

KEYSTONE СЕРИИ 360/362 И 370/372 K-LOK

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ КЛАССОВ 150 И 300

K-LOK серия 360/362 - ASME 150

K-LOK серия 370/372 - ASME 300



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

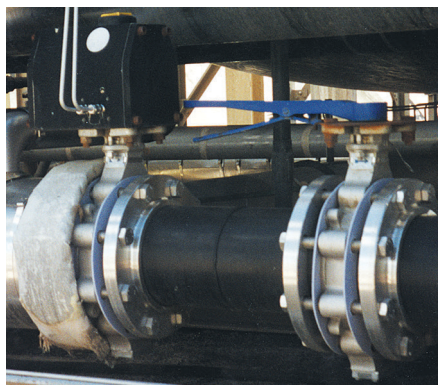
- Встроенная литая монтажная пластина обеспечивает непосредственный монтаж широкого спектра приводов.
- Сальниковый мост в форме коромысла компенсирует неравномерность затяжки сальниковых гаек.
- Удлиненная горловина позволяет изолировать до 2 дюймов трубопровода.
- Плоское отверстие корпуса позиционирует подшипники вала около диска, обеспечивая максимальную поддержку для вала.
- Конусные шпильки диска по касательной располагаются наполовину в диске и наполовину в вале, что удерживает их сжатом состоянии и устраняет риск повреждения.
- Встроенный литой упор диска идеально устанавливает местоположение диска в седле, обеспечивая максимальный срок службы седла и уплотнения.
- Полимерные, эластомерные и огнестойкие седла K-LOK обеспечивают капле-непроницаемую отсечку в обоих направлениях во всем диапазоне давлений, включая вакуум, а также при полном расчетном перепаде давления. Разнообразие материалов обеспечивает оптимальный срок службы седла во всех применениях.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Заправка в аэропортах
- Переработка углеводородов
- Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
- Химическое обогащение
- Очищенный газ
- Применения для пара и вакуума
- Питьевая вода
- Пищевая промышленность
- Сернистый газ
- Оборонная промышленность
- Работа в кислородной среде
- Фармацевтика
- Аммиак
- Хлор
- Обратный осмос
- Жидкости категории 'M'
- Пульпа
- Плавное регулирование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмеры: от NPS 2 до NPS 36
 Диапазон давлений: ASME 150 и 300
 Температурный диапазон: от -20°F до 1000°F
 Огнестойкая версия (опция)

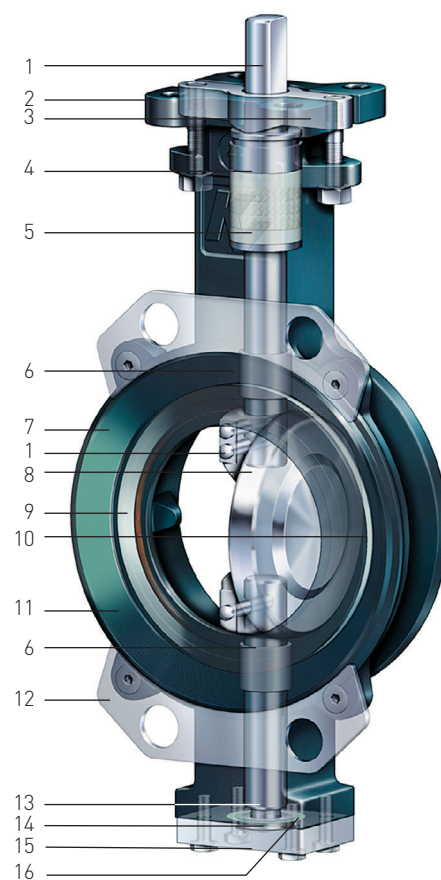


KEYSTONE СЕРИИ 360/362 И 370/372 K-ЛОК

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ КЛАССОВ 150 И 300

МАТЕРИАЛЫ

Поз.	Наименование	Материал	Стандарт на материалы
1	Вал и конусные штифты	17-4 PH	ASTM A564 Condition H1075 или H1100
		нерж. сталь 316B	ASTM A276-316 Condition B (NPS 10 и меньше)
		NITRONIC 50®	ASTM A276-XM19
		K-Monel® 500	QQ-N-286 UNS N005500 класс А, дисп. упрочнённый
2	Корпус	Inconel® 718	
		углеродистая сталь	ASTM A216-WCB
3	Сальниковый мост	нержавеющая сталь	ASTM A351-CF8M
		никель-алюминиевая бронза	MIL B24480 CDA C95800/ASTM B148
		углеродистая сталь	
4	Крышка сальника	нерж. сталь 316	
5	Набивка вала	ПТФЭ	
		графит	
6	Подшипник вала	нерж. сталь 316/азотир.,	
		ПТФЭ/бронза,	
		УТФЭ/композит	
7	Прокладка корпуса	безасбестовое волокно	
		графит	
		ПТФЭ	
8	Диск	нерж. сталь 316	ASTM A351-CF8M
		нерж. сталь 316/никелир.	ASTM A351-CF8M/никелир.
		Monel®	QQ-N-288 состав А
9	Седло	полимерное	ПТФЭ, УТФЭ, СВМПЭ
		эластомерное	НБК, СКЭП, СКФ (фтор-каучук)
		металлическое	нерж. сталь 316, Monel®
		огнестойкое	УТФЭ/нерж. сталь 316
10	Опорное кольцо седла	нержавеющая сталь	
		фенольный полимер	
11	Кольцо фиксации седла	углеродистая сталь	
		нерж. сталь 316	
12	Пластина фиксации фланцев	нержавеющая сталь	
		оцинкованная углер. сталь	
13	Центровочный бурт диска	нерж. сталь 316	
14	Прокладка нижней крышки	безасбестовое волокно	
		или графит	
15	Пластина нижней крышки	нерж. сталь 316	
16	Упорная шайба	нерж. сталь/азотир.	



Рекомендованные стандарты и спецификации

ASME	B16.34	Стальные клапаны
	B31.1	Питающие трубопроводы (Раздел 107)
	B31.3	Трубопроводы на хим. заводах и НПЗ
	B16.5	Стальные трубные фланцы и фланцевые фитинги
MSS	SP-6	Стандартная обработка трубных фланцев
	SP-25	Стандартная система маркировки для клапанов
	SP-55	Стандарт качества для стального литья
	SP-61	Опрессовка стальных клапанов
	SP-68	Поворотные дисковые затворы ВД с эксцентриситетом
API	609	Поворотные дисковые затворы (большинство моделей)
	607	Тест на огнестойкость четверть-оборотных затворов с мягкими седлами
	598	Проверка и испытания клапанов
BS	5146	Проверка и испытания стальных клапанов для нефтяной, нефтехимической и смежных промышленности
	4504	Фланцы и болты для труб, клапанов и фитингов
JIS	2215	Основные размеры для стальных трубных фланцев
NSF/ANSI Стандарт 61		Питьевая вода

KEYSTONE СЕРИИ 360/362 И 370/372 K-ЛОК

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ КЛАССОВ 150 И 300

ПРИНЦИПЫ РАБОТЫ

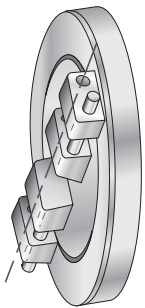
Двойной эксцентриситет диска и вала

Уникальная конструкция K-ЛОК, включающая двухсоставной вал и двойное смещение диска по отношению к валу, создает возможность для высокой цикличности и создает низкий профиль диска для повышенной производительности и диапазона 33:1. В дополнение к увеличенному проходному сечению на диске, данная конструкция снижает износ между седлом и диском.

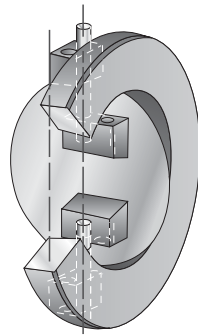
Первое смещение достигается размещением валов вниз по потоку не по центральной линии седла. Это создает возможность для полностью беспрепятственной на 360° уплотнительной поверхности.

Второе смещение достигается смещением валов от вертикальной оси седла. Комбинация этих двух смещений создает эффект биения при повороте диска к седлу и обратно. Диск быстро поднимается из седла вначале хода и не контактирует более с седлом до его почти полного закрытия. Между седлом и диском нет точек износа, и в тоже время, рабочие моменты снижены, а срок службы седла увеличен.

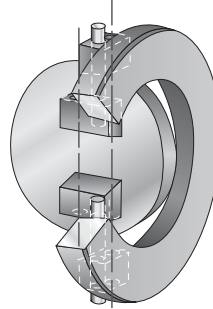
ДВОЙНОЙ ЭКСЦЕНТРИСИТЕТ



ПЕРВОЕ СМЕЩЕНИЕ



ВТОРОЕ СМЕЩЕНИЕ

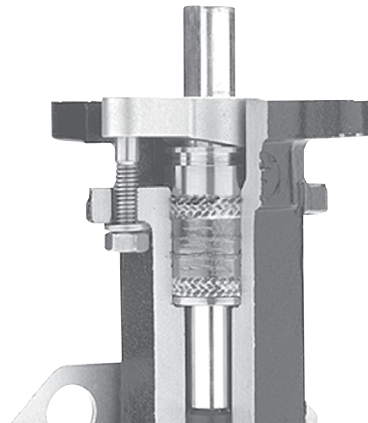
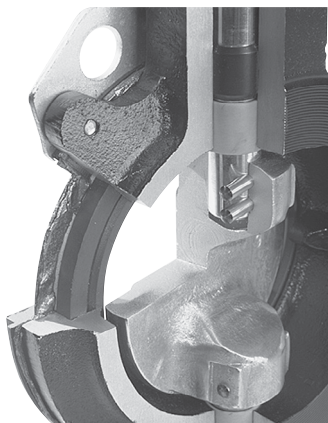


Огнестойкий затвор

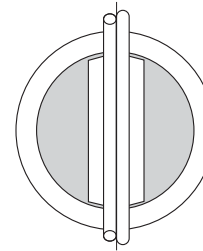
Подтверждено независимыми свидетелями в соответствии с API 607 4-е издание

Огнестойкая конструкция K-ЛОК использует седло изогнутой формы из нержавеющей стали или сплава, которое стыкуется с элементом из усиленного ТФЭ. В полностью закрытом положении K-ЛОК обеспечивает постоянный контакт двух плоскостей между диском и обеими седлами из металла и усиленного ТФЭ. Огнестойкое седло имеет проволочную намотку для обеспечения круговой жесткости, необходимой для поддержания контакта между диском и седлом.

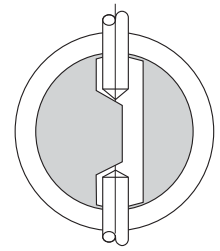
ОГНЕСТОЙКОЕ СЕДЛО



Конкурентная продукция
цельный вал



K-ЛОК
двухсоставной вал



Соотношение размеров = площадь пропускного сечения ÷ площадь диска

Двухсоставной вал в сравнении с цельным валом

Геометрия диска K-ЛОК повышает пропускную способность за счет увеличения доступного пропускного сечения затвора. Такое повышение эффективности диска приводит к более высокому значению C_v затвора.

Огнестойкая набивка

Огнестойкая набивка K-ЛОК состоит из трех колец из формованного графита между одним кольцом из плетеной графитовой нити сверху и снизу.

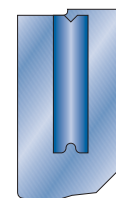
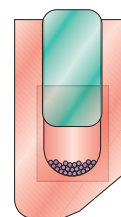
Данная конструкция создает превосходное высокотемпературное уплотнение по внешней стенке сальниковой коробки и вокруг вращающегося вала.

KEYSTONE СЕРИИ 360/362 И 370/372 K-ЛОК

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ КЛАССОВ 150 И 300

МАТЕРИАЛ СЕДЛА

Седло	Материал	Типовые области применения
1. УТФЭ	усиленный политетрафторэтилен	ОВКВ, пар, хлор, аммиак, азот, вода, бензин, вакуум
2. ПТФЭ	политетрафторэтилен	Фармацевтика, воздух, питьевая вода, красители, отбеливатели
3. СВМПЭ	сверхвысокомолекулярный полиэтилен	Абразивные среды, взвеси, среды с окалиной
Для седел от 1 до 3		
Проволочная намотка	намотка из плетеной нерж. стали	
Опорное кольцо седла	фенольный полимер нержавеющая сталь	Общее применение до 200°F Пар, аммиак, повышенные температуры
Седло	Материал	Типовые области применения
4. СКЭП	-	Водные среды, шламы, абразивные среды
5. НБК	-	Среды на нефтяной основе, шламы, абразивные среды
6. СКФ	-	Повышенные температуры, шламы, абразивные среды
Для седел от 4 до 6		
Металлическая вставка	углеродистая сталь	
Седло	Материал	Типовые области применения
7. Металлическое	нерж. сталь 316 или сплав (тонкое хромированное покрытие)	Высокие температуры, низкие температуры, абразивные среды, зольная пыль, шламы
8. Огнестойкое	усиленный политетрафторэтилен (УТФЭ) в комбинации с нерж. сталью 316 (тонкое хромированное покрытие)	Огнестойкие установки, абразивные среды, шламы, пар
Для седел 7 и 8		
Проволочная намотка	намотка из плетеной нерж. стали	



КОНСТРУКЦИЯ СЕДЛА

Седло K-ЛОК представляет собой конструкцию с реально контактным седлом, не требующей наличия давления в линии для обеспечения герметичности. Все седла герметичны "капле непроницаемо" в обоих направлениях, как при низком, так и при высоком давлении.

Седла из полимеров (ПТФЭ, усиленный ТФЭ и СВМПЭ) имеют намотку из плетеного провода, помещенную в U-образную оболочку для обеспечения энергии и памяти прилегания к седлу. Данная проволочная намотка допускает осевую гибкость в обоих направлениях потока. Помимо этого, намотка также допускает радиальную гибкость, когда диск не находится в полностью закрытом положении, что снижает степень взаимодействия седла с диском, а следовательно и износ седла, а также момент на валу. Когда диск закрывается, он обеспечивает периферическую жесткость и гарантирует необходимую герметичность уплотнений между диском и седлом. Седла из эластомера запрессованы вокруг комплекта V-образных стальных колец, что обеспечивает также стабильность, поддержку и гибкость в виду наличия проволочной намотки в полимерных седлах. Металлические седла используют кольцо изогнутой формы из нержавеющей стали или сплава, усиленное проволочной намоткой из нержавеющей стали. Тонкая изогнутая форма допускает расширение и сжатие при периодическом воздействии тепловых нагрузок. Длительный срок службы обеспечивается хромированием седла тонким слоем.



KEYSTONE СЕРИИ 360/362 И 370/372 K-ЛОК

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ КЛАССОВ 150 И 300

ASME/FCI 70-2 ПРОТЕЧКА ЧЕРЕЗ СЕДЛО РЕГУЛИРУЮЩЕГО ЗАТВОРА, ДОПУСКИ И СПЕЦИФИКАЦИИ ИСПЫТАНИЙ

ASME B16.104-1976	Максимальная протечка			Среда испытания	Давление и температура
Класс VI	Номинальный диам. порта (NPS)	пузырьков в минуту ²	мл/ минуту	воздух или азот	Рабочее ΔР или 50 psig (что меньше) при температуре от 50°F до 125°F
	2	3	0.45		
	2½	4	0.60		
	3	6	0.90		
	4	11	1.70		
	6	27	4.00		
	8	45	6.75		
Класс V	5 x 10 ⁻⁴ мл/мин/psig/дюйм диам. порта			вода	Рабочее ΔР при темп. от 50°F до 125°F
Класс IV	0.01% пропускной способности затвора при полном ходе			воздух или вода	Рабочее ΔР или 50 psig (что меньше) при температуре от 50°F до 125°F

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Седла K-ЛОК из полимера и эластомера отвечают или превосходят требования ASME класс VI по герметичности перекрытия.
2. Металлические и огнестойкие седла K-ЛОК (после воздействия огня) отвечают или превосходят требования ASME класс IV по герметичности перекрытия.
3. С использованием соответствующего ASME/FCI откалиброванного измерительного устройства. Для получения дополнительной информации смотрите ASME/FCI 70-2.

ЗНАЧЕНИЕ C_v В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПОЛОЖЕНИЯ ХОДА

Типоразмер (NPS)	Угол открытия								ASME 150	ASME 300
	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°	90°
2	6	10	19	34	51	78	105	134	163	160
2½	6	10	19	34	53	80	111	148	175	170
3	8	12	24	43	67	100	139	186	220	215
4	16	23	44	80	130	194	269	360	425	413
5	30	44	83	149	242	366	504	673	795	785
6	50	70	130	230	370	550	760	1010	1195	1140
8	83	117	251	437	695	1052	1496	2001	2440	2300
10	144	202	454	754	1185	1821	2611	3541	4540	4333
12	208	304	678	1051	1625	2766	3838	5325	6915	6600
14	257	360	747	1186	1909	3121	4416	6225	8300	7920
16	308	432	803	1422	2289	3614	5251	7530	10040	9580
18	373	548	1121	1869	2990	4735	6728	9845	12460	11890
20	463	680	1390	2315	4010	6175	8795	12655	15430	14720
24	650	991	2076	3803	6060	9091	13301	18466	21660	20665
30	1015	1550	3240	4670	9460	14200	21400	29800	36000	-
36	1460	2300	4640	5950	13700	21000	30400	44000	56000	-

ВАКУУМНАЯ ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Комбинация седел с посадкой с натягом и двухсторонней набивки делает K-ЛОК особенно подходящими для вакуумных применений.

Стандартные высокопроизводительные затворы K-ЛОК рассчитаны на абсолютное давление 4 x 10⁻⁵ дюймов ртутного столба. Возможны применения для большего вакуума.

KEYSTONE СЕРИИ 360/362 И 370/372 K-LOK

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ КЛАССОВ 150 И 300

МОМЕНТ ПОСАДКИ И ТРОГАНИЯ

Моменты посадки и трогания являются функцией от типоразмера затвора и давления системы на закрытый затвор.

Конкретные значения момента можно найти в таблице моментов посадки/трогания на пересечении строки "Типоразмер" и столбца "Давление на закрытый затвор".

Указанные значения моментов приведены для затворов с седлами из ПТФЭ и усиленного ПТФЭ. Для иных материалов седла необходимо использовать конкретные коэффициенты, как это указано.

Все значения моментов приведены для нормальных условий работы (т.е., рабочая частота срабатывания, как минимум раз в месяц, коррозия диска считается незначительной или минимальной, рабочая среда - сухой газ, жидкость или пар и не абразивна, а воздействие химических реагентов на седло минимально).

ЗНАЧЕНИЯ МОМЕНТОВ ПОСАДКИ И ТРОГАНИЯ ДЛЯ ДВУХСТОРОННИХ СЕДЕЛ ИЗ ПТФЭ И УСИЛЕННОГО ПТФЭ

Типоразмер затвора (NPS)	Монтажный код вала (ASME)		Момент посадки и трогания (фунт дюйм)					
	150	300	Давление системы на закрытый затвор (psig)					
			150	200	285	400	500	740
2	BAV	BAV	220	280	380	460	520	580
2½	BAV	BAV	220	280	380	460	520	580
3	BAC	BAC	250	320	430	520	590	650
4	BAD	BAD	475	600	820	995	1120	1235
5	BAD	BAD	925	1125	1350	1570	1750	1900
6	CAD/CAE*	CAE	1370	1600	1850	2150	2390	2900
8	CAF	CAF	2060	2330	3200	4020	4870	6720
10	CAF/CAG*	CAG	3340	3650	4700	6250	7450	9850
12	DAG	DAG	4590	5250	6400	8160	9690	12940
14	DAH	DAJ	6750	7560	9150	11450	13300	17200
16	DAH	DAK	9350	10450	12600	15000	17500	22200
18	DAJ	DBA	11900	13300	15800	19500	21900	28500
20	DAK	LAX	15600	17500	21000	25200	28700	36140
24	DAK	MAY	21700	25340	30600	36900	42100	54000
30	MAZ	NAW	29200	35000	43500	-	-	-
36	MBE	EBD	52500	58500	70000	-	-	-

* Монтажные коды CAE и CAG применимы для установки вала с СВМПЭ, металлическими и огнестойкими седлами.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Моменты применимы только для седел из ПТФЭ и УТФЭ и для не коррозионных или абразивных применений, таких как вода. Для огнестойких и металлических седел выберите только момент для затвора при 285 psig и умножьте на 2.
- Для иных материалов седла выбирайте момент, применимый для максимального перепада давления и умножьте на следующий коэффициент:
 для седел из СКЭП, НБК, СКФ: x 1.4
 для седел из СВМПЭ (чистые применения): x 1.3
- Для коррозионных, абразивных или иных применений, отличных от воды, умножьте на следующий коэффициент:
 Шлам (пульпа) высокой плотности: x 1.5
 Сухой газ: x 2.0
 Сухие порошки: x 2.7
 Жидкости, отличные от воды: x 1.2
 Смазывающие жидкости: x 0.8

Для применений, в которых имеется комбинация неблагоприятных условий, таких как чрезмерные температуры и высокое содержание твердых частиц или коррозия с высокими температурами, свяжитесь с местным торговым представителем.

УДЛИНИТЕЛЬНЫЕ СКОБЫ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ТЕМПЕРАТУР

Температура среды в трубопроводе	Необх. длина удлинителя (дюймы)				
	Рукоятка	Механизм	станд. F79U/MRP	высокотемп. F79U/MRP	стандарт F777
-100°F - 375°F	-	-	-	-	-
376°F - 460°F	4	-	-	-	4
461°F - 560°F	6	4	4	-	4
561°F - 650°F	6	4	4	-	4
651°F - 725°F	6	6	6	4	6
726°F - 825°F	8	8	8	6	8
826°F - 925°F	10	8	8	6	8
926°F - 1000°F	10	10	10	8	10

ПРИМЕЧАНИЯ

- Предполагается, что температура окружающего воздуха составляет 70°F. Для каждого градуса температуры окружающего воздуха свыше 100°F необходимо вычесть 2 градуса от максимального температурного диапазона, указанного в столбце "Температура среды в трубопроводе". (Пример: внешняя температура в 125°F снижает значение максимальной температуры в столбце "Температура среды в трубопроводе" до 325, 410, 510, 600 и т.д.)
- Затворы могут быть теплоизолированы или не быть теплоизолированы.
- Скобы могут быть открытыми трубками прямоугольного сечения или стандартными трубными удлинителями вала Keystone.
- Все приводы имеют максимальную рабочую температуру (внешней атмосферы). Эти температурные ограничения применимы вне зависимости от длины удлинителя K-LOK.

KEYSTONE СЕРИИ 360/362 И 370/372 K-ЛОК

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ КЛАССОВ 150 И 300

ФЛАНЦЕВЫЕ ПРОКЛАДКИ

Поворотный дисковый затвор K-ЛОК сконструирован для возможности применения стандартных неметаллических прокладок для трубных фланцев (таких как, сжатое волокно, резина, безасбестовые материалы, гибкий графит, асбестовые материалы или эквивалентные прокладочные материалы), отвечающих габаритным требованиям ASME B16.21-1992.

Прокладки с металлической намоткой также могут применяться, однако, пожалуйста, имейте в виду, что любой клапан с фиксатором на болтах требует, чтобы применяемые прокладки из материала с намоткой были произведены по следующим размерам (дюйм):

NPS	Внешний диаметр	Внутренний диаметр
2	3 ³ / ₈	2 ³ / ₄
2 ¹ / ₂	3 ⁷ / ₈	3 ¹ / ₄
3	4 ³ / ₄	4
4	5	4 ¹ / ₈
5	6 ¹ / ₈	5 ¹ / ₄
6	7 ³ / ₁₆	6 ¹ / ₄
8	9 ³ / ₁₆	8
10	11 ⁵ / ₁₆	10 ¹ / ₈
12	13	11 ¹ / ₂
14	14 ¹ / ₂	13
16	16 ¹ / ₂	14 ³ / ₄
18	18	16
20	19 ³ / ₄	18
24	26 ¹ / ₄	24
30	29 ¹ / ₂	27 ¹ / ₂
36	36 ¹ / ₂	34 ¹ / ₄

НОМИНАЛЫ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ ДЛЯ КОРПУСОВ, ДИСКОВ И СЕДЕЛ

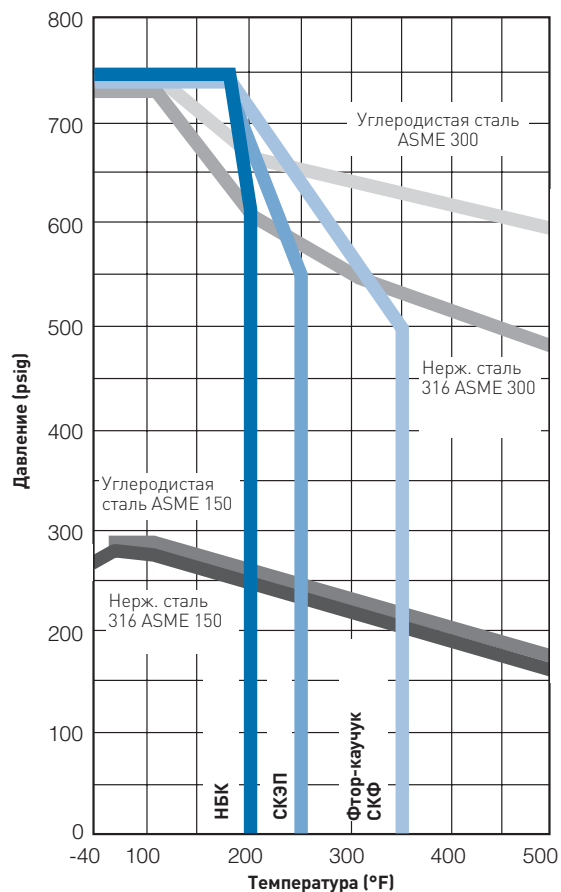
Давление (psi)	Температура (°F)																
	-40	-20	0	100	180	200	250	300	400	450	500	600	700	800	900	1000	
Корпус ASME 150 (серия 360 межфланцевый и серия 362 с проушинами)																	
Серия 360/362 углеродистая сталь	285	285	285	285	260	245	230	200	185	170	140	110	80				
Серия 360/362 нержавеющая сталь	275	275	275	275	250	240	227	215	195	182	170	140	110	80	50	20	
Корпус ASME 300 (серия 370 межфланцевый и серия 372 с проушинами)																	
Серия 370/372 углеродистая сталь	740	740	740	740	675	665	655	635	617	600	550	535	410				
Серия 370/372 нержавеющая сталь	720	720	720	720	645	620	590	560	515	497	480	450	430	415	395	365	
Диск ASME 150																	
Серия 360/362 нержавеющая сталь	275	285	285	285	270	260	245	230	200	185	170	140	110	80	50	20	
Серия 360/362 Monel®	230	230	230	230	210	200	195	190	185	182	170	140	110	80			
Диск ASME 300																	
Серия 370/372 нержавеющая сталь	720	740	740	740	700	675	665	655	635	617	600	550	535	410	395	365	
Серия 370/372 Monel®	600	600	600	600	580	530	520	495	480	475	475	475	475	460			
Седла K-ЛОК																	
ПТФЭ (ТФЭ)	740	740	740	740	600	565	450	325									
Усиленный ТФЭ (УТФЭ)	740	740	740	740	700	680	550	450	225	100							
СВМПЭ	740	740	740	740	575	555											
НБК	740	740	740	625													
СКЭП	740	740	740	740	740	675	550										
Металл - нерж. сталь 316	285	285	285	285	270	255	245	230	200	185	170	135	110	80	50	20	
Monel®-400	285	285	285	285	270	255	245	230	200	185	170	135	110	80	50	20	
Огнестойкое - УТФЭ/нерж. сталь 316	285	285	285	285	285	285	285	285	225	100							
Огнестойкое - УТФЭ/Monel®	285	285	285	285	285	285	285	285	225	100							

KEYSTONE СЕРИИ 360/362 И 370/372 K-ЛОК

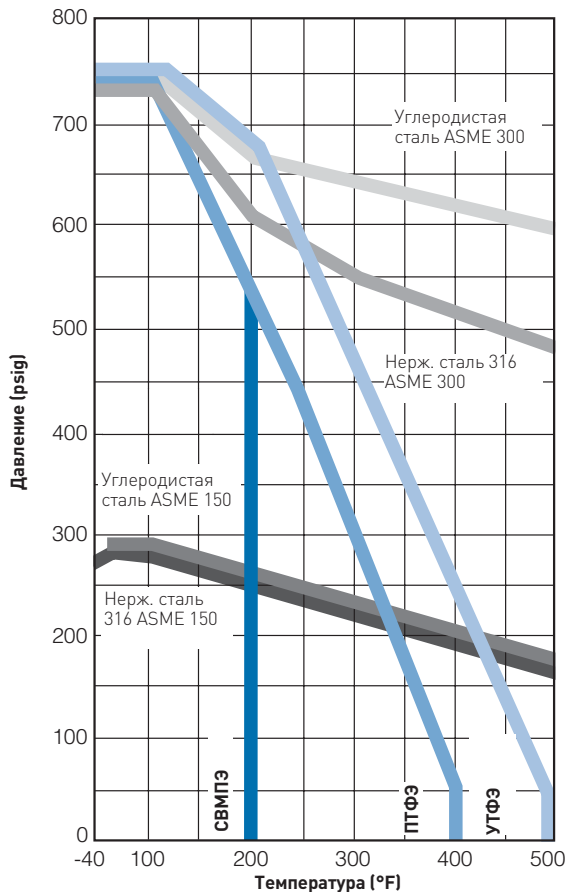
ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ КЛАССОВ 150 И 300

НОМИНАЛЬНЫЕ ДАВЛЕНИЕ И ТЕМПЕРАТУРА ДЛЯ МАТЕРИАЛОВ СЕДЕЛ

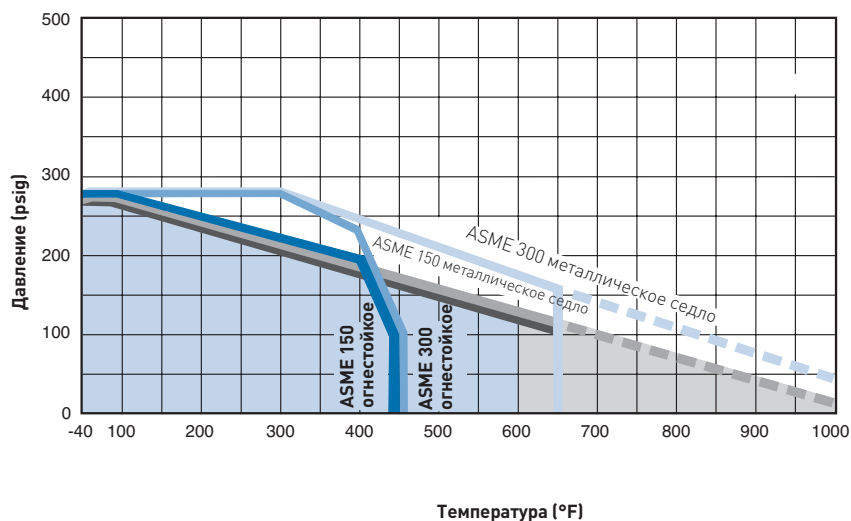
Седла из эластомера



Седла из полимера



Огнестойкие и металлические седла



- см. Прим. 1
- см. Прим. 2
- см. Прим. 3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Корпус из углеродистой стали ASME 150.
2. Корпус из нержавеющей стали 316 ASME 150.
3. Для продолжительной работы при температуре свыше 650°F, пожалуйста, свяжитесь с местным торговым представителем.

KEYSTONE СЕРИИ 360/362 И 370/372 K-ЛОК

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ КЛАССОВ 150 И 300

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ДЛИНА ФЛАНЦЕВЫХ БОЛТОВ

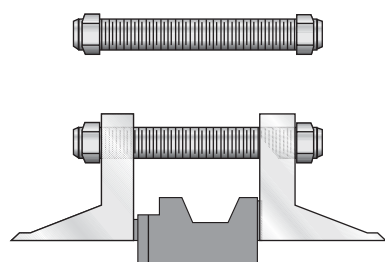
КОРПУС С ПРОУШИНАМИ ASME 150 - СЕРИЯ 362

Типо- размер затвора (дюймы)	Болт с шестигранной головкой			Полнорезьбовая шпилька		
	кол- во	Типоразмер	Длина (дюймы)	кол- во	Типоразмер	Длина (дюймы)
2	4	5/8 - 11UNC	x 1 3/4	4	5/8 - 11UNC	x 2 1/2
	4	5/8 - 11UNC	x 2	4	5/8 - 11UNC	x 2 3/4
2 1/2	8	5/8 - 11UNC	x 1 3/4	8	5/8 - 11UNC	x 2 1/2
3	4	5/8 - 11UNC	x 2	4	5/8 - 11UNC	x 2 3/4
	4	5/8 - 11UNC	x 1 1/2	4	5/8 - 11UNC	x 2 1/2
4	8	5/8 - 11UNC	x 2	8	5/8 - 11UNC	x 2 3/4
	8	5/8 - 11UNC	x 1 3/4	8	5/8 - 11UNC	x 2 1/2
5	16	3/4 - 10UNC	x 2	16	3/4 - 10UNC	x 3
6	8	3/4 - 10UNC	x 2 1/4	8	3/4 - 10UNC	x 3
	8	3/4 - 10UNC	x 2	8	3/4 - 10UNC	x 3 1/4
8	8	3/4 - 10UNC	x 2 1/2	8	3/4 - 10UNC	x 3 1/2
	8	3/4 - 10UNC	x 2	8	3/4 - 10UNC	x 3
10	12	7/8 - 9UNC	x 2 3/4	12	7/8 - 9UNC	x 4
	12	7/8 - 9UNC	x 2 1/4	12	7/8 - 9UNC	x 3 1/4
12	12	7/8 - 9UNC	x 3	12	7/8 - 9UNC	x 4
	12	7/8 - 9UNC	x 2 1/2	12	7/8 - 9UNC	x 3 3/4
14	12	1 - 8UN	x 3 1/2	12	1 - 8UN	x 4 3/4
	12	1 - 8UN	x 3	12	1 - 8UN	x 4 1/4
16	32	1 - 8UN	x 3	32	1 - 8UN	x 4
	8	1 1/8 - 8UN	x 3	8	1 1/8 - 8UN	x 4 1/2
18	32	1 1/8 - 8UN	x 3 3/4	32	1 1/8 - 8UN	x 5
	8	1 1/8 - 8UN	x 3	8	1 1/8 - 8UN	x 4 1/2
20	20	1 1/4 - 8UN	x 5	20	1 1/4 - 8UN	x 6 1/2
	20	1 1/4 - 8UN	x 4 1/2	20	1 1/4 - 8UN	x 6
24	48	1 1/4 - 8UN	x 6	48	1 1/4 - 8UN	x 7 1/2
	8	1 1/4 - 8UN	x 4 1/2	8	1 1/4 - 8UN	x 6
30	28	1 1/2 - 8UN	x 7 1/2	28	1 1/2 - 8UN	x 9 1/2
	28	1 1/2 - 8UN	x 7	28	1 1/2 - 8UN	x 9
	4	1 1/2 - 8UN	x 5	4	2 - 8UN	x 7
	4	1 1/2 - 8UN	x 6	4	2 - 8UN	x 8

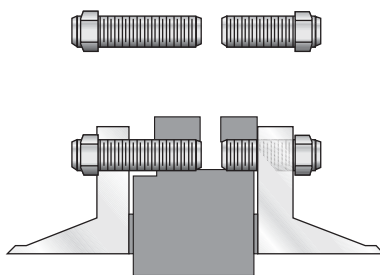
КОРПУС С ПРОУШИНАМИ ASME 300 - СЕРИЯ 372

Типо- размер затвора (дюймы)	Болт с шестигранной головкой			Полнорезьбовая шпилька		
	кол- во	Типоразмер	Длина (дюймы)	кол- во	Типоразмер	Длина (дюймы)
2	16	5/8 - 11UNC	x 2	16	5/8 - 11UNC	x 3
	8	3/4 - 10UNC	x 1 3/4	8	3/4 - 10UNC	x 2 3/4
2 1/2	8	3/4 - 10UNC	x 2	8	3/4 - 10UNC	x 2 3/4
	8	3/4 - 10UNC	x 2 1/4	8	3/4 - 10UNC	x 3 1/4
3	8	3/4 - 10UNC	x 1 3/4	8	3/4 - 10UNC	x 2 3/4
	8	3/4 - 10UNC	x 2 1/2	8	3/4 - 10UNC	x 3 1/4
4	8	3/4 - 10UNC	x 2	8	3/4 - 10UNC	x 3
	8	3/4 - 10UNC	x 2 1/4	16	3/4 - 10UNC	x 3 1/2
5	8	3/4 - 10UNC	x 2 1/2	16	3/4 - 10UNC	x 3 1/2
	8	3/4 - 10UNC	x 2 1/4			
6	12	3/4 - 10UNC	x 2 3/4	24	3/4 - 10UNC	x 3 1/2
	12	3/4 - 10UNC	x 2 1/4			
8	12	7/8 - 9UNC	x 3 1/4	12	7/8 - 9UNC	x 4 1/2
	12	7/8 - 9UNC	x 2 1/2	12	7/8 - 9UNC	x 3 1/2
10	16	1 - 8UN	x 3 3/4	16	1 - 8UN	x 5
	16	1 - 8UN	x 3	16	1 - 8UN	x 4 1/4
12	16	1 1/8 - 8UN	x 4	16	1 1/8 - 8UN	x 5 1/2
	16	1 1/8 - 8UN	x 3 1/2	16	1 1/8 - 8UN	x 4 3/4
14	16	1 1/8 - 8UN	x 4 1/2	16	1 1/8 - 8UN	x 6
	16	1 1/8 - 8UN	x 4	16	1 1/8 - 8UN	x 5 1/2
	4	1 1/8 - 8UN	x 3 1/4	4	1 1/8 - 8UN	x 4 3/4
	4	1 1/8 - 8UN	x 3	4	1 1/8 - 8UN	x 4 1/2
16	16	1 1/4 - 8UN	x 5	16	1 1/4 - 8UN	x 6 1/2
	16	1 1/4 - 8UN	x 4 1/2	16	1 1/4 - 8UN	x 6
18	8	1 1/4 - 8UN	x 3 1/2	8	1 1/4 - 8UN	x 5
	40	1 1/4 - 8UN	x 5	40	1 1/4 - 8UN	x 6 1/2
20	8	1 1/4 - 8UN	x 3 1/2	8	1 1/4 - 8UN	x 5
	40	1 1/4 - 8UN	x 5 1/2	40	1 1/4 - 8UN	x 7
	4	1 1/4 - 8UN	x 4	4	1 1/4 - 8UN	x 5 1/2
	4	1 1/4 - 8UN	x 4 1/2	4	1 1/4 - 8UN	x 6
24	40	1 1/2 - 8UN	x 6	40	1 1/2 - 8UN	x 8
	4	1 1/2 - 8UN	x 5	4	1 1/2 - 8UN	x 7
	4	1 1/2 - 8UN	x 4 1/2	4	1 1/2 - 8UN	x 6 1/2
30	48	1 3/4 - 8UN	x 7	48	1 3/4 - 8UN	x 9
	8	1 3/4 - 8UN	x 5 1/2	8	1 3/4 - 8UN	x 7 1/2

Межфланцевый корпус



Корпус с проушинами



KEYSTONE СЕРИИ 360/362 И 370/372 К-ЛОК

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ КЛАССОВ 150 И 300

МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ КОРПУС ASME 150 - СЕРИЯ 360

Типо-размер затвора (дюймы)	Болт с шестигранной головкой			Полнорезьбовая шпилька		
	кол-во	Типоразмер	Длина (дюймы)	кол-во	Типоразмер	Длина (дюймы)
2	4	5/8 - 11UNC	x 5	4	5/8 - 1UNC	x 5 1/2
2 1/2	4	5/8 - 11UNC	x 4 1/2	4	5/8 - 11UNC	x 5
3	4	5/8 - 11UNC	x 4 1/2	4	5/8 - 11UNC	x 5 1/4
4	8	5/8 - 11UNC	x 4 3/4	8	5/8 - 11UNC	x 5 1/2
5	8	3/4 - 10UNC	x 5	8	3/4 - 10UNC	x 6
6	8	3/4 - 10UNC	x 5 1/4	8	3/4 - 10UNC	x 6
8	8	3/4 - 10UNC	x 5 3/4	8	3/4 - 10UNC	x 6 1/2
10	12	7/8 - 9UNC	x 6 1/4	12	7/8 - 9UNC	x 7
12	12	7/8 - 9UNC	x 7	12	7/8 - 9UNC	x 7 1/2
14	12	1 - 8UN	x 7 1/2	12	1 - 8UN	x 8 1/2
16	16	1 - 8UN	x 8	16	1 - 8UN	x 9
18	16	1 1/8 - 8UN	x 9 1/4	16	1 1/8 - 8UN	x 10 1/2
20	16	1 1/8 - 8UN	x 10	16	1 1/8 - 8UN	x 11
	4	1 1/8 - 8UN	x 3 1/2	4	1 1/8 - 8UN	x 5
	4	1 1/8 - 8UN	x 3	4	1 1/8 - 8UN	x 4 1/2
24	20	1 1/4 - 8UN	x 11 1/2	20	1 1/4 - 8UN	x 12 1/2
30	24	1 1/4 - 8UN	x 13 1/4	24	1 1/4 - 8UN	x 16
	4	1 1/4 - 8UN	x 3 1/2	4	1 1/4 - 8UN	x 5 1/4
	4	1 1/4 - 8UN	x 3 3/4	4	1 1/4 - 8UN	x 4 3/4
36	28	1 1/2 - 8UN	x 15	28	1 1/2 - 8UN	x 18 3/4
	4	1 1/2 - 8UN	x 5	4	1 1/2 - 8UN	x 6 3/4
	4	1 1/2 - 8UN	x 4	4	1 1/2 - 8UN	x 6

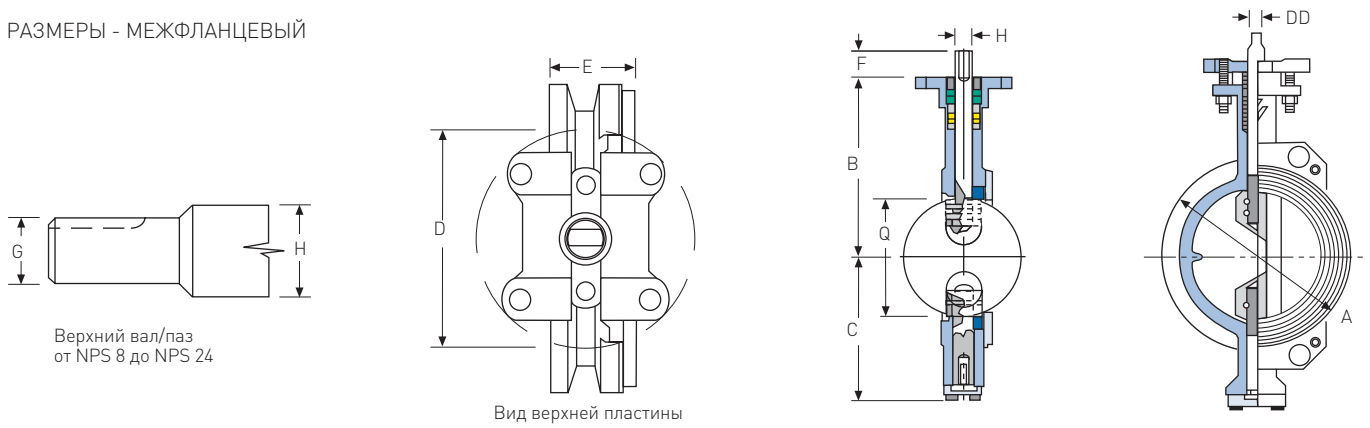
МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ КОРПУС ASME 300 - СЕРИЯ 370

Типо-размер затвора (дюймы)	Болт с шестигранной головкой			Полнорезьбовая шпилька		
	кол-во	Типоразмер	Длина (дюймы)	кол-во	Типоразмер	Длина (дюймы)
2	8	5/8 - 11UNC	x 5 1/4	8	5/8 - 11UNC	x 5 3/4
2 1/2	8	3/4 - 10UNC	x 4 3/4	8	3/4 - 10UNC	x 5 1/2
3	8	3/4 - 10UNC	x 5	8	3/4 - 10UNC	x 5 3/4
4	8	3/4 - 10UNC	x 5 1/2	8	3/4 - 10UNC	x 6 1/2
5	8	3/4 - 10UNC	x 6	8	3/4 - 10UNC	x 7
6	12	3/4 - 10UNC	x 6	12	3/4 - 10UNC	x 7
8	12	7/8 - 10UNC	x 7 1/4	12	7/8 - 9UNC	x 8
10	12	1 - 8UN	x 8 1/4	12	1 - 8UN	x 9 1/2
	4	1 - 8UN	x 3 3/8	4	1 - 8UN	x 4 7/8
	4	1 - 8UN	x 3 1/8	4	1 - 8UN	x 4 1/8
12	16	1 1/8 - 8UN	x 9	16	1 1/8 - 8UN	x 10
14	16	1 1/8 - 8UN	x 10 1/4	16	1 1/8 - 8UN	x 11 1/2
	4	1 1/8 - 8UN	x 3 3/4	4	1 1/8 - 8UN	x 4 3/4
	4	1 1/8 - 8UN	x 3	4	1 1/8 - 8UN	x 4 1/2
16	16	1 1/4 - 8UN	x 11 1/2	16	1 1/4 - 8UN	x 12 1/2
	4	1 1/4 - 8UN	x 3 3/4	4	1 1/4 - 8UN	x 4 3/4
	4	1 1/4 - 8UN	x 3	4	1 1/4 - 8UN	x 4 1/2
18	20	1 1/4 - 8UN	x 12	20	1 1/4 - 8UN	x 13 1/2
	4	1 1/4 - 8UN	x 3 1/2	4	1 1/4 - 8UN	x 5
	4	1 1/4 - 8UN	x 3	4	1 1/4 - 8UN	x 4 3/4
20	20	1 1/4 - 8UN	x 13	20	1 1/4 - 8UN	x 14
	8	1 1/4 - 8UN	x 4	8	1 1/4 - 8UN	x 5 1/2
24	20	1 1/2 - 8UN	x 14 1/2	20	1 1/2 - 8UN	x 16
	4	1 1/2 - 8UN	x 4 3/4	4	1 1/2 - 8UN	x 6 1/2
	4	1 1/2 - 8UN	x 4 1/4	4	1 1/2 - 8UN	x 6 1/4
30	24	1 1/2 - 8UN	x 19	24	1 3/4 - 8UN	x 20 1/2
	8	1 3/4 - 8UN	x 5 1/2	8	1 3/4 - 8UN	x 7 3/4

KEYSTONE СЕРИИ 360/362 И 370/372 К-ЛОК

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ КЛАССОВ 150 И 300

РАЗМЕРЫ - МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ



Верхний вал/паз от NPS 8 до NPS 24

Вид верхней пластины

СЕРИЯ 360, ASME КЛАСС 150, МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ, РАЗМЕРЫ (дюйм)

Типоразмер (NPS)	A	B	C	D	E	F	G	H	Q	Отверстия в верхней пластине			Диам. отверстия	Масса, фунт	Код привода
										DD или паз	Окружность болтов	Кол-во отверстий			
2	4 1/8	6	4 1/4	4	2 3/8	1 1/4	N/A	3/8	1 7/8	3/8	3 1/4	4	7/16	8	BAB
2 1/2	4 1/8	6	4 1/4	4	1 7/8	1 1/4	N/A	3/8	2 5/16	3/8	3 1/4	4	7/16	9	BAB
3	5	6 5/8	4 13/16	4	1 7/8	1 1/4	N/A	5/8	2 3/4	7/16	3 1/4	4	7/16	12	BAC
4	6 3/16	7 1/2	5 13/16	4	2 1/8	1 1/4	N/A	3/4	3 11/16	1/2	3 1/4	4	7/16	20	BAD
5	7 1/4	7 3/8	5 13/16	4	2 1/4	1 1/4	N/A	3/4	4 3/4	1/2	3 1/4	4	7/16	25	BAD
6	8 19/32	8 3/4	6 15/16	6	2 1/4	1 1/4	3/4	7/8	5 5/8	1/2	5	4	3/8	32	CAD
6*	8 19/32	8 3/4	6 15/16	6	2 1/4	1 1/4	N/A	7/8	5 5/8	5/8	5	4	3/8	33	CAE
8	10 5/8	10 1/8	8 3/8	6	2 1/2	2	N/A	1 1/8	7 7/16	1/4 x 1/4 x 1 5/8	5	4	3/8	50	CAF
10	12 3/4	11 3/8	9 11/16	6	2 13/16	2	1 1/8	1 3/8	9 7/16	1/4 x 1/4 x 1 5/8	5	4	3/8	77	CAF
10*	12 3/4	11 3/8	9 11/16	6	2 13/16	3	N/A	1 3/8	9 7/16	5/16 x 5/16 x 2 5/8	5	4	3/8	78	CAG
12	14 3/4	13	10 7/8	8	3 3/16	3	1 3/8	1 1/2	11 1/4	5/16 x 5/16 x 2 5/8	6 1/2	4	13/16	124	DAG
14	16 1/4	13 3/4	11 7/8	8	3 5/8	3	N/A	1 5/8	12 5/16	3/8 x 3/8 x 2 5/8	6 1/2	4	13/16	141	DAH
16	18 1/2	14 1/2	12 7/8	8	4	3	1 5/8	1 3/4	14 1/8	3/8 x 3/8 x 2 5/8	6 1/2	4	13/16	230	DAH
18	21	16	13 7/8	8	4 1/2	4 1/8	N/A	1 7/8	15 15/16	1/2 x 3/8 x 4 1/8	6 1/2	4	13/16	305	DAJ
20	23	17 7/16	15 1/16	8	5	4 3/8	N/A	2 1/4	17 5/8	1/2 x 3/8 x 4	6 1/2	4	13/16	350	DAK
24	27 1/2	19 11/16	17 13/16	8	6 1/16	4 1/4	2 1/4	2 1/2	21 1/16	1/2 x 3/8 x 4	6 1/2	4	13/16	620	DAK
30	33 3/4	24 1/2	21 3/16	9 1/2	7 3/8	7	N/A	3	26 7/8	3/4 x 3/4 x 6	9 3/4	4	1 1/16	1020	MAZ
36	40 1/4	28 3/8	24 11/16	9 1/2	8 1/2	8	N/A	3 1/2	33 3/16	7/8 x 7/8 x 5 11/16	9 3/4	4	1 1/16	1850	MBE

Примечание. * Диски E.N.P. (никелированные) требуют больших диаметров верхнего вала для присоединения на затворах типоразмером NPS 6 и NPS 10 для седел из СВМПЭ, металлических и огнестойких седел.

N/A = отсутствует

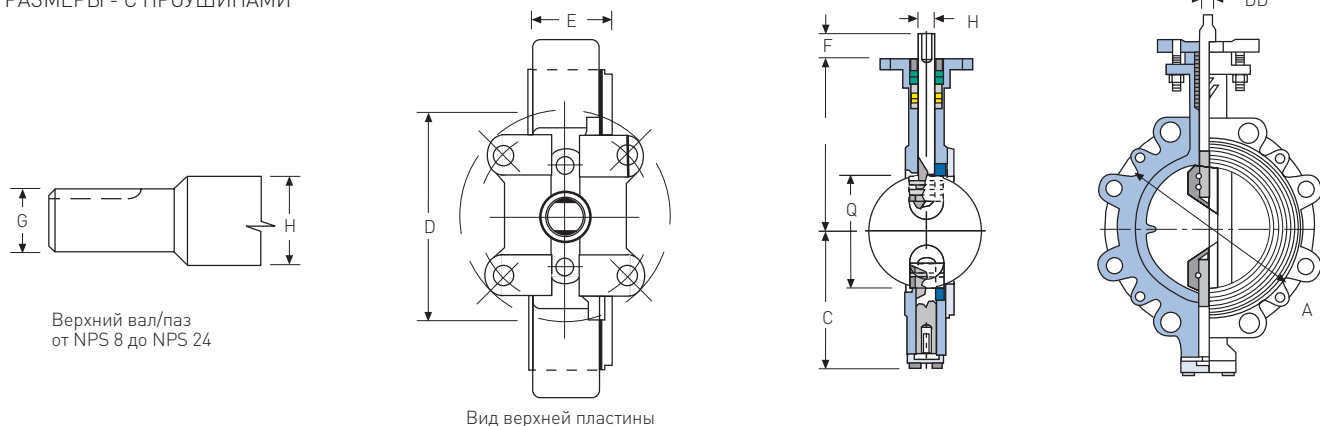
СЕРИЯ 370, ASME КЛАСС 300, МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ, РАЗМЕРЫ (дюйм)

Типоразмер (NPS)	A	B	C	D	E	F	G	H	Q	Отверстия в верхней пластине			Характеристики резьбовых проушин			Масса, фунт	Код привода	
										DD или паз	Окружность болтов	Кол-во отверстий	Диам. отверстия	Кол-во отверстий	Окружность болтов			Резьба
2	4 1/8	6	4 1/4	4	2 3/8	1 1/4	N/A	3/8	1 7/8	3/8	3 1/4	4	7/16	-	-	-	8	BAB
2 1/2	4 1/8	6	4 1/4	4	1 7/8	1 1/4	N/A	3/8	2 5/16	3/8	3 1/4	4	7/16	-	-	-	9	BAB
3	5	6 5/8	4 13/16	4	1 7/8	1 1/4	N/A	5/8	2 11/16	7/16	3 1/4	4	7/16	-	-	-	12	BAC
4	6 3/16	7 1/2	5 13/16	4	2 1/8	1 1/4	N/A	3/4	3 11/16	1/2	3 1/4	4	7/16	-	-	-	20	BAD
5	7 1/4	7 3/8	5 13/16	4	2 5/8	1 1/4	N/A	3/4	4 3/4	1/2	3 1/4	4	7/16	-	-	-	25	BAD
6	8 19/32	8 3/4	6 15/16	6	2 3/16	1 1/4	N/A	7/8	5 5/8	5/8	5	4	3/8	-	-	-	32	CAE
8	10 5/8	10 1/8	8 3/8	6	2 1/2	2	N/A	1 1/8	7 7/16	1/4 x 1/4 x 1 5/8	5	4	3/8	-	-	-	65	CAF
10	12 3/4	11 3/8	9 11/16	6	3 1/4	3	N/A	1 3/8	9 7/16	5/16 x 5/16 x 2 5/8	5	4	3/8	4	15 1/4	1-8UN	95	CAG
12	14 3/4	13	10 7/8	8	3 5/8	3	1 3/8	1 1/2	11 1/4	5/16 x 5/16 x 2 5/8	6 1/2	4	13/16	-	-	-	145	DAG
14	16 1/4	14 3/8	12 7/8	8	4 3/8	4 1/4	N/A	1 7/8	12	1/2 x 3/8 x 4 1/8	6 1/2	4	13/16	4	20 1/4	1 1/8-8UN	270	DAJ
16	18 1/2	16 1/16	13 3/4	8	5 1/4	4 1/8	N/A	2 1/4	13 3/8	1/2 x 3/8 x 4	6 1/2	4	13/16	4	22 1/2	1 1/4-8UN	305	DAK
18	21	17	15 1/8	8	5 7/8	4 7/8	N/A	2 1/2	15 3/16	5/8 x 5/8 x 4	6 1/2	4	13/16	4	24 3/4	1 1/4-8UN	385	DBA
20	23	20 3/16	16 3/4	7 1/2	6 1/4	6 1/2	N/A	2 3/4	17 1/4	5/8 x 5/8 x 6 3/8	8	4	13/16	4	27	1 1/4-8UN	450	LAX
24	27 1/4	23 3/8	19 13/16	9 1/2	7 1/8	6 13/16	N/A	3 1/2	20 3/4	7/8 x 7/8 x 5 11/16	9 3/4	4	1 1/16	4	32	1 1/2-8UN	770	MAY
30	33 3/4	26 5/8	24 3/16	10	9 1/2	7 7/8	N/A	4 1/2	26	1 x 1 x 6 1/2	10	4	1 1/8	4	39 1/4	1 3/4-8UN	1100	NAW
36	40 1/4	30 7/8	28 3/16	12 1/4	10 3/4	8	N/A	5	32 3/16	1 1/4 x 1 1/4 x 7	12	4	1 1/8	4	46	2-8UN	1590	EBD

KEYSTONE СЕРИИ 360/362 И 370/372 K-ЛОК

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ КЛАССОВ 150 И 300

РАЗМЕРЫ - С ПРОУШИНАМИ



СЕРИЯ 362, ASME КЛАСС 150, С ПРОУШИНАМИ, РАЗМЕРЫ (дюйм)

Типоразмер (NPS)	Отверстия в верхней пластине									Характеристики резьбовых проушин			Масса, фунт	Код привода				
	A	B	C	D	E	F	G	H	Q	DD или паз	Ок- ж- ность болтов	Кол-во отвер- стий			Диам. отвер- стия	Кол-во отвер- стий	Ок- ж- ность болтов	Резьба
2	4 ¹ / ₈	6	4 ¹ / ₄	4	2 ³ / ₈	1 ¹ / ₄	N/A	⁵ / ₁₆	1 ⁷ / ₈	³ / ₈	3 ¹ / ₄	4	⁷ / ₁₆	4	4 ³ / ₄	⁵ / ₈ -11UNC	13	BAВ
2 ¹ / ₂	4 ¹ / ₈	6	4 ¹ / ₄	4	1 ⁷ / ₈	1 ¹ / ₄	N/A	⁵ / ₁₆	2 ³ / ₈	³ / ₈	3 ¹ / ₄	4	⁷ / ₁₆	4	5 ¹ / ₂	⁵ / ₈ -11UNC	14	BAВ
3	5	6 ⁵ / ₈	4 ¹³ / ₁₆	4	1 ⁷ / ₈	1 ¹ / ₄	N/A	⁵ / ₈	2 ³ / ₄	⁷ / ₁₆	3 ¹ / ₄	4	⁷ / ₁₆	4	6	⁵ / ₈ -11UNC	15	BAC
4	6 ³ / ₁₆	7 ¹ / ₂	5 ¹³ / ₁₆	4	2 ¹ / ₈	1 ¹ / ₄	N/A	³ / ₄	3 ¹¹ / ₁₆	¹ / ₂	3 ¹ / ₄	4	⁷ / ₁₆	8	7 ¹ / ₂	⁵ / ₈ -11UNC	26	BAD
5	7 ¹ / ₄	7 ³ / ₈	5 ¹³ / ₁₆	4	2 ¹ / ₄	1 ¹ / ₄	N/A	³ / ₄	4 ³ / ₈	¹ / ₂	3 ¹ / ₄	4	⁷ / ₁₆	8	8 ¹ / ₂	³ / ₄ -10UNC	31	BAD
6	8 ¹ / ₂	8 ³ / ₄	6 ¹³ / ₁₆	6	2 ¹ / ₄	1 ¹ / ₄	³ / ₄	⁷ / ₈	5 ⁵ / ₈	¹ / ₂	5	4	⁵ / ₁₆	8	9 ¹ / ₂	³ / ₄ -10UNC	40	CAD
6*	8 ¹ / ₂	8 ³ / ₄	6 ¹³ / ₁₆	6	2 ¹ / ₄	1 ¹ / ₄	N/A	⁷ / ₈	5 ⁵ / ₈	⁵ / ₈	5	4	⁵ / ₁₆	8	9 ¹ / ₂	³ / ₄ -10UNC	41	CAE
8	10 ⁵ / ₈	10 ¹ / ₈	8 ³ / ₈	6	2 ¹ / ₂	2	N/A	1 ¹ / ₈	7 ⁷ / ₁₆	¹ / ₄ x ¹ / ₄ x 1 ⁵ / ₈	5	4	⁵ / ₁₆	8	11 ³ / ₄	³ / ₄ -10UNC	63	CAF
10	12 ³ / ₄	11 ³ / ₈	9 ¹ / ₁₆	6	2 ¹³ / ₁₆	2	1 ¹ / ₈	1 ³ / ₈	9 ⁷ / ₁₆	¹ / ₄ x ¹ / ₄ x 1 ⁵ / ₈	5	4	⁵ / ₁₆	12	14 ¹ / ₄	⁷ / ₈ -9UNC	106	CAF
10*	12 ³ / ₄	11 ³ / ₈	9 ¹ / ₁₆	6	2 ¹³ / ₁₆	3	N/A	1 ³ / ₈	9 ⁷ / ₁₆	⁵ / ₁₆ x ⁵ / ₁₆ x 2 ⁵ / ₈	5	4	⁵ / ₁₆	12	14 ¹ / ₄	⁷ / ₈ -9UNC	107	CAG
12	14 ³ / ₄	13	10 ⁷ / ₈	8	3 ³ / ₁₆	3	1 ³ / ₈	1 ¹ / ₂	11 ¹ / ₄	⁵ / ₁₆ x ⁵ / ₁₆ x 2 ⁵ / ₈	6 ¹ / ₂	4	¹³ / ₁₆	12	17	⁷ / ₈ -9UNC	160	DAG
14	16 ¹ / ₄	13 ¹ / ₄	11 ⁷ / ₈	8	3 ⁵ / ₈	3	N/A	1 ⁵ / ₈	12 ³ / ₁₆	³ / ₈ x ³ / ₈ x 2 ⁵ / ₈	6 ¹ / ₂	4	¹³ / ₁₆	12	18 ³ / ₄	1-8UN	265	DAH
16	18 ¹ / ₂	14 ¹ / ₂	12 ⁷ / ₈	8	4	3	1 ⁵ / ₈	1 ³ / ₄	14 ¹ / ₈	³ / ₈ x ³ / ₈ x 2 ⁵ / ₈	6 ¹ / ₂	4	¹³ / ₁₆	16	21 ³ / ₄	1-8UN	305	DAH
18	21	16	13 ³ / ₈	8	4 ¹ / ₂	4 ¹ / ₁₆	N/A	1 ⁷ / ₈	15 ¹³ / ₁₆	¹ / ₂ x ³ / ₈ x 4 ¹ / ₁₆	6 ¹ / ₂	4	¹³ / ₁₆	16	22 ³ / ₄	1 ¹ / ₈ -8UN	415	DAJ
20	23	17 ⁷ / ₁₆	15 ⁷ / ₁₆	8	5	4 ³ / ₁₆	N/A	2 ¹ / ₄	17 ⁵ / ₈	¹ / ₂ x ³ / ₈ x 4	6 ¹ / ₂	4	¹³ / ₁₆	20	25	1 ¹ / ₈ -8UN	500	DAK
24	27 ¹ / ₂	19 ¹¹ / ₁₆	17 ¹³ / ₁₆	8	6 ¹ / ₁₆	4 ¹ / ₄	2 ¹ / ₄	2 ¹ / ₂	21 ¹ / ₁₆	¹ / ₂ x ³ / ₈ x 4	6 ¹ / ₂	4	¹³ / ₁₆	20	29 ¹ / ₂	1 ¹ / ₄ -8UN	750	DAK
30	33 ³ / ₄	24 ¹ / ₂	21 ³ / ₁₆	9 ¹ / ₂	7 ³ / ₈	7	N/A	3	26 ⁷ / ₈	³ / ₄ x ³ / ₄ x 6	9 ³ / ₄	4	1 ¹ / ₁₆	28	36	1 ¹ / ₄ -8UN	1360	MAZ
36	40 ¹ / ₄	28 ³ / ₈	24 ¹ / ₁₆	9 ¹ / ₂	8 ¹ / ₂	8	N/A	3 ¹ / ₂	33 ³ / ₁₆	⁷ / ₈ x ⁷ / ₈ x 5 ¹¹ / ₁₆	9 ³ / ₄	4	1 ¹ / ₁₆	32	42 ³ / ₄	1 ¹ / ₂ -8UN	2250	MBE

Примечание. * Диски E.N.P. (никелированные) требуют больших диаметров верхнего вала для присоединения на затворах типоразмером NPS 6 и NPS 10 для седел из СВМПЭ, металлических и огнестойких седел.

N/A = отсутствует

KEYSTONE СЕРИИ 360/362 И 370/372 К-ЛОК

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ КЛАССОВ 150 И 300

СЕРИЯ 372, АSME КЛАСС 300, С ПРОУШИНАМИ, РАЗМЕРЫ (дюйм)

Типоразмер (NPS)	Отверстия в верхней пластине									Характеристики резьбовых проушин			Масса, фунт	Код привода				
	A	B	C	D	E	F	G	H	Q	Кол-во отвер- стий	Диам. отвер- стия	Кол-во отвер- стий			Окруж- ность болтов	Резьба		
	DD или паз	Окруж- ность болтов	Кол-во отвер- стий	Диам. отвер- стия														
2	4 ¹ / ₈	6	4 ¹ / ₄	4	2 ³ / ₈	1 ¹ / ₄	N/A	⁵ / ₁₆	1 ⁷ / ₈	³ / ₈	3 ¹ / ₄	4	⁷ / ₁₆	8	5	³ / ₄ -10UNC	17	BAB
2 ¹ / ₂	4 ¹ / ₈	6	4 ¹ / ₄	4	1 ⁷ / ₈	1 ¹ / ₄	N/A	⁵ / ₁₆	2 ⁵ / ₈	³ / ₈	3 ¹ / ₄	4	⁷ / ₁₆	8	5 ⁷ / ₈	³ / ₄ -10UNC	18	BAB
3	5	6 ⁵ / ₈	4 ¹³ / ₁₆	4	1 ⁷ / ₈	1 ¹ / ₄	N/A	⁵ / ₈	2 ¹¹ / ₁₆	⁷ / ₁₆	3 ¹ / ₄	4	⁷ / ₁₆	8	6 ⁵ / ₈	³ / ₄ -10UNC	20	BAC
4	6 ³ / ₁₆	7 ¹ / ₂	5 ¹³ / ₁₆	4	2 ¹ / ₈	1 ¹ / ₄	N/A	³ / ₄	3 ¹¹ / ₁₆	¹ / ₂	3 ¹ / ₄	4	⁷ / ₁₆	8	7 ⁷ / ₈	³ / ₄ -10UNC	26	BAD
5	7 ¹ / ₄	7 ⁷ / ₁₆	5 ¹³ / ₁₆	4	2 ³ / ₈	1 ¹ / ₄	N/A	³ / ₄	4 ³ / ₄	¹ / ₂	3 ¹ / ₄	4	⁷ / ₁₆	8	9 ¹ / ₄	³ / ₄ -10UNC	31	BAD
6	8 ¹³ / ₃₂	8 ³ / ₄	6 ¹⁵ / ₁₆	6	2 ⁵ / ₈	1 ¹ / ₄	N/A	⁷ / ₈	5 ⁵ / ₈	⁵ / ₈	5	4	⁹ / ₁₆	12	10 ⁵ / ₈	³ / ₄ -10UNC	55	CAE
8	10 ⁵ / ₈	10 ¹ / ₈	8 ³ / ₈	6	2 ⁷ / ₈	2	N/A	1 ¹ / ₈	7 ¹ / ₁₆	¹ / ₄ x ¹ / ₄ x 1 ⁵ / ₈	5	4	⁹ / ₁₆	12	13	⁷ / ₈ -9UNC	80	CAF
10	12 ³ / ₄	11 ³ / ₈	9 ¹¹ / ₁₆	6	3 ¹ / ₄	3	N/A	1 ³ / ₈	9 ³ / ₈	⁵ / ₁₆ x ⁵ / ₁₆ x 2 ⁵ / ₈	5	4	⁹ / ₁₆	16	15 ¹ / ₄	1-8UN	137	CAG
12	14 ³ / ₄	13	10 ⁵ / ₈	8	3 ³ / ₈	3	1 ³ / ₈	1 ¹ / ₂	11 ¹ / ₄	⁵ / ₁₆ x ⁵ / ₁₆ x 2 ⁵ / ₈	6 ¹ / ₂	4	¹³ / ₁₆	16	17 ³ / ₄	1 ¹ / ₈ -8UN	185	DAG
14	16 ¹ / ₄	14 ³ / ₈	12 ⁵ / ₈	8	4 ⁵ / ₈	4 ¹ / ₄	N/A	1 ⁷ / ₈	12	¹ / ₂ x ³ / ₈ x 4 ¹ / ₈	6 ¹ / ₂	4	¹³ / ₁₆	20	20 ¹ / ₄	1 ¹ / ₈ -8UN	340	DAJ
16	18 ¹ / ₂	16 ¹ / ₁₆	13 ³ / ₄	8	5 ¹ / ₄	4 ¹ / ₈	N/A	2 ¹ / ₄	13 ⁵ / ₈	¹ / ₂ x ³ / ₈ x 4	6 ¹ / ₂	4	¹³ / ₁₆	20	22 ¹ / ₂	1 ¹ / ₄ -8UN	432	DAK
18	21	17	15 ¹ / ₈	8	5 ⁷ / ₈	4 ⁷ / ₃₂	N/A	2 ¹ / ₂	15 ⁷ / ₁₆	⁵ / ₈ x ⁵ / ₈ x 4	6 ¹ / ₂	4	¹³ / ₁₆	24	24 ³ / ₄	1 ¹ / ₄ -8UN	550	DBA
20	23	20 ³ / ₁₆	16 ³ / ₄	7 ¹ / ₂	6 ¹ / ₄	6 ¹ / ₂	N/A	2 ³ / ₄	17 ¹ / ₄	⁵ / ₈ x ⁵ / ₈ x 6 ³ / ₈	8	4	¹³ / ₁₆	24	27	1 ¹ / ₄ -8UN	850	LAX
24	27 ¹ / ₄	23 ³ / ₈	19 ¹³ / ₁₆	9 ¹ / ₂	7 ¹ / ₈	6 ¹³ / ₁₆	N/A	3 ¹ / ₂	20 ³ / ₄	⁷ / ₈ x ⁷ / ₈ x 5 ¹¹ / ₁₆	9 ³ / ₄	4	1 ¹ / ₁₆	24	32	1 ¹ / ₂ -8UN	1278	MAY
30	33 ³ / ₄	26 ³ / ₈	24 ³ / ₁₆	10	9 ¹ / ₂	7 ⁷ / ₈	N/A	4 ¹ / ₂	26	1 x 1 x 6 ¹ / ₂	10	4	1 ¹ / ₈	28	39 ¹ / ₄	1 ³ / ₄ -8UN	2450	NAW
36	40 ¹ / ₄	30 ⁷ / ₈	28 ⁷ / ₁₆	12 ¹ / ₄	10 ³ / ₄	8	N/A	5	32 ⁷ / ₁₆	1 ¹ / ₄ x 1 ¹ / ₄ x 7	12	4	1 ¹ / ₈	32	46	2-8UN	2850	EBD

KEYSTONE СЕРИИ 360/362 И 370/372 K-ЛОК

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ КЛАССОВ 150 И 300

ДОСТУПНЫЕ ТИПОВЫЕ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

Номер серии	Тип затвора	Для заказа затвора K-ЛОК укажите типоразмер затвора, номер серии затвора (указан выше) и код исполнения для конкретной области применения. Наиболее типичные коды, а также материалы конструкции приведены ниже. (Пример: NPS 10 F360-104)
360	ASME класс 150, межфланцевый	
362	ASME класс 150, с проушинами	
370	ASME класс 300, межфланцевый	
372	ASME класс 300, с проушинами	

ИСПОЛНЕНИЯ ДЛЯ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ (ДО 250°F)

Код исполнения	SAP код	Корпус	Диск	Вал	Седло/опорное кольцо	Набивка	Подшипник	Прокладка корпуса
106	CES6TSG	сталь	нерж. сталь 316/ никелир.	нерж. сталь 17-4PH	СВМПЭ/фенольный полимер	ПТФЭ	УТФЭ/композит	волокно
107	SES6TSG	нерж. сталь 316	нерж. сталь 316/ никелир.	нерж. сталь 17-4PH	СВМПЭ/фенольный полимер	ПТФЭ	УТФЭ/композит	волокно

ИСПОЛНЕНИЯ ДЛЯ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ (ДО 500°F)

Код исполнения	SAP код	Корпус	Диск	Вал	Седло/опорное кольцо	Набивка	Подшипник	Прокладка корпуса
123	CES1TSG	сталь	нерж. сталь 316/ никелир.	нерж. сталь 17-4PH	УТФЭ/нерж. сталь	ПТФЭ	азотированная нерж. сталь	графит
124	SES1TSG	нерж. сталь 316	нерж. сталь 316/ никелир.	нерж. сталь 17-4PH	УТФЭ/нерж. сталь	ПТФЭ	азотированная нерж. сталь	графит
158	CSS1TSG	сталь	нерж. сталь 316	нерж. сталь 17-4PH	УТФЭ/нерж. сталь	ПТФЭ	азотированная нерж. сталь	графит
159	SSS1TSG	нерж. сталь 316	нерж. сталь 316	нерж. сталь 17-4PH	УТФЭ/нерж. сталь	ПТФЭ	азотированная нерж. сталь	графит

ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ СЕДЛАМИ

Код исполнения	SAP код	Корпус	Диск	Вал	Седло/опорное кольцо	Набивка	Подшипник	Прокладка корпуса
113	CES14GSG	сталь	нерж. сталь 316/ никелир.	нерж. сталь 17-4PH	нерж. сталь 316 хромир.	графит	азотированная нерж. сталь	графит
114	SES14GSG	нерж. сталь 316	нерж. сталь 316/ никелир.	нерж. сталь 17-4PH	нерж. сталь 316 хромир.	графит	азотированная нерж. сталь	графит

СТОЙКИЕ К КОРРОЗИИ ИСПОЛНЕНИЯ

Код исполнения	SAP код	Корпус	Диск	Вал	Седло/опорное кольцо	Набивка	Подшипник	Прокладка корпуса
133	SSP1TSG	нерж. сталь 316	нерж. сталь 316	нерж. сталь 316B	УТФЭ/фенольный полимер	ПТФЭ	УТФЭ/композит	волокно
134	SSN1TSG	нерж. сталь 316	нерж. сталь 316	NITRONIC 50 [®]	УТФЭ/фенольный полимер	ПТФЭ	УТФЭ/композит	волокно

ОГНЕСТОЙКИЕ ИСПОЛНЕНИЯ

Код исполнения	SAP код	Корпус	Диск	Вал	Седло/опорное кольцо	Набивка	Подшипник	Прокладка корпуса
115	CES10GFG	сталь	нерж. сталь 316/ никелир.	нерж. сталь 17-4PH	нерж. сталь 316 хромир.	графит	азотир. нерж. сталь/ УТФЭ-композит	графит
116	SES10GFG	нерж. сталь 316	нерж. сталь 316/ никелир.	нерж. сталь 17-4PH	нерж. сталь 316 хромир.	графит	азотир. нерж. сталь/ УТФЭ-композит	графит

ПРИМЕЧАНИЕ

Имеются иные варианты исполнения; пожалуйста, свяжитесь с местным торговым представителем.

Ни Emerson, ни Emerson Automation Solutions, ни какие-либо из их дочерних компаний не несут ответственности за выбор, использование или обслуживание любого продукта. Ответственность за надлежащий выбор, использование и обслуживание любого продукта несет исключительно покупатель и конечный пользователь.

Keystone является торговой маркой, принадлежащей одной из компаний в бизнес-подразделении Emerson Automation Solutions Компании Emerson Electric Co. Emerson Automation Solutions, Emerson и логотип Emerson являются товарными знаками и знаками обслуживания Emerson Electric Co. Все остальные товарные знаки являются собственностью соответствующих владельцев.

Содержание данной публикации представлено исключительно в информационных целях, и хотя были предприняты все усилия для обеспечения точности, они не должны рассматриваться как гарантии, явные или подразумеваемые, в отношении продуктов или услуг, описанных в ней, или их использования или применимости для конкретных целей. Все продажи регулируются условиями Компании, которые доступны по запросу. Компания оставляет за собой право изменять или улучшать конструкции или технические характеристики продуктов в любое время и без предварительного уведомления.

Emerson.com/FinalControl