

Ассортимент  
продукции

Оборудование и  
инструменты для  
сварки пластиковых  
труб и фитингов в  
системах  
распределения



**+GF+**

**GEORG FISCHER**  
PIPING SYSTEMS

# Оборудование и инструменты для сварки пластиковых труб и фитингов в системах распределения

## Содержание

		Страница
	Электромуфтовые аппараты и аксессуары	4
	Инструменты для подготовки поверхности труб	17
	Пережимы и инструмент для восстановления окружности труб	28
	Труборезы	33
	Ручной инструмент для сварки	39
	Аппараты для стыковой сварки серии KL	52
	Аппараты для стыковой сварки серии GF	75
	Устройство для протоколирования параметров сварки WR 100	126
	Аппараты для стыковой сварки серии WM	128
	Труборезы	148
	Инструменты, используемые на монтажной площадке	153



**MSA Plus**  
Электромуфтовые  
аппараты

# Обзор аппаратов MSA Plus

Характеристики	MSA Plus 250	MSA Plus 300	MSA Plus 350	MSA Plus 400
Температурно-зависимое регулирование мощности	•	•	•	•
Широкий диапазон входного напряжения (180 - 264 В)	•	•	•	•
Подходит для эксплуатации с питанием от генератора	•	•	•	•
Автоматический ввод данных сварки при помощи карандаша штрих-кода/сканера	•	•	•	•
Используется для многократной и продолжительной сварки	•	•	•	•
Защита от влаги и пыли (степень IP 65)	•	•	•	•
Максимальный уровень защиты от поражения электрическим током, класс защиты 1	•	•	•	•
Легкий и прочный алюминиевый корпус	•	•	•	•
Жесткий транспортный контейнер	•	•	•	•
Встроенная система активного охлаждения	•	•	•	•
Ручной ввод времени сварки	•	•	•	•
Вывод на дисплей продолжительности сварки и количества энергии	•	•	•	•
Меню более чем на 24 языках		•	•	•
Программируемая периодичность технического обслуживания		•	•	•
Руководство пользователя		•	•	•
Индивидуальная конфигурация		•	•	•
Программное обеспечение для протоколирования процесса сварки MSA WIN/WELD			•	•
Внутренняя память для хранения протоколов			•	•
Запись протоколов сварки			•	•
Карта памяти на 1700 сварочных циклов				•
Комплексная система прослеживания качества для отдельных деталей трубопроводов (система соответствует стандарту ISO 12176-4)				•

Технические данные	MSA Plus 250	MSA Plus 300	MSA Plus 350	MSA Plus 400
Диапазон входного напряжения	~180 - 264 AC	~180 - 264 AC	~180 - 264 AC	~180 - 264 AC
Диапазон частот	45 - 65 Гц	45 - 65 Гц	45 - 65 Гц	45 - 65 Гц
Потребляемый ток	16 А	16 А	16 А	16 А
Мощность	3500 Вт	3500 Вт	3500 Вт	3500 Вт
Выходное напряжение	8 - 42 В (48 В)	8 - 42 В (48 В)	8 - 42 В (48 В)	8 - 42 В (48 В)
Выходной ток	0.5 - 90 А	0.5 - 90 А	0.5 - 90 А	0.5 - 90 А
Плавкий предохранитель на входе	16 А	16 А	16 А	16 А
Степень защиты	IP 65	IP 65	IP 65	IP 65
Класс защиты	1	1	1	1
Корпус	Алюминиевый	Алюминиевый	Алюминиевый	Алюминиевый
Встроенная система охлаждения	Да	Да	Да	Да
Кабели питания	3 м	3 м	3 м	3 м
Сварочные кабели	3 м	3 м	3 м	3 м
Вес (действительный, включая кабели)	11.5 кг	11.5 кг	11.5 кг	11.5 кг
Размеры (ширина x высота x толщина)	285/360/200	285/360/200	285/360/200	285/360/200
Обработываемые штрих-коды	Код 1 2/5 Код 128 С	Код 1 2/5 Код 128 С	Код 1 2/5 Код 128 С	Код 1 2/5 Код 128 С
Рабочий диапазон температур	-10°C до +45°C	-10°C до +45°C	-10°C до +45°C	-10°C до +45°C
Автоматическая компенсация температуры	Да	Да	Да	Да
Контроль сварочного тока	Да	Да	Да	Да
Распознавание короткого замыкания в контуре	Да	Да	Да	Да
Дисплей	Цифровой	Графический	Графический	Графический
Протоколирование данных сварки	-	-	Да	Да
Протоколирование данных системы прослеживания качества	-	-	-	Да
Внутренняя память хранения данных	-	-	Да, 2500	Да, 2500
Внешний накопитель данных, карта памяти	-	-	-	Да, 1700
Последовательный порт	-	Да	Да	Да
Параллельный порт	-	Да	Да	Да
Программное обеспечение MSA WIN-WELD	-	-	Да	Да
Кабель передачи данных	-	-	Опция	Опция
Карта памяти	-	-	-	Да, 32 МВ
Идентификационный код сварщика	-	-	Да	Да
Ручной ввод данных сварки	Да	Да	Да	Да
Языки	-	24	24	24
Угловой разъем на 4 мм	Да	Да	Да	Да
Сканер штрих-кода	Опция	Опция	Опция	Опция
Транспортный контейнер (алюминиевый)	Да	Да	Да	Да
Рекомендуемая мощность генератора	3.5 кВА	3.5 кВА	3.5 кВА	3.5 кВА
Соответствует стандартам: CE, EN 55014, EN 50081-1 EN 50082-1, EN 61000-3-3, EN 60335-1, EN 60335-2-45	Да	Да	Да	Да

## Ваши преимущества

- максимальная безопасность пользователя
- индивидуальная конфигурация
- правильный выбор для любых целей
- надежный процесс сварки
- руководство пользователя более чем на 24 языках
- многопараметрическая система
- простое обновление программного обеспечения
- рационализация рабочего процесса
- улучшенное качество сварки
- продолжительный срок службы
- удобное меню руководства пользователя
- простота транспортировки
- прочность конструкции
- сокращение времени простоя
- упрощенная обработка сварочных данных
- практичная и удобная конструкция

## Программное обеспечение WIN-WELD

Пакет программного обеспечения WIN-WELD является ценным инструментом для протоколирования работы с системами трубопроводов и отдельных секций. Программа обеспечивает бесперебойное протоколирование процесса сварки, используемых компонентов трубопроводов (фитингов, труб, механических деталей) и всего процесса монтажа труб.

В программном обеспечении WIN-WELD также предоставляются дополнительные опции:

- единичный и общий протоколы сварки
- отдельное конфигурирование установок сварки
- идентификационный номер сварщика (оператора)
- упорядочивание и обработка данных сварки
- ввод данных сварки в CSV-формате
- вывод данных в формате EXCEL или ACCESS
- форматирование карт памяти MSA Plus
- создание индивидуальных штрих-кодов
- считывание сварочных данных
- создание каталога трубопровода
- использование каталога трубопровода при расчете трубопроводной системы
- протоколирование системы трубопроводов в соответствии со стандартом ISO 12176-4



Протоколирование сварочных данных и/или данных прослеживаемости при применении аппаратов MSA Plus 350, MSA Plus 400



Сохранение протоколов сварки и/или данных прослеживаемости, обновление программы или новых языков



Запись в базу данных и/или вывод на печать единичного или общего протокола



Загрузка данных сварки и данных прослеживаемости, форматирование карт памяти и конфигурирование отдельных установок сварки



## Информация по комплектации MSA Plus

### MSA Plus 250

- С оптическим карандашом для считывания штрих-кода, (разъем питания стандарта ЕС) Код 799 350 550
- С оптическим карандашом для считывания штрих-кода, (разъем питания стандарта СН) Код 799 350 555
- Со сканером для считывания штрих-кода, (разъем питания стандарта ЕС) Код 799 350 551

### MSA Plus 300

- С оптическим карандашом для считывания штрих-кода, (разъем питания стандарта ЕС) Код 799 350 560
- С оптическим карандашом для считывания штрих-кода, (разъем питания стандарта СН) Код 799 350 565
- Со сканером для считывания штрих-кода, (разъем питания стандарта ЕС) Код 799 350 561

### MSA Plus 350

- С оптическим карандашом для считывания штрих-кода (разъем питания стандарта ЕС) Код 799 350 570
- С оптическим карандашом для считывания штрих-кода (разъем питания стандарта СН) Код 799 350 575
- Со сканером для считывания штрих-кода, (разъем питания стандарта ЕС) Код 799 350 571

### MSA Plus 400

- С оптическим карандашом для считывания штрих-кода (разъем питания стандарта ЕС) Код 799 350 580
- С оптическим карандашом для считывания штрих-кода (разъем питания стандарта СН) Код 799 350 585
- Со сканером для считывания штрих-кода, (разъем питания стандарта ЕС) Код 799 350 581

## Информация по заказу аксессуаров к MSA Plus



**Сканер штрих-кода**  
(вместе с чехлом)  
MSA Plus 250-MSA Plus 400  
Код 799 350 419



**Карандаш для считывания штрих-кода**  
MSA Plus 250- MSA Plus 400  
Код 799 350 335  
**Чехол для карандаша**  
Код 799 350 337



**Программное обеспечение**  
**PIPE WIN-WELD** Код 790 119 301  
**Программное обеспечение**  
**MSA WIN-WELD** Код 799 350 365



**Транспортный контейнер**  
MSA Plus 250- MSA Plus 400  
Код 799 350 472



**Разъем 4,0 мм**  
угловой, черный, Код 799 350 340  
прямой, черный, Код 799 350 461  
**Разъем 4,7 мм**  
угловой, серый, Код 799 350 341  
прямой, белый, Код 799 350 462



**Карта памяти Compact Flash**  
на 32MB - 1700 протоколов  
Код 799 350 621



**Переходник**  
**PCMCIA-Compact Flash**  
Код 799 350 623



**Кабель USB**  
Код 799 350 619



**Карта памяти USB**  
Код 799 350 622



**Устройство для чтения карт памяти**  
Код 799 350 620

# Оборудование и инструменты для сварки

## Электромуфтовые аппараты и принадлежности



### MSA 400 Plus

### Электромуфтовый аппарат с системой прослеживания качества

Новый аппарат для электромуфтовой сварки изготовленный в соответствии с директивой ЕС 2002/95/EU без вреда для окружающей среды.

Аппарат для профессиональной электромуфтовой сварки с интерфейсом USB с функцией прослеживаемости при работе с трубопроводными системами, начиная от заготовок и заканчивая законченным сваренным стыком (в соотв. с ISO 12176). Аппараты MSA с уникальной инверторной технологией и активной системой охлаждения способны бесперебойно работать с питанием от генератора или сети. Имеется возможность сваривать последовательно несколько соединений. Аппарат оснащён карандашом для считывания штрих-кодов и картой памяти для записи протоколов). Аппарат надёжен, мало весит и прост в обслуживании. Управление может осуществляться на 24-х языках. В комплекте: 1 транспортный контейнер, 1 пара угловых разъемов на 4,0 мм, руководство по эксплуатации, карта конфигурации и программное обеспечение MSA WIN-WELD.

#### Технические характеристики:

Температура окружающей среды	-10 °C - +45 °C
Напряжение сети	180 В- 264 В
Частота сети	45 Гц - 65 Гц
Напряжение сварки	8 - 42 (48) В
Сварочный ток	макс 80 А
Мощность	макс 3500 Вт
Класс защиты	1 / IP 65
Порты	USB (тип А) принтер, USB (тип В) для ПК
Кабель питания	3 м
Кабель для сварки	3 м
Размеры	285 x 360 x 200мм
Вес, включая кабели	приблизительно 11.5 кг, облегченный корпус из алюминия
Дисплей	ЖК графический, с подсветкой, с функцией регулировки контрастности
Размер дисплея	132 x 39 мм
Высота шрифта	8 мм
Языки	Русский, немецкий, английский, французский, китайский, чешский, венгерский, итальянский, норвежский, голландский, польский, румынский, словацкий, португальский, датский, испанский, эстонский, финский, хорватский, литовский, шведский, словенский, турецкий, болгарский
Гарантия	24 месяца

Тип	Код	кг	Описание
MSA Plus 400	<b>799 350 580</b>	16,800	с оптическим карандашом
MSA Plus 400	<b>799 350 581</b>	16,800	+транспортным контейнером со сканером штрих-кода+транспортным контейнером
MSA Plus 400	<b>799 350 585</b>	16,800	с вилкой питания стандарта СН, оптическим карандашом+транспортным контейнером

PF 2 51 306 003



# Оборудование и инструменты для сварки



## MSA 350 Plus Электромуфтовый аппарат с протоколом сварки и USB портом

Новый аппарат для электромуфтовой сварки изготовленный в соответствии с директивой ЕС 2002/95/EU без вреда для окружающей среды.

Аппарат для профессиональной электромуфтовой сварки с возможностью записи сварочных протоколов, как основы для электронной книги данных. Аппараты MSA с уникальной инверторной технологией и активной системой охлаждения способны бесперебойно работать с питанием от генератора или сети. Имеется возможность сваривать последовательно несколько соединений. Аппарат оснащён карандашом для считывания штрих-кодов, опционально комплектуется сканером штрих-кодов. Аппарат надёжен, мало весит и прост в обслуживании. Управление может осуществляться на 24-х языках. В комплекте: 1 транспортный контейнер, 1 пара угловых разъемов на 4,0 мм, руководство по эксплуатации, карта конфигурации и программное обеспечение MSA WIN-WELD.

### Технические характеристики:

Температура окружающей среды	-10 °C - +45 °C
Напряжение сети	180 В- 264 В
Частота сети	45 Гц - 65 Гц
Напряжение сварки	8 - 42 (48) В
Сварочный ток	макс 80 А
Мощность	макс 3500 Вт
Класс защиты	1 / IP 65
Порты	USB (тип А) принтер, USB (тип В) для ПК
Кабель питания	3 м
Кабель для сварки	3 м
Размеры	285 x 360 x 200 мм
Вес, включая кабели	приблизительно 11.5 кг, облегченный корпус из алюминия
Дисплей	ЖК графический, с подсветкой, с функцией регулировки контрастности
Размер дисплея	132 x 39 мм
Высота шрифта	8 мм
Языки	Русский, немецкий, английский, французский, китайский, чешский, венгерский, итальянский, норвежский, голландский, польский, румынский, словацкий, португальский, датский, испанский, эстонский, финский, хорватский, литовский, шведский, словенский, турецкий, болгарский
Гарантия	24 месяца

Тип	Код	кг	Описание
MSA 350	<b>799 350 570</b>	16,800	с оптическим карандашом + транспортным контейнером
MSA 350	<b>799 350 571</b>	16,800	со сканером штрих-кода + транспортным контейнером
MSA 350	<b>799 350 575</b>	16,800	с вилкой питания стандарта СН, оптическим карандашом + транспортным контейнером

PF 2 51 306 003

# Оборудование и инструменты для сварки



## MSA 300 Plus

### Электромужтовый аппарат с USB портом

Новый аппарат для электромужтовой сварки изготовленный в соответствии с директивой ЕС 2002/95/EU без вреда для окружающей среды.

Автоматический аппарат для электромужтовой сварки оснащён карандашом для считывания штрих-кодов, опционально поставляется со сканером штрих-кодов. Аппараты MSA с уникальной инверторной технологией и активной системой охлаждения способны бесперебойно работать с питанием от генератора или сети. Имеется возможность сваривать последовательно несколько соединений. Аппарат надёжен, мало весит и прост в обслуживании. Управление может осуществляться на 24-х языках. В комплекте: 1 транспортный контейнер, 1 пара угловых разъемов на 4,0 мм, руководство по эксплуатации, карта конфигурации.

#### Технические характеристики:

Температура окружающей среды	-10 °C - +45 °C
Напряжение сети	180 В - 264 В
Частота сети	45 Гц - 65 Гц
Напряжение сварки	8 - 42 (48) В
Сварочный ток	макс 80 А
Мощность	макс 3500 В
Класс защиты	1 / IP 65
Порты	USB (тип А) принтер, USB (тип В) для ПК
Кабель питания	3 м
Кабель для сварки	3 м
Размеры	285 x 360 x 200 мм
Вес, включая кабели	приблизительно 11.5 кг, облегченный корпус из алюминия
Дисплей	ЖК графический, с подсветкой, с функцией регулировки контрастности
Размер дисплея	132 x 39 мм
Высота шрифта	8 мм
Языки	Русский, немецкий, бразильский, английский, французский, китайский, чешский, венгерский, итальянский, норвежский, голландский, польский, румынский, словацкий, португальский, датский, испанский, эстонский, финский, хорватский, литовский, шведский, словенский, турецкий, болгарский
Гарантия	24 месяца

Тип	Код	кг	Описание
MSA Plus 300	<b>799 350 560</b>	16,800	с оптическим карандашом + транспортным контейнером
MSA Plus 300	<b>799 350 561</b>	16,800	со сканером штрих-кода + транспортным контейнером
MSA Plus 300	<b>799 350 565</b>	16,800	с вилкой питания стандарта СН, оптическим карандашом + транспортным контейнером

PF 2 51 306 003

# Оборудование и инструменты для сварки



## MSA 250 Plus

### автоматический электромuftовый аппарат

Новый аппарат для электромuftовой сварки изготовленный в соответствии с директивой ЕС 2002/95/EU без вреда для окружающей среды.

Автоматический аппарат для электромuftовой сварки оснащён карандашом для считывания штрих-кодов, опционально поставляется со сканером штрих-кодов. Аппараты MSA с уникальной инверторной технологией и активной системой охлаждения способны бесперебойно работать с питанием от генератора или сети. Имеется возможность сваривать последовательно несколько соединений. Аппарат надёжен, мало весит и прост в обслуживании. Управление осуществляется нажатием одной кнопки, на дисплей выводится информация о времени сварки и затраченной энергии. В комплекте: 1 транспортный контейнер, 1 пара угловых разъемов на 4,0 мм, руководство по эксплуатации.

#### Технические характеристики:

Температура окружающей среды	-10 °C - +45 °C
Напряжение сети	180 В - 264 В
Частота сети	45 Гц - 65 Гц
Напряжение сварки	8 - 42 (48) В
Сварочный ток	макс 80 А
Мощность	макс 3500 Вт
Класс защиты	1 / IP 65
Кабель питания	3 м
Кабель для сварки	3 м
Размеры	285 x 360 x 200 мм
Вес, включая кабели	приблизительно 11.5 кг, облегченный корпус из алюминия
Дисплей	Цифровой, 7 сегментный, 1 строка x 4 символа
Размер дисплея	50 x 18 мм
Высота шрифта	14 мм
Гарантия	24 месяца

Тип	Код	кг	Описание
MSA 250	<b>799 350 550</b>	16,800	с оптическим карандашом+транспортным контейнером
MSA 250	<b>799 350 551</b>	16,800	со сканером штрих-кода+транспортным контейнером
MSA 250	<b>799 350 555</b>	16,800	с вилкой питания стандарта СН, оптическим карандашом+транспортным контейнером

PF 2 51 306 002

# Оборудование и инструменты для сварки



## Электромуфтовый аппарат с ручным вводом данных MSA 210

Моновалентный аппарат для электромуфтовой сварки с упрощенным ручным вводом времени сварки в соответствии с требованиями фитинга. Аппарат может использоваться для электросварных фитингов +GF+ номинальным диаметром до 500 мм SDR 17. Имеется возможность сваривать последовательно несколько соединений, имеется защита от превышения температуры. Память устройства фиксирует время последней сварки, а также ведется последовательный подсчет сварочных циклов. Для оповещения о начале и конце сварочного цикла используется зуммер.

### Технические характеристики:

Температура окружающей среды	-10°C - +40°C
Напряжение сети	180 V - 250 В переменного тока
Частота сети	45 Гц - 65 Гц
Напряжение сварки	39,5 В
Внутренний предохранитель	20 А
Потребляемая мощность	макс. 2750 Вт
Класс защиты	IP 65
Кабель питания	4 м
Кабель для сварки	3 м
Разъем	4,0 мм / 90
Размеры	270 x 480 x 150 мм
Вес, включая кабели	21 кг
Дисплей	ЖК, 7 сегментный, 1 строка x 4 символа
Размер дисплея	50 x 18 мм
Высота шрифта	14 мм
Гарантия	12 месяцев

Описание	Код	кг	
Standard edition	790 128 001	21,000	

PF 3 10 588 100

# Оборудование и инструменты для сварки



## Программное обеспечение MSA WIN-WELD

### Общие функции:

- Чтение и управление протоколами сварки
- Функции сортировки и фильтрации
- Составление единичных и общих протоколов
- Чтение и форматирование карт памяти
- Чтение и управление данными прослеживаемости в соответствии с ISO 12176-4
- Функция преобразования баз данных в форматы Access или Excel
- Установленные языки: русский, немецкий, английский, французский, итальянский, голландский, хорватский, испанский
- Создание индивидуальных штрих-кодов
- Индивидуальная конфигурация сварочных аппаратов
- Профессиональное программное обеспечение для анализа и управления данными электросварки, системы отслеживания и для конфигурации штрих-кодов (Z-функции)
- Совместимо с аппаратами MSA 350/ MSA Plus 350 (сварочные данные) и MSA 400/ MSA Plus 400 (прослеживаемости)
- Программное обеспечение совместимо с операционными системами Windows ME/NT4/2000/XP
- В комплекте: CD-ROM, руководство по установке (инструкции и дополнительная информация на CD-ROM)

Код	кг	Описание
799 350 365	0,180	Программное обеспечение для MSA 350-400 и MSA Plus 350-400

PF 2 51 306 001



## Программное обеспечение PIPE WIN WELD / SUVI WIN WELD

- Профессиональное программное обеспечение для анализа и документации проложенных трубопроводных систем или их определенной части: Каталог труб. С PIPE WIN WELD стало возможным создать полную электронную документацию по всем проложенным трубам и соединениям. Программное обеспечение работает с базами данных MSA WIN WELD / SUVI WIN WELD. Оно позволяет работать с данными от других производителей ( модуль CSV для передачи данных)
- Программное обеспечение совместимо с операционными системами Windows ME/NT4/2000/XP
- В комплекте: CD-ROM, ключ защиты USB Hardlock (Pipe WIN-WELD, Pipe WIN-WELD CSV), руководство по установке (инструкции и дополнительная информация на CD-ROM)

Тип	Код	кг	Описание
PIPE CSV	790 119 301	0,180	Полная комплектация, включая модуль CSV для передачи данных, ключ защиты USB Hardlock
PIPE	790 119 302	0,180	Полная комплектация, ключ защиты USB Hardlock
SUVI	790 119 303	0,180	Полная комплектация

PF 3 25 117 312

# Оборудование и инструменты для сварки

## Сканер штрих-кодов



PF 2 51 306 001

- Надежный, высокоэффективный ручной сканер штрих-кода, предназначен для использования на монтажной площадке. Устройство обеспечивает быстроту работы, безопасность и неизменную надежность. Сканер совместим с аппаратами MSA 250-400 и MSA Plus 250-400.

Код	кг	Описание
799 350 419	0,350	Сканер штрих-кода в комплекте с чехлом и инструкцией



PF 2 51 306 001

## Оптический карандаш для считывания штрих-кодов

- Совместим с аппаратами MSA 250-400 и MSA Plus 250-400. (Поставляется в качестве дополнительного комплекта. Карандашом для считывания или сканером штрих-кодов оснащаются все аппараты MSA 250-400 и MSA Plus 250-400)

Код	кг	Описание
799 350 335	0,165	Карандаш для считывания штрих-кодов
799 350 337	0,046	Чехол для карандаша MSA 500/3000



PF 2 51 306 001

## Разъем

- Разъемы для электромуфтовых аппаратов на 4,0 мм. Совместимы с электромуфтовыми аппаратами MSA 210, MSA 250-400 и MSA Plus 250-400
- Одной парой угловых разъемов оснащаются все аппараты MSA 210, MSA 250-400 и MSA Plus 250-400

Тип	Код	кг	Описание
4,0 мм	799 350 340	0,055	Угловой разъем, черный
4,7 мм	799 350 341	0,055	Угловой разъем, серый
4,0 мм	799 350 461	0,055	Разъем, черный
4,7 мм	799 350 462	0,055	Разъем, белый



PF 2 51 306 004

## Транспортные контейнеры для аппаратов MSA

### Примечание:

- Большой транспортный контейнер для аппаратов MSA 250-400, MSA Plus 250-400 и аксессуаров (сканер штрих-кода, инструкции)

Размеры	Код	кг	Описание
300x330x200 mm	799 350 401	5,540	Транспортный контейнер для MSA
325x470x215 mm	799 350 472	5,540	Большой транспортный контейнер



PF 2 51 306 005

## Карта памяти USB

- Карта памяти позволяет производить обновление программного обеспечения и языков на аппаратах MSA Plus 300-400
- Совместима с аппаратами MSA Plus 300-400

Тип	Код	кг	Описание
MSA Plus 300-400	799 350 622	-	Карта памяти для обновления программного обеспечения или языков



# Оборудование и инструменты для сварки



## Карта памяти Compact Flash

- Карта памяти (тип 1) для записи протоколов сварки данных прослеживаемости
- Надежное и стойкое устройство для хранения данных в промышленных условиях
- Совместима с аппаратом MSA Plus 400
- В комплекте с переходником PCMCIA-CF (799 350 623) данная карта памяти Compact Flash **не совместима с аппаратом MSA 400**

PF 2 51 306 005

Тип	Код	кг	Описание
MSA Plus 400	<b>799 350 621</b>	0,050	Карта памяти (32 МВ на 1700 протоколов)



## Устройство для чтения карт памяти

- Позволяет загружать данные сварки и прослеживаемости с карты памяти Compact Flash (799 350 621) на ПК через USB (тип А) порт
- Удобное устройство с портами для чтения различных карт памяти

PF 2 51 306 005

Тип	Код	кг	Описание
MSA Plus 400	<b>799 350 620</b>	-	устройство для чтения различных карт памяти



## Переходник PCMCIA

- Позволяет загружать протоколы сварки и данные прослеживаемости с карты памяти на ПК через порт PCMCIA
- Используется только с картой памяти Compact Flash тип 1

PF 2 51 306 005

Тип	Код	кг	Описание
MSA Plus 400	<b>799 350 623</b>	-	Переходник PCMCIA-Compact Flash



## Кабель USB

- Позволяет осуществлять передачу протоколов сварки напрямую на принтер или ПК
- Совместим с аппаратами MSA Plus 350-400

PF 2 51 306 005

Тип	Код	кг	Описание
MSA Plus 350-400	<b>799 350 619</b>	-	Кабель USB (тип А/В) для подсоединения к принтеру или к ПК

# Оборудование и инструменты для сварки

## Инструменты для подготовки поверхности труб

### Вращающийся зачистной инструмент RS



Новейшее устройство RS разработано для универсальной обработки как концов труб для электросварных соединительных муфт, тройников и отводов, а также для установки электросварных седелок. Возможна обработка труб, выполненных из материалов ПЭ80, ПЭ100, ПЭХ и ПП.

Характеристики оборудования и ваши преимущества:

Лезвие для обработки поверхности с пружинным прижимом. Обеспечивает высокое качество обработки поверхности вне зависимости от степени округлости трубы и допусков

Вращающееся устанавливаемое лезвие для обработки поверхности. Для работы с трубами наматываемыми в бухту

Оптимизированная геометрия реза. Определенная толщина стружки с наложением зон резки друг на друга

Один инструмент на один диаметр трубы. Минимизирован радиус поворота при работе в ограниченном пространстве

Многофункциональность инструмента. Обработка труб под седловые отводы тем же инструментом

Длина обработки: Нет ограничений по длине обработки

Направляющие ролики: Трехточечное расположение роликов позволяет оптимизировать подачу лезвий и ускорить процесс работы

Направляющие ролики с гладкой поверхностью: Не повреждают поверхность труб, не оставляют следов

Быстрая работа: Инструмент находится в постоянной готовности к работе, без необходимости возвращать лезвия в их первоначальную позицию при начале новой работы

Ваши преимущества: Быстрая работа и стабильно высокое качество обработки поверхности трубы при маленьком радиусе вращения. Исключается возможность ошибки оператора, которая могла бы привести к сбою в размерах

В комплекте: 1 устройство для обработки поверхностей труб RS, транспортный контейнер, руководство по эксплуатации, каталог запасных частей

Артикул	д [mm]	Код	кг	
RS 40	40	<b>790 136 001</b>	2,096	
RS 50	50	<b>790 136 002</b>	1,250	
RS 63	63	<b>790 136 003</b>	2,038	
RS 75	75	<b>790 136 004</b>	1,450	
RS 90	90	<b>790 136 005</b>	1,450	
RS 110	110	<b>790 136 006</b>	1,450	
RS 125	125	<b>790 136 007</b>	1,650	
RS 140	140	<b>790 136 008</b>	1,650	
RS 160	160	<b>790 136 009</b>	1,650	
RS 180	180	<b>790 136 010</b>	1,850	
RS 200	200	<b>790 136 011</b>	1,850	
RS 225	225	<b>790 136 012</b>	1,850	
RS 250	250	<b>790 136 013</b>	2,150	
RS 280	280	<b>790 136 014</b>	2,150	
RS 315	315	<b>790 136 015</b>	2,150	

PF 3 25 879 100

# Оборудование и инструменты для сварки



## Сменные лезвия для инструмента для обработки труб RS

PF 3 25 118 906

Д-д [mm]	Код	кг	
40 - 315	<b>790 136 112</b>	0,090	



## Транспортные контейнеры для вращающегося инструмента RS

- Включены в комплект поставки вращающегося устройства RS

PF 3 25 879 100

Артикул	Описание	Размеры	Код	
RSTC 40-110	для RS 40-RS 110	326x222x116 mm	<b>790 136 211</b>	
RSTC 125-160	для RS 125-RS 160	437x395x116 mm	<b>790 136 212</b>	
RSTC 180-225	для RS 180-RS 225	450x360x132 mm	<b>790 136 213</b>	
RSTC 250-315	для RS 250-RS 315	566x435x156 mm	<b>790 136 214</b>	

9 300 725

## Зачистной инструмент РТ 1 Е



- Вращающийся инструмент для обработки труб РТ 1 Е подходит для подготовки поверхностей торцов труб с диаметрами от 20 до 90 мм (при монтаже электросварных муфт и фитингов). Инструмент обеспечивает неизменное качество обработки по всей обрабатываемой поверхности трубы и отлично подходит для обработки труб из полиэтилена (ПЭ) ПЭ80, ПЭ100 и шитого ПЭ
- Комплект поставки: 1 основной инструмент в пластиковом транспортном контейнере, без трубных вставок. В транспортном контейнере имеются места для размещения шести трубных вставок.

PF 2 51 305 004

Д-д [mm]	Код	кг	Описание	
20 - 90	<b>799 150 382</b>	3,400	Базовый инструмент	

9 300 725

## Трубные вставки для зачистного инструмента РТ 1 Е



PF 2 51 305 004

Д [mm]	Дюйм	Код	кг	Описание	
20	2	<b>799 300 739</b>	0,220	Вставки SDR 11	
20	3	<b>799 300 741</b>	0,220	Вставки SDR 7	
25	2	<b>799 300 740</b>	0,230	Вставки SDR 11	
25	3	<b>799 300 742</b>	0,230	Вставки SDR 9	
32	3	<b>799 300 743</b>	0,230	Вставки SDR 11	
40	4	<b>799 300 744</b>	0,230	Вставки SDR 11	
50	5	<b>799 300 745</b>	0,350	Вставки SDR 11	
63	4	<b>799 300 725</b>	0,475	Вставки SDR 17	
63	6	<b>799 300 746</b>	0,475	Вставки SDR 11	
75	5	<b>799 300 727</b>	0,601	Вставки SDR 17	
75	7	<b>799 300 747</b>	0,601	Вставки SDR 11	
90	5	<b>799 300 748</b>	0,834	Вставки SDR 17	
90	8	<b>799 300 749</b>	0,220	Вставки SDR 11	

## Аксессуары для зачистного инструмента РТ 1 Е

Аксессуары для зачистного инструмента РТ 1 Е

- Сменное лезвие



РТ 1 Е

PF 2 51 305 004

Д-д [mm]	Часть	Код	кг	Описание	
20 - 90	1	<b>799 150 383</b>	0,150	Сменное лезвие 1 штука	

# Оборудование и инструменты для сварки

9 300 750



PF 2 51 305 004

## Зачистной инструмент РТ 2

- Вращающиеся инструменты для обработки труб РТ 2 подходят для подготовки торцов труб (при монтаже электросварных муфт и фитингов). Инструмент обеспечивает неизменное качество обработки по всей обрабатываемой поверхности трубы и отлично подходит для обработки труб из материалов ПЭ 80, ПЭ 100 и сшитого ПЭ
- Комплект поставки: 1 инструмент (размер 1, 2 или 3) в контейнере.

Д-д [mm]	Код	кг	Описание
90 - 250	<b>799 300 753</b>	5,100	Размер 1, длина обработки 140 мм
110 - 400	<b>799 300 755</b>	7,320	Размер 2, длина обработки 150 мм
110 - 500	<b>799 300 756</b>	11,000	Размер 3, длина обработки 175 мм

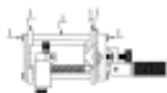
## Запасные части для зачистного инструмента РТ 2

Запасные части для зачистного инструмента РТ 2

- Прочный стальной нож с четырьмя режущими гранями

Д-д [mm]	Часть	Код	кг	Описание
90 - 500	1	<b>799 150 355</b>	0,008	Сменное лезвие, 1 шт.
90 - 500	1	<b>799 150 321</b>	0,100	Держатель для инструмента

PF 2 51 305 004



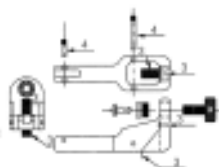
## Ремонтный комплект шпинделей для зачистного инструмента РТ 2

Ремонтный комплект шпинделей для зачистного инструмента РТ 2

- Включает в себя 1 основной шпindel, 1 крепежный болт, 1 торцевую крышку, 2 ролика и 1 промежуточное кольцо

Д-д [mm]	Код	кг
90 - 250	<b>799 150 360</b>	1,000
110 - 400	<b>799 150 361</b>	0,420
110 - 500	<b>799 150 362</b>	1,000

PF 2 51 305 004



## Ремонтный комплект винтов и пружин для зачистного инструмента РТ 2

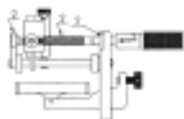
Ремонтный комплект винтов и пружин для зачистного инструмента РТ 2

- Включает 1 удлиненную монтажную пружину, 1 зажимной винт, 1 рычаг, 1 винт для плоской спиральной пружины, 1 винт для режущей пластины, 1 гайку для подачи, 1 плоскую пружину, 1 пружину для быстрой регулировки и 1 прижимную пружину.

Д-д [mm]	Код	кг
90 - 500	<b>799 150 369</b>	0,300

PF 2 51 305 004

# Оборудование и инструменты для сварки



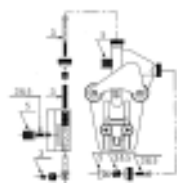
## Ремонтный комплект механизма подачи для зачистного инструмента РТ 2

Ремонтный комплект механизма подачи для зачистного инструмента РТ 2

- Включает 1 болт для каретки, 1 направляющий блок и 1 направляющая торцевой крышки

Д-д [mm]	Код	кг	
90 - 250	<b>799 150 363</b>	0,500	
110 - 400	<b>799 150 364</b>	0,346	
110 - 500	<b>799 150 365</b>	0,500	

PF 2 51 305 004



## Ремонтный комплект резцедержателя для зачистного инструмента РТ 2

Ремонтный комплект резцедержателя для зачистного инструмента РТ 2

- Набор включает:
- 1 ходовую гайку
- 1 гайку подачи
- 1 пружину для быстрой регулировки
- 1 прокладку
- 1 крепежный винт

Д-д [mm]	Код	кг	
90 - 500	<b>799 150 370</b>	0,069	

PF 2 51 305 004

# Оборудование и инструменты для сварки

9 300 700



## Зачистной инструмент РТ 4

- Простые в обращении инструменты РТ 4 подходят для обработки торцов труб (при монтаже электросварных муфт и фитингов). Обеспечивают неизменное качество по всему участку и подходят для обработки труб из материалов ПЭ80 и ПЭ100. Для инструментов РТ 4 не требуется технического обслуживания.
- Комплект поставки: 1 инструмент со сменным лезвием (4 режущих грани).

д [mm]	длина [mm]	Код	кг	Описание
20	1.9	<b>799 300 704</b>	0,271	Трубная вставка SDR 11
20	3.0	<b>799 300 705</b>	0,255	Трубная вставка SDR 7
25	2.3	<b>799 300 706</b>	0,308	Трубная вставка SDR 11
25	3.0	<b>799 300 707</b>	0,290	Трубная вставка SDR 9
32	3.0	<b>799 300 708</b>	0,340	Трубная вставка SDR 11
40	3.7	<b>799 300 709</b>	0,380	Трубная вставка SDR11
50	4.6	<b>799 300 710</b>	0,436	Трубная вставка SDR 11
63	5.8	<b>799 300 711</b>	0,540	Трубная вставка SDR 11

PF 2 51 305 004

9 300 700

## Принадлежности для зачистного инструмента РТ 4

Принадлежности для зачистного инструмента РТ 4

- Сменное лезвие

д-д [mm]	Часть	Код	кг	Описание
20 - 63	1	<b>799 150 275</b>	0,006	Сменное лезвие с 4 режущими гранями



РТ 4

PF 2 51 305 999



## Зачистной инструмент RTC-710

Данный инструмент подходит для подготовки торцов труб увеличенных диаметров(355-710 мм). Также обеспечивает неизменное качество обработки по всей поверхности при максимальной длине 530 мм и подходит для работы с трубами из материала ПЭ80 и ПЭ100.

Комплект поставки: 1 рычаг скребка, 1 самоцентрирующий держатель, 2 алюминиевых транспортных контейнера, 1 отвертка, 1 запасное лезвие, 1 парный нож для чистки, 1 сумка с принадлежностями

д-д [mm]	Код	кг	Описание
355 - 710	<b>799 300 757</b>	16,000	Макс. рабочий диапазон 530 мм

PF 2 51 305 001

9 198 033

## Ручной скребок

Ручной скребок

- Скребок может использоваться для подготовки сварочного участка на трубах из ПЭ80

Код	кг	Описание
<b>799 198 094</b>	0,100	С удлиненной ручкой

PF 2 51 305 002





# Оборудование и инструменты для сварки

## Зажимы и устройства для монтажа



PF 2 51 336 001

### Многоцелевой монтажный инструмент для седлового отвода диаметром 140 мм

- Использовать только для седлового отвода на 140 мм
- Поставляется в комплекте, включая винты и ремни.

д [mm]	Код	кг	
140	193 281 027	0,740	

9 350 358



PF 2 51 305 008

### Поворотный зажим

- Поворотный зажим обеспечивает центровку труб диаметром от 63 до 180 мм. Подходит для муфтовых соединений, переходных муфт и отводов. Регулировка угла поворота до 15 градусов позволяет осуществить точное взаимное расположение труб под углом от 15 до 90 градусов.

д-д [mm]	Код	кг	
63 - 180	799 350 358	18,000	

# Оборудование и инструменты для сварки

9 301 475

## Двойной зажим



- Удобные в использовании двойные зажимы подходят для муфтовых соединений. Быстро и легко устанавливаются и предотвращают выскальзывание и смещение трубы во время сварки и охлаждения.
- Комплект поставки: 1 инструмент, состоящий из 1 кронштейна (сплошного), 2 V-образных зажимов с храповым механизмом и ремнем.



PF 2 51 305 008

Д-д [mm]	Код	кг	
63 - 125	<b>799 301 484</b>	2,795	
110 - 225	<b>799 301 486</b>	10,000	
225 - 500	<b>799 301 488</b>	15,000	

9 301 450

## Счетверенный зажим

Счетверенный зажим



- Профессиональные счетверенные зажимы подходят для муфтовых соединений. Быстро и легко устанавливаются и снимают внутренние напряжения труб при сварке. Также предотвращают выскальзывание и смещение трубы во время сварки и охлаждения.
- Рекомендованы для использования в сложных условиях монтажа труб с внутренними напряжениями.
- Комплект поставки: 1 инструмент, состоящий из 1 кронштейна (удлиненного), 4 V-образных зажимов с храповым механизмом и ремнем.



PF 2 51 305 008

Д-д [mm]	Код	кг	
63 - 125	<b>799 301 459</b>	6,900	
110 - 225	<b>799 301 461</b>	19,000	
225 - 500	<b>799 301 463</b>	28,500	

9 301 525

## Спаренный зажим

Спаренный зажим



- Удобные в использовании спаренные зажимы подходят для муфтовых соединений прямых и изогнутых труб. Зажимы предотвращают выскальзывание и смещение трубы во время сварки и охлаждения.
- Комплект поставки: 1 инструмент в сборе

PF 2 51 305 003

д [mm]	Код	кг	
20	<b>799 301 536</b>	0,498	
25	<b>799 301 537</b>	0,471	
32	<b>799 301 538</b>	0,756	
40	<b>799 301 539</b>	0,876	
50	<b>799 301 540</b>	1,167	
63	<b>799 301 541</b>	1,438	

# Оборудование и инструменты для сварки

9 301 575



PF 2 51 305 008

## Многосекционный зажим

- Данный инструмент прост и легок в использовании, подходит для трубных соединений прямых участков трубопроводов или седельных отводов с электросварными муфтами.
- Комплект поставки: 1 инструмент без принадлежностей.

д-д [mm]	Код	кг	
20 - 63	<b>799 301 575</b>	1,409	

## Запасные части для зажимов



PF 2 51 305 008

Pos	Размеры	Код	кг	Описание
1	63-125, 45mm	<b>799 900 414</b>	1,700	Прямоугольная опора, укороченная
	110-225, 60mm	<b>799 900 405</b>	3,500	
	225-400, 80mm	<b>799 900 394</b>	6,000	
2	63-125, 45mm	<b>799 900 413</b>	3,600	Прямоугольная опора, удлиненная
	110-225, 60mm	<b>799 900 404</b>	6,500	
4	225-400, 80mm	<b>799 900 387</b>	11,500	Прямоугольная опора, удлиненная
	63-125	<b>799 900 421</b>	0,977	
	110-225	<b>799 900 423</b>	2,000	
	225-400	<b>799 900 425</b>	4,500	
7	63-125	<b>799 150 312</b>	0,270	Храповик 25/15/0.7
	110-225	<b>799 150 313</b>	0,232	
	110-225	<b>799 150 315</b>	0,496	
	225-400	<b>799 150 319</b>	1,415	Храповик 50/50/1.5
	225-400	<b>799 150 314</b>	0,050	

9 301 575

## Сменные пластинки для многосекционных зажимов

Сменные пластинки для многосекционных зажимов

- Пластинки легко и быстро заменяются. Набор состоит из 4 пластинок, каждая двух разных размеров.



PF 2 51 305 008

д-д [mm]	Код	кг	Описание
25 - 20	<b>799 150 385</b>	0,806	Пластинки, набор
32 - 20	<b>799 150 386</b>	0,520	
32 - 25	<b>799 150 387</b>	0,520	
40 - 32	<b>799 150 388</b>	0,520	
50 - 40	<b>799 150 389</b>	0,520	
63 - 32	<b>799 150 390</b>	0,520	
63 - 40	<b>799 150 391</b>	0,520	
63 - 50	<b>799 150 392</b>	0,520	

9 370 000

## Зажим для труб в бухтах

Зажим для труб в бухтах

- Данные зажимы легко устанавливаются и фиксируют положение трубы во время сварки и охлаждения.
- Комплект поставки: 1 инструмент с зажимом и ремнем.



PF 2 51 305 008

д-д [mm]	Код	кг	
25 - 63	<b>799 370 007</b>	4,000	
63 - 125	<b>799 370 011</b>	10,000	

# Оборудование и инструменты для сварки

## Зажимный механизм Topload 400



- Данный механизм используется для фиксации седелок на трубах диаметром от 280 до 400 мм
- Комплект поставки: 1 основной крепежный зажим, 1 кронштейн, 2 зажимных винта, 2 храповых механизма, 1 транспортный контейнер

Д-д [мм]	Код	кг	
280 - 400	<b>799 350 475</b>	15,000	

PF 2 51 305 008

## Зажимный механизм Topload 630



- Данный зажим используется при фиксации седелок на трубах диаметром от 280 до 400 мм и седловых отводов диаметром от 280 до 630 мм
- Комплект поставки: 1 основной крепежный зажим, 1 кронштейн, 2 зажимных винта, 2 храповых механизма, 1 транспортный контейнер

Д-д [мм]	Код	кг	
280 - 630	<b>799 350 477</b>	20,000	

PF 2 51 305 008

9 150 090

## Пружинный зажим для усиленных седелок ELGEF® 24 V



Пружинный зажим для усиленных седелок ELGEF® 24 V

- Пружинный зажим используется для монтажа усиленных седелок ELGEF® 24 V на трубах диаметром 40 - 225 мм. Устройство обеспечивает постоянное контактное давление при полном цикле сварки.

Д-д [мм]	Код	кг	
40 - 225	<b>799 150 090</b>	1,289	

PF 2 51 305 002

# Оборудование и инструменты для сварки

## Инструменты для врезки



### Сборочный ключ для врезки для седелок серии ELGEF® Plus

Сборочный ключ для врезки для седелок серии ELGEF® Plus

- Комбинированный инструмент для врезки и фиксации крепежных винтов.

PF 2 51 305 009

Тип	Код	кг	Описание
8/10/17	<b>799 198 047</b>	0,803	Для всех типов седелок



### Нарезной ключ для седелок серии ELGEF® Plus

Нарезной ключ для седелок серии ELGEF® Plus

- С регулируемой глубиной врезки

PF 2 51 305 999

Тип	Код	кг	Описание
10	<b>799 198 080</b>	0,120	Для седелок Моноблок на 40 и 50 мм
17	<b>799 198 079</b>	0,555	Для седелок Моноблок на 63 мм и всех поворотных седелок для муфты с фрезой
12.7	<b>799 198 091</b>	0,600	



### Шестигранный ключ для седелок серии ELGEF® Plus и седелочных отводов

Шестигранный ключ для седелок серии ELGEF® Plus и седелочных отводов

- Для затяжки крепежных винтов

PF 2 51 305 009

Тип	Код	кг	Описание
SW8	<b>799 150 378</b>	0,152	Для всех типов седелок и седелочных отводов



### Отводной переходник для седелок серии ELGEF® Plus

Отводной переходник для седелок серии ELGEF® Plus

- Переходник используется для безгазового отвода под давлением. Переходник типа S 54 применяется для седелок с поворотным отводом диаметром 20-40 мм (головной части седелки на 32 мм) и типа S 67 для седелок с поворотным отводом диаметром 50-63 мм (головной части седелки на 63 мм)

PF 2 51 305 002

Тип	Код	кг	Описание
S 54	<b>799 100 061</b>	0,813	Для головной части седелки на 32 мм
S 67	<b>799 100 062</b>	1,011	Для головной части седелки на 63 мм

# Оборудование и инструменты для сварки



## Заглушка для опрессовки труб для седелок с отводом серии ELGEF® Plus

- Заглушка имеет соединительную резьбу на 3/8 дюйма и выполнена из оцинкованной стали.
- Обзор типов отводных переходников и заглушек гидравлической опрессовки труб
- Условное обозначение "Typ Bezeichnung"
- Переходник M для литой части от 40 до 50 мм (для выпускного отверстия 20-32 мм)
- Переходник S 54 для литой части диаметром 63 мм (выпускного отверстия 20-32 мм) и всех седелок с отводом (20-40 мм) и отводного тройника на 32 мм
- Переходник S 67 для всех седелок с отводом (50-63 мм) и отводного тройника на 63 мм

Тип	Код	кг	Описание
M	<b>799 199 282</b>	0,119	Для седелок Моноблок на 40 и 50 мм
S 54	<b>799 199 283</b>	0,283	Для седелок Моноблок на 63 мм и отводного тройника на 32 мм
S 67	<b>799 199 286</b>	0,461	Для отводного тройника на 63 мм

PF 2 51 305 002



## Резак для ПЭ труб

Резак для полиэтиленовых труб

- Данный резак подходит для работы с полиэтиленовыми трубами диаметром до 225 мм и толщиной стенки до 21 мм

д [mm]	Код	кг	Описание
30	<b>799 198 013</b>	0,131	Аксессуары основного набора инструментов
39	<b>799 198 012</b>	0,215	Аксессуары основного набора инструментов
50	<b>799 198 057</b>	0,278	Аксессуары основного набора инструментов

PF 2 51 305 002



## Ремонтная заглушка из ПЭ

Ремонтная заглушка из ПЭ

- Заглушка подходит для использования с усиленными седелками серии ELGEF® 24 V PE 53 127 000.

д [mm]	Код	кг
30	<b>799 199 088</b>	0,012
39	<b>799 199 089</b>	0,019

PF 2 51 305 002



## Шестигранный ключ для ПВХ седелок

- Данный ключ подходит для врезки в газо- и водопроводы под давлением.
- Комплект поставки: 1 шестигранный ключ, защитная крышка, без поворотного пальца.

д-д [mm]	Код	кг	s [mm]	G [inch]
16 - 25	<b>799 150 007</b>	0,345	19	3/8
32 - 40	<b>799 150 008</b>	0,496	27	1
50 - 63	<b>799 150 009</b>	0,690	27	1 1/8

PF 2 51 305 002

## Поворотный палец для шестигранного ключа

Описание	Код	кг
10x350 мм	<b>799 150 011</b>	0,220

PF 2 51 305 002



# Оборудование и инструменты для сварки

## Пережимы и инструмент для восстановления окружности труб

9 350 107



PF 2 51 305 005

### Пережим, тип S1

- Данное механическое устройство используется для пережима труб из ПЭ при ремонте и восстановительных работах. Чтобы излишне не пережать трубу инструмент оснащается регулируемыми концевыми ограничителями для труб типа SDR 11 (ISO S5). В зависимости от толщины стенок трубы степень пережима может различаться в пределах 0.8.

д-д [mm]	Код	кг	Описание
20 - 63	<b>799 350 107</b>	4,449	Тип S1 для труб из ПЭ SDR 11

9 350 108



PF 2 51 305 005

### Пережим, тип S2

Пережим, тип S2

- Данное механическое устройство используется для пережима труб из ПЭ при ремонте и восстановительных работах. Чтобы излишне не пережать трубу инструмент оснащается регулируемыми концевыми ограничителями для труб типа SDR 11 (ISO S5) и SDR 17 (ISO S8).

д-д [mm]	Код	кг	Описание
63 - 180	<b>799 350 108</b>	35,800	Тип S2 для труб из ПЭ SDR 11 и SDR 17

9 350 270



PF 2 51 305 005

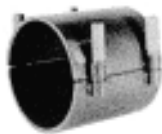
### Пережим, А 25

- Данное механическое устройство используется для пережима труб из ПЭ при ремонте и восстановительных работах. Чтобы излишне не пережать трубу инструмент оснащается регулируемыми концевыми ограничителями для труб типа SDR 11 (ISO S5) и SDR 17 (ISO S8).

д-д [mm]	Код	кг	Описание
160 - 250	<b>799 350 270</b>	60,000	Тип А 25 для труб из ПЭ SDR 11 и SDR 17

# Оборудование и инструменты для сварки

9 350 110



## Зажим для восстановления окружности труб

Зажим для восстановления конфигурации труб

- Инструмент используется для восстановления первоначальной формы пережатых труб. Также при необходимости их можно оставить на пережатых участках труб, не снимая, чтобы они служили в качестве опоры.

Д [mm]	Код	кг	
63	<b>799 350 113</b>	3,000	
75	<b>799 350 114</b>	3,600	
90	<b>799 350 115</b>	3,500	
110	<b>799 350 116</b>	5,750	
125	<b>799 350 117</b>	5,690	
160	<b>799 350 118</b>	7,500	
180	<b>799 350 119</b>	27,000	
200	<b>799 350 120</b>	27,500	
225	<b>799 350 121</b>	11,595	
250	<b>799 350 172</b>	34,000	

PF 2 51 305 005



## Инструмент для восстановления конфигурации труб

Инструмент для восстановления конфигурации труб

- Данный инструмент применяется для восстановления круглой формы трубы во время сварки и охлаждения.

Д [mm]	Код	кг	
25	<b>799 199 127</b>	0,750	
32	<b>799 199 128</b>	0,500	
40	<b>799 199 129</b>	1,500	
50	<b>799 199 130</b>	1,250	
63	<b>799 199 131</b>	1,250	
75	<b>799 199 132</b>	1,500	
90	<b>799 199 133</b>	1,500	
110	<b>799 199 134</b>	2,000	
125	<b>799 199 135</b>	2,000	
160	<b>799 199 137</b>	2,250	
180	<b>799 199 138</b>	3,000	
200	<b>799 199 139</b>	2,500	
225	<b>799 199 140</b>	3,000	
250	<b>799 199 141</b>	3,630	

PF 2 51 305 005



## Комплект обжимных подушек

- Включен в набор монтажного оборудования
- Состоит из 3 пневматических обжимных подушек, блока управления с отводным патрубком, нагнетательных шлангов, ременного корсета, брошюрой с подробными инструкциями и транспортным контейнером
- Для работы со сжатым воздухом давлением до 10 бар в соответствии с EN 292
- Инструмент двойного назначения: для восстановления формы трубы и фиксации при сварочных работах

Д-Д [mm]	Код	кг	
560 - 630	<b>799 301 561</b>	47,900	

PF 2 51 305 005

# Оборудование и инструменты для сварки

## Прочие инструменты

### Перепускное устройство, в комплекте



- Данное устройство (серии II) предназначено для седелок серии ELGEF® Plus код 53 149 200. Комплект поставки: манометр с хорошо видимой шкалой, вентиль, муфта с фиксатором, тройник с контрагайкой, резьбовая заглушка и уплотнительная пробка. Соответствующими соединительными элементами для перепускной линии являются полиэтиленовые трубы диаметром 40 x 3.7 мм с полиэтиленовыми трубами с соединением из поливинилпирролидона 1 1/4 дюйма 721506950 (PN10) или полиэтиленовые трубы диаметром 40 x 2.3 мм с полиэтиленовыми трубами с соединением из поливинилпирролидона 1 1/4 дюйма 721506952 (PN6).

PF 2 51 305 006

Код	кг	
799 150 376	1,064	

### Герметизирующий баллон с муфтовым соединением



Герметизирующий баллон с муфтовым соединением

- Данные баллоны (серия II) могут использоваться с перепускным устройством (серия II) и подходят для герметизации газопровода при максимальном рабочем давлении в 1 бар.

PF 2 51 305 006

Д [mm]	Код	кг	SDR 11	SDR 17	e [mm]	
63	799 100 082	0,156	X	X	3,6-6,6	
75	799 100 083	0,156	X	X	4,3-7,8	
90	799 100 084	0,174	X	X	5,1-9,3	
110	799 100 085	0,206	X	X	6,3-11,2	
125	799 100 086	0,208	X	X	7,1-12,8	
140	799 100 087	0,270	X	X	8,3-12,7	
160	799 100 088	0,273	X	X	9,1-16,3	
180	799 100 089	0,250	X	-	16,4-18,3	
180	799 100 090	0,281	-	X	10,2-11,5	
200	799 100 091	0,397	X	-	18,2-20,3	
200	799 100 092	0,414	-	X	11,4-12,8	
225	799 100 093	0,407	X	-	20,5-22,8	
225	799 100 094	0,372	-	X	12,8-14,3	
250	799 100 095	0,423	-	X	14,2-15,9	
250	799 100 096	0,431	X	-	22,8-25,3	
315	799 100 097	0,565	-	-	7,7-11,2	
315	799 100 098	0,541	X	X	17,9-43,5	

### Переходная соединительная муфта



Переходная соединительная муфта

- Переходное муфтовое соединение для подгонки установленных перепускных устройств (серия I, код 799150142) ко второму ряду герметизирующих баллонов (код 799100082 на 098).

PF 2 51 305 006

Код	кг	
799 150 374	0,010	

### Соединительный ниппель



Соединительный ниппель

- Используется для подгонки установленных перепускных устройств (код 799100042 на 057) ко второму ряду перепускных устройств (серия I, код 799150376).

PF 2 51 305 006

Код	кг	
799 150 375	0,010	

# Оборудование и инструменты для сварки

## Чистящее средство Tangit KS

- Особое чистящее средство для пластиковых сварных соединений из ПЭ, ПП, ПВДФ и ПВХ



PF 2 28 473 002

Код	кг	
799 298 023	0,890	

# Оборудование и инструменты для сварки

## Инструменты, используемые на монтажной площадке



### Роликовая опора 315

- Диаметр до 315 мм, с опорной плитой, оцинкованная
- Подача трубы может осуществляться без усилий
- Предохраняет трубы от повреждений
- Снижает сопротивление во время сварки
- Максимальная нагрузка 300 кг

д-д [mm]	Код	кг	
20 - 315	<b>790 109 110</b>	4,000	

PF 3 25 117 328



### Опора 750

- Для труб диаметром до 750 мм, с опорной плитой, оцинкованная
- Регулируемая высота (60 мм)
- Подача трубы может осуществляться без усилий
- Предохраняет трубы от повреждений
- Снижает сопротивление во время сварки
- Максимальная нагрузка составляет 1000 кг

д-д [mm]	Код	кг	
110 - 750	<b>790 109 109</b>	4,115	

PF 3 25 117 328



### Центровочный инструмент

- Для центровки и позиционирования труб в диапазоне от 110 до 400 мм. Трубы зажимаются в захватах, осевые перемещения обеспечиваются цепным приводом. Цепь приводится в движение храповым механизмом (19 мм)

Артикул	Код	кг	
Центровочный инструмент Храповик	<b>790 109 108</b>	15,000	
	<b>790 109 107</b>	1,220	

PF 3 25 117 325



### Маркер

Тип	Код	кг	
серебристый цвет	<b>799 350 364</b>	0,012	

PF 2 55 338 999

# Оборудование и инструменты для сварки

## Труборезы для пластиковых труб PPS

### Труборезы для пластиковых труб PPS

- Предназначен для отрезания пластиковых труб диаметром от 10 до 160 мм



PF 3 25 117 309

д-д [mm]	Артикул	Код	кг
10 - 63	PPC 63, s max. = 7.2mm	<b>790 109 001</b>	0,710
50 - 110	PPC 110, s max. = 12.7mm	<b>790 109 002</b>	1,400
110 - 160	PPC 160, s max. = 19.0mm	<b>790 109 003</b>	2,220

### Сменные режущие диски

- Для трубореза для пластиковых труб



PF 3 25 117 909

д-д [mm]	Артикул	Код	кг
10 - 63	SR 63 max. s=7,2 mm	<b>790 109 011</b>	0,004
50 - 110	SR 110/160 max. s=12,7 mm	<b>790 109 012</b>	0,017
110 - 160	SR 160 max. s=19,0 mm	<b>790 109 013</b>	0,023

### Труборез для пластиковых труб KS 355

- KS 355 является идеальным инструментом для точной поперечной резки труб из ПВХФ, ПЭ и ПП диаметром от 160 до 355 мм при минимальной толщине стенки до 40 мм. Поставляется в транспортном ящике
- Уникальное зажимное устройство, не требующее дополнительных приспособлений в виде ремней, цепей или редукционных вкладышей



PF 3 25 129 760

д-д [mm]	Код	кг
160 - 355	<b>790 202 001</b>	15,400

### Дисковая пила, диаметр 180 x 30



PF 3 25 119 107

Код	кг
<b>790 202 011</b>	0,485

# Оборудование и инструменты для сварки

## KS 1600



### Труборез для пластиковых труб

Инструмент KS 1600 предназначен для быстрой, чистой и точной резки пластиковых труб диаметром 355-1600 мм с толщиной стенок до 60 мм. Для каждого диаметра необходима направляющая цепь определенной длины. Труборез устанавливается на натянутую цепь в соответствии с руководством по эксплуатации, которая работает как направляющая для резака по всей окружности трубы.

Предохранительная пластина закрывает дисковую пилу и обеспечивает полную безопасность для оператора.

Базовый комплект состоит из циркулярной пилы, питание 230 В/ 2200 Вт, 2 натяжных цепей - на 560 мм и 630 мм и натяжного устройства. Все оборудование легко укладывается в специальный транспортный контейнер.

Простота применения и высокий уровень безопасности делают этот инструмент незаменимым для работы на любой монтажной площадке.

#### В комплекте:

1 циркулярная пила, 1 натяжная цепь на 560 мм, 1 натяжная цепь на 630 мм, 1 натяжной устройство, 1 шестигранный ключ на 5, 1 шестигранный ключ на 6, руководство по эксплуатации, транспортный контейнер.

#### Технические характеристики :

Диапазон размеров:	355 –1600 мм (с использованием соответствующей натяжной цепи)
Вилка:	Разъем стандарта ЕС
Напряжение:	230 В переменного тока
Мощность:	2200 Вт
Частота:	50-60 Гц
Наружный диаметр полотна дисковой пилы:	240 мм
Частота вращения (об/мин):	4100
Уровень шума:	104 дБ (А)
Вес пилы:	15, 5 кг
Вес комплекта	базового 43,5 кг KS 1600:
Размер пилы	790 x 330 x 335 мм
Размер контейнера:	транспортного 950 x 400 x 395 мм

PF 2 51 305 006

д-д [mm]	Тип	Код	кг
355 - 1600	Базовый комплект KS 1600	<b>790 109 600</b>	43,000

### Дисковая пила

PF 3 25 119 106

Описание	Код	кг
Дисковая пила 240x3,0x30, 18 зубьев	<b>790 109 618</b>	0,653

# Оборудование и инструменты для сварки

## Натяжное устройство

- Устройство входит в базовый комплект поставки KS 1600 (790 109 600)

Д-Д [mm]	Код	кг	
355 - 1600	<b>790 109 616</b>	0,430	

PF 3 25 119 106

## Натяжные цепи

- Цепь для труб диаметром 560 мм и 630 мм входит в базовый комплект поставки KS 1600 (790 109 600)

Д [mm]	Код	кг	
355	<b>790 109 602</b>	3,700	
400	<b>790 109 603</b>	4,100	
450	<b>790 109 604</b>	4,700	
500	<b>790 109 605</b>	5,200	
560	<b>790 109 606</b>	5,600	
630	<b>790 109 607</b>	6,630	
710	<b>790 109 608</b>	7,900	
800	<b>790 109 609</b>	8,600	
900	<b>790 109 610</b>	10,174	
1000	<b>790 109 611</b>	11,000	
1100	<b>790 109 612</b>	12,000	
1200	<b>790 109 613</b>	13,500	
1400	<b>790 109 614</b>	15,500	
1600	<b>790 109 615</b>	17,800	

PF 3 25 119 106



Ассортимент  
продукции

Оборудование и  
инструменты для стыковой  
сварки пластиковых труб и  
фитингов в системах  
распределения



**+GF+**

**GEORG FISCHER**  
PIPING SYSTEMS

# Оборудование для сварки

## Ручной инструмент для сварки



### SSE - для ручной стыковой сварки

- Все нагревательные элементы оснащены выключателями, сетевой розеткой и контрольной лампочкой для нагревательных интервалов
- Электронный или термостатический регулятор температуры на выбор
- Диаметры нагревательного элемента 120 мм, 200 мм, 300 мм
- Подставка для пола или тиски для стола
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Контролирование и настройка температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Т = термостатический
- Е = электронный

д [мм]	Тип	Потребляемая мощность	Код	кг	
110	SSE 120	115 V/400 W T	<b>790 105 136</b>	2,300	
110	SSE 120	115 V/400 W E	<b>790 105 141</b>	2,400	
180	SSE 200	230 V/800 W T	<b>790 105 052</b>	3,000	
180	SSE 200	230 V/800 W E	<b>790 105 059</b>	3,000	
180	SSE 200	115 V/800 W T	<b>790 105 137</b>	3,000	
180	SSE 200	115 V/800 W E	<b>790 105 142</b>	3,000	
280	SSE 300	230 V/1500 W T	<b>790 105 053</b>	5,540	
280	SSE 300	230 V/1500 W E	<b>790 105 060</b>	5,640	
280	SSE 300	115 V/1500 W T	<b>790 105 138</b>	5,540	
280	SSE 300	115 V/1500 W E	<b>790 105 143</b>	5,640	

PF 3 25 117 315



### Набор SSE 200 - для ручной стыковой сварки

- Все нагревательные элементы оснащены выключателями, сетевой розеткой и контрольной лампочкой для нагревательных интервалов
- Электронный или термостатический регулятор температуры на выбор
- Подставка для пола или тиски для стола
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Контролирование и настройка температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Набор поставляется в металлическом кейсе
- Диаметр нагревательного элемента
- Тиски для стола
- Т = термостатический
- Е = электронный

д [мм]	Потребляемая мощность	Код	кг	
180	230 V/800 W T	<b>790 105 054</b>	7,815	
180	230 V/800 W E	<b>790 105 061</b>	8,800	
180	115 V/800 W T	<b>790 105 139</b>	7,400	
180	115 V/800 W E	<b>790 105 144</b>	7,400	

PF 3 25 122 500

# Оборудование для сварки



## Набор SEE 300 - для ручной стыковой сварки

- Все нагревательные элементы оснащены выключателями, сетевой розеткой и контрольной лампочкой для нагревательных интервалов
- Электронный или термостатический регулятор температуры на выбор
- Подставка для пола или тиски для стола
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Контролирование и настройка температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Набор поставляется в металлическом кейсе
- Диаметр нагревательного элемента
- Тиски для стола
- Т = термостатический
- Е = электронный

д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг
280	230 V/1500 W T	<b>790 105 055</b>	11,725
280	230 V/1500 W E	<b>790 105 062</b>	11,000
280	115 V/1500 W T	<b>790 105 140</b>	11,000
280	115 V/1500 W E	<b>790 105 145</b>	11,000

PF 3 25 122 500



## MSE 63/MSE 110 - для ручной растробной сварки

- Для сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ и ПВХД
- Диаметры от 16 до 110 мм
- Электронный или термостатический регулятор температуры на выбор
- Подставка для насадок диаметром от 16 до 63 мм (110 мм)
- Подставка для пола или тиски для стола
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Контролирование и настройка температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Т = термостатический
- Е = электронный



д-д [mm]	Тип	Потребляемая мощность	Код	кг
16 - 63	MSE 63	230 V/800 W T	<b>790 105 081</b>	1,760
16 - 63	MSE 63	230 V/800 W E	<b>790 105 082</b>	2,000
16 - 63	MSE 63	115 V/800 W T	<b>790 105 096</b>	2,075
16 - 63	MSE 63	115 V/800 W E	<b>790 105 097</b>	2,145
16 - 110	MSE 110	230 V/1500 W T	<b>790 105 083</b>	3,550
16 - 110	MSE 110	230 V/1500 W E	<b>790 105 084</b>	3,200
16 - 110	MSE 110	115 V/1500 W T	<b>790 105 126</b>	3,200
16 - 110	MSE 110	115 V/1500 W E	<b>790 105 127</b>	3,200

PF 3 25 117 314

## Набор MSE 63/110

- Набор специнструментов

Код	кг
<b>790 105 065</b>	0,265

PF 3 25 117 314

# Оборудование для сварки

## Набор MSE 63/MSE 110 - для ручной раструбной сварки



- Для сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ и ПВДФ
- Диаметры от 16 до 110 мм
- Все нагревательные элементы оснащены выключателями, сетевой розеткой и контрольной лампочкой для нагревательных интервалов
- Электронный или термостатический регулятор температуры на выбор
- Подставка для насадок диаметром от 16 до 63 мм (110 мм)
- Подставка для пола или тиски для стола
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Контролирование и настройка температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Нагревательные насадки
- Набор поставляется в металлическом кейсе
- Тиски для стола
- Подставка для MSE 63
- Набор для специнструментов
- Т = термостатический
- Е = электронный

Д-д [мм]	Тип	Потребляемая мощность	Код	кг	
16 - 63	MSE 63	230 V/800 Т	<b>790 105 085</b>	8,600	
16 - 63	MSE 63	230 V/800 Е	<b>790 105 086</b>	10,180	
16 - 63	MSE 63	115 V/800 Т	<b>790 105 098</b>	8,600	
16 - 63	MSE 63	115 V/800 Е	<b>790 105 099</b>	8,600	
16 - 110	MSE 110	230 V/1500 Т	<b>790 105 087</b>	17,700	
16 - 110	MSE 110	230 V/1500 Е	<b>790 105 088</b>	17,680	
16 - 110	MSE 110	115 V/1500 Т	<b>790 105 128</b>	14,880	
16 - 110	MSE 110	115 V/1500 Е	<b>790 105 129</b>	15,600	

PF 3 25 122 400

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки MC 110



### Аппарат MC 110 в комплекте с электрическим торцевателем

- Портативный аппарат для стыковой сварки в цехах и в полевых условиях. Для стыковой сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ диаметрами от 25 до 110 мм, давление до 10 бар. Можно использовать для изготовления отводов
- Комплект аппарата MC 110 включает: центратор с механическим приводом, 2 основных зажима (широких), зажим левый (узкий), торцеватель, нагревательный элемент с термостатическим регулятором температуры, тиски для стола и транспортный ящик
- Поставляется в транспортном ящике, без аксессуаров

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
20 - 110	230 V/ 800 W	<b>790 109 303</b>	31,000	
20 - 110	115 V/ 800 W	<b>790 109 321</b>	31,000	

PF 3 25 368 100



### Аппарат MC 110 в комплекте с механическим торцевателем

- Портативный аппарат для стыковой сварки в цехах и в полевых условиях. Для стыковой сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ диаметрами от 25 до 110 мм, давление до 10 бар. Можно использовать для изготовления отводов
- Комплект аппарата MC 110 включает: центратор с механическим приводом, 2 основных зажима (широких), зажим левый (узкий), торцеватель, нагревательный элемент с термостатическим регулятором температуры, тиски для стола и транспортный ящик
- Поставляется в транспортном ящике, без аксессуаров

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
20 - 110	230 V/800W	<b>790 109 301</b>	31,000	
20 - 110	115 V/800W	<b>790 109 320</b>	31,000	

PF 3 25 368 100



### Держатель для аппарата

- Для установки центратора и крепежа аппарат MC 110 на рабочем столе

Код	кг	
<b>790 109 306</b>	0,900	

PF 3 25 117 700



### Центратор

- С пружиной сопротивления для создания давлений и комплектом инструментов

д-д [mm]	Код	кг	
25 - 110	<b>790 109 307</b>	6,000	

PF 3 25 117 700



### Основные зажимы, широкие

- 110 мм для сварки труба/труба
- Для установки широких редуцированных вкладышей
- Легкая регулировка (макс. 15°)

д [mm]	Код	кг	
110	<b>790 109 308</b>	1,200	

PF 3 25 117 327

# Оборудование для сварки

## Зажим левый, узкий



- 110 мм для сварки фитинг/труба
- Для установки узких редуцированных вкладышей
- Легкая регулировка (макс. 15°)

д [mm]	Код	кг	
110	<b>790 109 309</b>	1,000	

PF 3 25 117 327

## Электрический торцеватель



- Радиальная регулировка центра торцевателя

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
25 - 110	230V/560W	<b>790 109 312</b>	4,900	
25 - 110	115V/560W	<b>790 109 324</b>	4,900	

PF 3 25 117 327

## Механический торцеватель



- С храповым механизмом
- Ограничитель на направляющей оси может быть заблокирован
- Двухсторонняя заточка сменных лезвий

д-д [mm]	Код	кг	
25 - 110	<b>790 109 311</b>	2,300	

PF 3 25 117 327

## Нагревательный элемент



- С термостатическим регулятором температуры, изменяющиеся настройки
- С держателем
- Контрольная лампа для входящего напряжения и нагревательных интервалов
- Непригорающее тефлоновое покрытие

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
25 - 110	230V/800W	<b>790 109 313</b>	2,600	
25 - 110	115V/800W	<b>790 109 322</b>	2,600	

PF 3 25 117 327

## Тиски для стола



- Для правильной установки нагревательного элемента

Код	кг	
<b>790 109 315</b>	0,700	

## Транспортный контейнер



Код	кг	
<b>790 109 317</b>	13,000	

PF 3 25 117 327

# Оборудование для сварки

## Аксессуары к аппарату MC 110



### Редукционные вкладыши (широкие)

- Диаметры 25-90 мм
- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). Для основных широких зажимов необходимо использовать два редукционных вкладыша

д [mm]	Код	кг	
20	<b>790 109 326</b>	0,150	
25	<b>790 109 327</b>	0,150	
32	<b>790 109 328</b>	0,150	
40	<b>790 109 329</b>	0,145	
50	<b>790 109 330</b>	0,129	
56	<b>790 109 342</b>	0,150	
63	<b>790 109 331</b>	0,125	
75	<b>790 109 332</b>	0,113	
90	<b>790 109 333</b>	0,105	

PF 3 25 117 327



### Редукционные вкладыши (узкие)

- Диаметры 25-90 мм
- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). Для основных широких зажимов необходимо использовать два редукционных вкладыша

д [mm]	Код	кг	
20	<b>790 109 334</b>	0,075	
25	<b>790 109 335</b>	0,075	
32	<b>790 109 336</b>	0,070	
40	<b>790 109 337</b>	0,125	
50	<b>790 109 338</b>	0,124	
56	<b>790 109 343</b>	0,114	
63	<b>790 109 339</b>	0,110	
75	<b>790 109 340</b>	0,100	
90	<b>790 109 341</b>	0,100	

PF 3 25 117 327

# Оборудование для сварки

## Аксессуары к аппарату МС 110



### Нагревательный элемент

- С электронным регулятором температуры, изменяющиеся на стройки
- С держателем
- Контрольная лампа для входящего напряжения и нагревательных интервалов
- Непригорающее тефлоновое покрытие

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
25 - 110	230 V/800 W	<b>790 109 314</b>	2,600	
25 - 110	115 V/800 W	<b>790 109 323</b>	2,600	

PF 3 25 117 327



### Фиксатор фланцевого адаптера

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими концами

д-д [mm]	Код	кг	
25 - 110	<b>790 109 316</b>	1,300	

PF 3 25 117 327



### Зажим правый, узкий

- 110 мм для сварки фитинг/труба
- Для установки узких редуцированных вкладышей
- Легкая регулировка (макс. 15°)

д [mm]	Код	кг	
110	<b>790 109 310</b>	1,000	

PF 3 25 117 327



### 1 набор лезвий для торцевателя

- Лезвие имеет две режущие грани (1 набор = 2 лезвия)

Описание	Код	кг	
Короткие	<b>790 118 043</b>	0,045	

PF 3 25 117 318



# Оборудование для сварки

## Аппарат для раструбной сварки SG 110

### Для раструбной сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ, ПВ и ПВДФ



- Портативный аппарат для раструбной сварки в цехах и в полевых условиях
- Для диаметров от 20 до 110 мм
- Центратор
- Компактная конструкция, недеформируемая жесткая станина, исключающая осевое скручивание
- Маховик с закручивающейся парой - механизм блокировки движения скольжения
- Нагревательный элемент
- С электронным регулятором температуры
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Дополнительное оборудование к базовой комплектации
- Универсальные, левые и правый призматические зажимы, в комплекте с зажимами для труб и фитингов. Дополнительный комплект призматических зажимов для зажима труб и фитингов снаружи возможен как опция
- Ограничитель глубины
- V - образная подставка для труб д 20-110 мм
- Задний упор
- Набор специнструментов
- Таймер для отсчета времени сварки

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
20 - 110	230 V/1200 W	<b>790 310 001</b>	65,000	
20 - 110	115 V/1200 W	<b>790 310 003</b>	64,000	

PF 3 25 134 300

# Оборудование для сварки

## Аксессуары к аппарату SG 110



### Нагревательные насадки

- Для раструбной сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ и ПВДФ
- Всегда поставляется в паре (также подходит для аппарата для раструбной сварки SG 110, но не подходит для SG 160)
- Тип В

д [мм]	Код	кг	
25	<b>799 300 157</b>	0,110	
32	<b>799 300 158</b>	0,140	
40	<b>799 300 159</b>	0,230	
50	<b>799 300 160</b>	0,335	
63	<b>799 300 161</b>	0,565	
75	<b>799 300 162</b>	0,965	
90	<b>799 300 163</b>	1,440	
110	<b>799 300 164</b>	2,210	

PF 3 25 117 302



### Ручной зачистной элемент

- Для раструбной сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ и ПВДФ

д [мм]	Код	кг	
20	<b>799 300 260</b>	0,067	
25	<b>799 300 270</b>	0,081	
32	<b>799 300 280</b>	0,102	
40	<b>799 300 290</b>	0,244	
50	<b>799 300 300</b>	0,294	
63	<b>799 300 310</b>	0,505	
75	<b>799 300 320</b>	0,780	
90	<b>799 300 330</b>	0,987	
110	<b>799 300 340</b>	1,360	

### Фаскосниматель

д-д [мм]	Код	кг	
40 - 200	<b>790 309 001</b>	1,600	
50 - 315	<b>790 309 002</b>	3,170	

PF 3 10 590 100

# Оборудование для сварки

## Аксессуары к аппарату SG 110

### Комплект универсальных призматических зажимов



- Для правильного зажима длинных труб, фитингов
- 1 набор = 2 зажима (1 задний и 1 передний призматический зажим) для установки на левую и правую сторону, а также как для крепления внутри и снаружи

д-д [mm]	Код	кг	
20 - 110	<b>790 310 011</b>	3,300	

PF 3 25 134 100

### Набор заднего упора



- Предотвращает выскальзывание труб из фиксаторного блока во время сварки

д-д [mm]	Код	кг	
20 - 110	<b>790 310 012</b>	0,600	

PF 3 25 117 317

### Набор V-образной подставки для труб



д-д [mm]	Код	кг	
20 - 110	<b>790 310 013</b>	0,700	

PF 3 25 117 317

### Нагревательный элемент



д-д [mm]	Потребляемая мощность	Описание	Код	кг
20 - 110	230 V/1200 W	электронный регулятор температуры	<b>790 310 014</b>	2,400
20 - 110	230 V/1200 W	термостатический регулятор температуры	<b>790 310 015</b>	2,400
20 - 110	115 V/1200 W	электронный регулятор температуры	<b>790 310 016</b>	2,400
20 - 110	115 V/1200 W	термостатический регулятор температуры	<b>790 310 017</b>	2,400

PF 3 25 117 317

### Транспортный ящик



Код	кг	
<b>790 310 099</b>	45,000	

PF 3 25 117 317

### 1 набор планшайб



- Для задних и передних призматических зажимов (1 набор = 2 шайбы)

д-д [mm]	Код	кг	
20 - 110	<b>790 310 018</b>	1,100	

PF 3 25 117 317

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки PSO 701

Для стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП диаметром от 40 до 160 мм



- Профессиональный аппарат для стыковой сварки труб и фитингов до 160 мм, давление до 10 бар. Деревянный ящик служит как рабочим столом для аппарата, так и транспортным ящиком
- Регулировка давления путем установки давления в ручную (макс. сила 100 кр)
- Торцеватель и нагревательный элемент легко задвигается и выдвигается
- Высокоэффективный нагревательный элемент с термостатическим регулятором температуры (непригорающее тефлоновое покрытие)
- Нагревательный элемент может быть использован как отдельный ручной нагревательный элемент
- V-образные поддержки для труб диаметром 40-140 мм
- Комплект редукционных вкладышей диаметром 40-140 мм
- Фиксаторы: левый и правый, диаметр 160 мм
- Набор специнструментов

д-д [мм]	Потребляемая мощность	Код	кг	
40 - 160	230 V/800 W	790 301 000	90,000	

PF 3 10 585 100

## Редукционные вкладыши

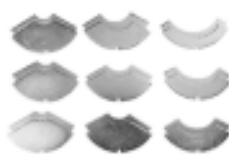
- 1 Код ниже обозначает 4 редукционных вкладыша (полукольца)



PF 3 25 117 311

## Редукционные вкладыши для поддержки труб

- Каждый код ниже обозначает два редукционных вкладыша



PF 3 25 117 311

д [мм]	Код	кг	

## 1 набор лезвий для торцевателя

- (1 набор=2 лезвия)



Код	кг	
790 113 056	0,080	

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки WELD 160

Для стыковой сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ, диаметром 40-160 мм



- Легкий, экономичный аппарат для стыковой сварки для мобильного использования. Предназначен для сварки водопроводов, водостоков и дренажных труб
- Центратор для стыковой сварки труб и фитингов от 40 до 160 мм, максимальное давление на д 160 мм - 4 бара. Двигающаяся каретка, шкала измерения давлений 600 Н. Подставка для нагревательного зеркала
- Торцеватель - компактный, со сменными лезвиями
- Нагревательный элемент с термостатическим регулятором температуры, непригорающее тефлоновое покрытие, электрический кабель с розеткой, можно использовать отдельно от центратора
- Стальная рама - используется как подставка и как защита во время транспортировки
- Комплект редуцированных вкладышей диаметром 40-140 мм
- V-образные поддержки для труб диаметром 40-140 мм
- Фиксаторы: левый и правый, диаметр 160 мм

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
40 - 160	230 V/800 W	<b>790 301 020</b>	50,000	
40 - 160	115 V/800 W	<b>790 301 021</b>	50,000	

PF 3 10 584 100



### 1 набор лезвий для торцевателя

- (1 набор=2 лезвия)

Код	кг	
<b>790 113 056</b>	0,080	

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки Weld 250

Для стыковой сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ, диаметром 90-250 мм



- Легкий, экономичный аппарат для стыковой сварки для мобильного использования. Предназначен для сварки водопроводов, водосточков и дренажных труб
- Центратор для стыковой сварки труб и фитингов от 90 до 250 мм, максимальное давление на д 250 мм - 4 бара. Двигающаяся каретка, шкала измерения давления 1000 Н. Подставка для нагревательного зеркала
- Торцеватель - компактный, со сменными лезвиями
- Стальная рама - используется как подставка и как защита во время транспортировки
- Нагревательный элемент с термостатическим регулятором температуры, непригорающее тефлоновое покрытие, электрический кабель с розеткой, можно использовать отдельно от центратора
- В комплекте с редукционными вкладышами диаметром 90-225 мм
- Вкладыши для подставки для труб д 90 - 225 мм

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
90 - 250	230 V/1500 W	<b>790 311 020</b>	90,000	
90 - 250	115 V/1500 W	<b>790 311 021</b>	73,000	

PF 3 10 584 200

## Редукционные вкладыши

- 1 Код ниже обозначает 4 редукционных вкладыша (полукольца)



д [mm]	Код	кг	
90	<b>790 311 050</b>	3,000	
110	<b>790 311 051</b>	2,750	
125	<b>790 311 052</b>	2,350	
140	<b>790 311 053</b>	2,200	
160	<b>790 311 054</b>	2,100	
180	<b>790 311 055</b>	1,800	
200	<b>790 311 056</b>	1,500	
225	<b>790 311 057</b>	1,000	

PF 3 10 586 500

## Редукционные вкладыши для подставки для труб

- Каждый код ниже обозначает два редукционных вкладыша



д [mm]	Код	кг	
90	<b>790 311 060</b>	1,400	
110	<b>790 311 061</b>	1,350	
125	<b>790 311 062</b>	1,150	
140	<b>790 311 063</b>	1,100	
160	<b>790 311 064</b>	1,000	
180	<b>790 311 065</b>	0,900	
200	<b>790 311 066</b>	0,750	
225	<b>790 311 067</b>	0,500	

PF 3 10 586 500

## 1 набор лезвий для торцевателя

- (1 набор = 2 лезвия)



Код	кг	
<b>790 115 024</b>	0,060	

PF 3 10 586 900

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки KL 160 ESO1



### Базовая комплектация

- Компактный, с облегченным нагревательным элементом, аппарат предназначен для стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВХДФ
- Диаметры труб от 40 до 160 мм для всего диапазона давлений до 16 бар включительно
- Поставляется на паллете с картонным кожухом, без аксессуаров и без редуцированных вкладышей
- С питанием 115 В- по запросу!

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
40 - 160	230 V/2100 W	<b>790 137 001</b>	82,500	

PF 3 10 571 100



### Центратор

- Рама исключает возможность осевого скручивания
- Благодаря углу наклона в 45° обеспечивается оптимальная эргономичность работы
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Двойные зажимные фиксаторы предназначены для надежной фиксации, а также точной осевой и радиальной стыковки труб
- При сваривании отводов и тройников 2-ой фиксатор можно легко и без потери жесткости центратора сместить вдоль направляющих осей
- Для легкого открывания и закрывания фиксаторов используются резьбовые рукоятки с насечкой, не требующие использования дополнительных инструментов
- Герметичное быстроразъемное соединение гидравлических шлангов

д-д [mm]	Код	кг		
40 - 160	<b>790 319 001</b>	29,300		

PF 3 10 571 100



### Торцеватель

- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Нагрузка передается через прочный червячный привод, не требующий обслуживания
- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
40 - 160	230 V/710 W	<b>790 319 002</b>	8,300	

PF 3 10 571 500

# Оборудование для сварки



## Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Дополнительный термометр для быстрой проверки температуры

д-д [мм]	Потребляемая мощность	Код	кг	
40 - 160	230 V/1000 W	<b>790 319 004</b>	6,000	

PF 3 10 571 500



## Электронный блок управления и контроля температуры

- Электронный контроль температуры
- Точная регулировка температуры нагревательного элемента

Код	кг	
<b>790 137 003</b>	5,000	

PF 3 10 572 500



## Гидравлический блок

- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Компактная конструкция с защитной рамой
- Точная регулировка давления
- Высокая стабильность давления во время стадии охлаждения
- Гидравлические шланги жестко зафиксированы

Потребляемая мощность	Код	кг	
230 V/370 W	<b>790 137 002</b>	18,000	

PF 3 10 571 500



## Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

Код	кг	
<b>790 114 006</b>	7,500	



## Оборудование для сварки

### Аппарат для стыковой сварки KL 160 TOP2



#### Аппарат KL 160 TOP2. Базовая комплектация

- Компактный, с облегченным нагревательным элементом, аппарат предназначен для стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВХДФ
- Диаметры труб от 40 до 160 мм для всего диапазона давлений до 16 бар включительно
- Аппарат для стыковой сварки может быть оборудован устройством протоколирования процессов сварки (сварочным регистратором) WR 100
- Аппарат оснащен гидравлическим блоком Hydromat, корпус которого выполнен из алюминия
- Нагревательный элемент (Электронный блок управления и контроля температуры)
- Поставляется на паллете с картонным кожухом, без аксессуаров и без редуцированных вкладышей
- С питанием 115 В- по запросу!

Д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
40 - 160	230 V/2100 W	<b>790 137 020</b>	70,000	

PF 3 10 571 100



#### Гидравлический блок Hydromat

- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Точная регулировка давления
- Высокая стабильность давления во время стадии охлаждения
- Отлитый из алюминия корпус (степень защиты IP44)
- Управление посредством джойстика
- Быстроразъемное герметичное подключение шлангов

Потребляемая мощность	Код	кг	
230 V/370 W	<b>790 137 004</b>	5,000	

PF 3 10 571 500

# Оборудование для сварки

## Аксессуары к аппарату KL 160



### Редукционные вкладыши (широкие)

- Диаметры 40-140 мм
- Каждый код ниже обозначает редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 широких или узких редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша

д [мм]	Код	кг	
40	<b>790 114 023</b>	0,300	
50	<b>790 114 009</b>	0,320	
63	<b>790 114 010</b>	0,300	
75	<b>790 114 011</b>	0,300	
90	<b>790 114 012</b>	0,280	
110	<b>790 114 013</b>	0,245	
125	<b>790 114 014</b>	0,265	
140	<b>790 114 015</b>	0,180	

PF 3 25 117 316



### Редукционные вкладыши (узкие)

- Диаметры 40-140 мм
- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 широких или узких редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша

д [мм]	Код	кг	
40	<b>790 114 027</b>	0,300	
50	<b>790 114 016</b>	0,310	
63	<b>790 114 017</b>	0,310	
75	<b>790 114 018</b>	0,280	
90	<b>790 114 019</b>	0,255	
110	<b>790 114 020</b>	0,225	
125	<b>790 114 021</b>	0,200	
140	<b>790 114 022</b>	0,140	

PF 3 25 117 316

### Комплект редукционных вкладышей

- 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша каждого диаметра

д-д [мм]	Код	кг	
40 - 140	<b>790 114 156</b>	17,000	

PF 3 25 117 316



### Распределительный блок

- Электрический блок для безопасного подключения всех электрических компонентов
- Оборудован устройствами безопасности и защиты
- Корпус со степенью защиты IP 55
- Разъем стандарта CE-EN IP 44
- Оснащен терморегулятором нагревательного элемента

Потребляемая мощность	Код	кг	
230	<b>790 319 009</b>	12,000	

PF 3 10 571 500

# Оборудование для сварки

## Фиксатор фланцевого адаптера



PF 3 10 571 500

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими концами

Д [mm]	Код	кг	
160	790 319 007	5,400	

## Верхний полузажим с узкими краями



PF 3 10 571 500

- Для фиксации угловых отводов

Д [mm]	Код	кг	
160	790 319 012	0,800	

## 1 набор лезвий для торцевателя



PF 3 10 571 500

- Лезвие имеет две режущие грани
- (1 набор=2 лезвия)

Код	кг	
790 113 056	0,080	

## Таймер с двумя шкалами отсчета времени



Код	кг	
790 114 028	0,100	

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки KL 250 ESO1



### Базовая комплектация

- Диаметры труб от 75 до 250 мм
- Компактный, с облегченным нагревательным элементом, аппарат предназначен для стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВХДФ
- Поставляется на паллете с картонным кожухом, без аксессуаров и без редуцированных вкладышей
- С питанием 115 В- по запросу!

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
75 - 250	230 V/2700W	<b>790 138 001</b>	145,000	

PF 3 10 572 100



### Центратор

- Рама исключает возможность осевого скручивания
- Благодаря углу наклона в 45° обеспечивается оптимальная эргономичность работы
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Механизм отделения нагревательного элемента
- Герметичное быстроразъемное соединение гидравлических шлангов

д-д [mm]	Код	кг		
75 - 250	<b>790 138 002</b>	63,900		

PF 3 10 572 100



### Торцеватель

- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Нагрузка передается через прочный цепной привод, не требующий обслуживания
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
75 - 250	230 V/800 W	<b>790 138 003</b>	15,000	

PF 3 10 572 500



### Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Дополнительный термометр для быстрой проверки температуры

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
75 - 250	230 V/1500 W	<b>790 115 004</b>	9,000	

PF 3 10 572 500

## Оборудование для сварки



### Электронный блок управления и контроля температуры

- Электронный контроль температуры
- Точная регулировка температуры нагревательного элемента

Код	кг	
790 137 003	5,000	



### Гидравлический блок

- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Компактная конструкция с защитной рамой
- Точная регулировка давления
- Высокая стабильность давления во время стадии охлаждения
- Гидравлические шланги жестко зафиксированы

Потребляемая мощность	Код	кг	
230 V/370 W	790 320 153	23,000	

PF 3 10 572 500



### Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

Код	кг	
790 115 005	14,000	

## Оборудование для сварки

### Аппарат для стыковой сварки KL 250 TOP2



#### Базовая комплектация

- Диаметры труб от 75 до 250 мм
- Компактный, с облегченным нагревательным элементом, аппарат предназначен для стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВХДФ
- Для всего диапазона давлений до 16 бар включительно
- Аппарат для стыковой сварки может быть оборудован устройством протоколирования процессов сварки (сварочным регистратором) WR 100
- Аппарат оснащен гидравлическим блоком Hydromat, корпус которого выполнен из алюминия
- Нагревательный элемент (Электронный блок управления и контроля температуры)
- Поставляется на паллете с картонным кожухом, без аксессуаров и без редуцирующих вкладышей
- С питанием 115 В- по запросу!

д-д [мм]	Потребляемая мощность	Код	кг	
75 - 250	230 V/2700 W	<b>790 138 020</b>	153,000	

PF 3 10 572 100



#### Гидравлический блок Hydromat

- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Точная регулировка давления
- Высокая стабильность давления во время стадии охлаждения
- Отлитый из алюминия корпус (степень защиты IP44)
- Управление посредством джойстика
- Быстроразъемное герметичное подключение шлангов

Потребляемая мощность	Код	кг	
230 V	<b>790 138 005</b>	22,000	

PF 3 10 572 500

# Оборудование для сварки

## Аксессуары к аппарату KL 250



### Редукционные вкладыши (широкие)

- Диаметры 75-225 мм
- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша

д [mm]	Код	кг	
75	<b>790 115 028</b>	0,815	
90	<b>790 115 008</b>	0,835	
110	<b>790 115 009</b>	0,825	
125	<b>790 115 010</b>	0,785	
140	<b>790 115 011</b>	0,735	
160	<b>790 115 012</b>	0,695	
180	<b>790 115 013</b>	0,660	
200	<b>790 115 014</b>	0,715	
225	<b>790 115 015</b>	0,465	

PF 3 25 117 305



### Редукционные вкладыши (узкие)

- Диаметры 75-225 мм
- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 широких или узких редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша

д [mm]	Код	кг	
75	<b>790 115 029</b>	0,740	
90	<b>790 115 016</b>	0,715	
110	<b>790 115 017</b>	0,690	
125	<b>790 115 018</b>	0,680	
140	<b>790 115 019</b>	0,625	
160	<b>790 115 020</b>	0,595	
180	<b>790 115 021</b>	0,520	
200	<b>790 115 022</b>	0,455	
225	<b>790 115 023</b>	0,390	

PF 3 25 117 305



### Распределительный блок

- Электрический блок для безопасного подключения всех электрических компонентов
- Оборудован устройствами безопасности и защиты
- Корпус со степенью защиты IP 55
- Разъем стандарта CE-EN IP 44
- Оснащен терморегулятором нагревательного элемента

Потребляемая мощность	Код	кг	
230 V	<b>790 320 009</b>	10,000	

PF 3 10 572 500

### Комплект редукционных вкладышей

- 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша каждого диаметра

д-д [mm]	Код	кг	
75 - 225	<b>790 115 156</b>	48,000	

PF 3 25 117 305

## Оборудование для сварки



PF 3 25 117 305

### Фиксатор фланцевого адаптера

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими концами

д [mm]	Код	кг	
250	790 115 044	7,900	



PF 3 10 572 500

### Верхний полузажим с узкими краями

- Для фиксации угловых отводов

д [mm]	Код	кг	
250	790 320 012	1,700	

### Таймер с двумя шкалами отсчета времени

Код	кг	
790 114 028	0,100	



PF 3 25 117 305

### 1 набор лезвий для торцевателя

- (1 набор=2 лезвия)

Код	кг	
790 115 024	0,060	



# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки KL 315 ESO1



### Базовая комплектация

- Диаметры труб от 90 до 315 мм
- Компактный, с облегченным нагревательным элементом, аппарат предназначен для стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВХДФ
- Поставляется на паллете с картонным кожухом, без аксессуаров и без редуцированных вкладышей
- С питанием 115 В- по запросу!

PF 3 10 573 100

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
90 - 315	230 V/3700 W	<b>790 139 001</b>	164,000	



### Центратор

- Двойные зажимные фиксаторы предназначены для надежной фиксации, а также точной осевой и радиальной стыковки труб
- При сваривании отводов и тройников 2-ой фиксатор можно легко и без потери жесткости центратора сместить вдоль направляющих осей
- Механизм отделения нагревательного элемента
- Благодаря углу наклона в 45° обеспечивается оптимальная эргономичность работы
- Герметичное быстроразъемное соединение гидравлических шлангов

PF 3 10 573 100

д-д [mm]	Код	кг		
90 - 315	<b>790 139 002</b>	67,000		



### Торцеватель

- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Нагрузка передается через прочный цепной привод, не требующий обслуживания
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

PF 3 10 573 500

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
90 - 315	230 V/1020 W	<b>790 139 003</b>	21,000	



### Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Дополнительный термометр для быстрой проверки температуры

PF 3 10 573 500

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
90 - 315	230 V/2300 W	<b>790 112 083</b>	11,700	

## Оборудование для сварки



### Электронный блок управления и контроля температуры

- Электронный контроль температуры
- Точная регулировка температуры нагревательного элемента

Код	кг	
790 137 003	5,000	



### Гидравлический блок

- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Компактная конструкция с защитной рамой
- Точная регулировка давления
- Высокая стабильность давления во время стадии охлаждения
- Гидравлические шланги жестко зафиксированы

Потребляемая мощность	Код	кг	
230 V/370 W	790 320 153	23,000	



### Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

Код	кг	
790 325 006	18,500	

PF 3 10 573 500

## Оборудование для сварки

### Аппарат для стыковой сварки KL 315 TOP2



#### Аппарат KL 315 TOP2 базовая комплектация

- Аппарат оснащен гидравлическим блоком Hydromat, корпус которого выполнен из алюминия
- Диаметры труб от 90 до 315 мм
- Компактный, с облегченным нагревательным элементом, аппарат предназначен для стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВДФ
- Для всего диапазона давлений до 16 бар включительно
- Аппарат для стыковой сварки может быть оборудован устройством протоколирования процессов сварки (сварочным регистратором) WR 100
- Нагревательный элемент (Электронный блок управления и контроля температуры)
- Поставляется на паллете с картонным кожухом, без аксессуаров и без редуцированных вкладышей
- С питанием 115 В- по запросу!

Д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
90 - 315	230 V/3700 W	<b>790 139 020</b>	160,000	

PF 3 10 573 100

# Оборудование для сварки

## Аксессуары к аппарату KL 315



### Распределительный блок

- Электрический блок для безопасного подключения всех электрических компонентов
- Оборудован устройствами безопасности и защиты
- Корпус со степенью защиты IP 55
- Разъем стандарта CE-EN IP 44
- Оснащен терморегулятором нагревательного элемента

Код	кг
790 139 006	12,500

PF 3 10 573 500



### Редукционные вкладыши (широкие)

- Диаметры труб 90-280 мм
- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша

д [mm]	Код	кг
90	790 112 088	1,000
110	790 112 089	1,050
125	790 112 090	0,988
140	790 112 091	0,975
160	790 112 092	1,062
180	790 112 093	0,988
200	790 112 094	0,937
225	790 112 095	0,975
250	790 112 096	0,937
280	790 112 097	0,800

PF 3 25 117 307



### Редукционные вкладыши (узкие)

- Диаметры труб 90-280 мм
- Каждый код ниже обозначает редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 широких или узких редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша

д [mm]	Код	кг
90	790 112 098	0,995
110	790 112 099	1,285
125	790 112 100	1,245
140	790 112 101	1,205
160	790 112 102	1,135
180	790 112 103	1,010
200	790 112 104	0,950
225	790 112 105	0,865
250	790 112 106	0,770
280	790 112 107	0,560

PF 3 25 117 307

### Комплект редукционных вкладышей

- 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша каждого диаметра

д-д [mm]	Код	кг
90 - 280	790 112 156	78,000

PF 3 25 117 307

# Оборудование для сварки

## Фиксатор фланцевого адаптера



PF 3 25 117 307

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими концами

д [mm]	Код	кг	
315	790 112 073	10,100	

## Верхний полузажим с узкими краями



PF 3 10 573 500

- Для фиксации угловых отводов

д [mm]	Код	кг	
315	790 325 012	2,400	

## 1 набор лезвий для торцевателя



PF 3 25 117 307

- (1 набор=2 лезвия)

	Код	кг	
	790 112 110	0,115	

## Таймер с двумя шкалами отсчета времени

Код	кг	
790 114 028	0,100	

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки KL 500 TOP2



### Базовая комплектация

- Компактный, с облегченным нагревательным элементом, аппарат предназначен для стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВХДФ
- Аппарат для стыковой сварки может быть оборудован устройством протоколирования процессов сварки (сварочным регистратором) WR 100
- Машина поставляется с гидравлическим блоком Hydromat и электронным блоком управления температуры
- Поставляется в транспортном ящике, без аксессуаров

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
200 - 500	400 V/6250 W	<b>790 140 010</b>	345,000	

PF 3 10 574 100



### Центратор

- Двойные зажимные фиксаторы предназначены для надежной фиксации, а также точной осевой и радиальной стыковки труб
- Благодаря углу наклона в 45° обеспечивается оптимальная эргономичность работы
- Герметичное быстроразъемное соединение гидравлических шлангов

д-д [mm]	Код	кг		
200 - 500	<b>790 340 001</b>	159,000		

PF 3 10 574 500



### Торцеватель

- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Нагрузка передается через прочный цепной привод, не требующий обслуживания
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
200 - 500	400 V/750 W	<b>790 340 002</b>	55,000	

PF 3 10 574 500



### Электронный блок управления и контроля температуры

- Электронный контроль температуры
- Точная регулировка температуры нагревательного элемента

Код	кг			
<b>790 340 003</b>	5,000			

PF 3 10 574 500

# Оборудование для сварки



## Гидравлический блок Hydromat

- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Точная регулировка давления
- Высокая стабильность давления во время стадии охлаждения

PF 3 10 574 500

Потребляемая мощность	Код	кг	
230 V/1500 W	<b>790 340 005</b>	29,000	



## Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

Код	кг	
<b>790 116 006</b>	41,000	

# Оборудование для сварки

## Аксессуары к аппарату KL 500



### Редукционные вкладыши (широкие)

- Каждый код ниже обозначает редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 широких или узких редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша

Для установки вкладышей диаметром 200 или 225 мм, необходимо использовать редукционные вкладыши (код заказа 790 116 015)

д [mm]	Код	кг
200	<b>790 116 008</b>	4,160
225	<b>790 116 009</b>	3,300
250	<b>790 116 010</b>	3,300
280	<b>790 116 011</b>	3,500
315	<b>790 116 012</b>	3,600
355	<b>790 116 013</b>	3,700
400	<b>790 116 014</b>	3,400
450	<b>790 116 015</b>	3,500

PF 3 25 117 306



### Редукционные вкладыши (узкие)

- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша

Для установки вкладышей диаметром 200 или 225 мм, необходимо использовать редукционные вкладыши (код заказа 790 116 015)

д [mm]	Код	кг
200	<b>790 116 016</b>	3,680
225	<b>790 116 017</b>	4,100
250	<b>790 116 018</b>	4,100
280	<b>790 116 019</b>	3,800
315	<b>790 116 020</b>	3,500
355	<b>790 116 021</b>	3,200
400	<b>790 116 022</b>	2,500
450	<b>790 116 023</b>	2,500

PF 3 25 117 306

### Комплект редукционных вкладышей

- 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша каждого диаметра

д-д [mm]	Код	кг
250 - 450	<b>790 116 156</b>	162,000

PF 3 25 117 306

### Блок управления

- 400 В
- Содержит все защитные и функциональные элементы такие, как статическое реле, защитный выключатель F1, регулятор температуры
- Блок заключен в стальной корпус с защитной, эмалированной рамой

Код	кг
<b>790 116 038</b>	15,500

PF 3 25 117 306





# Оборудование для сварки

## Подъемное устройство

- Подъемное устройство состоит из рамы и траверсы

PF 3 25 117 334

Код	кг	
790 140 026	22,000	



PF 3 25 117 306

## Фиксатор фланцевого адаптера

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими концами

д [mm]	Код	кг	
500	790 116 045	19,000	



PF 3 25 117 306

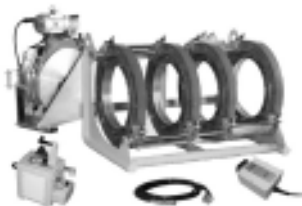
## 1 набор лезвий для торцевателя

- Лезвие имеет две режущие грани (1 набор = 2 лезвия)

Код	кг	
790 116 041	0,700	

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки KL 630 TOP2



### Базовая комплектация

- Компактный, с облегченным нагревательным элементом, аппарат предназначен для стыковой сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВХДФ
- Аппарат для стыковой сварки может быть оборудован устройством протоколирования процессов сварки (сварочным регистратором) WR 100
- Машина поставляется с гидравлическим блоком Hydromat и электронным блоком управления температуры
- Поставляется в транспортном ящике, без аксессуаров

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
315 - 630	400 V/11000 W	<b>790 345 012</b>	627,000	

PF 3 10 575 100



### Центратор

- Двойные зажимные фиксаторы предназначены для надежной фиксации, а также точной осевой и радиальной стыковки труб
- Благодаря углу наклона в 45° обеспечивается оптимальная эргономичность работы
- Герметичное быстроразъемное соединение гидравлических шлангов

д-д [mm]	Код	кг		
315 - 630	<b>790 117 002</b>	225,000		

PF 3 10 573 100



### Торцеватель

- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Нагрузка передается через прочный цепной привод, не требующий обслуживания
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
315 - 630	400 V/1500 W	<b>790 117 003</b>	98,000	



### Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Дополнительный термометр для быстрой проверки температуры

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
315 - 630	400 V/8000 W	<b>790 117 004</b>	36,000	

PF 3 10 573 500

## Оборудование для сварки



### Электронный блок управления и контроля температуры

- Электронный контроль температуры
- Точная регулировка температуры нагревательного элемента

Код	кг	
790 340 003	5,000	



### Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

Код	кг	
790 117 006	55,000	

# Оборудование для сварки

## Аксессуары к аппарату KL 630



### Редукционные вкладыши (широкие)

- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша

Для установки вкладышей диаметром 315, 355, 400 или 450 мм необходимо также использовать редукционные вкладыши диаметром 500 мм (код 790 117 012)

д [mm]	Код	кг
315	<b>790 116 012</b>	3,600
355	<b>790 116 013</b>	3,700
400	<b>790 116 014</b>	3,400
450	<b>790 116 015</b>	3,500
500	<b>790 117 012</b>	4,600
560	<b>790 117 013</b>	4,300

PF 3 25 117 319



### Редукционные вкладыши (узкие)

- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша

Для установки вкладышей диаметром 315, 355, 400 или 450 мм необходимо также использовать редукционные вкладыши диаметром 500 мм (код 790 117 012)

д [mm]	Код	кг
315	<b>790 116 020</b>	3,500
355	<b>790 116 021</b>	3,200
400	<b>790 116 022</b>	2,500
450	<b>790 116 023</b>	2,500

### Блок управления

- 400 В
- Содержит все защитные и функциональные элементы такие, как статическое реле, защитный выключатель F1, регулятор температуры
- Блок заключен в стальной корпус с защитной, эмалированной рамой

Код	кг
<b>790 117 038</b>	14,000

PF 3 25 117 319



### Подъемное устройство

- Подъемное устройство состоит из рамы и траверсы
- Длина траверсы 2 м; шарнирный узел; перемещение вперед/назад: максимальная высота колонны (от пола) 3,3 м
- Электрический привод 400 В / 600 Вт
- Грузоподъемность тельфера 250 кг
- 2 рабочие скорости (1,7 м/мин и 7 м/мин)

Код	кг
<b>790 117 023</b>	196,000

PF 3 25 117 319

# Оборудование для сварки

## Фиксатор фланцевого адаптера

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими концами



PF 3 25 117 319

Д [mm]	Код	кг	
560	790 117 029	27,000	



## 1 набор лезвий для торцевателя

- Лезвие имеет две режущие грани (1 набор = 2 лезвия)

PF 3 25 117 319

Код	кг	
790 117 041	0,470	

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки GF 160



### Базовая комплектация

- Аппарат для стыковой сварки, оснащенный высококачественным и долговечным нагревательным элементом, предназначен для сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВДФ. Диаметры труб от 40 до 160 мм для всего диапазона давлений до 16 бар включительно
- Аппарат для стыковой сварки может быть оборудован устройством протоколирования процессов сварки (сварочным регистратором) WR 100 или SUVI® 400 числовым программным управлением. Различные исполнения описаны на последующих страницах
- Поставляется в транспортном ящике, без аксессуаров

д-д [мм]	Потребляемая мощность	Код	кг	
40 - 160	230 V/1820 W	<b>790 114 001</b>	121,000	
40 - 160	115 V/1820 W	<b>790 114 180</b>	121,000	

PF 3 25 133 300

### Центратор



- Высокоточная конструкция, недеформируемая жесткая станина, исключая осевое скручивание
- Благодаря углу в 35° обеспечивается хорошая эргономичность работы
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Цилиндры с механическими уплотнениями быстро и плавно перемещаются по направляющим
- Гидравлические соединения защищены и встроены в каркас зажимного устройства для обеспечения большей гибкости при фиксации труб
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- Легкосъемный левый зажим позволяет использовать центратор без сварки в ограниченном пространстве и фиксации фитингов, таких как тройники или отводы на 160 мм
- Двойные зажимные фиксаторы предназначены для надежной фиксации, а также точной осевой и радиальной стыковки труб
- Для легкого открывания и закрывания фиксаторов используются резьбовые рукоятки с насечкой, не требующие использования дополнительных инструментов
- Набор специнструментов

д-д [мм]	Код	кг	
40 - 160	<b>790 114 002</b>	25,500	

PF 3 25 133 100

# Оборудование для сварки



## Торцеватель

- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Нагрузка передается через прочный червячный привод, не требующий обслуживания
- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

Д-Д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг
40 - 160	230 V/650 W	<b>790 114 003</b>	8,600
40 - 160	115 V/650 W	<b>790 114 186</b>	8,600

PF 3 25 117 316



## Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с плавной электронной регулировкой температуры (постоянная подстройка)
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Температура нагрева регулируется посредством поворотного регулятора
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента

Д-Д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг
40 - 160	230 V/800 W	<b>790 114 004</b>	5,500
40 - 160	115 V/800 W	<b>790 114 187</b>	5,500

PF 3 25 117 316



## Гидравлический блок

- Прочный и компактный; имеет две ручки для транспортировки
- Точное управление гидравликой обеспечивает стабильное давление сварки
- Точная настройка давления
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Память обеспечивает автоматическое выравнивание давления во время стадии охлаждения
- Кнопки для открывания и закрывания центратора
- Кнопка сброса давления обеспечивает оптимальный переход от фазы оплавления к фазе нагрева торцов труб
- Имеется три встроенных штепсельных разъема (для торцевателя, нагревательного элемента, 1 дополнительный разъем)
- Простой контроль уровня масла и его доливка в гидравлическую систему
- Легкий доступ к защитному выключателю F1, что повышает уровень безопасности оператора

Потребляемая мощность	Код	кг
230 V/370 W	<b>790 114 005</b>	30,000
115 V/370 W	<b>790 114 188</b>	30,000

PF 3 25 117 316

# Оборудование для сварки

## Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента



PF 3 25 117 316

Код	кг	
790 114 006	7,500	



# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки GF 160 с автоматическим нагревательным элементом



### Базовая комплектация

- Аппарат для стыковой сварки, оснащенный высококачественным и долговечным нагревательным элементом, предназначен для сварки труб и фитингов из ПП, ПП и ПВХДФ. Размеры труб от 40 до 160 мм для всего диапазона давлений до 16 бар включительно
- Аппарат для стыковой сварки может быть оборудован устройством протоколирования процессов сварки (сварочным регистратором) WR 100 или SUVI® 400 числовым программным управлением. Различные исполнения описаны на последующих страницах
- Поставляется в транспортном ящике, без аксессуаров

PF 3 25 133 100

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
40 - 160	230 V/1820 W	<b>790 114 192</b>	135,000	



### Центратор

- Высокоточная конструкция, недеформируемая жесткая станина, исключая осевое скручивание
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Цилиндры с механическими уплотнениями быстро и плавно перемещаются по направляющим
- Гидравлические соединения защищены и встроены в каркас зажимного устройства для обеспечения большей гибкости при фиксации труб
- Легкосъемный левый зажим позволяет использовать центратор без сварки в ограниченном пространстве и фиксации фитингов, таких как тройники или отводы на 160 мм
- Двойные зажимные фиксаторы предназначены для надежной фиксации, а также точной осевой и радиальной стыковки труб
- Для легкого открывания и закрывания фиксаторов используются резьбовые рукоятки с насечкой, не требующие использования дополнительных инструментов
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- Благодаря углу в 35° обеспечивается хорошая эргономичность работы
- Набор специнструментов

PF 3 25 133 100

д-д [mm]	Код	кг	
40 - 160	<b>790 114 196</b>	26,000	

# Оборудование для сварки



## Автоматический нагревательный элемент

- Равномерный нагрев всей поверхности
- Температура нагрева регулируется посредством поворотного регулятора
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента
- Высокоэффективный нагревательный элемент с плавной электронной регулировкой температуры (постоянная подстройка)

д-д [мм]	Потребляемая мощность	Код	кг	
40 - 160	230 V/800 W	<b>790 114 197</b>	14,000	

PF 3 25 117 316



## Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

Код	кг	
<b>790 114 199</b>	9,000	

PF 3 25 117 316

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки GF 160 CNC



### Базовая комплектация

- Для сварки труб и фитингов из ПЭ, и ПП. Автоматический аппарат (с ЧПУ) с гидравлическим управлением предназначен для стыковой сварки труб для газопроводов и водопроводов, при работе в траншее, на открытом воздухе и в помещении
- Устройство управления стыковой машиной (SUVI® 400) контролирует и регулирует весь процесс сварки в соответствии с нормативами, установленными в разных странах (к примеру, нормы DVS)
- Все параметры сварки (сравнение западных параметров с действительными) записываются на карту памяти. Они могут быть вызваны из памяти и показаны на дисплее. Внешняя обработка данных проста, благодаря сменной карте памяти или возможности подключения аппарата через встроенный интерфейс обмена данными к компьютеру, принтеру или ноутбуку. Встроенная система анализа ошибок определяет отклонения от западных параметров прерывает цикл сварки, в то же время фиксируя причину ошибки
- SUVI® 400 CNC - Устройство управления (ЧПУ)
- Контроль времени охлаждения
- Это устройство состоит из гидравлического блока и устройства управления с возможностью протоколирования процесса работы
- Автоматический контроль процесса торцевания с функцией выравнивания
- Автоматический контроль температуры нагревательного элемента
- Простое управление (с клавиатуры)
- Компактный и легкий блок управления (ЧПУ) снабжен двумя ручками
- Простая система записи данных на сменную карту памяти (256 КБ)
- Двухстрочный жидкокристаллический экран с подсветкой обеспечивает легкое восприятие вводимых данных
- Датчик температуры для точного измерения температуры окружающей среды
- Последовательный порт (RS 232, 9 контактов) для подключения к компьютеру или ноутбуку
- Стандартный параллельный порт для подключения к принтеру (Centronics)
- Возможность конфигурирования специфических параметров сварки в соответствии с национальными нормативами
- Сканер для считывания штрих-кодов для ввода данных (опция)
- Центратор
- Технические характеристики аналогичны характеристикам моделей с ручным управлением
- Система измерения расстояния для точного контроля хода сварки
- Торцеватель, нагревательный элемент, комплект гидравлических шлангов, корпус, набор инструментов
- Технические характеристики аналогичны характеристикам аппаратов с ручным управлением
- Поставляется в транспортном ящике, без аксессуаров

Д-д [mm]	Потребляемая мощность	Тип	Код	кг	
40 - 160	230 V/1850 W		<b>790 114 069</b>	119,000	
40 - 160	115 V/1850 W		<b>790 114 068</b>	119,000	
40 - 160	230 V/1850 W	Russian	<b>790 114 067</b>	119,000	
40 - 160	230 V/1850 W	Chinese	<b>790 114 178</b>	119,000	

PF 3 25 133 610

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки GF 160 CNC (с ЧПУ) с автоматическим нагревательным элементом



### Базовая комплектация

- Для сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП. Полностью автоматический аппарат (ЧПУ) с гидравлическим управлением.
- Устройство управления стыковой машиной (SUVI® 400) контролирует и регулирует весь процесс сварки в соответствии с нормативами
- Все параметры сварки (сравнение западных параметров с действительными) записываются на карту памяти. Они могут быть вызваны из памяти и показаны на дисплее. Внешняя обработка данных проста, благодаря сменной карте памяти или возможности подключения аппарата через встроенный интерфейс обмена данными к компьютеру, принтеру или ноутбуку. Встроенная система анализа ошибок определяет отклонения от западных параметров прерывает цикл сварки, в то же время фиксируя причину ошибки
- SUVI® 400 CNC - Устройство управления (ЧПУ)
- Контроль времени охлаждения
- Это устройство состоит из гидравлического блока и устройства управления с возможностью протоколирования процесса работы
- Автоматический контроль цикла сварки со встроенным блоком линейных измерений (защитное устройство)
- Автоматический контроль температуры нагревательного элемента
- Компактный и легкий блок управления (ЧПУ) снабжен двумя ручками
- Двухстрочный жидкокристаллический экран с подсветкой обеспечивает легкое восприятие вводимых данных
- Датчик температуры для точного измерения температуры окружающей среды
- Последовательный порт (RS 232, 9 контактов) для подключения к компьютеру или ноутбуку
- Стандартный параллельный порт для подключения к принтеру (Centronics)
- Функция безопасности при начале сварки с помощью нажатия кнопок двумя руками (в соответствии с требованиями TUV)
- Поддержка шести различных языков меню
- Возможность конфигурирования специфических параметров сварки в соответствии с национальными нормативами
- Сканер для считывания штрих-кодов для ввода данных (опция)
- Центратор
- Технические характеристики аналогичны характеристикам моделей с ручным управлением
- Система измерения расстояния для точного контроля хода сварки
- Торцеватель, нагревательный элемент, комплект гидравлических шлангов, корпус, набор инструментов
- Технические характеристики аналогичны характеристикам моделей с ручным управлением
- Нагревательный элемент устанавливается оператором вручную, а после фазы нагрева автоматически удаляется из рабочего положения
- Поставляется в транспортном ящике, без аксессуаров

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Тип	Код	кг	
40 - 160	230 V/1850 W		<b>790 114 191</b>	122,000	
40 - 160	230 V/1850 W	Russian	<b>790 114 179</b>	122,000	
40 - 160	230 V/1850 W	Chinese	<b>790 114 184</b>	129,000	

PF 3 25 133 610

# Оборудование для сварки

## Аксессуары к аппарату GF 160



### Редукционные вкладыши (широкие)

- Диаметры 40-140 мм
- Каждый код ниже обозначает редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 широких или узких редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша

д [mm]	Код	кг	
40	<b>790 114 023</b>	0,300	
50	<b>790 114 009</b>	0,320	
63	<b>790 114 010</b>	0,300	
75	<b>790 114 011</b>	0,300	
90	<b>790 114 012</b>	0,280	
110	<b>790 114 013</b>	0,245	
125	<b>790 114 014</b>	0,265	
140	<b>790 114 015</b>	0,180	

PF 3 25 117 316



### Редукционные вкладыши (узкие)

- Диаметры 40-140 мм
- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 широких или узких редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша

д [mm]	Код	кг	
40	<b>790 114 027</b>	0,300	
50	<b>790 114 016</b>	0,310	
63	<b>790 114 017</b>	0,310	
75	<b>790 114 018</b>	0,280	
90	<b>790 114 019</b>	0,255	
110	<b>790 114 020</b>	0,225	
125	<b>790 114 021</b>	0,200	
140	<b>790 114 022</b>	0,140	

PF 3 25 117 316

### Комплект редукционных вкладышей

- 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша каждого диаметра

д-д [mm]	Код	кг	
40 - 140	<b>790 114 156</b>	17,000	

PF 3 25 117 316



### Специальный конический фиксатор

- Для фиксации фитингов диаметром 160 мм
- Для левостороннего монтажа (со стороны неподвижных фиксаторов) с переходником
- Модель для правостороннего монтажа (со стороны подвижных фиксаторов)
- L = левый
- R = правый

д [mm]	Тип	Код	кг	
160	L	<b>790 114 025</b>	0,820	
160	R	<b>790 114 026</b>	0,680	

PF 3 25 117 316

# Оборудование для сварки



## 1 набор лезвий для торцевателя

- (1 набор=2 лезвия)

PF 3 25 117 311

Код	кг	
790 113 056	0,080	

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки GF 250



### Аппарат GF 250. Базовая комплектация

- Аппарат для стыковой сварки, оснащенный высококачественным и долговечным нагревательным элементом, предназначен для сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВХДФ. Диаметры труб от 75 до 250 мм для всего диапазона давлений до 16 бар включительно
- Аппарат для стыковой сварки может быть оборудован устройством протоколирования процессов сварки (сварочным регистратором) WR 100 или SUVI® 400 с числовым программным управлением. Различные исполнения описаны на последующих страницах
- Включая транспортный ящик, без аксессуаров

PF 3 25 125 400

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
75 - 250	230 V/2490 W	<b>790 115 001</b>	181,000	
75 - 250	115 V/2490 W	<b>790 115 180</b>	181,000	



### Центратор

- Высокоточная конструкция, недеформируемая жесткая станина, исключая осевое скручивание
- Благодаря углу в 35° обеспечивается хорошая эргономичность работы
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Цилиндры с механическими уплотнениями быстро и плавно перемещаются по направляющим
- Гидравлические соединения защищены и встроены в каркас зажимного устройства для обеспечения большей гибкости при фиксации труб
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- Легкосъемный левый зажим позволяет использовать центратор при сварке в ограниченном пространстве и фиксации фитингов, таких как тройники или отводы на 250 мм
- Двойные зажимные фиксаторы предназначены для надежной фиксации, а также точной осевой и радиальной стыковки труб
- Для легкого открывания и закрывания фиксаторов используются резьбовые рукоятки с насечкой, не требующие использования дополнительных инструментов
- Набор специнструментов

PF 3 25 125 400

д-д [mm]	Код	кг	
75 - 250	<b>790 115 002</b>	52,000	

# Оборудование для сварки



## Торцеватель

- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Нагрузка передается через прочный червячный привод, не требующий обслуживания
- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

Д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
75 - 250	230 V/620 W	<b>790 115 003</b>	13,600	
75 - 250	115 V/620 W	<b>790 115 186</b>	13,600	

PF 3 25 117 305



## Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с плавной электронной регулировкой температуры (постоянная подстройка)
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Температура нагрева регулируется посредством поворотного регулятора
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента

Д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
75 - 250	230 V/1500 W	<b>790 115 004</b>	9,000	
75 - 250	115 V/1500 W	<b>790 115 187</b>	9,000	

PF 3 25 117 305



## Гидравлический блок

- Прочный и компактный; имеет две ручки для транспортировки
- Точное управление гидравликой обеспечивает стабильное давление сварки
- Точная настройка давления
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Память обеспечивает автоматическое выравнивание давления во время стадии охлаждения
- Кнопки для открывания и закрывания центратора
- Кнопка сброса давления обеспечивает оптимальный переход от фазы оплавления к фазе нагрева торцов труб
- Имеется три встроенных штепсельных разъема (для торцевателя, нагревательного элемента, 1 дополнительный разъем)
- Простой контроль уровня масла и его доливка в гидравлическую систему
- Легкий доступ к защитному выключателю F1, что повышает уровень безопасности оператора

Потребляемая мощность	Код	кг	
230 V/370 W	<b>790 115 027</b>	30,000	
115 V/370 W	<b>790 115 188</b>	30,000	

PF 3 25 117 305



# Оборудование для сварки



## Комплект гидравлических шлангов

- Гибкие гидравлические шланги с быстросъемными муфтами

Код	кг	
790 112 085	4,250	



## Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

Код	кг	
790 115 005	14,000	

PF 3 25 117 305

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки GF 250 с автоматическим нагревательным элементом



### Базовая комплектация

- Аппарат для стыковой сварки, оснащенный высококачественным и долговечным нагревательным элементом, предназначен для сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВХФ
- Аппарат для стыковой сварки может быть оборудован устройством протоколирования процессов сварки (сварочным регистратором) WR 100 или SUVI® 400 с числовым программным управлением. Различные исполнения описаны на последующих страницах
- Включая транспортный ящик, без аксессуаров

д-д [мм]	Потребляемая мощность	Код	кг	
75 - 250	230 V/2490 W	<b>790 115 192</b>	181,000	
75 - 250	115 V/2490 W	<b>790 115 195</b>	181,000	

PF 3 25 125 400



### Центратор

- Высокоточная конструкция, недеформируемая жесткая станина, исключая осевое скручивание
- Благодаря углу в 35° обеспечивается хорошая эргономичность работы
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Цилиндры с механическими уплотнениями быстро и плавно перемещаются по направляющим
- Гидравлические соединения защищены и встроены в каркас зажимного устройства для обеспечения большей гибкости при фиксации труб
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента
- Легкосъемный левый зажим позволяет использовать центратор при сварке в ограниченном пространстве и фиксации фитингов, таких как тройники или отводы на 250 мм
- Двойные зажимные фиксаторы предназначены для надежной фиксации, а также точной осевой и радиальной стыковки труб
- Для легкого открывания и закрывания фиксаторов используются резьбовые рукоятки с насечкой, не требующие использования дополнительных инструментов
- Набор специнструментов

Код	кг	
<b>790 115 182</b>	54,000	

PF 3 25 125 400

# Оборудование для сварки



## Автоматический нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с плавной электронной регулировкой температуры (постоянная подстройка)
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Температура нагрева регулируется посредством поворотного регулятора
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
75 - 250	230 V/1500	<b>790 115 189</b>	14,000	
75 - 250	115 V/1500	<b>790 115 190</b>	14,000	

PF 3 25 117 305



## Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

Код	кг	
<b>790 115 183</b>	17,100	

PF 3 25 117 305

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки GF 250 CNC



### Базовая комплектация

- Для сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП. Автоматический аппарат (с ЧПУ) с гидравлическим управлением предназначен для стыковой сварки труб для газопроводов и водопроводов, при работе в траншее, на открытом воздухе и в помещении
- Устройство управления стыковой машиной (SUVI® 400) контролирует и регулирует весь процесс сварки в соответствии с нормативами, установленными в разных странах (к примеру, нормы DVS)
- Все параметры сварки (сравнение западных параметров с действительными) записываются на карту памяти. Они могут быть вызваны из памяти и показаны на дисплее. Внешняя обработка данных проста, благодаря сменной карте памяти или возможности подключения аппарата через встроенный интерфейс обмена данными к компьютеру, принтеру или ноутбуку. Встроенная система анализа ошибок определяет отклонения от западных параметров прерывает цикл сварки, в то же время фиксируя причину ошибки
- SUVI® 400 CNC - Устройство управления (ЧПУ)
- Контроль времени охлаждения
- Это устройство состоит из гидравлического блока и устройства управления с возможностью протоколирования процесса работы
- Автоматический контроль процесса торцевания с функцией выравнивания
- Автоматический контроль температуры нагревательного элемента
- Автоматический контроль обработки торцов
- Компактный и легкий блок управления (ЧПУ) снабжен двумя ручками
- Простая система записи данных на сменную карту памяти (256 КБ)
- Двухстрочный жидкокристаллический экран с подсветкой обеспечивает легкое восприятие вводимых данных
- Датчик температуры для точного измерения температуры окружающей среды
- Последовательный порт (RS 232, 9 контактов) для подключения к компьютеру или ноутбуку
- Стандартный параллельный порт для подключения к принтеру (Centronics)
- Функция безопасности при начале сварки с помощью нажатия кнопок двумя руками (в соответствии с требованиями TUV)
- Сканер для считывания штрих-кодов для ввода данных (опция)
- Центратор
- Технические характеристики аналогичны характеристикам моделей с ручным управлением
- Система измерения расстояния для точного контроля хода сварки
- Торцеватель, нагревательный элемент, комплект гидравлических шлангов, корпус, набор инструментов
- Технические характеристики аналогичны характеристикам аппаратов с ручным управлением
- Поставляется в транспортном ящике, без аксессуаров

Д-Д [mm]	Потребляемая мощность	Тип	Код	кг	
75 - 250	230 V/2490 W		<b>790 115 069</b>	175,000	
75 - 250	115 V/2490 W		<b>790 115 068</b>	175,000	
75 - 250	230 V/2490 W	Russian	<b>790 115 067</b>	175,000	
75 - 250	230 V/2490 W	Chinese	<b>790 115 178</b>	175,000	

PF 3 25 125 610

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки GF 250 (с ЧПУ) с автоматическим нагревательным элементом



### Базовая комплектация

- Для сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП.
- Устройство управления стыковой машиной (SUVI® 400) контролирует и регулирует весь процесс сварки в соответствии с нормативами
- Все параметры сварки (сравнение западных параметров с действительными) записываются на карту памяти. Они могут быть вызваны из памяти и показаны на дисплее. Внешняя обработка данных проста, благодаря сменной карте памяти или возможности подключения аппарата через встроенный интерфейс обмена данными к компьютеру, принтеру или ноутбуку. Встроенная система анализа ошибок определяет отклонения от западных параметров прерывает цикл сварки, в то же время фиксируя причину ошибки
- SUVI® 400 CNC - Устройство управления (ЧПУ)
- Контроль времени охлаждения
- Это устройство состоит из гидравлического блока и устройства управления с возможностью протоколирования процесса работы
- Автоматический контроль цикла сварки со встроенным блоком линейных измерений (защитное устройство)
- Автоматический контроль температуры нагревательного элемента
- Автоматический контроль обработки торцов
- Простое управление (с клавиатуры)
- Компактный и легкий блок управления (ЧПУ) снабжен двумя ручками
- Простая система записи данных на сменную карту памяти (256 КБ)
- Двухстрочный жидкокристаллический экран с подсветкой обеспечивает легкое восприятие вводимых данных
- Датчик температуры для точного измерения температуры окружающей среды
- Последовательный порт (RS 232, 9 контактов) для подключения к компьютеру или ноутбуку
- Стандартный параллельный порт для подключения к принтеру (Centronics)
- Функция безопасности при начале сварки с помощью нажатия кнопок двумя руками (в соответствии с требованиями TUV)
- Сканер для считывания штрих-кодов для ввода данных (опция)
- Технические характеристики аналогичны характеристикам моделей с ручным управлением
- Система измерения расстояния для точного контроля хода сварки
- Центратор
- Встроенная система линейных измерений обеспечивает точное и плавное позиционирование (безопасность, управление давлением сварки, автоматическое управление процессом)
- Торцеватель, нагревательный элемент, комплект гидравлических шлангов, корпус, набор инструментов
- Технические характеристики аналогичны характеристикам аппаратов с ручным управлением
- Нагревательный элемент устанавливается оператором вручную, а после фазы нагрева автоматически удаляется из рабочего положения
- Поставляется в транспортном ящике, без аксессуаров

Д-д [mm]	Потребляемая мощность	Тип	Код	кг	
75 - 250	230 V/2490 W		<b>790 115 191</b>	175,000	
75 - 250	115 V/2490 W		<b>790 115 194</b>	175,000	
75 - 250	230 V/2490 W	Russian	<b>790 115 179</b>	175,000	
75 - 250	230 V/2490 W	Chinese	<b>790 115 184</b>	175,000	

PF 3 25 125 610

# Оборудование для сварки

## Аксессуары к аппарату GF 250



### Редукционные вкладыши (широкие)

- Диаметры 75-225 мм
- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша

д [mm]	Код	кг	
75	<b>790 115 028</b>	0,815	
90	<b>790 115 008</b>	0,835	
110	<b>790 115 009</b>	0,825	
125	<b>790 115 010</b>	0,785	
140	<b>790 115 011</b>	0,735	
160	<b>790 115 012</b>	0,695	
180	<b>790 115 013</b>	0,660	
200	<b>790 115 014</b>	0,715	
225	<b>790 115 015</b>	0,465	

PF 3 25 117 305



### Редукционные вкладыши (узкие)

- Диаметры 75-225 мм
- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша

д [mm]	Код	кг	
75	<b>790 115 029</b>	0,740	
90	<b>790 115 016</b>	0,715	
110	<b>790 115 017</b>	0,690	
125	<b>790 115 018</b>	0,680	
140	<b>790 115 019</b>	0,625	
160	<b>790 115 020</b>	0,595	
180	<b>790 115 021</b>	0,520	
200	<b>790 115 022</b>	0,455	
225	<b>790 115 023</b>	0,390	

PF 3 25 117 305

### Комплект редукционных вкладышей

- 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша каждого диаметра

д-д [mm]	Код	кг	
75 - 225	<b>790 115 156</b>	48,000	

PF 3 25 117 305



### Специальный конический фиксатор

- Для фиксации фитингов диаметром 250 мм
- Для левостороннего монтажа (со стороны неподвижных фиксаторов) с переходником
- Модель для правостороннего монтажа (со стороны подвижных фиксаторов)
- L = левый
- R = правый

д [mm]	Тип	Код	кг	
250	L	<b>790 115 025</b>	1,825	
250	R	<b>790 115 026</b>	1,560	

PF 3 25 117 305

# Оборудование для сварки

## Фиксатор фланцевого адаптера

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими концами



PF 3 25 117 305

Д [mm]	Код	кг	
250	790 115 045	9,600	



## 1 набор лезвий для торцевателя

- Лезвие имеет две режущие грани (1 набор = 2 лезвия)

PF 3 25 117 305

Код	кг	
790 115 024	0,060	

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки GF 315



### Базовая комплектация

- Аппарат для стыковой сварки, оснащенный высококачественным и долговечным нагревательным элементом, предназначен для сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВДФ. Размеры труб от 90 до 315 мм для всего диапазона давлений до 16 бар включительно
- Аппарат для стыковой сварки может быть оборудован устройством протоколирования процессов сварки (сварочным регистратором) WR 100 или SUVI® 400 с числовым программным управлением. Различные исполнения описаны на последующих страницах
- Включая транспортный ящик, без аксессуаров

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
90 - 315	230 / 400 V/4170 W	<b>790 112 079</b>	217,600	
90 - 315	115 / 200 V/4170 W	<b>790 112 180</b>	212,000	

PF 3 25 127 300



### Центратор

- Высокоточная конструкция, недеформируемая жесткая станина, исключая осевое скручивание
- Благодаря углу в 35° обеспечивается хорошая эргономичность работы
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Цилиндры с механическими уплотнениями быстро и плавно перемещаются по направляющим
- Гидравлические соединения защищены и встроены в каркас зажимного устройства для обеспечения большей гибкости при фиксации труб
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- Легкосъемный левый зажим позволяет использовать центратор при сварке в ограниченном пространстве и фиксации фитингов, таких как тройники или отводы на 315 мм
- Двойные зажимные фиксаторы предназначены для надежной фиксации, а также точной осевой и радиальной стыковки труб
- Для легкого открывания и закрывания фиксаторов используются резьбовые рукоятки с насечкой, не требующие использования дополнительных инструментов
- Набор специнструментов

д-д [mm]	Код	кг	
90 - 315	<b>790 112 081</b>	60,000	

PF 3 25 127 100



# Оборудование для сварки



## Торцеватель

- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Нагрузка передается через прочный червячный привод, не требующий обслуживания
- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

Д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг
90 - 315	230 V/1100 W	<b>790 112 082</b>	18,000
90 - 315	115 V/1100 W	<b>790 112 186</b>	18,000

PF 3 25 117 307



## Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с плавной электронной регулировкой температуры (постоянная подстройка)
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Температура нагрева регулируется посредством поворотного регулятора
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента

Д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг
90 - 315	230 V/2300 W	<b>790 112 083</b>	11,700
90 - 315	115 V/2300 W	<b>790 112 187</b>	11,700

PF 3 25 117 307



## Гидравлический блок

- Прочный и компактный; имеет две ручки для транспортировки
- Точное управление гидравликой обеспечивает стабильное давление сварки
- Точная настройка давления
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Память обеспечивает автоматическое выравнивание давления во время стадии охлаждения
- Кнопки для открывания и закрывания центратора
- Кнопка сброса давления обеспечивает оптимальный переход от фазы оплавления к фазе нагрева торцов труб
- Имеется три встроенных штепсельных разъема (для торцевателя, нагревательного элемента, 1 дополнительный разъем)
- Простой контроль уровня масла и его доливка в гидравлическую систему
- Легкий доступ к защитному выключателю F1, что повышает уровень безопасности оператора

Потребляемая мощность	Код	кг
230 V/370 W	<b>790 112 113</b>	30,000
115 V/370 W	<b>790 112 188</b>	30,000

PF 3 25 117 307

# Оборудование для сварки



## Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

Код	кг	
790 112 086	21,000	

PF 3 25 117 307

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки GF 315 с автоматическим нагревательным элементом



### Базовая комплектация

- Аппарат для стыковой сварки, оснащенный высококачественным и долговечным нагревательным элементом, предназначен для сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВХДФ. Диаметры труб от 90 до 315 мм для всего диапазона давлений до 16 бар включительно
- Аппарат для стыковой сварки может быть оборудован устройством протоколирования процессов сварки (сварочным регистратором) WR 100 или SUVI® 400 с числовым программным управлением
- Включая транспортный ящик, без аксессуаров

PF 3 25 127 300

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
90 - 315	230V/4170 W	<b>790 112 192</b>	217,000	
90 - 315	115V/4170 W	<b>790 112 195</b>	217,000	



### Центратор

- Высоточная конструкция, недеформируемая жесткая станина, исключая осевое скручивание
- Благодаря углу в 35° обеспечивается хорошая эргономичность работы
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Цилиндры с механическими уплотнениями быстро и плавно перемещаются по направляющим
- Гидравлические соединения защищены и встроены в каркас зажимного устройства для обеспечения большей гибкости при фиксации труб
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента
- Легкосъемный левый зажим позволяет использовать центратор при сварке в ограниченном пространстве и фиксации фитингов, таких как тройники или отводы на 315 мм
- Двойные зажимные фиксаторы предназначены для надежной фиксации, а также точной осевой и радиальной стыковки труб
- Для легкого открывания и закрывания фиксаторов используются резьбовые рукоятки с насечкой, не требующие использования дополнительных инструментов
- Набор специнструментов

PF 3 25 127 100

д-д [mm]	Код	кг	
90 - 315	<b>790 112 182</b>	63,000	

# Оборудование для сварки



## Автоматический нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с плавной электронной регулировкой температуры (постоянная подстройка)
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Температура нагрева регулируется посредством поворотного регулятора
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента

д-д [мм]	Потребляемая мощность	Код	кг	
90 - 315	230 V/2500 W	<b>790 112 189</b>	15,000	
90 - 315	115 V/2500 W	<b>790 112 190</b>	10,000	

PF 3 25 117 307



## Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

Код	кг	
<b>790 112 183</b>	7,000	

PF 3 25 117 307

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки GF 315 CNC (с ЧПУ)



### Базовая комплектация

- Для сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП.
- Устройство управления стыковой машиной (SUVI® 400) контролирует и регулирует весь процесс сварки в соответствии с нормативами, установленными в разных странах (к примеру, нормы DVS)
- Все параметры сварки (сравнение западных параметров с действительными) записываются на карту памяти. Они могут быть вызваны из памяти и показаны на дисплее. Внешняя обработка данных проста, благодаря сменной карте памяти или возможности подключения аппарата через встроенный интерфейс обмена данными к компьютеру, принтеру или ноутбуку. Встроенная система анализа ошибок определяет отклонения от западных параметров прерывает цикл сварки, в то же время фиксируя причину ошибки
- SUVI® 400 CNC - Устройство управления (ЧПУ)
- Контроль времени охлаждения
- Это устройство состоит из гидравлического блока и устройства управления с возможностью протоколирования процесса работы
- Автоматический контроль процесса торцевания с функцией выравнивания
- Автоматический контроль температуры нагревательного элемента
- Автоматический контроль обработки торцов
- Компактный и легкий блок управления (ЧПУ) снабжен двумя ручками
- Простая система записи данных на сменную карту памяти (256 КБ)
- Двухстрочный жидкокристаллический экран с подсветкой обеспечивает легкое восприятие вводимых данных
- Датчик температуры для точного измерения температуры окружающей среды
- Последовательный порт (RS 232, 9 контактов) для подключения к компьютеру или ноутбуку
- Стандартный параллельный порт для подключения к принтеру (Centronics)
- Функция безопасности при начале сварки с помощью нажатия кнопок двумя руками (в соответствии с требованиями TUV)
- Сканер для считывания штрих-кодов для ввода данных (опция)
- Центратор
- Технические характеристики аналогичны характеристикам моделей с ручным управлением
- Система измерения расстояния для точного контроля хода сварки
- Торцеватель, нагревательный элемент, комплект гидравлических шлангов, корпус, набор инструментов
- Технические характеристики аналогичны характеристикам аппаратов с ручным управлением
- Включая транспортный ящик, без аксессуаров

Д-д [mm]	Потребляемая мощность	Тип	Код	кг	
90 - 315	230 V/4170 W		<b>790 112 069</b>	213,000	
90 - 315	115 V/4170 W		<b>790 112 068</b>	213,000	
90 - 315	230 V/4170 W	Russian	<b>790 112 067</b>	213,000	
90 - 315	230 V/4170 W	Chinese	<b>790 112 178</b>	213,000	

PF 3 25 127 610

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки GF 315 CNC (с ЧПУ) с автоматическим нагревательным элементом



### Базовая комплектация

- Для сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП.
- Устройство управления стыковой машиной (SUVI® 400) контролирует и регулирует весь процесс сварки в соответствии с нормативами
- Все параметры сварки (сравнение западных параметров с действительными) записываются на карту памяти. Они могут быть вызваны из памяти и показаны на дисплее. Внешняя обработка данных проста, благодаря сменной карте памяти или возможности подключения аппарата через встроенный интерфейс обмена данными к компьютеру, принтеру или ноутбуку. Встроенная система анализа ошибок определяет отклонения от западных параметров прерывает цикл сварки, в то же время фиксируя причину ошибки
- SUVI® 400 CNC - Устройство управления (ЧПУ)
- Контроль времени охлаждения
- Это устройство состоит из гидравлического блока и устройства управления с возможностью протоколирования процесса работы
- Автоматический контроль цикла сварки со встроенным блоком линейных измерений (защитное устройство)
- Автоматический контроль температуры нагревательного элемента
- Автоматический контроль обработки торцов
- Простое управление (с клавиатуры)
- Компактный и легкий блок управления (ЧПУ) снабжен двумя ручками
- Простая система записи данных на сменную карту памяти (256 КБ)
- Двухстрочный жидкокристаллический экран с подсветкой обеспечивает легкое восприятие вводимых данных
- Датчик температуры для точного измерения температуры окружающей среды
- Последовательный порт (RS 232, 9 контактов) для подключения к компьютеру или ноутбуку
- Стандартный параллельный порт для подключения к принтеру (Centronics)
- Функция безопасности при начале сварки с помощью нажатия кнопок двумя руками (в соответствии с требованиями TUV)
- Сканер для считывания штрих-кодов для ввода данных (опция)
- Технические характеристики аналогичны характеристикам моделей с ручным управлением
- Сканер для считывания штрих-кодов для ввода данных (опция)
- Центратор
- Встроенная система линейных измерений обеспечивает точное и плавное позиционирование (безопасность, управление давлением сварки, автоматическое управление процессом)
- Торцеватель, нагревательный элемент, комплект гидравлических шлангов, корпус, набор инструментов
- Технические характеристики аналогичны характеристикам аппаратов с ручными управлением
- Нагревательный элемент устанавливается оператором вручную, а после фазы нагрева автоматически удаляется из рабочего положения
- Поставляется в транспортном ящике, без аксессуаров

Д-д [mm]	Потребляемая мощность	Тип	Код	кг	
90 - 315	230 V/4170 W		<b>790 112 191</b>	213,000	
90 - 315	115 V/4170 W		<b>790 112 194</b>	213,000	
90 - 315	230 V/4170 W	Russian	<b>790 112 179</b>	213,000	
90 - 315	230 V/4170 W	Chinese	<b>790 112 184</b>	213,000	

# Оборудование для сварки

## Аксессуары к аппарату GF 315



### Редукционные вкладыши (широкие)

- Диаметры труб 90-280 мм
- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша

д [mm]	Код	кг	
90	<b>790 112 088</b>	1,000	
110	<b>790 112 089</b>	1,050	
125	<b>790 112 090</b>	0,988	
140	<b>790 112 091</b>	0,975	
160	<b>790 112 092</b>	1,062	
180	<b>790 112 093</b>	0,988	
200	<b>790 112 094</b>	0,937	
225	<b>790 112 095</b>	0,975	
250	<b>790 112 096</b>	0,937	
280	<b>790 112 097</b>	0,800	

PF 3 25 117 307



### Редукционные вкладыши (узкие)

- Диаметры труб 90-280 мм
- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша

д [mm]	Код	кг	
90	<b>790 112 098</b>	0,995	
110	<b>790 112 099</b>	1,285	
125	<b>790 112 100</b>	1,245	
140	<b>790 112 101</b>	1,205	
160	<b>790 112 102</b>	1,135	
180	<b>790 112 103</b>	1,010	
200	<b>790 112 104</b>	0,950	
225	<b>790 112 105</b>	0,865	
250	<b>790 112 106</b>	0,770	
280	<b>790 112 107</b>	0,560	

PF 3 25 117 307

### Комплект редукционных вкладышей

- 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша каждого диаметра

д-д [mm]	Код	кг	
90 - 280	<b>790 112 156</b>	78,000	

PF 3 25 117 307

# Оборудование для сварки

## Специальный конический фиксатор



- Для фиксации фитингов диаметром 315 мм
- Для левостороннего монтажа (со стороны неподвижных фиксаторов) с переходником
- Модель для правостороннего монтажа (со стороны подвижных фиксаторов)
- L = левый
- R = правый

д [мм]	Тип	Код	кг
315	L	790 112 111	2,780
315	R	790 112 112	2,335

PF 3 25 117 307



## Фиксатор фланцевого адаптера

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими концами

д-д [мм]	Код	кг
90 - 315	790 112 038	15,400

PF 3 25 117 307



## 1 набор лезвий для торцевателя

- Лезвие имеет две режущие грани (1 набор = 2 лезвия)

Код	кг
790 112 110	0,115

PF 3 25 117 307



# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки GF 400



### Аппарат для стыковой сварки GF 400

- Аппарат для стыковой сварки оснащен высококачественным и долговечным нагревательным элементом. Данное устройство предназначено для сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВХДФ. Диапазон рабочего давления до PN 16
- Машина в сборе с внешним регулятором температуры
- Аппарат для стыковой сварки может быть оборудован устройством протоколирования WR 100 или SUVI® 400 с числовым программным управлением
- Поставляется на паллете с картонным кожухом, без аксессуаров и без редуцированных вкладышей

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
125 - 400	230 V/5700 W	790 127 001	210,000	

PF 3 25 870 100



### Комплектность аппарата GF 400, 400 В

- Аппарат для стыковой сварки может быть оборудован устройством протоколирования процессов сварки (сварочным регистратором) WR 100 или SUVI® 400 с числовым программным управлением. Различные исполнения описаны на последующих страницах
- Аппарат для стыковой сварки оснащен высококачественным и долговечным нагревательным элементом. Данное устройство предназначено для сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВХДФ. Диапазон рабочего давления до PN 16
- Поставляется в транспортном ящике, без аксессуаров

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
125 - 400	400 V/5700 W	790 127 010	250,000	

PF 3 25 870 100



### Центратор

- Высокоточная конструкция, недеформируемая жесткая станина, исключая осевое скручивание
- Благодаря углу в 35° обеспечивается хорошая эргономичность работы
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Цилиндры с механическими утоплениями быстро и плавно перемещаются по направляющим
- Гидравлические соединения защищены и встроены в каркас зажимного устройства для обеспечения большей гибкости при фиксации труб
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- При сваривании отводов и тройников 2-ой фиксатор можно легко и без потери жесткости центратора сместить вдоль направляющих осей
- Двойные зажимные фиксаторы предназначены для надежной фиксации, а также точной осевой и радиальной стыковки труб
- Набор специнструментов

д-д [mm]	Код	кг	
125 - 400	790 127 002	95,000	

PF 3 25 117 332

# Оборудование для сварки



## Торцеватель

- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
125 - 400	230 V/1100 W	<b>790 127 003</b>	39,000	

PF 3 25 117 332



## Нагревательный элемент

- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
125 - 400	230 V/3500 W	<b>790 127 004</b>	15,000	

PF 3 25 117 332



## Гидравлический блок

- Прочный и компактный; имеет две ручки для транспортировки
- Точное управление гидравликой обеспечивает стабильное давление сварки
- Точная настройка давления
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Память обеспечивает автоматическое выравнивание давления во время стадии охлаждения
- Простой контроль уровня масла и его доливка в гидравлическую систему

Потребляемая мощность	Код	кг	
400 V/1500 W	<b>790 127 006</b>	40,000	

PF 3 25 117 332



## Блок управления

- Содержит все защитные и функциональные элементы такие, как статическое реле, защитный выключатель F1, регулятор температуры
- Блок заключен в стальной корпус с защитной, эмалированной рамой

Потребляемая мощность	Код	кг	
400 V	<b>790 127 008</b>	15,500	

PF 3 25 117 332



## Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

Код	кг	
<b>790 127 005</b>	29,000	

PF 3 25 117 332

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки GF 400 (с ЧПУ)



### Базовая комплектация

- Для сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП.
- Устройство управления стыковой машиной (SUVI® 400) контролирует и регулирует весь процесс сварки в соответствии с нормативами, установленными в разных странах (к примеру, нормы DVS)
- Все параметры сварки (сравнение западных параметров с действительными) записываются на карту памяти. Они могут быть вызваны из памяти и показаны на дисплее. Внешняя обработка данных проста, благодаря сменной карте памяти или возможности подключения аппарата через встроенный интерфейс обмена данными к компьютеру, принтеру или ноутбуку. Встроенная система анализа ошибок определяет отклонения от западных параметров прерывает цикл сварки, в то же время фиксируя причину ошибки
- SUVI® 400 CNC - Устройство управления (ЧПУ)
- Контроль времени охлаждения
- Это устройство состоит из гидравлического блока и устройства управления с возможностью протоколирования процесса работы
- Автоматический контроль процесса торцевания с функцией выравнивания
- Автоматический контроль температуры нагревательного элемента
- Автоматический контроль обработки торцов
- Компактный и легкий блок управления (ЧПУ) снабжен двумя ручками
- Простая система записи данных на сменную карту памяти (256 КБ)
- Двухстрочный жидкокристаллический экран с подсветкой обеспечивает легкое восприятие вводимых данных
- Датчик температуры для точного измерения температуры окружающей среды
- Последовательный порт (RS 232, 9 контактов) для подключения к компьютеру или ноутбуку
- Стандартный параллельный порт для подключения к принтеру (Centronics)
- Функция безопасности при начале сварки с помощью нажатия кнопок двумя руками (в соответствии с требованиями TUV)
- Сканер для считывания штрих-кодов для ввода данных (опция)
- Центратор
- Технические характеристики аналогичны характеристикам моделей с ручным управлением
- Система измерения расстояния для точного контроля хода сварки
- Торцеватель, нагревательный элемент, комплект гидравлических шлангов, корпус, набор инструментов
- Технические характеристики аналогичны характеристикам аппаратов с ручными управлением
- Включая транспортный ящик, без аксессуаров

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Тип	Код	кг	
125 - 400	230 V/5510 W		<b>790 127 069</b>	200,000	
125 - 400	230 V/5510 W	Russian	<b>790 127 070</b>	200,000	

PF 3 25 870 610

# Оборудование для сварки

## Аксессуары к аппарату GF 400

### Подъемное устройство

- Для компенсации поднимаемого веса, противовес монтируется на задней стороне центратора
- Противовес входит в комплект поставки



PF 3 25 117 332

Код	кг	
790 127 026	50,000	

### Редукционные вкладыши (широкие)

- Диаметры труб 125-355 мм
- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша



Для установки вкладышей диаметром 125, 140, 160, 180, 225, 250 и 280 мм, необходимо использовать редукционные вкладыши диаметром 315 мм (код заказа 790 127 101)

д [мм]	Код	кг	
125	790 112 090	0,988	
140	790 112 091	0,975	
160	790 112 092	1,062	
180	790 112 093	0,988	
200	790 112 094	0,937	
225	790 112 095	0,975	
250	790 112 096	0,937	
280	790 112 097	0,800	
315	790 127 101	1,810	
355	790 127 102	1,650	

PF 3 25 117 332

### Редукционные вкладыши (узкие)

- Диаметры труб 125-355 мм
- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша



Для установки вкладышей диаметром 125, 140, 160, 180, 225, 250 и 280 мм, необходимо использовать редукционные вкладыши диаметром 315 мм (код заказа 790 127 101)

д [мм]	Код	кг	
125	790 112 100	1,245	
140	790 112 101	1,205	
160	790 112 102	1,135	
180	790 112 103	1,010	
200	790 112 104	0,950	
225	790 112 105	0,865	
250	790 112 106	0,770	
280	790 112 107	0,560	
315	790 127 111	1,180	
355	790 127 112	0,910	

PF 3 25 117 332

# Оборудование для сварки

## Комплект редуционных вкладышей

- 4 широких и 4 узких редуционных вкладыша каждого диаметра
- 8 широких редуционных вкладышей диаметром 315 мм

Д-д [mm]	Код	кг	
125 - 355	<b>790 127 156</b>	116,000	

PF 3 25 117 332

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки GF 500



### Базовая комплектация

- Аппарат для стыковой сварки, оснащенный высококачественным и долговечным нагревательным элементом, предназначен для сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВДФ. Диаметры труб от 200 до 500 мм для всего диапазона давлений до 16 бар включительно
- Аппарат для стыковой сварки может быть оборудован устройством протоколирования процессов сварки (сварочным регистратором) WG 100 или SUVI® 400 с числовым программным управлением. Различные исполнения описаны на последующих страницах
- Включая транспортный ящик, без аксессуаров

Д-д [мм]	Потребляемая мощность	Код	кг	
200 - 500	400 V/6250 W	<b>790 116 040</b>	498,000	

PF 3 25 126 200

### Центратор



- Высокоточная конструкция, недеформируемая жесткая станина, исключая осевое скручивание
- Благодаря углу в 35° обеспечивается хорошая эргономичность работы
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Цилиндры с механическими уплотнениями быстро и плавно перемещаются по направляющим
- Гидравлические соединения защищены и встроены в каркас зажимного устройства для обеспечения большей гибкости при фиксации труб
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- При сваривании отводов и тройников 2-ой фиксатор можно легко и без потери жесткости центратора сместить вдоль направляющих осей
- Двойные зажимные фиксаторы предназначены для надежной фиксации, а также точной осевой и радиальной стыковки труб
- Набор специнструментов

Д-д [мм]	Код	кг	
200 - 500	<b>790 116 002</b>	174,000	

PF 3 25 126 200

### Торцеватель



- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

Д-д [мм]	Потребляемая мощность	Код	кг	
200 - 500	400 V/750 W	<b>790 116 003</b>	53,600	

PF 3 25 117 306

# Оборудование для сварки



## Нагревательный элемент

- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента

PF 3 25 117 306

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
200 - 500	400 V/4000 W	<b>790 116 004</b>	26,000	



## Гидравлический блок

- Прочный и компактный; имеет две ручки для транспортировки
- Точное управление гидравликой обеспечивает стабильное давление сварки
- Точная настройка давления
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Память обеспечивает автоматическое выравнивание давления во время стадии охлаждения
- Простой контроль уровня масла и его доливка в гидравлическую систему

PF 3 25 117 306

Потребляемая мощность	Код	кг	
400 V/1500 W	<b>790 116 039</b>	38,000	



## Блок управления

- 400 В
- Содержит все защитные и функциональные элементы такие, как статическое реле, защитный выключатель F1, регулятор температуры
- Блок заключен в стальной корпус с защитной, эмалированной рамой

PF 3 25 117 306

Код	кг	
<b>790 116 038</b>	15,500	



## Комплект гидравлических шлангов

- Гибкие гидравлические шланги с быстросъемными муфтами

PF 3 25 117 307

Код	кг	
<b>790 112 085</b>	4,250	



## Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

PF 3 25 117 306

Код	кг	
<b>790 116 006</b>	41,000	

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки GF 500 (с ЧПУ)



### Базовая комплектация

- Для сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП.
- Устройство управления стыковой машиной (SUVI® 400) контролирует и регулирует весь процесс сварки в соответствии с нормативами
- Все параметры сварки (сравнение западных параметров с действительными) записываются на карту памяти. Они могут быть вызваны из памяти и показаны на дисплее. Внешняя обработка данных проста, благодаря сменной карте памяти или возможности подключения аппарата через встроенный интерфейс обмена данными к компьютеру, принтеру или ноутбуку. Встроенная система анализа ошибок определяет отклонения от западных параметров прерывает цикл сварки, в то же время фиксируя причину ошибки
- SUVI® 400 CNC - Устройство управления (ЧПУ)
- Контроль времени охлаждения
- Это устройство состоит из гидравлического блока и устройства управления с возможностью протоколирования процесса работы
- Автоматический контроль процесса торцевания с функцией выравнивания
- Автоматический контроль температуры нагревательного элемента
- Автоматический контроль обработки торцов
- Компактный и легкий блок управления (ЧПУ) снабжен двумя ручками
- Простая система записи данных на сменную карту памяти (256 КБ)
- Двухстрочный жидкокристаллический экран с подсветкой обеспечивает легкое восприятие вводимых данных
- Датчик температуры для точного измерения температуры окружающей среды
- Последовательный порт (RS 232, 9 контактов) для подключения к компьютеру или ноутбуку
- Стандартный параллельный порт для подключения к принтеру (Centronics)
- Функция безопасности при начале сварки с помощью нажатия кнопок двумя руками (в соответствии с требованиями TUV)
- Сканер для считывания штрих-кодов для ввода данных (опция)
- Центратор
- Технические характеристики аналогичны характеристикам моделей с ручным управлением
- Система измерения расстояния для точного контроля хода сварки
- Торцеватель, нагревательный элемент, комплект гидравлических шлангов, корпус, набор инструментов
- Технические характеристики аналогичны характеристикам аппаратов с ручными управлением
- Поставляется в транспортном ящике, без аксессуаров

Д-д [mm]	Потребляемая мощность	Тип	Код	кг	
200 - 500	400 V/6250 W		<b>790 116 069</b>	476,000	
200 - 500	400 V/6250 W	Russian	<b>790 116 067</b>	476,000	
200 - 500	400 V/6250 W	Chinese	<b>790 116 178</b>	476,000	

PF 3 25 126 610



# Оборудование для сварки

## Аксессуары к аппарату GF 500



### Редукционные вкладыши (широкие)

- Каждый код ниже обозначает редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 широких или узких редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша

Для установки вкладышей диаметром 200 или 225 мм, необходимо использовать редукционные вкладыши (код заказа 790 116 015)

д [mm]	Код	кг	
200	<b>790 116 008</b>	4,160	
225	<b>790 116 009</b>	3,300	
250	<b>790 116 010</b>	3,300	
280	<b>790 116 011</b>	3,500	
315	<b>790 116 012</b>	3,600	
355	<b>790 116 013</b>	3,700	
400	<b>790 116 014</b>	3,400	
450	<b>790 116 015</b>	3,500	

PF 3 25 117 306



### Редукционные вкладыши (узкие)

- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша

Для установки вкладышей диаметром 200 или 225 мм, необходимо использовать редукционные вкладыши (код заказа 790 116 015)

д [mm]	Код	кг	
200	<b>790 116 016</b>	3,680	
225	<b>790 116 017</b>	4,100	
250	<b>790 116 018</b>	4,100	
280	<b>790 116 019</b>	3,800	
315	<b>790 116 020</b>	3,500	
355	<b>790 116 021</b>	3,200	
400	<b>790 116 022</b>	2,500	
450	<b>790 116 023</b>	2,500	

PF 3 25 117 306

### Комплект редукционных вкладышей

- 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша каждого диаметра

д-д [mm]	Код	кг	
250 - 450	<b>790 116 156</b>	162,000	

PF 3 25 117 306

### Подъемное устройство

- Подъемное устройство состоит из рамы и траверсы

Код	кг	
<b>790 116 026</b>	22,000	

PF 3 25 117 334

# Оборудование для сварки

## Компенсатор веса для подъема устройства

- Компенсирует вес нагревательного элемента, торцевателя
- Для подъемного устройства 790 116 026



PF 3 25 117 306

Код	кг	
790 116 027	12,500	



PF 3 25 117 306

## Фиксатор фланцевого адаптера

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими концами

д [мм]	Код	кг	
500	790 116 045	19,000	



PF 3 25 117 306

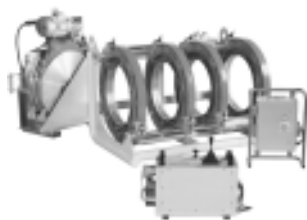
## 1 набор лезвий для торцевателя

- Лезвие имеет две режущие грани (1 набор = 2 лезвия)

Код	кг	
790 116 041	0,700	

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки GF 630



### Аппарат для стыковой сварки GF 630. Базовая комплектация

- Аппарат для стыковой сварки, оснащенный высококачественным и долговечным нагревательным элементом, предназначен для сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВХДФ. Диаметры труб от 315 до 630 мм для всего диапазона давлений до 16 бар включительно
- Аппарат для стыковой сварки может быть оборудован устройством протоколирования процессов сварки (сварочным регистратором) WR 100 или SUV1® 400 с числовым программным управлением. Различные исполнения описаны на последующих страницах
- Включая транспортный ящик, без аксессуаров

PF 3 25 136 100

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
315 - 630	400 V/11000 W	790 117 001	589,000	



### Центратор

- Высоточная конструкция, недеформируемая жесткая станина, исключающая осевое скручивание
- Благодаря углу наклона в 45° обеспечивается оптимальная эргономичность работы
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Цилиндры с механическими уплотнениями быстро и плавно перемещаются по направляющим
- Гидравлические соединения защищены и встроены в каркас зажимного устройства для обеспечения большей гибкости при фиксации труб
- Механизм отделения нагревательного элемента
- Двойные зажимные фиксаторы предназначены для надежной фиксации, а также точной осевой и радиальной стыковки труб
- Набор специнструментов

PF 3 25 136 100

д-д [mm]	Код	кг		
315 - 630	790 117 002	225,000		



### Торцеватель

- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

PF 3 25 117 319

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
315 - 630	400 V/1500 W	790 117 003	98,000	

# Оборудование для сварки



## Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (постоянная подстройка)
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента

д-д [мм]	Потребляемая мощность	Код	кг	
315 - 630	400 V/8000 W	<b>790 117 004</b>	36,000	

PF 3 25 117 319



## Гидравлический блок

- Прочный и компактный; имеет две ручки для транспортировки
- Точное управление гидравликой обеспечивает стабильное давление сварки
- Точная настройка давления
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Память обеспечивает автоматическое выравнивание давления во время стадии охлаждения
- Простой контроль уровня масла и его доливка в гидравлическую систему

Код	кг	
<b>790 116 039</b>	38,000	

## Блок управления

- 400 В
- Содержит все защитные и функциональные элементы такие, как статическое реле, защитный выключатель F1, регулятор температуры
- Блок заключен в стальной корпус с защитной, эмалированной рамой

Код	кг	
<b>790 117 038</b>	14,000	

PF 3 25 117 319



## Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

Код	кг	
<b>790 117 006</b>	55,000	

PF 3 25 117 319

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки GF 630 CNC



### Базовая комплектация

- Для сварки труб и фитингов из ПЭ и ПП.
- Устройство управления стыковой машины (SUVI® 400) контролирует и регулирует весь процесс сварки в соответствии с нормативами, установленными в разных странах (к примеру, нормы DVS)
- Все параметры сварки (сравнение западных параметров с действительными) записываются на карту памяти. Они могут быть вызваны из памяти и показаны на дисплее. Внешняя обработка данных проста, благодаря сменной карте памяти или возможности подключения аппарата через встроенный интерфейс обмена данными к компьютеру, принтеру или ноутбуку. Встроенная система анализа ошибок определяет отклонения от западных параметров прерывает цикл сварки, в то же время фиксируя причину ошибки
- SUVI® 400 CNC - Устройство управления (ЧПУ)
- Контроль времени охлаждения
- Это устройство состоит из гидравлического блока и устройства управления с возможностью протоколирования процесса работы
- Автоматический контроль процесса торцевания с функцией выравнивания
- Автоматический контроль температуры нагревательного элемента
- Автоматический контроль обработки торцов
- Компактный и легкий блок управления (ЧПУ) снабжен двумя ручками
- Простая система записи данных на сменную карту памяти (256 КБ)
- Двухстрочный жидкокристаллический экран с подсветкой обеспечивает легкое восприятие вводимых данных
- Датчик температуры для точного измерения температуры окружающей среды
- Последовательный порт (RS 232, 9 контактов) для подключения к компьютеру или ноутбуку
- Стандартный параллельный порт для подключения к принтеру (Centronics)
- Функция безопасности при начале сварки с помощью нажатия кнопок двумя руками (в соответствии с требованиями TUV)
- Сканер для считывания штрих-кодов для ввода данных (опция)
- Центратор
- Технические характеристики аналогичны характеристикам моделей с ручным управлением
- Система измерения расстояния для точного контроля хода сварки
- Торцеватель, нагревательный элемент, комплект гидравлических шлангов, корпус, набор инструментов
- Технические характеристики аналогичны характеристикам аппаратов с ручным управлением
- Поставляется на паллете с картонным кожухом, без аксессуаров и без редуцированных вкладышей

Д-д [mm]	Потребляемая мощность	Тип	Код	кг	
315 - 630	400 V/11000 W		<b>790 117 069</b>	613,000	
315 - 630	400 V/11000 W	Russian	<b>790 117 067</b>	613,000	
315 - 630	400 V/11000 W	Chinese	<b>790 117 178</b>	613,000	

PF 3 25 136 610

# Оборудование для сварки

## Аксессуары к аппарату GF 630



### Редукционные вкладыши (широкие)

- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша

Для установки вкладышей диаметром 315, 355, 400 или 450 мм необходимо также использовать редукционные вкладыши диаметром 500 мм (код 790 117 012)

д [mm]	Код	кг	
315	<b>790 116 012</b>	3,600	
355	<b>790 116 013</b>	3,700	
400	<b>790 116 014</b>	3,400	
450	<b>790 116 015</b>	3,500	
500	<b>790 117 012</b>	4,600	
560	<b>790 117 013</b>	4,300	

PF 3 25 117 319



### Редукционные вкладыши (узкие)

- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 редукционных вкладышей
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша

Для установки вкладышей диаметром 315, 355, 400 или 450 мм необходимо также использовать редукционные вкладыши диаметром 500 мм (код 790 117 012)

д [mm]	Код	кг	
315	<b>790 116 020</b>	3,500	
355	<b>790 116 021</b>	3,200	
400	<b>790 116 022</b>	2,500	
450	<b>790 116 023</b>	2,500	



### Подъемное устройство

- Подъемное устройство состоит из рамы и траверсы
- Длина траверсы 2 м; шарнирный узел; перемещение вперед/назад: максимальная высота колонны (от пола) 3,3 м
- Электрический привод 400 В / 600 Вт
- Грузоподъемность тельфера 250 кг
- 2 рабочие скорости (1,7 м/мин и 7 м/мин)

Код	кг	
<b>790 117 023</b>	196,000	

PF 3 25 117 319



### Фиксатор фланцевого адаптера

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими концами

д [mm]	Код	кг	
560	<b>790 117 029</b>	27,000	

PF 3 25 117 319



### 1 набор лезвий для торцевателя

- Лезвие имеет две режущие грани (1 набор = 2 лезвия)

Код	кг	
<b>790 117 041</b>	0,470	

PF 3 25 117 319

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки GF 800

### Аппарат для стыковой сварки GF 800. Базовая комплектация



- Аппарат для стыковой сварки, оснащенный высококачественным и долговечным нагревательным элементом, предназначен для сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВХДФ. Диаметры труб от 500 до 800 мм
- Аппарат для стыковой сварки GF 800 может быть оборудован устройством протоколирования процессов сварки (сварочным регистратором) WR 100
- Включая транспортный ящик, без аксессуаров

PF 3 25 136 200

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
500 - 800	400 V/15000 W	<b>790 123 001</b>	1546,000	



### Центратор

- Механизм отделения нагревательного элемента
- Высоточная конструкция, недеформируемая жесткая станина, исключая осевое скручивание
- Благодаря углу наклона в 45° обеспечивается оптимальная эргономичность работы
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Цилиндры с механическими уплотнениями быстро и плавно перемещаются по направляющим
- Гидравлические соединения защищены и встроены в каркас зажимного устройства для обеспечения большей гибкости при фиксации труб
- Двойные зажимные фиксаторы предназначены для надежной фиксации, а также точной осевой и радиальной стыковки труб
- Набор специнструментов

PF 3 25 136 200

д-д [mm]	Код	кг		
500 - 800	<b>790 123 002</b>	690,000		



### Торцеватель

- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или параллельной обработки двух торцов труб (400 В / 1500 Вт)
- Нагрузка передается через прочный привод, не требующий обслуживания
- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

PF 3 25 117 322

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
500 - 800	400 V/1500 W	<b>790 123 003</b>	175,000	

# Оборудование для сварки



## Нагревательный элемент

- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Простая установка в центратор с использованием механизма отделения нагревательного элемента

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
500 - 800	400 V/12000 W	<b>790 123 004</b>	56,000	

PF 3 25 117 322



## Гидравлический блок

- Прочный и компактный; имеет две ручки для транспортировки
- Точное управление гидравликой обеспечивает стабильное давление сварки
- Точная настройка давления
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Память обеспечивает автоматическое выравнивание давления во время стадии охлаждения
- Простой контроль уровня масла и его доливка в гидравлическую систему

Потребляемая мощность	Код	кг	
400 V/1500 W	<b>790 123 005</b>	38,000	

PF 3 25 117 319



## Блок управления

- 400 В
- Содержит все защитные и функциональные элементы такие, как статическое реле, защитный выключатель F1, регулятор температуры
- Блок заключен в стальной корпус с защитной, эмалированной рамой

Код	кг	
<b>790 123 009</b>	29,000	

PF 3 25 117 319



## Комплект гидравлических шлангов

- Гибкие гидравлические шланги с быстросъемными муфтами

Код	кг	
<b>790 123 006</b>	6,000	

PF 3 25 117 322



## Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

Код	кг	
<b>790 123 007</b>	230,000	

PF 3 25 117 322



# Оборудование для сварки

## Аксессуары к аппарату GF 800



### Редукционные вкладыши (широкие)

- Диаметры труб 500-710 мм
- Каждый код ниже обозначает один редуцирующий вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 редуцирующих вкладышей

Для установки вкладышей диаметром 500 или 560 мм, необходимо также использовать редуцирующие вкладыши диаметром 630 мм (код заказа 790 123 011)

д [mm]	Код	кг	
500	<b>790 117 012</b>	4,600	
560	<b>790 117 013</b>	4,300	
630	<b>790 123 011</b>	11,000	
710	<b>790 123 012</b>	9,500	

PF 3 25 117 322

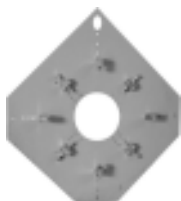


### Подъемное устройство

- Грузоподъемность 500 кг
- Длина кронштейна 2 м; шарнирный узел; перемещение вперед/назад: максимальная высота колонны (от пола) 4,65 м; 2 рабочие скорости (2,5 м/мин и 5,5 м/мин)

Код	кг	
<b>790 123 016</b>	270,000	

PF 3 25 117 322



### Фиксатор фланцевого адаптера

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими концами

д-д [mm]	Код	кг	
500 - 800	<b>790 123 029</b>	120,000	

PF 3 25 117 322



### 1 набор лезвий для торцевателя

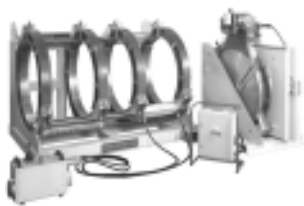
- Лезвие имеет две режущие грани (1 набор = 2 лезвия)

Код	

PF 3 25 137 100

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки GF 1000



### Аппарат для стыковой сварки GF 1000. Базовая комплектация

- Аппарат для стыковой сварки, оснащенный высококачественным и долговечным нагревательным элементом, предназначен для сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВДФ
- Аппарат для стыковой сварки GF 1000 может быть оборудован устройством протоколирования процессов сварки WR 100
- Включая транспортный ящик, без аксессуаров

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
710 - 1000	400 V/19500 W	<b>790 124 001</b>	2528,000	

PF 3 25 136 300



### Центратор

- Высокоточная конструкция, недеформируемая жесткая станина, исключая осевое скручивание
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- Благодаря углу наклона в 45° обеспечивается оптимальная эргономичность работы
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Цилиндры с механическими уплотнениями быстро и плавно перемещаются по направляющим
- Гидравлические соединения защищены и встроены в каркас зажимного устройства для обеспечения большей гибкости при фиксации труб
- Двойные зажимные фиксаторы предназначены для надежной фиксации, а также точной осевой и радиальной стыковки труб
- Набор специнструментов

д-д [mm]	Код	кг	
710 - 1000	<b>790 124 002</b>	1240,000	

PF 3 25 136 300



### Торцеватель

- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
710 - 1000	400 V/3000 W	<b>790 124 003</b>	325,000	

PF 3 25 117 323

# Оборудование для сварки



## Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (постоянная подстройка)
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
710 - 1000	400 V/15000 W	<b>790 124 004</b>	82,000	

PF 3 25 117 323



## Гидравлический блок

- Прочный и компактный; имеет две ручки для транспортировки
- Точное управление гидравликой обеспечивает стабильное давление сварки
- Точная настройка давления
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Память обеспечивает автоматическое выравнивание давления во время стадии охлаждения
- Простой контроль уровня масла и его доливка в гидравлическую систему

Потребляемая мощность	Код	кг	
400 V/1500 W	<b>790 123 005</b>	38,000	



## Контейнер

- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

Код	кг	
<b>790 124 006</b>	345,000	

PF 3 25 117 323

# Оборудование для сварки

## Аксессуары к аппарату GF 1000



### Редукционные вкладыши (широкие)

- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 редукционных вкладышей

Для установки вкладышей диаметром 710 мм, необходимо также использовать редукционные вкладыши диаметром 800 мм (код 790 124 011)

д [mm]	Код	кг	
710	<b>790 123 012</b>	9,500	
800	<b>790 124 011</b>	19,400	
900	<b>790 124 012</b>	20,000	

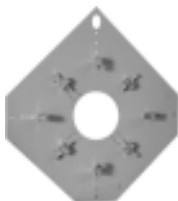


### Подъемное устройство

- Грузоподъемность 500 кг
- Длина кронштейна 2 м; шарнирный узел; перемещение вперед/назад: максимальная высота колонны (от пола) 4,65 м; 2 рабочие скорости (2,5 м/мин и 5,5 м/мин)

Код	кг	
<b>790 124 016</b>	300,000	

PF 3 25 137 100



### Фиксатор фланцевого адаптера

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими концами

Код	кг	
<b>790 124 029</b>	170,000	

PF 3 25 117 323



### 1 набор лезвий для торцевателя

- 1 набор = 4 лезвия

Код	кг	
<b>790 124 021</b>	1,300	

PF 3 25 137 100

# Оборудование для сварки

## Аппарат для стыковой сварки GF 1200



### Аппарат для стыковой сварки GF 1200. Базовая комплектация

- Аппарат для стыковой сварки, оснащенный высококачественным и долговечным нагревательным элементом, предназначен для сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП и ПВХДФ
- Аппарат для стыковой сварки GF 1200 может быть оборудован устройством протоколирования процессов сварки (сварочным регистратором) WR 100
- Включая транспортный ящик, без аксессуаров

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
800 - 1200	400 V/20500 W	<b>790 125 001</b>	2932,000	

PF 3 25 136 400



### Центратор

- Высоточная конструкция, недеформируемая жесткая станина, исключающая осевое скручивание
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- Благодаря углу наклона в 45° обеспечивается оптимальная эргономичность работы
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Цилиндры с механическими уплотнениями быстро и плавно перемещаются по направляющим
- Гидравлические соединения защищены и встроены в каркас зажимного устройства для обеспечения большей гибкости при фиксации труб
- Двойные зажимные фиксаторы предназначены для надежной фиксации, а также точной осевой и радиальной стыковки труб
- Набор специнструментов

д-д [mm]	Код	кг		
800 - 1200	<b>790 125 002</b>	1340,000		

PF 3 25 136 400



### Торцеватель

- Торцеватель с электроприводом для обработки одного или одновременной параллельной обработки двух торцов труб
- Нагрузка передается через прочный привод
- Обработка одного торца под прямым углом достигается благодаря большой поверхности с боковыми стопорами
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
800 - 1200	400 V/3000 W	<b>790 125 003</b>	452,000	

PF 3 25 117 324

# Оборудование для сварки

## Нагревательный элемент



- Высокоэффективный нагревательный элемент с плавной электронной регулировкой температуры (постоянная подстройка)
- Равномерный нагрев всей поверхности

Д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
800 - 1200	400V/16000 W	<b>790 125 004</b>	94,000	

PF 3 25 117 324

## Гидравлический блок



- Прочный и компактный; имеет две ручки для транспортировки
- Точное управление гидравликой обеспечивает стабильное давление сварки
- Точная настройка давления
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Память обеспечивает автоматическое выравнивание давления во время стадии охлаждения
- Простой контроль уровня масла и его доливка в гидравлическую систему

Потребляемая мощность	Код	кг	
400 V/1500 W	<b>790 123 005</b>	38,000	

## Контейнер



- Предназначен для безопасного хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

Код	кг	
<b>790 125 006</b>	420,000	

PF 3 25 117 324

# Оборудование для сварки

## Аксессуары к аппарату GF 1200



### Редукционные вкладыши (широкие)

- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). В аппарате необходимо использовать максимум 8 редукционных вкладышей

Для установки вкладышей диаметром 800 или 900 мм, необходимо использовать редукционные вкладыши диаметром 1000 мм (код 790 125 011)

д [mm]	Код	кг
800	<b>790 124 011</b>	19,400
900	<b>790 124 012</b>	20,000
1000	<b>790 125 011</b>	20,500

PF 3 25 117 323

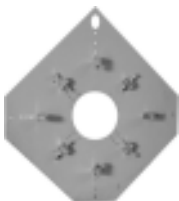


### Электрическое подъемное устройство

- Грузоподъемность 500 кг
- Длина кронштейна 2 м; шарнирный узел; перемещение вперед/назад: максимальная высота колонны (от пола) 4,65 м; 2 рабочие скорости (2,5 м/мин и 5,5 м/мин)

Код	кг
<b>790 125 016</b>	308,000

PF 3 25 117 324



### Фиксатор фланцевого адаптера

- Обеспечивает правильную фиксацию и сварку фитингов с короткими концами

Код	кг
<b>790 125 029</b>	260,000

PF 3 25 117 324



### 1 набор лезвий торцевателя

- 1 набор = 4 лезвия

Код	кг
<b>790 125 021</b>	1,600

PF 3 25 137 100

# Оборудование для сварки

## Аксессуары к SUVI® System



### Программное обеспечение PIPE WIN WELD / SUVI WIN WELD

- Профессиональное программное обеспечение для анализа и документации проложенных трубопроводных систем или их определенной части: Каталог труб. С PIPE WIN WELD стало возможным создать полную электронную документацию по всем проложенным трубам и соединениям. Программное обеспечение работает с базами данных MSA WIN WELD / SUVI WIN WELD. Оно позволяет работать с данными от других производителей (модуль CSV для передачи данных)
- Программное обеспечение совместимо с операционными системами Windows ME/NT4/2000/XP
- В комплекте: CD-ROM, ключ защиты USB Hardlock (Pipe WIN-WELD, Pipe WIN-WELD CSV), руководство по установке (инструкции и дополнительная информация на CD-ROM)

Тип	Код	кг	Описание
PIPE CSV	790 119 301	0,180	Полная комплектация, включая модуль CSV для передачи данных, ключ защиты USB Hardlock
PIPE	790 119 302	0,180	Полная комплектация, ключ защиты USB Hardlock
SUVI	790 119 303	0,180	Полная комплектация

PF 3 25 117 312



### Карандаш для считывания штрих-кодов

Код	кг	Описание
799 350 335	0,165	Карандаш для считывания штрих-кодов

PF 2 51 306 001



### Контроль времени охлаждения

- Контроль времени охлаждения
- Уменьшение времени процесса сварки ПЭ на 50% по сравнению со стандартом DVS
- Применяется для GF 160/250/315 with SUVI® 400
- Код доступа для разработки параметров сварки CTC

Код	кг
790 119 274	0,002

PF 3 25 117 312



### Карта памяти

Описание	Код	кг
1024 kB/734 records	790 119 157	0,030

PF 3 25 117 312



# Оборудование для сварки

## WR 100



### Устройство для протоколирования параметров сварки WR 100 (сварочный регистратор)

Устройство WR 100 поддерживает качество сварки в соответствии с национальными стандартами каждой отдельной страны. Принцип работы устройства для протоколирования данных сварки позволяет конфигурировать и настраивать аппараты для стыковой сварки с гидравлическим приводом при их использовании. Полный список аппаратов приведен на следующей странице. Вся последовательность процесса сварки записывается и в дальнейшем может быть произведена. Меню регистратора руководит действиями пользователя на каждом этапе процесса сварки. В меню можно выбрать параметры сварки: материал, диаметр или толщину стенки (SDR). Высокоточное устройство записи WR 100 контролирует процесс сварки в соответствии с необходимыми национальными стандартами (на пример, DVS, WIS или UNI). Чемоданчик из жесткого пластика с уровнем защиты IP 65 содержит принтер.

#### Преимущества:

- Оператор может легко сконфигурировать устройство для работы с разными аппаратами серий GF/KL
- Встроенная память устройства позволяет записывать до ста протоколов сварки
- Простые инструкции для пользователя
- Запись данных во время работы от аккумуляторов может вестись до 8 часов. При отключении питания не происходит потери данных
- Конфигурация: идентификационный номер пользователя, место и номер заказа
- Меню на разных языках
- Специфические параметры сварки для разных стран
- Полностью взаимозаменяем с регистратором данных SUVI® 50

#### Обработка данных:

- Распечатка данных отдельной сварки непосредственно со встроенного принтера
- Печать единичного или общего протокола сварки WR 100 на внешний принтер (только HP) (для устройств с параллельным портом код заказа 790 119 402)
- Передача единичного или общего протокола сварки с WR 100 на персональный компьютер с помощью программы Hyper Terminal из стандартных программ Windows (последовательный порт - код заказа 790 119 403)

Разъем питания: Schuko, 16A

Диапазон рабочих температур: -10°C до +50°C

Потребляемая мощность	Размеры [mm]	Код	кг	
230 V	350x300x150 mm	<b>790 119 401</b>	6,000	

PF 3 25 132 100

# Оборудование для сварки

## Машины, снабженные сварочным регистратором WR 100

(русифицированная версия)

AHE- автоматический нагревательный элемент



Описание	Напряжение	Код	кг
KL 160 OP 1 WR 100	230 В	790 137 018	0,000
KL 160 OP 2 WR 100	230 В	790 137 019	0,000
KL 250 OP 1 WR 100	230 В	790 138 018	130,000
KL 250 OP 2 WR 100	230 В	790 138 019	130,000
KL 315 OP 1 WR 100	230 В	790 139 018	1 0,000
KL 315 OP 2 WR 100	230 В	790 139 019	1 0,000
KL 500 OP 1 WR 100	400 В	790 340 011	475,000
KL 500 OP 2 WR 100	400 В	790 340 03	475,000
KL 630 OP 1 WR 100	400 В	790 34 011	600,000
KL 630 OP 2 WR 100	400 В	790 34 03	600,000
GF 160 WR 100	230 В	790 114 0 3	140,000
GF 160 AHE WR 100	230 В	790 114 19	140,000
GF 250 WR 100	230 В	790 11 0	1 5,000
GF 250 AHE WR 100	230 В	790 11 18	1 5,000
GF 315 WR 100	230 В	790 112 123	220,000
GF 315 AHE WR 100	230 В	790 112 124	220,000
GF 400 WR 100	400 В	790 127 01	350,000
GF 400 WR 100	230 В	790 127 021	350,000
GF 500 WR 100	400 В	790 11 074	475,000
GF 630 WR 100	400 В	790 117 074	600,000
GF 00 WR 100	400 В	790 123 074	1550,000
GF 1000 WR 100	400 В	790 124 074	3000,000
GF 1200 WR 100	400 В	790 12 074	3210,000

PF 3 10 573 600

## Комплекты ретрофит

Комплект ретрофит подразумевает под собой набор различных компонентов для блока протоколирования WR 100. Соединительные кабели между блоком протоколирования WR 100 и гидроагрегатом/нагревательным элементом являются частью блока протоколирования WR 100. Установка ретрофит комплектов должна производиться в сертифицированных сервисных центрах или на GF Omicron

Описание	Код	кг
KL 160	790 119 090	1,000
KL 250 - 630	790 119 078	1,000
GF 160 - 250	790 119 032	1,000
GF 315	790 119 039	1,000

PF 3 25 117 313

## Аксессуары

Описание	Код	кг
Кабель принтера с последовательным/параллельным подключением (WR 100-принтер)	790 112 402	0,400
Кабель передачи последовательных данных (WR 100 - ПК)	790 119 403	0,250

PF 3 25 117 312

# Оборудование для сварки

## Стационарный аппарат для стыковой сварки WM 315



### Аппарат WM 315

- Аппарат для изготовления сегментных отводов диаметром 90-315 мм для применения под большим давлением
- Для производства Т- и Y-образных фитингов диаметром 90-250 мм требуются специальные аксессуары

#### Описание аппарата:

- Недеформируемая жесткая станина, исключающая осевое скручивание
- Электрические и гидравлические компоненты расположены в станине отдельно
- Панель управления оснащена клапаном регулировки давления, переключателем режимов работы (давление для торцевания и для сварки), измерительными приборами, рычагом управления (джойстиком) и кнопкой аварийного отключения
- Осевое выравнивание труб на обеих сторонах за счет перемещения кареток главных фиксаторов перпендикулярно оси труб
- Каждый главный фиксатор может быть повернут на 22,5° и оснащен комплектом редуцированных полуколец
- Точный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (3000 Вт)
- Высококачественное PTFE покрытие с длительным сроком службы
- Механизм отделения нагревательного элемента
- Мощный торцеватель (1200 Вт) с оптимальной геометрией резки для гладкого и без вибраций торцевания
- Передача нагрузки осуществляется с помощью цепного привода
- Механические ограничители для торцевания только одного торца и определения глубины торцевания
- Торцеватель с защитным механизмом блокировки

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
90 - 315	400 V/4620 W	790 118 060	464,000	

PF 3 25 135 100

# Оборудование для сварки

## Центратор

- Высокоточная конструкция, недеформируемая жесткая станина, исключая осевое скручивание
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Прочная закрытая станина аппарата с отдельными электрическими и гидравлическими блоками
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- Регулируемые ограничители для точного определения глубины торцевателя
- Осевое выравнивание труб на обеих сторонах посредством перемещения кареток главных фиксаторов перпендикулярно оси труб
- Панель управления
- Переключатель для выбора режима "торцевание" или "сварка" при установке требуемых значений давлений сварки или торцевателя
- Удобные, интуитивно понятные устройства управления и контроля
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Кнопка аварийной остановки
- Рукоять для перемещения кареток фиксаторов
- Эргономичность рабочего процесса
- Дополнительное стандартное оборудование в базовой комплектации
- Таймер для отсчета времени сварки
- Набор специнструментов

Д-Д [мм]	Код	кг	
90 - 315	<b>790 118 061</b>	249,500	

PF 3 25 135 100

## Торцеватель

- Нагрузка передается через цепной привод, не требующий обслуживания
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Вращающийся инструмент для односторонней или двусторонней торцовки труб
- Устройство оснащено стопорным механизмом и системой блокировки перезапуска
- Перемещение в осевом направлении

Д-Д [мм]	Потребляемая мощность	Код	кг	
90 - 315	230V/1200W	<b>790 118 062</b>	30,000	

PF 3 25 117 318

## Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (230 В / 3000 Вт)
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Точная регулировка нагрева с помощью жидкокристаллического индикатора
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы

Д-Д [мм]	Код	кг	
90 - 315	<b>790 118 063</b>	19,000	

PF 3 25 117 318

# Оборудование для сварки

## Главные фиксаторы для труб

- Широкий диапазон вариаций надежной фиксации труб диаметром 315 мм и установки редуционных вкладышей для труб диаметром от 90 до 280 мм
- Поворот фиксаторов до 22,5° для сварки сегментов труб под углом до 45°
- Универсальные опорные плиты для главных фиксаторных блоков, фиксаторов фланцевых адаптеров, фиксаторов для Т И Y-образных фитингов, которые могут перемещаться в осевом направлении для компенсации смещения стенок труб
- L = левый
- R = правый

д [mm]	Тип	Код	кг	
315	L	<b>790 118 064</b>	21,800	
315	R	<b>790 118 065</b>	21,800	

PF 3 25 117 318



## Сегментные редуционные вкладыши, правые и левые, широкие

- Для фиксации труб диаметром 90-280 мм, самонаборные вкладыши

д-д [mm]	Код	кг	
90 - 280	<b>790 118 066</b>	38,000	

PF 3 25 117 318

# Оборудование для сварки

## Аксессуары к аппарату WM 315

### Основной фиксаторный блок левый для фитингов с переходным кольцом, широкий



- Для фиксации фитингов на 315 мм, а также для крепления редукционных вкладышей для фитингов диаметром 90-280 мм. Направляющая линейка для опоры трубы и торцевого упора
- L = левый
- R = правый

д [mm]	Тип	Код	кг
315	L	<b>790 118 011</b>	15,700
315	R	<b>790 118 012</b>	15,700

PF 3 25 117 318

### Редукционные вкладыши, узкие на 315 мм



- Для фиксации отводов, фланцевых переходников и т.д., диаметр 315 мм, 1 шт. = 1 алюминиевое полукольцо
- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш (полукольцо). Для фиксаторного блока с внешней опорой необходимо использовать 2 редукционных вкладыша

д [mm]	Код	кг
315	<b>790 118 028</b>	0,850

PF 3 25 117 318

### Комплект опор для труб



д-д [mm]	Код	кг
90 - 280	<b>790 118 025</b>	6,700

PF 3 25 117 318

### Редукционные вкладыши (узкие)



- Диаметры труб 90-280 мм
- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш

д [mm]	Код	кг
90	<b>790 112 098</b>	0,995
110	<b>790 112 099</b>	1,285
125	<b>790 112 100</b>	1,245
140	<b>790 112 101</b>	1,205
160	<b>790 112 102</b>	1,135
180	<b>790 112 103</b>	1,010
200	<b>790 112 104</b>	0,950
225	<b>790 112 105</b>	0,865
250	<b>790 112 106</b>	0,770
280	<b>790 112 107</b>	0,560

### Торцевой упор

- Предотвращает выскальзывание труб из фиксаторного блока во время сварки

Код	кг
<b>790 118 026</b>	5,200

PF 3 25 117 318

# Оборудование для сварки

## Фиксатор фланцевого адаптера



- Для центрованной сварки фланцевых адаптеров
- Простое, точное крепление фиксаторного блока в аппарате
- Поставляется в упаковке

PF 3 25 117 318

д-д [mm]	Код	кг	
90 - 315	<b>790 118 031</b>	25,000	

## Фиксаторный блок для Т-образных фитингов



- Для рационального изготовления прямоугольных (Т-образных) фитингов диаметров 90-250 мм
- Трехсекционные точные фиксаторы для упрощенного монтажа на станине
- Встроенные монтажные рым-болты для подъема
- В комплекте с редукционными вкладышами диаметром 90-225 мм
- Поставляется в упаковке

PF 3 25 117 318

д-д [mm]	Код	кг	
90 - 250	<b>790 118 032</b>	140,000	

## Фиксаторный блок для Y-образных фитингов



- Для рационального изготовления Y-образных фитингов с взаимным расположением секций под углом от 30° до 45° диаметров 90-225 мм
- Трехсекционные точные фиксаторы для упрощенного монтажа на станине
- В комплекте с редукционными вкладышами диаметров 90-225 мм
- Поставляется в упаковке

PF 3 25 117 318

д-д [mm]	Код	кг	
90 - 250	<b>790 118 033</b>	174,000	

## 1 набор лезвий для торцевателя



- Лезвие имеет две режущие грани (1 набор = 2 лезвия)

PF 3 25 117 318

Описание	Код	кг	
long	<b>790 118 042</b>	0,085	
Короткие	<b>790 118 043</b>	0,045	

# Оборудование для сварки

## Стационарный аппарат для стыковой сварки WM 500 Plus



### Аппарат WM 500 Plus, базовая комплектация

- Аппарат для изготовления сегментных отводов диаметром 250-500 мм для применения под большим давлением
- Для изготовления Т- и Y-образных фитингов диаметром 250-400 мм требуются специальные аксессуары

#### Описание аппарата :

- Недеформируемая жесткая станина, исключая осевое скручивание
- Электрические и гидравлические компоненты расположены в станине отдельно
- Панель управления оснащена клапаном регулировки давления, переключателем режимов работы (давление для торцевателя и для сварки), переключателем выбора одно- или двустороннего торцевания, измерительными приборами, рычагами управления (джойстиком) и кнопкой аварийного отключения
- Осевое выравнивание труб на обеих сторонах посредством перемещения кареток главных фиксаторов перпендикулярно оси труб
- Каждый главный фиксатор может быть повернут на 22,5 ° и оснащен редукционных полуколец диаметром 250 - 450 мм
- Открытие и закрытие верхних зажимов осуществляется за счет гидравлики, имеется ручная блокировка с помощью болтов и гаек
- Точный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (10000 Вт)
- Высококачественное PTFE покрытие с длительным сроком службы
- Перемещение нагревательного элемента осуществляется за счет гидравлики
- Мощный торцеватель (1100 Вт) с оптимальной геометрией резки для гладкого и без вибраций торцевания
- Передача нагрузки осуществляется с помощью цепного привода
- Перемещение торцевателя осуществляется за счет гидравлики
- Во время торцевания каждый фиксатор может перемещаться отдельно (одностороннее торцевание)

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
250 - 500	400 V/13600 W	<b>790 120 020</b>	2000,000	

PF 3 25 137 100



# Оборудование для сварки

## Центратор

- В общий вес аппарат включены редукционные вкладыши
- Высокоточная конструкция, недеформируемая жесткая станина, исключающая осевое скручивание
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Прочная закрытая станина аппарата с отдельными электрическими и гидравлическими блоками
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- Регулируемые ограничители для точного определения глубины торцевателя
- Осевое выравнивание труб на обеих сторонах посредством перемещения кареток главных фиксаторов перпендикулярно оси труб
- Переключатель для выбора режима "торцевание" или "сварка" при установке требуемых значений давлений сварки или торцевания
- Открывание и закрывание фиксаторных блоков осуществляется с помощью гидропривода
- Универсальные опорные плиты для главных фиксаторных блоков, фиксаторов фланцевых адаптеров, фиксаторов для Т И Y-образных фитингов, которые могут перемещаться в осевом направлении для компенсации смещения стенок труб
- Панель управления
- Удобные, интуитивно понятные устройства управления и контроля
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Кнопка аварийной остановки
- Рукоять для перемещения кареток фиксаторов
- Эргономичность рабочего процесса
- Дополнительное стандартное оборудование в базовой комплектации
- Таймер для отсчета времени сварки
- Набор специнструментов

д-д [mm]	Код	кг	
250 - 500	<b>790 120 019</b>	500,000	

PF 3 25 137 100

## Торцеватель

- Нагрузка передается через цепной привод, не требующий обслуживания
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Вращающийся инструмент для односторонней или двусторонней торцовки труб
- Автоматическое позиционирование в требуемое рабочее положение
- Низкий уровень шума, значение 70 дБ (А)

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
250 - 500	400 V/1140 W	<b>790 120 021</b>	105,500	

PF 3 25 117 300

# Оборудование для сварки

## Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры
- Поворот с использованием гидропривода, перемещение в осевом направлении
- Размеры 620 x 540 мм
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Точная регулировка нагрева с помощью жидкокристаллического индикатора
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Автоматическое позиционирование в требуемое рабочее положение

Д-Д [мм]	Потребляемая мощность	Код	кг	
250 - 500	10000 W	790 120 022	-	

PF 3 25 117 320

## Главные фиксаторы для труб

- Широкий диапазон вариаций для надежной фиксации труб диаметром 500 мм и установки редуцированных вкладышей для труб диаметром от 250 до 450 мм
- Поворот фиксаторов до 22,5° для сварки сегментов труб под углом до 45°
- Универсальные опорные плиты для главных фиксаторных блоков, фиксаторов фланцевых адаптеров, фиксаторов для Т И Y-образных фитингов, которые могут перемещаться в осевом направлении для компенсации смещения стенок труб
- L = левый
- R = правый

д [мм]	Тип	Код	кг	
500	L	790 120 023	182,000	
500	R	790 120 024	182,000	

PF 3 25 117 320



## Сегментные редуцированные вкладыши, правые и левые, широкие

- Для фиксации труб диаметром 250-450 мм, самонаборные вкладыши

Д-Д [мм]	Код	кг	
250 - 450	790 120 013	200,000	

PF 3 25 117 320

# Оборудование для сварки

## Аксессуары к аппарату WM 500 Plus

### Редукционные вкладыши (узкие)

- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш



д [mm]	Код	кг	
250	<b>790 116 018</b>	4,100	
280	<b>790 116 019</b>	3,800	
315	<b>790 116 020</b>	3,500	
355	<b>790 116 021</b>	3,200	
400	<b>790 116 022</b>	2,500	
450	<b>790 116 023</b>	2,500	

### Редукционные вкладыши (широкие)

- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш



д [mm]	Код	кг	
250	<b>790 116 010</b>	3,300	
280	<b>790 116 011</b>	3,500	
315	<b>790 116 012</b>	3,600	
355	<b>790 116 013</b>	3,700	
400	<b>790 116 014</b>	3,400	
450	<b>790 116 015</b>	3,500	

### Торцевой упор

- Предотвращает выскальзывание труб из фиксаторного блока во время сварки



PF 3 25 117 321

Код	кг	
<b>790 108 026</b>	34,000	

### Основной фиксаторный блок для фитингов 500 мм

- Для фиксации фитингов 500 мм, а также для крепления редукционных вкладышей для фитингов диаметром 250-450 мм. Направляющая линейка для опоры трубы и торцевого упора
- L = левый
- R = правый



PF 3 25 117 320

д [mm]	Тип	Код	кг	
500	L	<b>790 120 011</b>	109,000	
500	R	<b>790 120 012</b>	112,000	

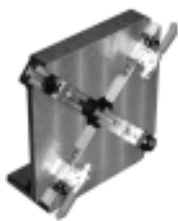
### Комплект опор для труб



PF 3 25 117 320

д-д [mm]	Код	кг	
250 - 450	<b>790 120 025</b>	10,700	

# Оборудование для сварки



## Фиксатор фланцевого адаптера

- Для центрованной сварки фланцевых адаптеров
- Простое, точное крепление фиксаторного блока в аппарате
- Поставляется в упаковке

д-д [мм]	Код	кг	
250 - 500	<b>790 120 031</b>	73,000	

PF 3 25 117 320



## Фиксаторный блок для Т-образных фитингов

- Для рационального изготовления Т-образных фитингов под углом 90° диаметров 250-400 мм
- Трехсекционные точные фиксаторы для упрощенного монтажа на станине
- В комплекте с редукционными вкладышами диаметром 250-355 мм
- Поставляется в упаковке

д-д [мм]	Код	кг	
250 - 400	<b>790 120 032</b>	415,000	

PF 3 25 117 320



## Фиксаторный блок для Y-образных фитингов

- Для рационального изготовления Y-образных фитингов с взаимным расположением секций под углом от 30° до 45° диаметров 250-400 мм
- Трехсекционные точные фиксаторы для упрощенного монтажа на станине
- В комплекте с редукционными вкладышами диаметром 250-355 мм
- Поставляется в упаковке

д-д [мм]	Код	кг	
250 - 400	<b>790 120 033</b>	610,000	

PF 3 25 117 320



## 1 набор лезвий для торцевателя

- Лезвие имеет две режущие грани (1 набор = 2 лезвия)

Код	кг	
<b>790 117 041</b>	0,470	

PF 3 25 117 320

# Оборудование для сварки

## Стационарный аппарат для стыковой сварки WM 630 Plus



### Аппарат WM 630 Plus, базовая комплектация

- Аппарат для изготовления сегментных отводов диаметром 315 - 630 мм для применения под большим давлением
- Для производства Т- и Y- образных фитингов диаметром 315 - 500 мм требуются специальные аксессуары

#### Описание аппарата:

- Недеформируемая жесткая станина, исключая осевое скручивание
- Электрические и гидравлические компоненты расположены в станине отдельно
- Панель управления оснащена клапаном регулировки давления, переключателем режимов работы (давление для торцевания и для сварки), переключателем выбора одно- или двустороннего торцевания, измерительными приборами, рычагом управления (джойстиком) и кнопкой аварийного отключения
- Осевое выравнивание труб на обеих сторонах посредством перемещения кареток главных фиксаторов перпендикулярно оси труб
- Каждый главный фиксатор может быть повернут на 22,5° и оснащен комплектом редукционных полуколец диаметром 315 - 560 мм
- Открытие и закрытие верхних зажимов осуществляется при помощи гидравлики, имеется ручная блокировка за счет болтов и гаек
- Точный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (12000 Вт)
- Высококачественное PTFE покрытие с длительным сроком службы
- Перемещение нагревательного элемента осуществляется за счет гидравлики
- Мощный торцеватель (1100 Вт) с оптимальной геометрией резки для гладкого и без вибраций торцевания
- Передача нагрузки осуществляется с помощью цепного привода
- Перемещение торцевателя осуществляется за счет гидравлики
- Во время торцевания каждый фиксатор может перемещаться отдельно (одностороннее торцевание)

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
315 - 630	400 V/15600 W	<b>790 108 020</b>	1870,000	

PF 3 25 138 100

# Оборудование для сварки

## Центратор

- В общий вес аппарат включены редукционные вкладыши
- Размеры, в мм (длина x ширина x высота): 2400 x 1400 x 2070
- Высокоточная конструкция, недеформируемая жесткая станина, исключая осевое скручивание
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Прочная закрытая станина аппарата с отдельными электрическими и гидравлическими блоками
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- Регулируемые ограничители для точного определения глубины торцевателя
- Осевое выравнивание труб на обеих сторонах посредством перемещения кареток главных фиксаторов перпендикулярно оси труб
- Переключатель для выбора режима "торцевание" или "сварка" при установке требуемых значений давлений сварки или торцевания
- Открывание и закрывание фиксаторных блоков осуществляется с помощью гидропривода
- Универсальные опорные плиты для главных фиксаторных блоков, фиксаторов фланцевых адаптеров, фиксаторов для Т И Y-образных фитингов, которые могут перемещаться в осевом направлении для компенсации смещения стенок труб
- Панель управления
- Удобные, интуитивно понятные устройства управления и контроля
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Кнопка аварийной остановки
- Рукоять для перемещения кареток фиксаторов
- Эргономичность рабочего процесса
- Дополнительное стандартное оборудование в базовой комплектации
- Таймер для отсчета времени сварки
- Набор специнструментов

Код	кг	
790 108 019	1000,000	

PF 3 25 138 100

## Торцеватель

- Нагрузка передается через цепной привод, не требующий обслуживания
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Вращающийся инструмент для односторонней или двусторонней торцовки труб
- Перемещение в осевом направлении с помощью гидропривода
- Автоматическое позиционирование в требуемое рабочее положение
- Низкий уровень шума, значение 70 дБ (А)

д-д [mm]	Код	кг	
315 - 630	790 108 021	100,000	

PF 3 25 117 321

# Оборудование для сварки

## Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры
- Поворот с использованием гидроприводов, перемещение в осевом направлении
- Размеры 800 x 750 мм
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Точная регулировка нагрева с помощью жидкокристаллического индикатора
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Автоматическое позиционирование в требуемое рабочее положение

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
315 - 630	12000 W	<b>790 108 022</b>	80,000	

PF 3 25 117 321

## Главные фиксаторы для труб

- Широкий диапазон вариаций для надежной фиксации труб диаметром 630 мм и установки редуцированных вкладышей для труб диаметром от 315 до 560 мм
- Поворот фиксаторов до 22,5° для сварки сегментов труб под углом до 45°
- L = левый
- R = правый

д [mm]	Тип	Код	кг	
630	L	<b>790 108 023</b>	185,000	
630	R	<b>790 108 024</b>	185,000	

PF 3 25 117 321



## Сегментные редуцированные вкладыши, правые и левые, широкие

- Для фиксации труб диаметром 315-560 мм, самонаборные вкладыши

д-д [mm]	Код	кг	
315 - 560	<b>790 108 013</b>	250,000	

PF 3 25 117 321

## Оборудование для сварки

### Аксессуары к аппарату WM 630 Plus

#### Редукционные вкладыши (узкие)

- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш

Для установки вкладышей диаметром 315, 355, 400 или 450 мм необходимо также использовать редукционные вкладыши диаметром 500 мм (код 790 117 012)

д [mm]	Код	кг	
315	<b>790 116 020</b>	3,500	
355	<b>790 116 021</b>	3,200	
400	<b>790 116 022</b>	2,500	
450	<b>790 116 023</b>	2,500	



#### Редукционные вкладыши (широкие)

- Каждый код ниже обозначает один редукционный вкладыш

Для установки вкладышей диаметром 315, 355, 400 или 450 мм необходимо также использовать редукционные вкладыши диаметром 500 мм (код 790 117 012)

д [mm]	Код	кг	
315	<b>790 116 012</b>	3,600	
355	<b>790 116 013</b>	3,700	
400	<b>790 116 014</b>	3,400	
450	<b>790 116 015</b>	3,500	



#### Комплект опор для труб

д-д [mm]	Код	кг	
315 - 450	<b>790 108 025</b>	6,000	



PF 3 25 117 321

#### Торцевой упор

- Предотвращает выскользывание труб из фиксаторного блока во время сварки

Код	кг	
<b>790 108 026</b>	34,000	



#### Основной фиксаторный блок для фитингов

- Для фиксации фитингов, а также для крепления редукционных вкладышей для фитингов. Направляющая линейка для опоры трубы и торцевого упора
- L = левый
- R = правый

д [mm]	Тип	Код	кг	
500	L	<b>790 108 011</b>	141,000	
500	R	<b>790 108 012</b>	141,000	



PF 3 25 117 321



# Оборудование для сварки

## Фиксатор фланцевого адаптера



- Для центрованной сварки фланцевых адаптеров
- Простое, точное крепление фиксаторного блока в аппарате
- Поставляется в упаковке

PF 3 25 117 321

д-д [mm]	Код	кг	
315 - 630	<b>790 108 031</b>	235,000	

## Фиксаторный блок для Т-образных фитингов



- Для рационального изготовления прямоугольных (Т-образных) фитингов под углом 90° диаметров 315-500 мм
- Трехсекционные точные фиксаторы для упрощенного монтажа на станине
- Встроенные монтажные рым-болты для подъема
- В комплекте с редуцированными вкладышами
- Поставляется в упаковке

PF 3 25 117 321

д-д [mm]	Код	кг	
315 - 500	<b>790 108 032</b>	613,000	

## Фиксаторный блок для Y-образных фитингов



- Для рационального изготовления Y-образных фитингов с взаимным расположением секций под углом от 30° до 45° диаметров 315-500 мм
- Трехсекционные точные фиксаторы для упрощенного монтажа на станине
- Встроенные монтажные рым-болты для подъема
- В комплекте с редуцированными вкладышами
- Поставляется в упаковке

PF 3 25 117 321

д-д [mm]	Код	кг	
315 - 500	<b>790 108 033</b>	770,000	

## 1 набор лезвий для торцевателя



- 1 набор = 4 лезвия

PF 3 25 117 321

Код	кг	
<b>790 108 043</b>	0,500	

# Оборудование для сварки

## Стационарный аппарат для стыковой сварки WM 1200



### Аппарат WM 1200, базовая комплектация SUVI® 50

- Аппарат для изготовления сегментных отводов диаметром 630 - 1200 мм для применения под большим давлением
- Профессиональное протоколирование и помощь оператору осуществляется регистратором SUVI® 50
- Для производства Т- и Y-образных фитингов диаметром 630 - 900 мм требуются специальные аксессуары

#### Описание аппарата:

- Размер (ширина x высота x глубина): 2400 x 1400 x 2070 мм
- Недеформируемая жесткая станина, исключая осевое скручивание
- Упрочненные хромированные направляющие выдерживают большие нагрузки
- Электрические и гидравлические компоненты расположены в станине отдельно
- Подвижная панель управления с регулятором давления для торцевания и сварки, переключатель выбора одно- или двустороннего торцевания, измерительные приборы, кнопки сведения и разведения фиксаторов, кнопка сброса давления, кнопка аварийного останова
- Регистратор параметров SUVI® 50 является компонентом панели управления
- Осевое выравнивание труб на обеих сторонах посредством перемещения кареток главных фиксаторов перпендикулярно оси труб
- Каждый главный фиксатор может быть повернут на 22,5° и оснащен комплектом редуцированных полуколец диаметром 630 - 1000 мм
- Открытие и закрытие верхних зажимов осуществляется за счет гидравлики
- Гидравлическое запорное устройство на главных фиксаторах
- Точный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (30000 Вт)
- Высококачественное PTFE покрытие с длительным сроком службы
- Перемещение нагревательного элемента осуществляется за счет гидравлики
- Высокая скорость удаления нагревательного элемента гарантирует короткое время на стадии перехода
- Мощный торцеватель (2200 Вт) с оптимальной геометрией резки для гладкого и без вибраций торцевания
- Передача нагрузки осуществляется с помощью цепного привода
- Перемещение торцевателя осуществляется за счет гидравлики
- Во время торцевания каждый фиксатор может перемещаться отдельно (одностороннее торцевание)

д-д [mm]	Потребляемая мощность	Код	кг	
630 - 1200	400 V/41000 W	<b>790 126 001</b>	8300,000	

PF 3 25 871 100

# Оборудование для сварки

## Центратор

- В общий вес аппарат включены редукционные вкладыши
- Размеры, в мм (длина x ширина x высота): 2400 x 1400 x 2070
- Высокоточная конструкция, недеформируемая жесткая станина, исключающая осевое скручивание
- Закаленные хромированные направляющие оси выдерживают большую нагрузку
- Прочная закрытая станина аппарата с отдельными электрическими и гидравлическими блоками
- Механизм отделения нагревательного элемента для оптимизации фазы переналадки
- Осевое выравнивание труб на обеих сторонах посредством перемещения кареток главных фиксаторов перпендикулярно оси труб
- Переключатель для выбора режима "торцевание" или "сварка" при установке требуемых значений давлений сварки или торцевания
- Манометр с большой контрастной шкалой, без вибрации стрелки
- Кнопка аварийной остановки
- Набор специнструментов
- Оснащен сварочным регистратором SUVI®50
- Открывание и закрывание фиксаторных блоков осуществляется с помощью гидропривода
- Удобные, интуитивно понятные устройства управления и контроля

Код	кг
790 126 002	1000,000

PF 3 25 138 100

## Торцеватель

- Нагрузка передается через цепной привод, не требующий обслуживания
- Оптимальная геометрия режущих инструментов обеспечивает гладкое торцевание без вибрации
- Вращающийся инструмент для односторонней или двусторонней торцовки труб
- Перемещение в осевом направлении с помощью гидропривода
- Автоматическое позиционирование в требуемое рабочее положение
- Низкий уровень шума, значение 70 дБ (А)

д-д [mm]	Код	кг
630 - 1200	790 126 003	200,000

## Нагревательный элемент

- Высокоэффективный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры
- Поворот с использованием гидроприводов, перемещение в осевом направлении
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Точная регулировка нагрева с помощью жидкокристаллического индикатора
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы
- Автоматическое позиционирование в требуемое рабочее положение

д-д [mm]	Код	кг
630 - 1200	790 126 004	150,000

# Оборудование для сварки

## Главные фиксаторы для труб

- Широкий диапазон вариаций для надежной фиксации труб диаметром 1200 мм и установки редуционных вкладышей для труб диаметром от 630 до 1200 мм
- Поворот фиксаторов до 22,5° для сварки сегментов труб под углом до 45°
- L = левый
- R = правый

д [мм]	Тип	Код	кг	
1200	L	<b>790 126 005</b>	450,000	
1200	R	<b>790 126 006</b>	450,000	



## Сегментные редуционные вкладыши, правые и левые, широкие

- For clamping pipes of 630 to 1000 mm, Interlock inserts

д-д [мм]	Код	кг	
630 - 1000	<b>790 126 007</b>	-	

# Оборудование для сварки

## Аксессуары WM 1200

### Основной фиксаторный блок для фитингов

- Для фиксации фитингов, а также для крепления редуцированных вкладышей для фитингов. Направляющая линейка для опоры трубы и торцевого упора
- L = левый
- R = правый



PF 3 25 117 321

д [mm]	Тип	Код	

### Комплект опор для труб



PF 3 25 117 321

д-д [mm]	Код	

### Торцевой упор

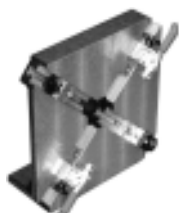
- Предотвращает выскальзывание труб из фиксаторного блока во время сварки



Код	кг	
790 108 026	34,000	

### Фиксатор фланцевого адаптера

- Для центрованной сварки фланцевых адаптеров
- Простое, точное крепление фиксаторного блока в аппарате
- Поставляется в упаковке



PF 3 25 117 321

д-д [mm]	Код	

### Фиксаторный блок для Т-образных фитингов

- Для рационального изготовления Т-образных фитингов с взаимным расположением секций под углом 90° диаметров 630-900 мм
- Трехсекционные точные фиксаторы для упрощенного монтажа на станине
- Встроенные монтажные рым-болты для подъема
- В комплекте с редуцированными вкладышами
- Поставляется в упаковке



PF 3 25 117 334

д-д [mm]	Код	кг	
630 - 900	790 126 011	3050,000	

## Оборудование для сварки



### Фиксаторный блок для Y-образных фитингов

- Для рационального изготовления Y-образных фитингов с взаимным расположением секций под углом от 30° до 45° диаметров 630-900 мм
- Трехсекционные точные фиксаторы для упрощенного монтажа на станине
- Встроенные монтажные рым-болты для подъема
- В комплекте с редукционными вкладышами
- Поставляется в упаковке

Д-Д [мм]	Код	кг	
630 - 900	<b>790 126 012</b>	3050,000	

PF 3 25 117 334

### Фиксаторный блок X-образного фитинга

- To weld a X-piece the T-piece unit is necessary

Д-Д [мм]	Код	кг	
630 - 900	<b>790 126 013</b>	3050,000	

PF 3 25 117 334

### Основная плита для T-Y-X-образных фитингов

- To mount the T-Y-X pieces to the support plate

Код	кг	
<b>790 126 014</b>	1100,000	

PF 3 25 117 334



### 1 набор лезвий для торцевателя

- 1 набор = 4 лезвия

Код	
<b>790 126 043</b>	

## Оборудование для сварки

### Труборезы для пластиковых труб PPS

#### Труборезы для пластиковых труб PPS

- Предназначен для отрезания пластиковых труб диаметром от 10 до 160 мм



PF 3 25 117 309

д-д [mm]	Артикул	Код	кг	
10 - 63	PPC 63, s max. = 7.2mm	<b>790 109 001</b>	0,710	
50 - 110	PPC 110, s max. = 12.7mm	<b>790 109 002</b>	1,400	
110 - 160	PPC 160, s max. = 19.0mm	<b>790 109 003</b>	2,220	

#### Сменные режущие диски

- Для трубореза для пластиковых труб



PF 3 25 117 909

д-д [mm]	Артикул	Код	кг	
10 - 63	SR 63 max. s=7,2 mm	<b>790 109 011</b>	0,004	
50 - 110	SR 110/160 max. s=12,7 mm	<b>790 109 012</b>	0,017	
110 - 160	SR 160 max. s=19,0 mm	<b>790 109 013</b>	0,023	

#### Труборез для пластиковых труб KS 355

- KS 355 является идеальным инструментом для точной поперечной резки труб из ПВХ, ПЭ и ПП диаметром от 160 до 355 мм при минимальной толщине стенки до 40 мм. Поставляется в транспортном ящике
- Уникальное зажимное устройство, не требующее дополнительных приспособлений в виде ремней, цепей или редукционных вкладышей



PF 3 25 129 760

д-д [mm]	Код	кг	
160 - 355	<b>790 202 001</b>	15,400	

#### Дисковая пила, диаметр 180 x 30



PF 3 25 119 107

Код	кг	
<b>790 202 011</b>	0,485	

# Оборудование для сварки

## KS 1600



### Трубрез для пластиковых труб

Инструмент KS 1600 предназначен для быстрой, чистой и точной резки пластиковых труб диаметром 355-1600 мм с толщиной стенок до 60 мм. Для каждого диаметра необходима направляющая цепь определенной длины. Трубрез устанавливается на натянутую цепь в соответствии с руководством по эксплуатации, которая работает как направляющая для резака по всей окружности трубы.

Предохранительная пластина закрывает дисковую пилу и обеспечивает полную безопасность для оператора.

Базовый комплект состоит из циркулярной пилы, питание 230 В/ 2200 Вт, 2 натяжных цепей - на 560 мм и 630 мм и натяжного устройства. Все оборудование легко укладывается в специальный транспортный контейнер.

Простота применения и высокий уровень безопасности делают этот инструмент незаменимым для работы на любой монтажной площадке.

#### В комплекте:

1 циркулярная пила, 1 натяжная цепь на 560 мм, 1 натяжная цепь на 630 мм, 1 натяжной устройство, 1 шестигранный ключ на 5, 1 шестигранный ключ на 6, руководство по эксплуатации, транспортный контейнер.

#### Технические характеристики :

Диапазон размеров:	355 –1600 мм (с использованием соответствующей натяжной цепи)
Вилка:	Разъем стандарта ЕС
Напряжение:	230 В переменного тока
Мощность:	2200 Вт
Частота:	50-60 Гц
Наружный диаметр полотна дисковой пилы:	240 мм
Частота вращения (об/мин):	4100
Уровень шума:	104 дБ (А)
Вес пилы:	15, 5 кг
Вес комплекта	базового 43,5 кг KS 1600:
Размер пилы	790 x 330 x 335 мм
Размер контейнера:	транспортного 950 x 400 x 395 мм

PF 2 51 305 006

д-д [мм]	Тип	Код	кг	
355 - 1600	Базовый комплект KS 1600	<b>790 109 600</b>	43,000	

### Дисковая пила

PF 3 25 119 106

Описание	Код	кг	
Дисковая пила 240x3,0x30, 18 зубьев	<b>790 109 618</b>	0,653	



# Оборудование для сварки

## Натяжное устройство

- Устройство входит в базовый комплект поставки KS 1600 (790 109 600)

Д-Д [mm]	Код	кг	
355 - 1600	<b>790 109 616</b>	0,430	

PF 3 25 119 106

## Натяжные цепи

- Цепь для труб диаметром 560 мм и 630 мм входит в базовый комплект поставки KS 1600 (790 109 600)

Д [mm]	Код	кг	
355	<b>790 109 602</b>	3,700	
400	<b>790 109 603</b>	4,100	
450	<b>790 109 604</b>	4,700	
500	<b>790 109 605</b>	5,200	
560	<b>790 109 606</b>	5,600	
630	<b>790 109 607</b>	6,630	
710	<b>790 109 608</b>	7,900	
800	<b>790 109 609</b>	8,600	
900	<b>790 109 610</b>	10,174	
1000	<b>790 109 611</b>	11,000	
1100	<b>790 109 612</b>	12,000	
1200	<b>790 109 613</b>	13,500	
1400	<b>790 109 614</b>	15,500	
1600	<b>790 109 615</b>	17,800	

PF 3 25 119 106

# Оборудование для сварки

## Ленточные пилы

### Ленточная пила BS 450 для труб диаметром 90-450 мм



- Для точной резки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром 90-450 мм
- Резак с рамой из прочной трубчатой стали и V-образной станиной
- Регулируемая система зажимов для крепления трубы на V-образной станине
- Простая настройка углов от 0° до 45° в одну сторону
- Все оборудование легко разбирается для транспортировки к месту работы
- Опускание пильной рамы с помощью пружины
- Простая замена лезвия пилы с помощью центрирующего механизма
- Применяется для труб диаметром до 160 мм на давление до PN 10 бар, до 250 мм на давление до PN 6 бар, до 450 мм на давление до PN 3,2 бар

д-д [мм]	Код	кг	
90 - 450	<b>790 109 045</b>	160,000	

PF 3 25 129 700

### Ленточные пилы BS 315/BS 630



- Простая настройка углов от 0° до 45° в одну сторону
- Для точной резки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром 100-315 мм и соответственно 200-630 мм
- Резак с подставкой из прочной трубчатой стали
- Регулируемая система зажимов для крепления трубы на V-образной станине
- Опускание пильной рамы с помощью пружины
- Простая замена лезвия пилы с помощью центрирующего механизма

д-д [мм]	Код	кг	
200 - 630	<b>790 109 047</b>	340,000	

PF 3 25 129 700

### Быстроизнашивающиеся части аппарата BS

- Полотно ленточной пилы

Артикул	Код	кг	
BS 450	<b>790 109 046</b>	0,400	
BS 630	<b>790 109 048</b>	0,500	

PF 3 25 119 105

### По заказу

Код	

## Оборудование для сварки

## Оборудование для пластиковых труб



### Устройство для удаления внешнего грата

- Используется для быстрого и полного удаления внешнего грата при стыковой сварке
- С зажатием труб в аппарате
- Поставляется в транспортном контейнере

PF 3 25 117 330

Д-д [mm]	Код	кг	
110 - 160	<b>790 109 241</b>	1,850	
140 - 250	<b>790 109 242</b>	1,950	
180 - 315	<b>790 109 243</b>	2,697	
280 - 450	<b>790 109 244</b>	2,700	

### Сменные лезвия

PF 3 25 117 330

Д-д [mm]	Код	кг	
110 - 160	<b>790 109 233</b>	0,004	
140 - 315	<b>790 109 234</b>	0,020	

# Оборудование для сварки

## Инструменты, используемые на монтажной площадке



### Роликовая опора 315

- Диаметр до 315 мм, с опорной плитой, оцинкованная
- Подача трубы может осуществляться без усилий
- Предохраняет трубы от повреждений
- Снижает сопротивление во время сварки
- Максимальная нагрузка 300 кг

д-д [мм]	Код	кг	
20 - 315	<b>790 109 110</b>	4,000	

PF 3 25 117 328



### Опора 750

- Для труб диаметром до 750 мм, с опорной плитой, оцинкованная
- Регулируемая высота (60 мм)
- Подача трубы может осуществляться без усилий
- Предохраняет трубы от повреждений
- Снижает сопротивление во время сварки
- Максимальная нагрузка составляет 1000 кг

д-д [мм]	Код	кг	
110 - 750	<b>790 109 109</b>	4,115	

PF 3 25 117 328



### Центровочный инструмент

- Для центровки и позиционирования труб в диапазоне от 110 до 400 мм. Трубы зажимаются в захватах, осевые перемещения обеспечиваются цепным приводом. Цепь приводится в движение храповым механизмом (19 мм)

Артикул	Код	кг	
Центровочный инструмент	<b>790 109 108</b>	15,000	
Храповик	<b>790 109 107</b>	1,220	

PF 3 25 117 325

# Оборудование для сварки

## Дополнительные аксессуары

### Тиски для пластиковых труб



PF 3 25 119

Д-Д мм	Код	кг	
20 - 250	790 052 231	5,500	

### Опора труб для тисков



PF 3 25 119

Д-Д мм	Код	кг	
20 - 250	790 052 228	0,650	

### Чистящие салфетки Tangit KS

- Для ПП, ПЭ, ПБ и ПВДФ
- Стандартная упаковка: 8 коробок x 100 салфеток



PF 2 28 473

Код	кг	
799 298 024	3,245	



PF 3 24 351

### Тиски для пластиковых труб

- Для труб диаметром 20 - 300 мм
- Поворотные

Д-Д мм	Код	кг	
20 - 300	790 008 008	16,400	



PF 3 25 117

### Таймер с шкалой отсчета времени

Код	кг	
790 101 235	0,040	



PF 3 25 117

### Таймер с двумя шкалами отсчета времени

Код	кг	
790 114 028	0,100	

## Дополнительные аксессуары

### Чистящее средство Tangit KS



PF 2 28 473 002

- Особое чистящее средство для пластиковых сварных соединений из ПП, ПЭ, ПВХ и ПВД

Код	кг
799 298 023	0,890



### Цифровой термометр

- С поверхностным датчиком и кожухом
- Диапазон измерений температуры от -50 до 1150 С
- ЖК дисплей
- Питание: батарейка на 9 В
- Поверхностный датчик изготовлен из сплава NiCr-Ni
- Кожух с пенопластовой подкладкой

PF 3 25 117

Код	кг
790 109 080	0,445

# Общие условия поставки компании Georg Fischer Piping Systems Switzerland Limited, г. Шаффхаузен

## 1 Общие положения

1.1 Настоящие общие условия должны применяться ко всей Продукции, поставляемой компанией Georg Fischer Покупателю. Они также должны применяться ко всей дальнейшей деятельности, даже если на нее нет явных ссылок.

1.2 Любые прочие или дополнительные условия, в частности общие условия покупки и устные договоренности, будут применяться только в том случае, если они были приняты компанией Georg Fischer в письменном виде.

1.3 Письменная форма может быть передана всеми видами передачи данных, доказательством чего будет являться текст, например, телефакс, электронная почта и т.п.

## 2 Тендеры

Тендеры будут считаться обязательными, если они содержат специально указанный период рассмотрения.

## 3 Объем поставки

3.1 В ассортимент продукции компании Georg Fischer могут вноситься изменения.

3.2 Подтверждение заказа должно определяться объемом и выполнением контракта.

## 4 Данные и документация

4.1 Техническая документация, такая как чертежи, описания, рисунки и данные о размерах, рабочих характеристиках и весе, а также ссылки на стандарты, предоставляется только в целях получения информации. Данная документация не является гарантированной характеристикой и подвержена изменениям.

4.2 Вся техническая документация должна оставаться исключительной собственностью компании Georg Fischer, и может использоваться только в согласованных целях или с согласия компании Georg Fischer.

## 5 Конфиденциальность, защита личных данных

5.1 Каждая сторона обязана хранить в строгом секрете всю коммерческую и техническую информацию, касающуюся деятельности другой стороны, о которой она узнала в процессе своего сотрудничества с данной стороной. Такая информация ни в коем случае не подлежит передаче третьим сторонам и не должна использоваться в иных целях, кроме тех, в которых эта информация была предоставлена.

5.2 В контексте контрактных отношений с Покупателем персональные данные могут быть обработаны. Покупатель соглашается раскрыть вышеупомянутые данные третьим сторонам, таким как иностранные субподрядчики, поставщики и т.п.

## 6 Местные законы и нормы, экспортный контроль

6.1 Покупатель обязан уведомить компанию Georg Fischer обо всех местных законах и нормах, действующих в пункте назначения, которые связаны с выполнением контракта и соблюдением соответствующих правил техники безопасности и порядка получения разрешений.

6.2 В случае экспорта Покупатель несет ответственность за соблюдение действующих норм экспортного контроля.

## 7 Цена

7.1 Если цены не были оговорены сторонами, то расчет будет производиться по ценам, установленным предприятием (в соответствии с Международными правилами толкования торговых терминов Международной торговой палаты, последнее издание), включая стоимость стандартной упаковки. Все дополнительные затраты, такие как расходы на транспортировку, страхование, экспортные, транзитные и импортные лицензии и т.п., должны возлагаться на Покупателя. Покупатель также берет на себя ответственность за оплату всех налогов, комиссий и пошлин, связанных с выполнением контракта.

7.2 Если стоимость упаковки, транспортировки, страхования, пошлин и прочие дополнительные затраты включены в тендерную или контрактную цены, или указаны в тендере или подтверждении заказа, компания Georg Fischer оставляет за собой право пересматривать данные цены при любых изменениях в указанных тарифах.

## 8 Условия платежа

8.1 Покупатель обязан осуществить платеж способом, согласованным сторонами, без каких-либо удержек, таких как скидки, издержки, налоги или пошлины.

8.2 Покупатель может только удержать или возместить подлежащие к выплате платежи в отношении встречных требований, которые либо явно признаны компанией Georg Fischer, либо окончательно присуждены Покупателю. В частности платеж должен быть осуществлен в том случае, если некоторые детали все еще не предъявлены к платежу при условии, что Продукция уже была поставлена и не считается используемой в результате этого.

## 9 Удержание правового титула

9.1 Продукция остается собственностью компании Georg Fischer до тех пор, пока Покупатель не урегулировал все имеющиеся и возможные претензии, которые компания Georg Fischer может ему предъявить.

9.2 Если Покупатель повторно продает Продукцию, правовой титул которой защищен, в порядке обычной деятельности, он автоматически несет ответственность перед компанией Georg Fischer за действия, связанные с продажей вместе со всеми дополнительными правами, гарантиями и сохранением правового титула до тех пор, пока все претензии, выдвинутые компанией Georg Fischer, не будут урегулированы. Такая передача права, до его отзыва компанией Georg Fischer, не будет препятствовать осуществлению права Покупателя собирать отсутствующие права требования.

9.3 В этом объеме ценность Продукции, правовой титул которой защищен вместе с дополнительными гарантиями, превышает претензии компании Georg Fischer в отношении Покупателя более чем на 20%, и компания Georg Fischer повторно назначает вышеупомянутые процедуры Покупателю по его запросу.

## 10 Доставка

10.1 Срок доставки начинается после вступления контракта в силу, урегулирования всех официальных формальностей, таких как импортные и платежные разрешения, и решения всех необходимых технических вопросов. Срок доставки будет считаться соблюденным, если по его истечении Продукция готова к отправке.

10.2 Сроки доставки могут быть продлены:

- если компании Georg Fischer не была предоставлена своевременно информация, необходимая для выполнения контракта, либо если последующие изменения, вызвавшие задержку, были внесены Покупателем.
- если компания Georg Fischer не может выполнить обязательства в силу действия форс-мажорных обстоятельств. Форс-мажорными обстоятельствами считаются любые непредвиденные события, находящиеся вне контроля компании Georg Fischer, которые делают деятельность компании Georg Fischer коммерчески нецелесообразной или невозможной, например, задержка поставки или поставка неисправных изделий от субподрядчиков, трудовые конфликты, правительственные указы или нормы, нехватка материалов или источников энергии, серьезные нарушения в работе компании Georg Fischer, такие как полное или частичное разрушение завода и оборудования, или разрушение важных объектов, транспортных линий, например, нефтепроводах и дорог.

Если срок действия форс-мажорных обстоятельств превышает шесть месяцев, любая из сторон может расторгнуть контракт по этой причине.

Компания Georg Fischer не несет ответственности за неисправности или ущерб, возникшие в результате приостановки действия или расторжения, оставляя за компанией Georg Fischer права на возмещение всех сумм, подлежащих уплате, в отношении доставленных партий товара и сумм на данный момент.

в) если Покупатель не может в срок выполнить свои обязательства согласно контракту, в частности, если он не соблюдает согласованные условия платежа, или если он не смог своевременно предоставить согласованные гарантии.

10.3 Если согласованный срок доставки или его обоснованное продление будут превышены по причинам, относящимся на счет компании Georg Fischer, то компания Georg Fischer не будет считаться невыполнившей свои обязательства, пока Покупатель не предоставит компании Georg Fischer письменное уведомление об обоснованном продлении этого срока не менее чем на один месяц.

В этом случае Покупатель будет иметь право на применение средств правовой защиты, предусмотренные законом, при этом осознавая, что в соответствии с ограничениями Статьи 16 требования возмещения ущерба будут ограничены до макс. 10% стоимости просроченной доставки.

10.4 Допускается частичная поставка продукции. В данном случае, компания Georg Fischer имеет право выставлять счет за частичную поставку.

10.5 Если Покупатель не смог принять в течение определенного времени доставку Продукции, готовой к отправке, компания Georg Fischer имеет право хранить Продукцию за счет и ответственность Покупателя, а также выставить за нее счет, как за доставленную продукцию. Если Покупатель не сможет осуществить платеж, компания Georg Fischer имеет право на использование данной Продукции.

10.6 Если Покупатель обоснованно аннулирует заказ, и компания Georg Fischer не настаивает на выполнении контракта, то компания Georg Fischer имеет право на возмещение заранее оцененных убытков в сумме 10% от контрактной цены; компания Georg Fischer также оставляет за собой право требовать большую сумму убытков.

## 11 Упаковка

Если Продукция предоставлена в дополнительной упаковке, превышающей стоимость стандартной упаковки, то стоимость такой упаковки будет начислена отдельно.

## 12 Передача риска

12.1 Риск за Продукцию будет передан Покупателю, как только Продукция покинет предприятие компании Georg Fischer (с предприятия, Международные правила толкования торговых терминов Международной торговой палаты, последнее издание), включая случаи организации и осуществления транспортировки или монтажа компанией Georg Fischer.

12.2 Если происходит задержка доставки по причинам, находящимся вне контроля компании Georg Fischer, риск должен переходить к Покупателю после того, как он будет уведомлен о том, что Продукция готова к отправке.

## 13 Транспортировка и страхование

13.1 Если стороны не условились об условиях транспортировки, то Покупатель берет на себя все расходы, связанные с транспортировкой Продукции.

13.2 Покупатель несет ответственность за осуществление транспортного страхования от ущерба любого рода. Даже если такое страхование осуществляется компанией Georg Fischer, оно будет считаться переданным на основании заказа за счет Покупателя и на его риск.

13.3 В компании Georg Fischer своевременно должны быть переданы особые требования относительно транспортировки и страхования груза. В противном случае транспортировка будет организована компанией Georg Fischer по ее усмотрению, при этом, не принимая на себя ответственности, наиболее быстрым и дешевым способом.

Организация транспортировки осуществляется компанией Georg Fischer в случае доставки с оплаченной транспортировкой. Если Покупатель укажет особые требования, то ему будут начислены дополнительные расходы, связанные с данными требованиями.

13.4 В случае повреждения или пропаяжи Продукции во время транспортировки Покупатель должен сделать соответствующие отметки в транспортной документации и немедленно уведомить представителя транспортной компании. Повреждения, полученные при транспортировке, которые не могут быть обнаружены на месте, должны быть предъявлены транспортной компании в течение шести дней с момента получения Продукции.

## 14 Осмотр, заявление о дефектах и повреждениях

14.1 В процессе производства Продукция подлежит обычному осмотру компанией Georg Fischer.

Дополнительные испытания, необходимые Покупателю, должны согласовываться в письменной форме и проводиться за счет Покупателя.

14.2 Одним из условий соблюдения обязательств компании Georg Fischer согласно гарантиям, указанным ниже, является то, что компания Georg Fischer должна получить письменное уведомление от Покупателя о любом предполагаемом дефекте немедленно после его обнаружения. Уведомление в отношении веса, числа или выявляемых при осмотре недостатках должно быть представлено максимум в течение 30 дней с момента получения Продукции, уведомление о других дефектах – в течение согласованного гарантийного периода.

14.3 Покупатель не должен использовать предположительно неисправную Продукцию до тех пор, пока окончательно не будут урегулированы все гарантийные требования или иски о возмещении убытков. При запросе неисправная Продукция передается в распоряжение компании Georg Fischer.

14.4 При запросе компании Georg Fischer будет предоставлена возможность изучить дефект и/или неисправность до начала выполнения ремонтных работ, либо самостоятельно, либо с участием специалистов третьей стороны.

## 15 Гарантия

15.1 По письменному запросу Покупателя компания Georg Fischer обязуется отремонтировать или заменить, по своему усмотрению, в максимально возможные короткие сроки и бесплатно всю поставленную Продукцию, неисправность которой очевидно возникла в результате несовершенства конструкции, использования дефектных материалов и низкого качества изготовления или в результате применения неверных инструкций по эксплуатации и монтажу.

Замененные детали становятся собственностью компании Georg Fischer.

Для Продукции, изготовленной в соответствии со спецификациями, чертежами или схемами, представленными Покупателем, гарантия компании Georg Fischer будет ограничена соответствующими материалами и производством.

15.2 Покупатель имеет право расторгнуть контракт или потребовать уменьшения контрактной цены, если:

- невозможно проведение ремонта или замены,
- компания Georg Fischer не сможет либо обоснованно откажется от проведения ремонта или замены бракованной продукции,
- в случае длительной задержки выполнения ремонта или замены.

15.3 Для продукции (или важных компонентов, изготовленных третьей стороной и поставленных компанией Georg Fischer согласно настоящему контракту, гарантия компании Georg Fischer будет ограничена гарантией, предоставленной вышеуказанной третьей стороной).

15.4 Настоящая гарантия не распространяется на неисправности, возникшие в результате нормального износа и истирания, неправильного хранения и технического обслуживания, несоблюдения инструкций по эксплуатации, перенапряжения или перегрузки, применения в несоответствующей рабочей среде, неправильного монтажа или монтажа на непригодной площадке, неправильного ремонта или изменения, выполненного Покупателем или третьими сторонами, использования неоригинальных запасных частей и по другим причинам, независимым от компании Georg Fischer.

15.5 Действия или претензии по отношению к компании Georg Fischer не могут быть выдвинуты Покупателем на счет заявленного нарушения гарантии или любого другого обязательства по истечении двенадцати (12) месяцев с момента получения Продукции конечным пользователем или максимум в течение восемнадцати (18) месяцев от даты отправки Продукции компанией Georg Fischer.

15.6 В случае использования Продукции в бытовых условиях или помешания:

- компания Georg Fischer берет на себя расходы по демонтажу неисправной Продукции и хранению неисправной детали, а также в случае неосторожности, за все прочие прямые повреждения, вызванные неисправностью Продукции (ущерб имуществу, травма или смерть лиц) в размере до 1 000 000 швейцарских франков за один случай.

- закон об исковой давности по гарантийным или рекламационным требованиям в соответствии с Разделом 15.6 составляет 5 лет от даты выполнения монтажа.

## 16 Ограничение ответственности

На все случаи нарушения контракта и соответствующие последствия, а также на все права и исковые требования со стороны заказчика, вне зависимости от того, на чем они основаны, полностью распространяется действие настоящих общих условий поставки. В частности, любые исковые требования, четко не указанные в отношении неисправностей, снижения цены, расторжения контракта или выхода из него, исключены. Ни в одном из случаев заказчик не имеет права предъявлять иски о возмещении убытков, кроме как компенсации расходов за устраняемые дефекты поставки. Это в частности относится, но не ограничивается, к производственным потерям, потерям в использовании, потерям в заказах, упущенной выгоде, и прочему прямому или косвенному или последующему ущербу. Однако, такое исключение ответственности не применяется к незаконному намеренно или грубой небрежности со стороны компании Georg Fischer и в случае объективной ответственности согласно действующему закону об ответственности за выпускаемую продукцию, но применяется к незаконному намеренно или грубой небрежности со стороны лиц, задействованных или назначенных компанией Georg Fischer для выполнения любых своих обязательств.

## 17 Действительность договора в случае аннулирования одной из его статей

Если будет обнаружено, что любое положение или статья настоящих Общих условий полностью или частично не имеет законной силы или недействительна, то все другие положения сохраняют свою полную законную силу и действие, а незаконное и недействительное положение должно быть заменено положением, имеющим законную силу, которое максимально приближено к исходному намерению действительной и не имеющей законной силы положения.

## 18 Местонахождение и юрисдикция

18.1 Местонахождением Продукции является предприятия компании Georg Fischer, откуда Продукция будет отправляться.

18.2 Любый гражданский иск, основанный на нарушении настоящего контракта, должен подаваться и исполняться в судах г. Шаффхаузен, Швейцария.

Однако компания Georg Fischer оставляет за собой право подавать иски в суды, имеющие юрисдикцию по правовым спорам, возникающим или связанным с настоящим контрактом.

18.3 Настоящий контракт должен регламентироваться законом Швейцарии, не взирая на положения коллизионного права, которые требуют применения другого закона.

# GF Piping Systems > Везде к Вашим услугам

Наши компании и представительства

оказывают поддержку заказчикам более чем в 100 странах

[www.piping.georgfischer.com](http://www.piping.georgfischer.com)



Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделий. Пользуйтесь нашими общими условиями продаж.

## Export

Georg Fischer  
Piping Systems (Switzerland) Ltd.  
8201 Schaffhausen  
Phone +41 (0)52-631 30 26  
Fax +41 (0)52-631 28 93  
[export.ps@georgfischer.com](mailto:export.ps@georgfischer.com)  
[www.piping.georgfischer.ch](http://www.piping.georgfischer.ch)

## Australia

George Fischer Pty Ltd  
Kingsgrove NSW 2008  
Phone +61(0)2/9502 8000  
[australia.ps@georgfischer.com](mailto:australia.ps@georgfischer.com)  
[www.georgfischer.com.au](http://www.georgfischer.com.au)

## Austria

Georg Fischer  
Rohrleitungssysteme GmbH  
3130 Herzogenburg  
Phone +43(0)2782/856 43-0  
[austria.ps@georgfischer.com](mailto:austria.ps@georgfischer.com)  
[www.georgfischer.at](http://www.georgfischer.at)

## Belgium/Luxembourg

Georg Fischer NV/SA  
1070 Bruxelles/Brüssel  
Phone +32(0)2/556 40 20  
[be.ps@georgfischer.com](mailto:be.ps@georgfischer.com)  
[www.georgfischer.be](http://www.georgfischer.be)

## Brazil

George Fischer Ltda  
04795-100 São Paulo  
Phone +55(0)11/5687 1311  
[br.ps@georgfischer.com](mailto:br.ps@georgfischer.com)

## China

Georg Fischer  
Piping Systems Ltd Shanghai  
Pudong, Shanghai 201319  
Phone +86(0)21/58 13 33 33  
[china.ps@georgfischer.com](mailto:china.ps@georgfischer.com)  
[www.cn.piping.georgfischer.com](http://www.cn.piping.georgfischer.com)

## Denmark/Iceland

Georg Fischer A/S  
2630 Taastrup  
Phone +45 (0)70 22 19 75  
[info.dk.ps@georgfischer.com](mailto:info.dk.ps@georgfischer.com)  
[www.georgfischer.dk](http://www.georgfischer.dk)

## France

George Fischer S.A.S.  
93208 Saint-Denis Cedex 1  
Phone +33(0)1/492 21 34 1  
[fr.ps@georgfischer.com](mailto:fr.ps@georgfischer.com)  
[www.georgfischer.fr](http://www.georgfischer.fr)

## Germany

Georg Fischer GmbH  
73095 Albershausen  
Phone +49(0)7161/302-0  
[info.de.ps@georgfischer.com](mailto:info.de.ps@georgfischer.com)  
[www.vgd.georgfischer.de](http://www.vgd.georgfischer.de)

## India

George Fischer Piping Systems Ltd  
400 093 Mumbai  
Phone +91(0)22/2820 2362  
[in.ps@georgfischer.com](mailto:in.ps@georgfischer.com)

## Italy

Georg Fischer S.p.A.  
20063 Cemusco S/N (MI)  
Phone +3902/921 861  
[it.ps@georgfischer.com](mailto:it.ps@georgfischer.com)  
[www.georgfischer.it](http://www.georgfischer.it)

## Japan

Georg Fischer Ltd  
556-0011 Osaka,  
Phone +81(0)6/6635 2691  
[jp.ps@georgfischer.com](mailto:jp.ps@georgfischer.com)  
[www.georgfischer.jp](http://www.georgfischer.jp)

## Malaysia

Georg Fischer (M) Sdn. Bhd.  
47500 Subang Jaya  
Phone +60 (0)3-8024 7879  
[conne.kong@georgfischer.com.my](mailto:conne.kong@georgfischer.com.my)

## Middle East

George Fischer Piping Systems  
Dubai, United Arab Emirates  
Phone +971 4 289 41 20  
[gfdubai@emirates.net.ae](mailto:gfdubai@emirates.net.ae)  
[www.piping.georgfischer.com](http://www.piping.georgfischer.com)

## Netherlands

Georg Fischer N.V.  
8161 PA Epe  
Phone +31(0)578/678 222  
[nl.ps@georgfischer.com](mailto:nl.ps@georgfischer.com)  
[www.georgfischer.nl](http://www.georgfischer.nl)

## Norway

Georg Fischer AS  
1351 Rud  
Phone +47(0)67 18 29 00  
[no.ps@georgfischer.com](mailto:no.ps@georgfischer.com)  
[www.georgfischer.no](http://www.georgfischer.no)

## Poland

Georg Fischer Sp. z o.o.  
02-226 Warszawa  
Phone +48(0)22/313 10 50  
[poland.ps@georgfischer.com](mailto:poland.ps@georgfischer.com)  
[www.georgfischer.pl](http://www.georgfischer.pl)

## Romania

Georg Fischer  
Rohrleitungssysteme AG  
70000 Bucharest - Sector 1  
Phone +40(0)1/222 91 36  
[ro.ps@georgfischer.com](mailto:ro.ps@georgfischer.com)

## Россия

Georg Fischer Piping Systems Ltd.  
Представительство в России  
125047, Россия, Москва  
1-я Тверская-Ямская, д.23, офис 14А  
Тел: + 7 (495) 258 60 80  
[ru.ps@georgfischer.com](mailto:ru.ps@georgfischer.com)  
[www.georgfischer.ru](http://www.georgfischer.ru)

## Singapore

George Fischer Pte Ltd  
528 872 Singapore  
Phone +65(0)67 47 06 11  
[sgp.ps@georgfischer.com](mailto:sgp.ps@georgfischer.com)  
[www.georgfischer.com.sg](http://www.georgfischer.com.sg)

## Spain/Portugal

Georg Fischer S.A.  
280046 Madrid  
Phone + 34(0)91/781 98 90  
[es.ps@georgfischer.com](mailto:es.ps@georgfischer.com)  
[www.georgfischer.es](http://www.georgfischer.es)

## Sweden/Finland

Georg Fischer AB  
12523 Älvsjö-Stockholm  
Phone +46(0)8 506 775 00  
[info.se.ps@georgfischer.com](mailto:info.se.ps@georgfischer.com)  
[www.georgfischer.se](http://www.georgfischer.se)

## Switzerland

Georg Fischer  
Rohrleitungssysteme (Schweiz) AG  
8201 Schaffhausen  
Phone +41(0)52 631 30 26  
[ch.ps@georgfischer.com](mailto:ch.ps@georgfischer.com)  
[www.piping.georgfischer.ch](http://www.piping.georgfischer.ch)

## Taiwan

Georg Fischer Ltd.  
2F, No. 88, Hsing Te Road  
San Chung City  
Taipei Hsien, Taiwan (R.O.C.)  
Phone +886 2 8512 2822  
Fax +886 2 8512 2823

## United Kingdom/Ireland

George Fischer Sales Limited  
Coventry, CV2 2ST  
Phone +44(0)2476 535 535  
[uk.ps@georgfischer.com](mailto:uk.ps@georgfischer.com)  
[www.georgfischer.co.uk](http://www.georgfischer.co.uk)

## USA/Canada/Latin America/Caribbean

George Fischer Inc.  
Tustin, CA 92780-7258  
Phone +1(714) 731 88 00  
Toll Free 800/854 40 90  
[us.ps@georgfischer.com](mailto:us.ps@georgfischer.com)  
[www.us.piping.georgfischer.com](http://www.us.piping.georgfischer.com)

GMST 9100/13 (9.06)

© Georg Fischer Piping Systems Ltd.  
CH-8201 Schaffhausen/Switzerland, 2006  
Printed in Russia

**+GF+**

**GEORG FISCHER**  
PIPING SYSTEMS