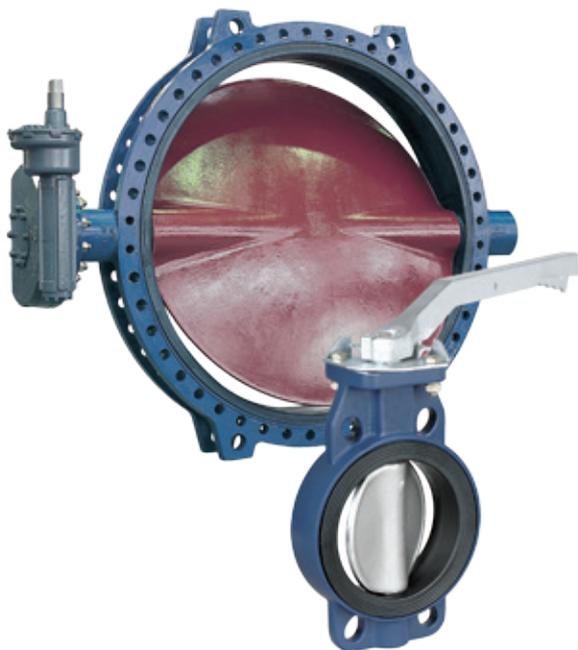


KEYSTONE ПОВОРОТНО-ДИСКОВАЯ ЗАСЛОНКА PARASEAL

Модельный ряд заслонок ParaSeal сочетает в себе проверенную конструкцию диска, вала и седла для использования в условиях высоких температур и высокой скорости проходящего потока



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Возможны в межфланцевом, муфтовом и двухфланцевом исполнении
- Цельная конструкция корпуса в соответствии с требованиями ISO 5752 серии 20 (DIN 3202 K1)
- Подходят для условий высокого вакуума и обеспечивают плотную герметичность при давлении до 25 бар
- Седло с возможностью замены в полевых условиях обеспечивает полную изоляцию корпуса и вала от рабочей среды
- Конструкция седла с посадкой в специальные пазы для обеспечения высокой герметичности при полном расчетном давлении, также для установки в конце линии
- Совместимы с фланцами Bördel и сквозными фланцами.
- Запрессованное уплотнительное кольцо лицевой поверхности седла для герметизации фланца, исключает необходимость использования фланцевых уплотнений
- Линзообразная форма диска для улучшения пропускной способности по потоку
- Шлицевое, торцевое или шпоночное соединение вала с диском
- «Сухая» конструкция вала
- ПТФЭ облицованные линейные подшипники для минимизации трения
- Фланец привода в соответствии с ISO 5211
- Покрытие корпуса с высоким содержанием сухого остатка обеспечивает отличную защиту от коррозии
- Монтажные проушины для облегчения установки заслонки в трубопровод также используются в качестве опорной ноги
- Установочные отверстия в корпусе упрощают монтаж и центровку заслонки между фланцами
- Резьбовые проушины в корпусе для крепления к просверленным фланцам с резьбой по DIN или ANSI, или между ними, либо фланец с одной стороны в случае установки в конце линии (муфтовые)

ОБЩАЯ СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Пищевая промышленность, системы транспортировки сыпучих грузов, целлюлозно-бумажные предприятия, системы транспортировки и утилизации шлама и т.д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

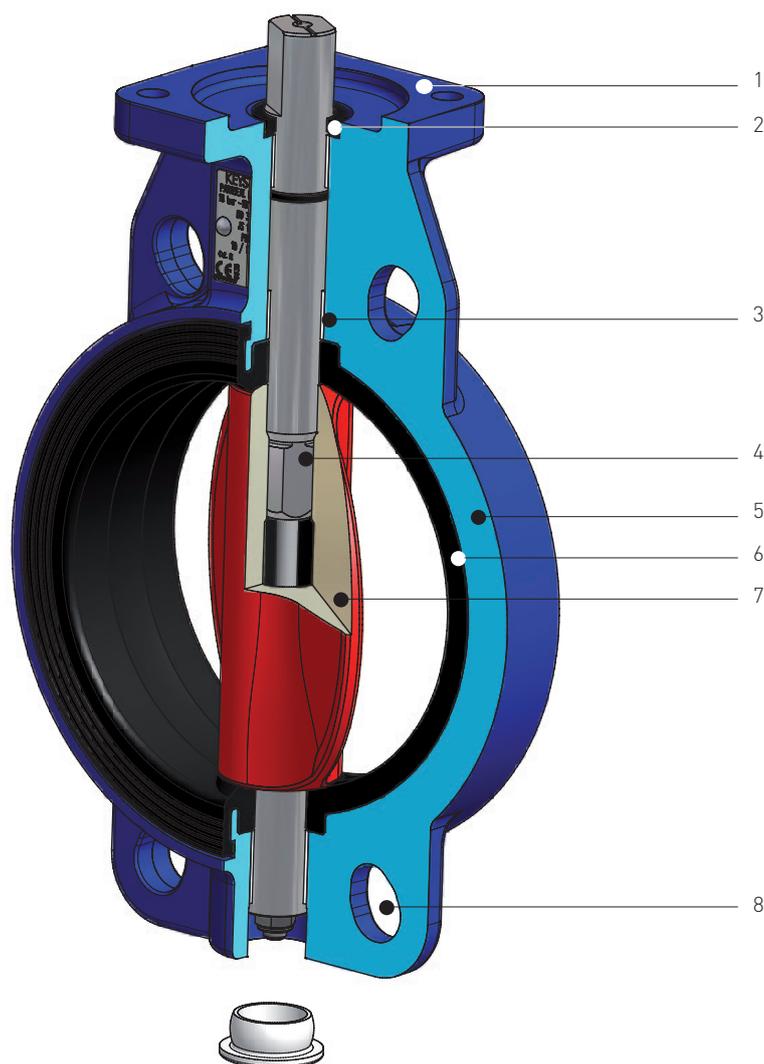
| | |
|-------------------|---|
| Давление (бар): | 25 |
| Температура (°C): | от -40 до +200 |
| Размеры (мм): | 50 - 2400 |
| Типы фланцев: | Дн 2.5 / Дн 6 / Дн 10 / Дн 16 / Дн 25 / ANSI 150 / AWWA |

РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Регулирующие заслонки имеют сертификаты, выданные следующими общепризнанными международными организациями: Бюро Веритас, KTW, SNCF, ADR, Регистр судоходства Ллойда, EDF, DVGW, город Париж, VDS, Департамент водопользования Гонконга, Департамент пожарной обороны Гонконга, DNV, WRC, Свидетельства пригодности для пищевых производств, выданные Poitiers Laboratory-France и ABS.

KEYSTONE ПОВОРОТНО-ДИСКОВАЯ ЗАСЛОНКА PARASEAL

ДУ 50-2400



1. **Верхний фланец**
Соответствует стандарту ISO 5211 со встроенным углублением для точной установки привода.
2. **Шевронное уплотнение**
Это уплотнение уникальной формы предотвращает проникновение загрязнений из внешней среды внутрь заслонки.
3. **Подшипники**
Гарантируют наилучшую стабильность во всем диапазоне давлений.
4. **Вал**
«Сухая» конструкция вала обеспечивает долгосрочную работу без признаков коррозии.
5. **Корпус**
Ковкое железо в стандартном исполнении обеспечивает высокие механические свойства.
6. **Седло**
Его уникальная конструкция обеспечивает установку без осложнений и отличную работоспособность, как при высоких давлениях, так и при вакууме.
7. **Диск**
Его гладкий профиль чрезвычайно подходит для абразивных и пищевых применений.
8. **Проушины**
Обеспечивают простоту и четкость установки. В дополнение, эти проушины обеспечивают двухстороннюю работу в конце линии. Для применений в конце линии имеются проушины с резьбой.

Завод Keystone имеет одобрение по стандарту ISO 9001



ParaSeal соответствует последним европейским директивам:



- PED модуль H, категория 3
- TPED модуль H, категория 2
- ATEX:



ParaSeal имеет следующие одобрения и сертификаты:

Вода:



ACS



WRAS



Газ:



Морские применения:



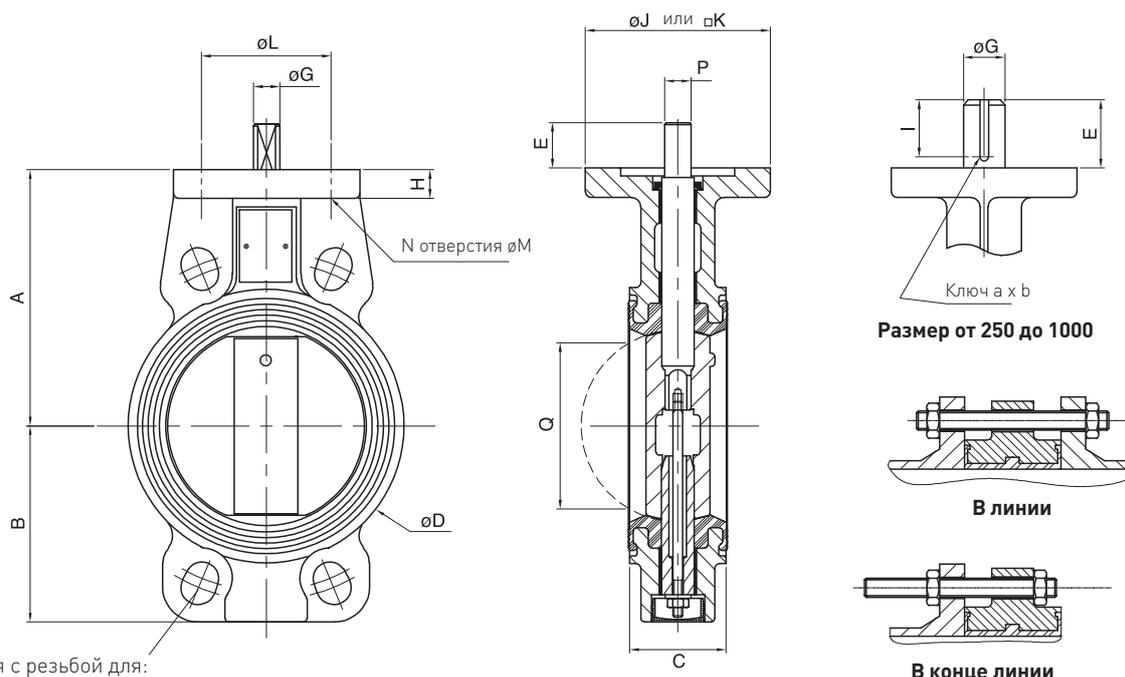
Пожаростойкость:



Детальный вид
Гнездо седла в корпусе

KEYSTONE ПОВОРОТНО-ДИСКОВАЯ ЗАСЛОНКА PARASEAL

ДУ 50-1000, ВАФЕЛЬНОГО ТИПА



4 отверстия с резьбой для:
Дн 10/16: размеры 450-500 (походной), 700-800-900-1000 (глухой)

РАЗМЕРЫ ЗАСЛОНКИ (мм)

| Ду | Размеры вала | | | | | Фланец привода в соответствии с ISO 5211 | | | | | | | | Масса (кг) | | | | |
|------|--------------|-----|------|------|-----|--|----|-----|-----|---------------------------------|-----|-----|-----|------------|-----|----|----------------|----------------|
| | A | B | C | ØD | Q | E | P | ØG | l | Размер ключа ширина x высота | Тип | ØJ | K | | H | ØL | M отверстия | N отверстий |
| 50 | 110 | 74 | 43 | 94 | 35 | 25.5 | 11 | 14 | - | - | F07 | 90 | - | 14 | 70 | 9 | 4 | 2.8 |
| 65 | 118 | 81 | 46 | 107 | 52 | 25.5 | 11 | 14 | - | - | F07 | 90 | - | 14 | 70 | 9 | 4 | 3.3 |
| 80 | 125 | 93 | 46 | 126 | 69 | 25.5 | 11 | 14 | - | - | F07 | 90 | - | 14 | 70 | 9 | 4 | 4 |
| 100 | 140 | 107 | 52 | 150 | 90 | 25.5 | 14 | 18 | - | - | F10 | - | 100 | 16 | 102 | 11 | 4 | 6 |
| 125 | 160 | 122 | 56 | 179 | 114 | 25.5 | 14 | 18 | - | - | F10 | - | 100 | 16 | 102 | 11 | 4 | 8.5 |
| 150 | 175 | 135 | 56 | 204 | 139 | 25.5 | 19 | 25 | - | - | F10 | - | 100 | 17 | 102 | 11 | 4 | 11 |
| 200 | 206 | 170 | 60 | 259 | 191 | 25.5 | 19 | 25 | - | - | F10 | - | 100 | 17 | 102 | 11 | 4 | 15 |
| 250 | 247 | 200 | 68 | 313 | 239 | 70.0 | - | 35 | 60 | 10 x 8 | F12 | - | 132 | 17 | 125 | 14 | 4 | 23 |
| 300 | 277 | 233 | 78 | 369 | 289 | 70.0 | - | 35 | 60 | 10 x 8 | F12 | - | 132 | 17 | 125 | 14 | 4 | 31 |
| 350 | 300 | 270 | 78 | 418 | 330 | 70.0 | - | 35 | 60 | 10 x 8 | F12 | - | 132 | 17.5 | 125 | 14 | 4 | 39 |
| 400 | 345 | 300 | 102 | 467 | 377 | 90.5 | - | 40 | 73 | 12 x 8 | F14 | - | 132 | 21 | 140 | 18 | 4 | 69 |
| 450 | 375 | 330 | 114 | 521 | 422 | 100.0 | - | 50 | 60 | 14 x 9 | F14 | - | 140 | 22 | 140 | 18 | 4 | 83 |
| 500 | 425 | 375 | 127 | 571 | 469 | 100.0 | - | 60 | 80 | 18 x 11 | F16 | 210 | - | 25 | 165 | 22 | 4 | 107 |
| 600 | 495 | 430 | 154 | 670 | 564 | 100.0 | - | 60 | 80 | 18 x 11 | F16 | 210 | - | 25 | 165 | 22 | 4 | 145 |
| 700 | 570 | 510 | 165 | 776 | 658 | 110.0 | - | 80 | 100 | 22 x 14 | F25 | 300 | - | 30 | 254 | 18 | 8 | 217 |
| 750 | 610 | 540 | *165 | 843 | 715 | 110.0 | - | 80 | 100 | 22 x 14 | F25 | 300 | - | 30 | 254 | 18 | 8 | 250 |
| 800 | 640 | 560 | 190 | 882 | 745 | 110.0 | - | 80 | 100 | 22 x 14 | F25 | 300 | - | 30 | 254 | 18 | 8 | 310 |
| 900 | 700 | 665 | 203 | 1000 | 853 | 110.0 | - | 100 | 100 | 28 x 16 | F25 | 300 | - | 30 | 254 | 18 | 8 | 448 |
| 1000 | 750 | 715 | 216 | 1105 | 952 | 110.0 | - | 100 | 100 | 28 x 16 | F30 | 350 | - | 30 | 298 | 22 | 8 | 530 |

МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)

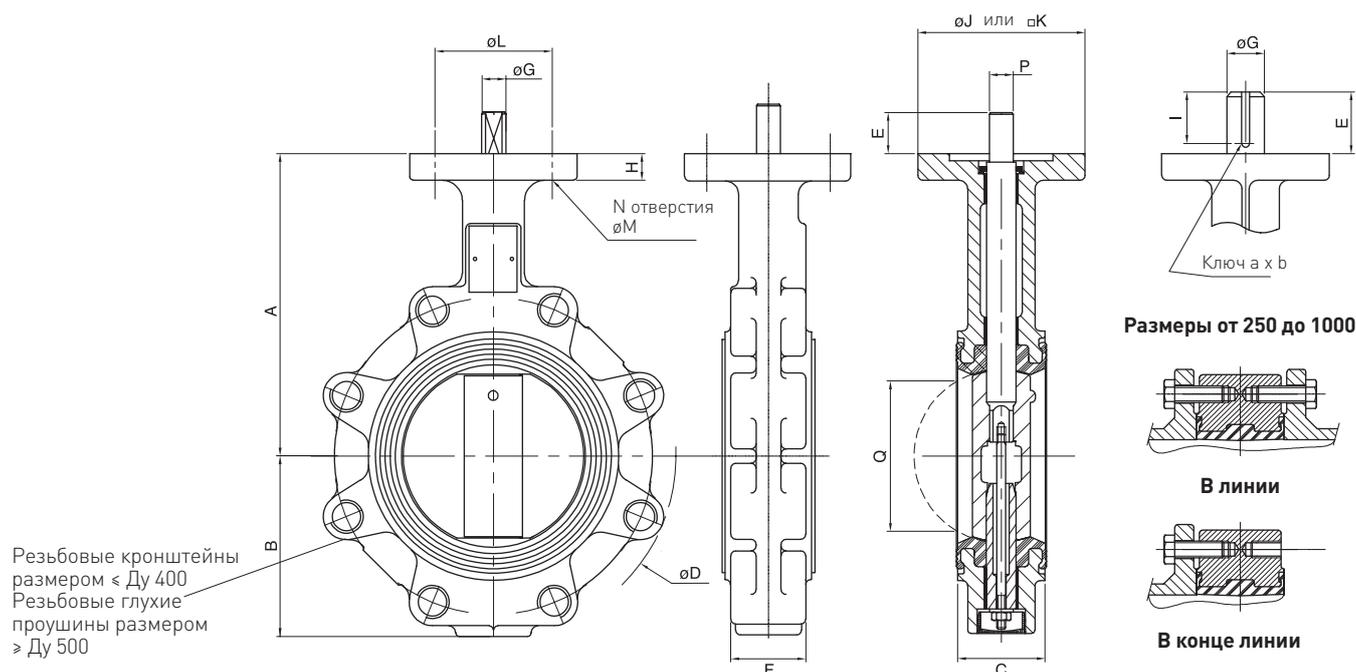
| Размер заслонки Ду | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 750 | 800 | 900 | 1000 |
|----------------------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| W-IL ^[4] | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| W-EOL ^[7] | 10 | 10 | 5 | 5 | 5 | 4 | 4 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. При заказе обязательно указывать тип фланцев и рабочее давление.
2. При заказе запасных частей обязательно указывать размер, наименование продукта, номер детали, материал и тип фланца.
3. C = FTF ISO 5752 серия 20 (Таблица 5, пластинчатого типа) - NF E 29305 серия 20 - MSS SP 67 - API 609 - BS 5155.
4. Q = минимальный внутренний диаметр соединительной трубной обвязки без зазора.
5. * Не задается ISO 5752 Серией 20.
6. W-IL = Заслонка вафельного типа, установленная в линии
7. W-EOL = Заслонка вафельного типа, установленная в конце линии

KEYSTONE ПОВОРОТНО-ДИСКОВАЯ ЗАСЛОНКА PARASEAL

ДУ 50-1000, С ПРОУШИНАМИ



РАЗМЕРЫ ЗАСЛОНКИ (мм)

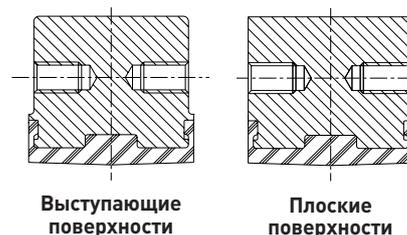
| Ду | A | B | C | øD | F | Q | Размеры вала | | | | Фланец привода в соответствии с ISO 5211 | | | | Масса (кг) | | | | |
|------|-----|-----|------|------|-----|-----|--------------|----|-----|-----|--|-----|-----|-----|------------|-----|----|---|-----|
| | | | | | | | E | P | øG | l | Тип | øJ | K | H | | øL | M | N | |
| 50 | 152 | 76 | 43 | 153 | 38 | 35 | 25.5 | 11 | 14 | - | - | F07 | 90 | - | 14 | 70 | 9 | 4 | 2.8 |
| 65 | 159 | 84 | 46 | 173 | 40 | 52 | 25.5 | 11 | 14 | - | - | F07 | 90 | - | 14 | 70 | 9 | 4 | 3.3 |
| 80 | 166 | 90 | 46 | 188 | 40 | 69 | 25.5 | 11 | 14 | - | - | F07 | 90 | - | 14 | 70 | 9 | 4 | 4 |
| 100 | 182 | 109 | 52 | 219 | 45 | 90 | 25.5 | 14 | 18 | - | - | F10 | - | 100 | 16 | 102 | 11 | 4 | 6 |
| 125 | 193 | 120 | 56 | 252 | 48 | 114 | 25.5 | 14 | 18 | - | - | F10 | - | 100 | 16 | 102 | 11 | 4 | 8.5 |
| 150 | 217 | 140 | 56 | 278 | 48 | 139 | 25.5 | 19 | 25 | - | - | F10 | - | 100 | 17 | 102 | 11 | 4 | 11 |
| 200 | 242 | 167 | 60 | 335 | 52 | 191 | 25.5 | 19 | 25 | - | - | F10 | - | 100 | 17 | 102 | 11 | 4 | 15 |
| 250 | 280 | 203 | 68 | 400 | 60 | 239 | 70.0 | - | 35 | 60 | 10 x 8 | F12 | - | 132 | 17 | 125 | 14 | 4 | 23 |
| 300 | 310 | 228 | 78 | 470 | 70 | 289 | 70.0 | - | 35 | 60 | 10 x 8 | F12 | - | 132 | 17 | 125 | 14 | 4 | 31 |
| 350 | 350 | 270 | 78 | 520 | 70 | 330 | 70.0 | - | 35 | 60 | 10 x 8 | F12 | - | 132 | 17.5 | 125 | 14 | 4 | 39 |
| 400 | 375 | 300 | 102 | 588 | 90 | 377 | 90.5 | - | 40 | 73 | 12 x 8 | F14 | - | 132 | 21 | 140 | 18 | 4 | 69 |
| 450 | 400 | 330 | 114 | 633 | 100 | 422 | 100.0 | - | 50 | 60 | 14 x 9 | F14 | - | 140 | 22 | 140 | 18 | 4 | 83 |
| 500 | 425 | 375 | 127 | 704 | 113 | 469 | 100.0 | - | 60 | 80 | 18 x 11 | F16 | 210 | - | 25 | 165 | 22 | 4 | 107 |
| 600 | 495 | 430 | 154 | 828 | 140 | 564 | 100.0 | - | 60 | 80 | 18 x 11 | F16 | 210 | - | 25 | 165 | 22 | 4 | 145 |
| 700 | 570 | 510 | 165 | 895 | 150 | 658 | 110.0 | - | 80 | 100 | 22 x 14 | F25 | 300 | - | 30 | 254 | 18 | 8 | 217 |
| 750 | 610 | 540 | *165 | 972 | 150 | 715 | 110.0 | - | 80 | 100 | 22 x 14 | F25 | 300 | - | 30 | 254 | 18 | 8 | 250 |
| 800 | 640 | 560 | 190 | 1010 | 170 | 745 | 110.0 | - | 80 | 100 | 22 x 14 | F25 | 300 | - | 30 | 254 | 18 | 8 | 310 |
| 900 | 700 | 640 | 203 | 1148 | 190 | 853 | 110.0 | - | 100 | 100 | 28 x 16 | F25 | 300 | - | 30 | 254 | 18 | 8 | 448 |
| 1000 | 750 | 690 | 216 | 1240 | 190 | 952 | 110.0 | - | 100 | 100 | 28 x 16 | F30 | 350 | - | 30 | 298 | 22 | 8 | 530 |

МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)

| Размер заслонки Ду | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 750 | 800 | 900 | 1000 |
|----------------------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| L-IL ^[7] | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| L-EOL ^[8] | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 |

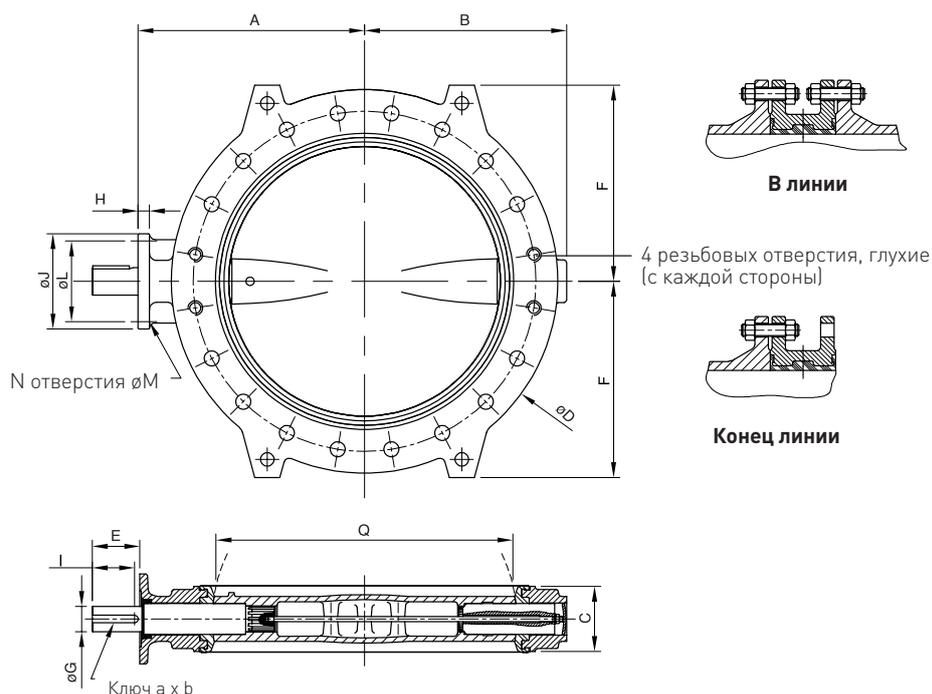
ПРИМЕЧАНИЯ

1. При заказе обязательно указывать тип фланцев и рабочее давление.
2. При заказе запасных частей обязательно указывать размер, наименовании продукта, номер детали, материал и тип фланца.
3. C = FTF ISO 5752 серии 20 (Таблица 5, вафельного типа) - NF E 29305 серия 20 - MSS SP 67 - API 609 - BS 5155.
4. Q = минимальный внутренний диаметр соединительной трубной обвязки без зазора.
5. * Не задается ISO 5752 Серией 20.
6. Имеется версия с плоской поверхностью (в стандарте для углеродистой стали).
7. L-IL = Крепление через проушины к линии
8. L-EOL = Крепление через проушины в конце линии



KEYSTONE ПОВОРОТНО-ДИСКОВАЯ ЗАСЛОНКА PARASEAL

ДУ 500-2400, С ДВУМЯ ФЛАНЦАМИ



РАЗМЕРЫ ЗАСЛОНКИ (мм)

| Ду | A | B | C | øD | F | Q | Размеры вала | | | Фланец привода в соответствии с ISO 5211 | | | | | | Масса (кг) | |
|-----------|------|------|------|------|------|------|--------------|-----|-----|--|-----|-----|----|-----|----|------------|-----------|
| | | | | | | | E | øG | l | Размер ключа ширина x высота | | Тип | øJ | H | øL | | отверстия |
| 500 | 425 | 375 | 127 | 730 | 375 | 469 | 100 | 60 | 80 | 18 x 11 | F16 | 210 | 25 | 165 | 22 | 4 | 167 |
| 600 | 495 | 430 | 154 | 845 | 432 | 564 | 100 | 60 | 80 | 18 x 11 | F16 | 210 | 25 | 165 | 22 | 4 | 203 |
| 700 | 570 | 510 | 165 | 940 | 480 | 658 | 110 | 80 | 100 | 22 x 14 | F25 | 300 | 30 | 254 | 18 | 8 | 292 |
| 750 | 610 | 540 | *165 | 984 | 505 | 715 | 110 | 80 | 100 | 22 x 14 | F25 | 300 | 30 | 254 | 18 | 8 | 400 |
| 800 | 640 | 560 | 190 | 1060 | 542 | 745 | 110 | 80 | 100 | 22 x 14 | F25 | 300 | 30 | 254 | 18 | 8 | 403 |
| 850 | 700 | 665 | *203 | 1168 | 597 | 804 | 110 | 100 | 100 | 28 x 16 | F25 | 300 | 30 | 254 | 18 | 8 | 450 |
| 900 | 700 | 665 | 203 | 1160 | 597 | 853 | 110 | 100 | 100 | 28 x 16 | F25 | 300 | 30 | 254 | 18 | 8 | 493 |
| 1000 | 750 | 704 | 216 | 1290 | 660 | 952 | 110 | 100 | 100 | 28 x 16 | F30 | 350 | 30 | 298 | 22 | 8 | 583 |
| 1050 | 780 | 770 | *254 | 1340 | 695 | 979 | 140 | 100 | 120 | 28 x 16 | F30 | 350 | 30 | 298 | 22 | 8 | 1100 |
| 1100 | 820 | 805 | *254 | 1400 | 710 | 1050 | 140 | 100 | 120 | 28 x 16 | F30 | 350 | 30 | 298 | 22 | 8 | 1199 |
| 1200 | 870 | 830 | *254 | 1490 | 760 | 1150 | 140 | 100 | 120 | 28 x 16 | F30 | 350 | 30 | 298 | 22 | 8 | 1276 |
| 1300 | 960 | 935 | *254 | 1625 | 835 | 1252 | 140 | 120 | 130 | 32 x 18 | F35 | 415 | 40 | 356 | 32 | 8 | 1672 |
| 1350 | 987 | 965 | *254 | 1685 | 865 | - | 140 | 120 | 130 | 32 x 18 | F35 | 415 | 40 | 356 | 32 | 8 | 1716 |
| 1400 | 1015 | 1000 | *254 | 1690 | 865 | 1364 | 140 | 120 | 130 | 32 x 18 | F35 | 415 | 40 | 356 | 32 | 8 | 1749 |
| 1500 | 1130 | 1090 | *254 | 1855 | 950 | 1466 | 180 | 130 | 160 | 32 x 18 | F40 | 475 | 50 | 406 | 38 | 8 | 2134 |
| 1600 [10] | 1170 | 1135 | *254 | 1930 | 980 | 1567 | 180 | 130 | 160 | 32 x 18 | F40 | 475 | 50 | 406 | 38 | 8 | 2211 |
| 1600 [16] | 1200 | 1165 | *356 | 1930 | 980 | 1537 | 200 | 150 | 170 | 36 x 20 | F40 | 475 | 50 | 406 | 38 | 8 | 3001 |
| 1650 | 1230 | 1200 | *356 | 2035 | 1040 | - | 200 | 150 | 170 | 36 x 20 | F40 | 475 | 55 | 406 | 38 | 8 | 3608 |
| 1800 | 1290 | 1250 | *356 | 2115 | 1080 | 1705 | 200 | 150 | 170 | 36 x 20 | F40 | 475 | 55 | 406 | 38 | 8 | 3839 |
| 2000 | 1463 | 1390 | *356 | 2340 | 1200 | 1907 | 200 | 200 | 170 | 45 x 25 | F48 | 560 | 55 | 483 | 38 | 12 | 4565 |
| 2100 | 1532 | 1460 | *356 | 2535 | 1290 | 2060 | 200 | 200 | 170 | 45 x 25 | F48 | 560 | 55 | 483 | 38 | 12 | 5390 |
| 2200 | 1566 | 1500 | *356 | 2545 | 1300 | 2115 | 200 | 200 | 170 | 45 x 25 | F48 | 560 | 55 | 483 | 38 | 12 | 5060 |
| 2400 | 1672 | 1590 | *356 | 2755 | 1425 | 2327 | 200 | 200 | 170 | 45 x 25 | F48 | 560 | 55 | 483 | 38 | 12 | 5940 |

МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)

| Размер заслонки Ду | 500 - 1000 | 1050 - 1600 | 1650 - 2000 | 2100 - 2400 |
|-----------------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| DF-IL ^[7] | 25 | 16 | 10 | 6 |
| DF-EOL ^[8] | 16 | 10 | 6 | 4 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. При заказе обязательно указывать тип фланцев и рабочее давление.
2. При заказе запасных частей обязательно указывать размер, наименовании продукта, номер детали, материал и тип фланца.
3. C = FTF ISO 5752 серия 20 (Таблица 5, пластинчатый стиль) - NF E 29305 серия 20 - MSS SP 67.

4. Указан размер заслонки Ду 500.
5. * Не задается ISO 5752 Серией 20.
6. Имеется версия с плоской поверхностью [в стандарте для углеродистой стали].
7. DF-IL = C двойными фланцами в линии
8. DF-EOL = C двойными фланцами в конце линии

KEYSTONE ПОВОРОТНО-ДИСКОВАЯ ЗАСЛОНКА PARASEAL

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПО ЗАСЛОНКАМ

ВЕЛИЧИНЫ K_v

| Открытие тарелки | Размер в DN | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|-------------|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 750 | 800 |
| 20° | 3 | 6 | 10 | 13 | 30 | 45 | 68 | 128 | 197 | 265 | 345 | 449 | 566 | 828 | 1161 | 1358 | 1653 |
| 30° | 9 | 17 | 26 | 37 | 60 | 90 | 162 | 257 | 394 | 531 | 690 | 899 | 131 | 1656 | 2323 | 2715 | 3300 |
| 40° | 21 | 40 | 63 | 86 | 150 | 225 | 270 | 429 | 661 | 880 | 1134 | 1498 | 1881 | 2750 | 3850 | 4538 | 5504 |
| 50° | 39 | 73 | 115 | 152 | 249 | 375 | 486 | 772 | 1183 | 1595 | 2070 | 2697 | 3395 | 4969 | 6969 | 8168 | 9905 |
| 60° | 65 | 124 | 195 | 268 | 439 | 660 | 756 | 1201 | 1841 | 2479 | 3218 | 4195 | 5280 | 7730 | 10813 | 12703 | 15416 |
| 70° | 93 | 178 | 280 | 457 | 747 | 1123 | 1431 | 2273 | 3486 | 4692 | 6096 | 7942 | 9997 | 14630 | 20515 | 24049 | 29165 |
| 80° | 105 | 201 | 316 | 573 | 927 | 1393 | 2457 | 3904 | 5985 | 8057 | 10465 | 13636 | 17160 | 25124 | 35233 | 41290 | 50031 |
| 90° | 110 | 210 | 330 | 610 | 1000 | 1500 | 2700 | 4300 | 6600 | 8900 | 11500 | 15000 | 18800 | 27600 | 38600 | 45400 | 55037 |

| | 850 | 900 | 1000 | 1050 | 1100 | 1200 | 1300 | 1350 | 1400 | 1500 | 1600 | 1650 | 1800 | 2000 | 2100 | 2200 | 2400 |
|-----|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 20° | 1866 | 2092 | 2583 | 2847 | 3093 | 3722 | 4099 | 4520 | 4940 | 5504 | 6452 | 6654 | 8165 | 10080 | 11113 | 12197 | 14515 |
| 30° | 3725 | 4176 | 5156 | 5684 | 6186 | 7428 | 7613 | 8335 | 9056 | 10287 | 11828 | 12198 | 14969 | 18480 | 20374 | 22361 | 26611 |
| 40° | 6214 | 6966 | 8600 | 9482 | 10310 | 12390 | 14202 | 15539 | 16876 | 19190 | 22042 | 22731 | 27897 | 34440 | 37970 | 41672 | 49594 |
| 50° | 11182 | 12536 | 15477 | 17063 | 18558 | 22300 | 25770 | 28074 | 30377 | 34818 | 39676 | 40916 | 50213 | 61992 | 68346 | 75010 | 89268 |
| 60° | 17403 | 19510 | 24087 | 26556 | 28868 | 34703 | 40016 | 43364 | 47252 | 54067 | 61717 | 63646 | 78110 | 96432 | 106316 | 116683 | 138862 |
| 70° | 32925 | 36912 | 45570 | 50241 | 54643 | 65657 | 75640 | 82389 | 89318 | 102198 | 116660 | 120306 | 147647 | 182280 | 200964 | 220559 | 262483 |
| 80° | 56480 | 63320 | 78173 | 86186 | 93718 | 112630 | 129815 | 141548 | 153280 | 175396 | 200203 | 206459 | 253381 | 312816 | 344879 | 378507 | 450455 |
| 90° | 62132 | 69656 | 85995 | 94809 | 103100 | 123900 | 146240 | 159556 | 172872 | 197830 | 225792 | 232848 | 292572 | 361200 | 398223 | 437052 | 520128 |

ПРИМЕЧАНИЯ

Номинальная величина K_v = объем воды, измеряемый в м³/час, который проходит через конкретное открытие заслонки при перепаде давления в 1 бар.

МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМАЯ МОМЕНТАЯ НАГРУЗКА ВАЛА (Нм)

| Размер в Ду | Нержавеющая сталь, сорта 13% Сг. | |
|-------------|----------------------------------|---------------|----------------------------------|---------------|----------------------------------|---------------|----------------------------------|---------------|
| | Размер в Ду | мом. нагрузка |
| 50 | 122 | 350 | 4000 | 800 | 22672 | 1500 | 68248 | |
| 65 | 122 | 400 | 4000 | 850 | 34608 | 1600 [10] | 68248 | |
| 80 | 122 | 450 | 8693 | 900 | 34608 | 1600 [16] | 90356 | |
| 100 | 297 | 500 | 16000 | 1000 | 34608 | 1800 | 90356 | |
| 125 | 297 | 550 | 16000 | 1050 | 41328 | 2000 | 157809 | |
| 150 | 743 | 600 | 16000 | 1100 | 41328 | 2100 | 157809 | |
| 200 | 743 | 650 | 41300 | 1200 | 41328 | 2200 | 157809 | |
| 250 | 2128 | 700 | 24226 | 1300 | 58968 | 2400 | 157809 | |
| 300 | 2128 | 750 | 24226 | 1400 | 58968 | | | |

ПРИМЕЧАНИЕ

Указанная максимальная моментная нагрузка применима только к заслонкам стандартных типов.

МОМЕНТАЯ НАГРУЗКА ИСПОЛНИТЕЛЬНЫХ МЕХАНИЗМОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЗМЕРОВ

| Размер в Ду | Диапазон (bar) | Мом. нагрузка (Nm) | Сниженная номинальная мом. нагрузка ⁽¹⁾ | | Размер в Ду | Диапазон (bar) | Мом. нагрузка (Nm) | Сниженная номинальная мом. нагрузка ⁽¹⁾ | | Размер в Ду | Диапазон (bar) | Мом. нагрузка (Nm) |
|-------------|----------------|--------------------|--|--------------------|-------------|----------------|--------------------|--|--------------------|-------------|----------------|--------------------|
| | | | Мом. нагрузка (Nm) | Мом. нагрузка (Nm) | | | | Мом. нагрузка (Nm) | Мом. нагрузка (Nm) | | | |
| 50 | 25 | 15 | 10 | 10 | 500 | 25 | 2300 | 10 | 1530 | 1350 | 16 | 27000 |
| 65 | 25 | 26 | 10 | 17 | 600 | 25 | 3200 | 10 | 2130 | 1400 | 16 | 31000 |
| 80 | 25 | 40 | 10 | 26 | 700 | 25 | 4500 | 10 | 3000 | 1500 | 16 | 38000 |
| 100 | 25 | 68 | 10 | 44 | 750 | 25 | 5200 | 10 | 3800 | 1600 | 16 | 46000 |
| 125 | 25 | 115 | 10 | 75 | 800 | 25 | 6000 | 10 | 4000 | 1650 | 10 | 50000 |
| 150 | 25 | 170 | 10 | 110 | 850 | 25 | 7000 | 10 | 4600 | 1800 | 10 | 65000 |
| 200 | 25 | 320 | 10 | 208 | 900 | 25 | 8000 | 10 | 5300 | 2000 | 10 | 85000 |
| 250 | 25 | 480 | 10 | 312 | 1000 | 25 | 10500 | 10 | 7000 | 2100 | 6 | 95000 |
| 300 | 25 | 720 | 10 | 468 | 1050 | 16 | 11000 | - | - | 2200 | 6 | 105000 |
| 350 | 25 | 950 | 10 | 660 | 1100 | 16 | 12000 | - | - | 2400 | 6 | 125000 |
| 400 | 25 | 1350 | 10 | 900 | 1200 | 16 | 15000 | - | - | | | |
| 450 | 25 | 1700 | 10 | 1130 | 1300 | 16 | 22500 | - | - | | | |

ПРИМЕЧАНИЯ

Данные по моментной нагрузке относятся к условиям использования пресной воды при температуре окружающей среды. При размещении заказа обязательно указывайте существующий перепад давления.

1. Момент заслонки при низких расчетных давлениях снижен в зависимости от закрытия диска и должен быть указан в процессе размещения заказа. Для получения детальной информации свяжитесь с заводом-изготовителем.

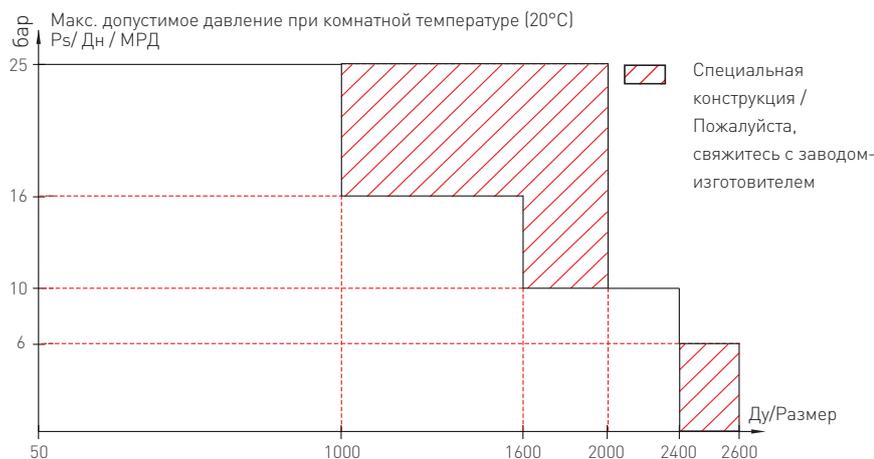
KEYSTONE ПОВОРОТНО-ДИСКОВАЯ ЗАСЛОНКА PARASEAL

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПО ЗАСЛОНКАМ

ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕДЕЛ

| Материалы седла | Диапазон температур | | | | Стойкость к старению (хранению) | | | |
|---------------------------|---------------------|----------|---------|----------|---------------------------------|------|------|------|
| | минимум | максимум | минимум | максимум | Атмосфера | Свет | Озон | Зной |
| СКЭПТ | -15°C | +130°C | +15°F | +266°F | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Белый СКЭПТ | -15°C | +130°C | +15°F | +266°F | 0 | 0 | 0 | 0 |
| СКЭПТ-S | -15°C | +80°C | +15°F | +176°F | 0 | 0 | 0 | X |
| Нитрил | -15°C | +80°C | +15°F | +176°F | X | C | П | X |
| Нитрил DIN | -15°C | +80°C | +15°F | +176°F | X | C | П | X |
| Карбоксилированный нитрил | -15°C | +60°C | +15°F | +140°F | X | C | П | X |
| Фтор-каучук | -15°C | +160°C | +15°F | +284°F | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Hypalon® | -15°C | +80°C | +15°F | +176°F | 0 | 0 | 0 | X |
| Therban® | -15°C | +140°C | +15°F | +284°F | C | C | X | 0 |
| Силикон | -40°C | +200°C | -40°F | +356°F | 0 | 0 | 0 | 0 |

0 = отлично X = хорошо C = средне П = плохо



ПРИМЕЧАНИЯ

Вакуум: 1 торр

Заводские испытания

Каждая заслонка ParaSeal проходит гидравлические испытания по стандарту ISO 5208:

1. На герметичность при давлении от номинала x 1.1
 2. На прочность корпуса при давлении от номинала x 1.5
- Иные специфические испытания по запросу.

Имеются для любого диска из нержавеющей стали, алюминиевой бронзы и ковкого железа с покрытием из эпоксидной смолы, Rilsan® и Halar®. Для любых иных температур проверьте поведение материала в соответствии с паспортом изделия. Давление в конце трубопровода ограничено значением 0.7 X Рабочего Давления для межфланцевых заслонок с контрфланцем, а также двухфланцевых заслонок и с проушинами.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МАТЕРИАЛОВ СЕДЛА И ДИСКА

| Типичные жидкости | Подходящее седло | | | | | | | | | | | | | Подходящий диск | | | | | | | | | |
|--|------------------|-------------|---------|--------|------------|---------------------------|------------|----------|----------|---------|----------------------------------|-------------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------|-------------------|--------------------|--------|------------|------------|
| | СКЭПТ | Белый СКЭПТ | СКЭПТ-S | Нитрил | Нитрил DIN | Карбоксилированный нитрил | Фторкаучук | Hypalon® | Therban® | Силикон | Ковкое железо + эпоксидная смола | Ковкое железо + Rilsan® | Ковкое железо + СКЭПТ | Ковкое железо + нитрил | Ковкое железо + каучук | Ковкое железо + эбонит | Ковкое железо + Halar® | Углеродистая сталь | Нержавеющая сталь | Алюминиевая бронза | Латунь | Ugulus B6® | Monel 400® |
| Холодная вода | • | | • | • | • | | | | | | • | | | | • | • | | | • | • | • | | |
| Горячая вода | • | | | | | | • | | | | • | | | | | | | | • | • | • | | |
| Вода, очищенная от солей | • | | | | | | | | | | | | | | | | | | • | | | | |
| Морская вода | • | | • | • | • | | | | | | | | • | • | | • | | | | • | | | • |
| Питьевая вода | • | | • | | | | | | | | | • | | | | | | | • | | | | |
| Сточные воды | • | | • | | | | | | | | | • | | | | | | | • | | | | |
| Отопление и вентиляция | • | | | | | | | | | | | • | | | | | | | | | | | |
| Транспорт сыпучих мат. (пневмотранспорт) | | | | | | • | | | | | | | | • | | | | | | | | | |
| Продукты питания | • | • | | • | | | | • | | • | | | | | | | | | • | | | | |
| Переработка сахара | | | • | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Серная и хлорная кислоты | • | | | | | | • | • | | | | | | | | • | | | | | | | • |
| Минеральное масло | | | | • | • | | • | | • | | • | | | | | | | | • | • | | | |
| Нефтепродукты | | | | • | • | | | | | | • | | | | | | | | • | • | | | |
| Природный газ | | | | | • | | | | | | • | • | | | | | | | • | • | | | • |

ПРИМЕЧАНИЯ

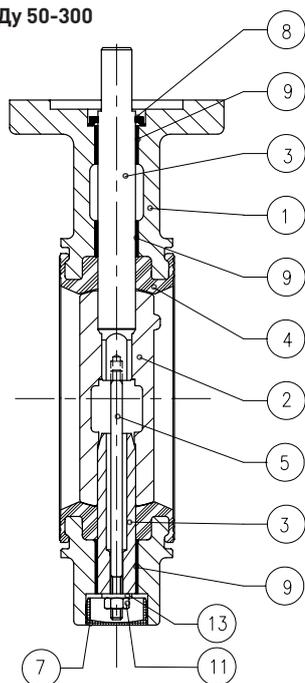
Данные приводятся в качестве руководства. Для подтверждения свяжитесь с заводом-изготовителем.

- Возможные
- ® Зарегистрированные торговые марки

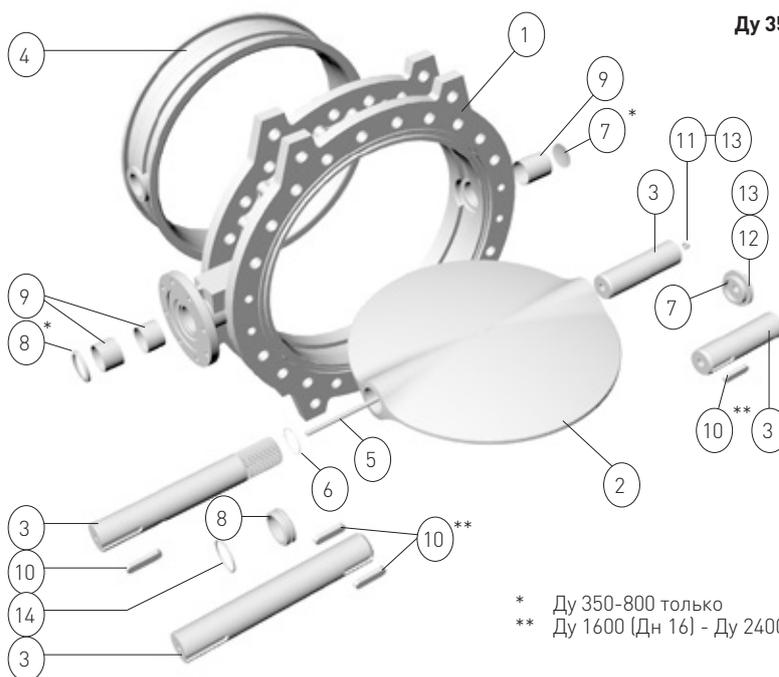
KEYSTONE ПОВОРОТНО-ДИСКОВАЯ ЗАСЛОНКА PARASEAL

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТЕЙ И КОМПОНЕНТОВ

Ду 50-300



Ду 350-2400



* Ду 350-800 только
** Ду 1600 (Дн 16) - Ду 2400 только

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

| № детали | Наименование детали | Материал | EN Обозначение | EN Номер | Эквивалент Обозначение | Примечания |
|----------|---------------------|--|-----------------------|------------|-------------------------|--|
| 1 | Корпус | Ковкий чугун | GJS-400-15 | JS-1030 | | Покрытие силиконом |
| | | Ковкий чугун | GJS-400-18 | JS-1020 | ASTM A536 Gr. 60.40.18 | Покрытие силиконом |
| | | Углеродистая сталь | GP240GH | 1.0619 | ASTM A216 WCB | Покрытие силиконом |
| | | Углеродистая сталь | GX5CrNiMo19-11-2 | 1.4408 | ASTM A351 Gr. CF8M | |
| | | Углеродистая сталь | GX2CrNiMo19-11-2 | 1.4409 | ASTM A351 Gr. CF3M | |
| 2 | Диск | NiAlBz | CuAl10Fe5Ni5-(B or C) | | ASTM B148 Gr. 958 | |
| | | Ковкий чугун | GJS-400-15 | JS-1030 | | Покрытие эпоксидной смолой |
| | | Ковкий чугун | GJS-400-18 | JS-1020 | ASTM A536 Gr. 60.40.18 | Покрытие эпоксидной смолой |
| | | Углеродистая сталь | GX2CrNiMo19-11-2 | 1.4409 | ASTM A351 Gr. CF3M | На заказ может быть отполирована |
| | | Углеродистая сталь | GX5CrNiMo19-11-2 | 1.4408 | ASTM A351 Gr. CF8M | На заказ может быть отполирована |
| | | NiAlBz | CuAl10Fe5Ni5-(B or C) | | ASTM B148 Gr. 958 | На заказ может быть отполирована |
| | | Ковкий чугун, покрытый вулканизированной резиной | | | | размеры более Ду 300 |
| | | Ковкий чугун с покрытием из тройного этилен-пропиленового каучука (EPDM) | | | | размеры до Ду 300 |
| | | Ковкий чугун с покрытием из бутадиен нитрильного каучука (NBR) | | | | размеры до Ду 300 |
| | | Латунь | CuZn40Pb2 | | | |
| 3 | Вал | Уранус В6® | | | | |
| | | Monel 400® | | | | |
| | | Альтернативные варианты покрытия тпрелки | | | | |
| | | Эпоксидная смола, Rilsan®, Halar® | | | | |
| | | Нерж. Сталь | X20Cr13 | 1.4021 | ASTM A276-420 | |
| 4 | Седло | Нерж. Сталь | X5CrNiCuNb16-4 | 1.4542 | ASTM A276-630 (17-4 PH) | |
| | | NiAlBz | | | | |
| | | Monel K500® | DIN NiCu30Al | DIN 2.4375 | | |
| | | Inconel® | | | | |
| | | Тройной этилен-пропиленовый каучук (EPDM) | | | | На заказ может быть поставлена белая EPDM |
| | | EPDM-S | | | | |
| | | Бутадиен-нитрильный каучук (NBR) | | | | |
| | | X-NBR | | | | Карбоксилатный нитрил |
| | | FKM | | | | Фтор-каучук |
| | | Hypalon® | | | | Сульфонилхлоридный полиэтилен |
| | | Therban® | | | | Гидрогенизированный бутадиен-нитрильный каучук |
| | | Силикон | | | | |
| | | Другие материалы седла могут быть поставлены на заказ | | | | |

KEYSTONE ПОВОРОТНО-ДИСКОВАЯ ЗАСЛОНКА PARASEAL

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТЕЙ И КОМПОНЕНТОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (Продолжение)

| № детали | Наименование детали | Материал | EN Обозначение | Материал EN Номер | Эквивалент Обозначение | Примечания |
|----------|-----------------------------------|---|----------------|-------------------|------------------------|---|
| 5 | Стяжной болт | Оцинкованная сталь | | | | На заказ может быть поставлена нерж сталь |
| 6 | Пружинное кольцо | Углеродистая сталь | | | | |
| 7 | Крышка / заглушка | Сталь или полиэтилен | | | | |
| 8 | Фиксатор прокладки или уплотнения | Латунь или бутадиен-нитрильный каучук (NBR) | | | | |
| 9 | Подшипник | Армированный с ПТФЭ облицовкой | | | | Тип DU |
| 10 | Ключ | Углеродистая сталь | | | | |
| 11 | Стопорная гайка | Оцинкованная сталь | | | | На заказ может быть поставлена нерж сталь |
| 12 | Винт | Оцинкованная сталь | | | | |
| 13 | Шайба | Оцинкованная сталь | | | | |
| 14 | Кольцевое уплотнение | Нитрил | | | | |

ПРИМЕЧАНИЕ

Для получения конкретной информации относительно спецификации материала или его наличия, свяжитесь с предприятием-изготовителем

ВЫБОР МАТЕРИАЛА

| Седло | Диск | Вал | Корпус | | | Примечания | |
|----------------------------------|---------------------------|------------------------|-------------------|--------------------|-------------------|-------------------------------|--|
| | | | Ковкое железо | Углеродистая сталь | Нержавеющая сталь | | |
| СКЭПТ | Ковкое железо с эпокс. | Нержавеющая сталь | 646 | 686 | | | |
| | Нержавеющая сталь | Нержавеющая сталь | 112 | 141 | 059 | | |
| | Никельалюминовая бронза | Нержавеющая сталь | 135 | 140 | | | |
| | КЖ/с покрытием эбонитовым | Нержавеющая сталь | 760 | 762 | | Размеры заслонок более Ду 300 | |
| | КЖ/с покрытием СКЭПТ | Нержавеющая сталь | 113 | 311 | | Размеры заслонок до Ду 300 | |
| | КЖ/с покрытием БНК | Нержавеющая сталь | 681 | | | Размеры заслонок до Ду 300 | |
| | КЖ/с покрытием Rilsan® | Нержавеющая сталь | | | | | |
| Белый СКЭПТ | Ковкое железо с эпокс. | Нержавеющая сталь | | | | | |
| | Нержавеющая сталь | Нержавеющая сталь | | | | | |
| | Никельалюминовая бронза | Нержавеющая сталь | | | | | |
| | КЖ/с покрытием Rilsan® | Нержавеющая сталь | | | | | |
| | КЖ/с покрытием Halar® | Нержавеющая сталь | | | | | |
| | СКЭПТ-S | Ковкое железо с эпокс. | Нержавеющая сталь | | | | |
| | | Нержавеющая сталь | Нержавеющая сталь | | | | |
| Никельалюминовая бронза | | Нержавеющая сталь | | | | | |
| КЖ/с покрытием эбонитовым | | Нержавеющая сталь | | | | Размеры заслонок более Ду 300 | |
| КЖ/с покрытием СКЭПТ | | Нержавеющая сталь | | | | Размеры заслонок до Ду 300 | |
| КЖ/с покрытием БНК | | Нержавеющая сталь | | | | Размеры заслонок до Ду 300 | |
| КЖ/с покрытием Rilsan® | | Нержавеющая сталь | | | | | |
| Бутадиен-нитрильный каучук (БНК) | Ковкое железо с эпокс. | Нержавеющая сталь | 673 | 687 | | | |
| | Нержавеющая сталь | Нержавеющая сталь | 116 | 145 | 063 | | |
| | Никельалюминовая бронза | Нержавеющая сталь | 137 | 144 | 757 | | |
| | КЖ/с покрытием эбонитовым | Нержавеющая сталь | 761 | 763 | | Размеры заслонок более Ду 300 | |
| | КЖ/с покрытием БНК | Нержавеющая сталь | 682 | | | Размеры заслонок до Ду 300 | |
| | КЖ/с покрытием Rilsan® | Нержавеющая сталь | | | | | |
| | КЖ/с покрытием Halar® | Нержавеющая сталь | | | | | |
| Карбоксилированный нитрил-каучук | Ковкое железо с эпокс. | Нержавеющая сталь | | | | | |
| | Нержавеющая сталь | Нержавеющая сталь | | | | | |
| | Никельалюминовая бронза | Нержавеющая сталь | | | | | |
| | КЖ/с покрытием эбонитовым | Нержавеющая сталь | | | | Размеры заслонок более Ду 300 | |
| | КЖ/с покрытием БНК | Нержавеющая сталь | | | | Размеры заслонок до Ду 300 | |
| | КЖ/с покрытием Rilsan® | Нержавеющая сталь | | | | | |
| | КЖ/с покрытием Halar® | Нержавеющая сталь | | | | | |

KEYSTONE ПОВОРОТНО-ДИСКОВАЯ ЗАСЛОНКА PARASEAL

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПО ЗАСЛОНКАМ

ВЫБОР МАТЕРИАЛА (Продолжение)

| Седло | Диск | Вал | Корпус | | | Примечания |
|-------------|---------------------------|-------------------|---------------|--------------------|-------------------|-------------------------------|
| | | | Ковкое железо | Углеродистая сталь | Нержавеющая сталь | |
| Фтор-каучук | Нержавеющая сталь | Нержавеющая сталь | | | | |
| | Никельалюминовая бронза | Нержавеющая сталь | | | | |
| | КЖ/с покрытием Rilsan® | Нержавеющая сталь | | | | |
| | КЖ/с покрытием Halar® | Нержавеющая сталь | | | | |
| Nupalon | Ковкое железо с эпокс. | Нержавеющая сталь | | | | Размеры заслонок более Ду 300 |
| | Нержавеющая сталь | Нержавеющая сталь | | | | |
| | Никельалюминовая бронза | Нержавеющая сталь | | | | |
| | КЖ/с покрытием эбонитовым | Нержавеющая сталь | | | | |
| | КЖ/с покрытием Rilsan® | Нержавеющая сталь | | | | |
| | КЖ/с покрытием Halar® | Нержавеющая сталь | | | | |
| Terban | Ковкое железо с эпокс. | Нержавеющая сталь | | | | |
| | Нержавеющая сталь | Нержавеющая сталь | | | | |
| | Никельалюминовая бронза | Нержавеющая сталь | | | | |
| | КЖ/с покрытием Rilsan® | Нержавеющая сталь | | | | |
| | КЖ/с покрытием Halar® | Нержавеющая сталь | | | | |
| Силикон | Ковкое железо с эпокс. | Нержавеющая сталь | | | | |
| | Нержавеющая сталь | Нержавеющая сталь | | | | |
| | Никельалюминовая бронза | Нержавеющая сталь | | | | |
| | КЖ/с покрытием Rilsan® | Нержавеющая сталь | | | | |
| | КЖ/с покрытием Halar® | Нержавеющая сталь | | | | |

Материал вала в стандартном исполнении 1.4021, опционно 1.4542

Материал корпуса из ковкого железа; в стандартном исполнении GJS-400-15, опционно GJS-400-18

Материал корпуса из нержавеющей стали; в стандартном исполнении 1.4408, опционно 1.4409

Материал диска из ковкого железа; в стандартном исполнении GJS-400-15, опционно GJS-400-18

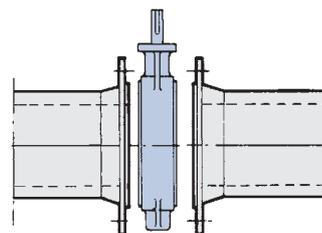
Материал диска из нержавеющей стали; в стандартном исполнении 1.4408, опционно 1.4409

KEYSTONE ПОВОРОТНО-ДИСКОВАЯ ЗАСЛОНКА PARASEAL

СОВМЕСТИМОСТЬ ФЛАНЦЕВ

Сборка на линии

1. Оставьте достаточное расстояние между фланцами во избежание повреждения боков седла в процессе передвижки заслонки между фланцами. Убедитесь, что эти края достаточно выровнены, параллельны и с выровненными уплотнительными поверхностями.
2. Отцентрируйте заслонку, прежде всего, при помощи болтов в установочных отверстиях в корпусе.
3. Постепенно затяните диаметрально противоположные болты с чередующихся сторон до контакта между металлическим корпусом заслонки и поверхностью фланцев. Полностью затяните болты.
4. Проверка после установки: сработайте заслонку полностью в открытое положение, чтобы убедиться, что ничего не мешает диску.



СБОРКА МЕЖДУ ФЛАНЦАМИ И КОНЦОМ ЛИНИИ ДЛЯ БЕСФЛАНЦЕВОГО ТИПА

| | | Размер (мм / Ду) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-----------------|------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 850 | 900 | 1000 |
| | | 2 | 2½ | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 | 40 |
| EN 1092 | Дн 6 | 1 | | 1 | 1 | 1 | 1 | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | 1 | | | | | | | |
| DIN 2501 | Дн 10 | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | | | | | |
| BS 4504 | Дн 16 | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | | | | | |
| ISO 7005 | Дн 25 | | | | | | | | | | 2 | | | | | 1 | | | | | | | |
| EN 1759 | Класс 150 | | | 1 | | | | | | | | | | | | 1 | | | | | | | |
| ANSI B 16.5 | Класс 150 | | | 1 | | | | | | | | | | | | 1 | | | | | | | |
| ANSI B 16.47 A | Класс 150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BS 10 | Таблица E | 1 | 1 | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| JIS B 2210 | JIS 10 K | | | 1 | 1 | | | | | | 1 | | | | | | | | | | 1 | | |
| | JIS 16 K | 1 | 1 | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MSS SP 44 | Класс 150 | | | | | | | | | | | | | | | ✓ | 1 | ✓ | | | | ✓ | |
| AWWA C207 | Таблицы 2-3-4-5 | | | | | | | | | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | ✓ | |

МЕЖДУ ФЛАНЦАМИ И СБОРКОЙ В КОНЦЕ ЛИНИИ ДЛЯ МУФТОВОГО ТИПА

| | | Размер (мм / Ду) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-----------------|------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 850 | 900 | 1000 |
| | | 2 | 2½ | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 | 40 |
| EN 1092 | Дн 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DIN 2501 | Дн 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BS 4504 | Дн 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ISO 7005 | Дн 25 | | | | | | | | | | 2 | | | | | | | | | | ✓ | | ✓ |
| EN 1759 | Класс 150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ✓ |
| ANSI B 16.5 | Класс 150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ANSI B 16.47 A | Класс 150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BS 10 | Таблица E | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| JIS B 2210 | JIS 10 K | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | JIS 16 K | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MSS SP 44 | Класс 150 | | | | | | | | | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | ✓ | ✓ |
| AWWA C207 | Таблицы 2-3-4-5 | | | | | | | | | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | ✓ | ✓ |

МЕЖДУ ФЛАНЦАМИ И СБОРКОЙ В КОНЦЕ ЛИНИИ ДЛЯ ДВУХФЛАНЦЕВЫЙ ТИП

| | | Размер (мм / Ду) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-----------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 850 | 900 | 1000 | 1050 | 1100 | 1200 | 1300 | 1350 | 1400 | 1500 | 1600 | 1650 | 1800 | 2000 | 2100 | 2200 | 2400 |
| | | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 | 40 | 42 | 44 | 48 | 52 | 54 | 56 | 60 | 64 | 66 | 72 | 80 | 84 | 88 | 96 |
| EN 1092 | Дн 6 | | | | | | | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | ✓ | | | | | | | ✓ | | ✓ | ✓ |
| DIN 2501 | Дн 10 | | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | ✓ | | ✓ | ✓ |
| BS 4504 | Дн 16 | | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ |
| ISO 7005 | Дн 25 | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| EN 1759 | Класс 150 | | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | |
| ANSI B 16.5 | Класс 150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ANSI B 16.47 A | Класс 150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BS 10 | Таблица E | | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | |
| JIS B 2210 | JIS 10 K | | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | |
| | JIS 16 K | | | ✓ | | | | | | | | | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | |
| MSS SP 44 | Класс 150 | | ✓ | | ✓ | | | | ✓ | | ✓ | | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | |
| AWWA C207 | Таблицы 2-3-4-5 | | ✓ | | ✓ | | | | ✓ | | ✓ | | | ✓ | ✓ | | | | | | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ |

ПРИМЕЧАНИЯ

□ : Возможно для всех версий

✓ : Пожалуйста, свяжитесь с заводом-изготовителем

1 : С ответным фланцем в случае установки в конце линии

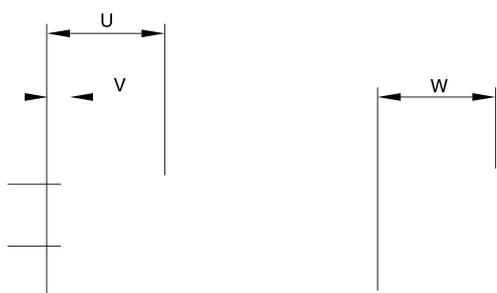
2 : Удлиненный верхний фланец, чтобы исключить контакт с фланцем трубопровода

• Эти данные применимы только для выступающих поверхностей. Для плоских поверхностей, пожалуйста, свяжитесь с заводом-изготовителем.

• Пожалуйста, укажите требуемые отверстия в заслонке при заказе.

KEYSTONE ПОВОРОТНО-ДИСКОВАЯ ЗАСЛОНКА PARASEAL

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПО ЗАСЛОНКАМ



ЗАСЛОНКА ВАФЕЛЬНОГО ТИПА - размеры резьбовых установочных отверстий для фланцев (мм)

| DN | PN 6 | | PN 10 | | PN 16 | | PN 25 | | Класс 150** | | |
|------|------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------------|------|------|
| | T | U | T | U | T | U | T | U | T* | U | V |
| 700 | M24 | 52.5 | M27 | 52.5 | M33 | 52.5 | M39 | 48.5 | 1¼" | 47.5 | 7.5 |
| 750 | - | - | - | - | - | - | - | - | 1¼" | 47.5 | 7.5 |
| 800 | M27 | 65.0 | M30 | 65.0 | M36 | 70.0 | M45 | 60.0 | 1½" | 60.0 | 10.0 |
| 900 | - | - | M30 | 61.5 | M36 | 58.5 | M45 | 54.5 | 1½" | 56.5 | 6.5 |
| 1000 | - | - | M33 | 73.0 | M39 | 73.0 | M52 | 63.0 | 1½" | 53.0 | 13.0 |

ЗАСЛОНКА С ДВУМЯ ФЛАНЦАМИ - размеры резьбовых установочных отверстий для фланцев (мм)

| DN | PN 6 | | PN 10 | | PN 16 | | PN 25 | | Класс 150** | | |
|------|------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------------|------|------|
| | T | U | T | U | T | U | T | U | T* | U | V |
| 700 | M24 | 49.5 | M27 | 49.5 | M33 | 49.5 | M39 | 49.5 | 1¼" | 47.5 | 4.5 |
| 750 | - | - | - | - | - | - | - | - | 1¼" | 49.0 | 4.0 |
| 800 | M27 | 65.0 | M30 | 65.0 | M36 | 65.0 | M45 | 65.0 | 1½" | 60.0 | 5.0 |
| 900 | M27 | 64.5 | M30 | 59.5 | M36 | 56.5 | M45 | 52.5 | 1½" | 54.5 | 4.5 |
| 1000 | M27 | 64.5 | M33 | 64.5 | M39 | 64.5 | M52 | 64.5 | 1½" | 59.5 | 4.5 |
| 1100 | M30 | 64.5 | M33 | 64.5 | M39 | 64.5 | M52 | 64.5 | 1½" | 58.5 | 4.5 |
| 1200 | M27 | 63.0 | M36 | 63.0 | M45 | 63.0 | - | - | - | - | 3.0 |
| 1400 | M33 | 60.0 | M39 | 60.0 | M45 | 60.0 | - | - | - | - | 5.0 |
| 1500 | - | - | M39 | 64.5 | M52 | 59.5 | M56 | 59.5 | 1¾" | 52.5 | 4.5 |
| 1600 | M33 | 60.0 | M45 | 78.0 | M52 | 75.0 | M56 | 75.0 | - | - | 5.0 |
| 1800 | M36 | 72.0 | M45 | 75.0 | M52 | 85.0 | - | - | - | - | 10.0 |
| 2200 | M39 | 70.0 | M52 | 70.0 | M56 | 65.0 | - | - | - | - | 5.0 |

ЗАСЛОНКА С ПРОУШИНАМИ - размеры резьбовых установочных отверстий для фланцев (мм)

| DN | PN 6 | | PN 10 | | PN 16 | | PN 25 | | Класс 150** | | | |
|------|------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------------|------|------|----|
| | T | U | T | U | T | U | T | U | T* | U | V | W |
| 700 | M24 | 52.5 | M27 | 52.5 | M33 | 52.5 | M39 | 52.5 | - | - | 7.5 | 70 |
| 750 | - | - | - | - | - | - | - | - | 1¼" | 49.5 | 7.5 | 65 |
| 800 | M27 | 65.0 | M30 | 65.0 | M36 | 70.0 | M45 | 70.0 | - | - | 10.0 | 70 |
| 900 | - | - | M30 | 61.5 | M36 | 58.5 | - | - | 1½" | 51.5 | 6.5 | 70 |
| 1000 | - | - | M33 | 73.0 | M39 | 73.0 | - | - | 1½" | 56.0 | 13.0 | 80 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. T = резьбового типа, U = полная резьба, глухой + V, V = с выступом, W = полная резьба, полно-проходной + V
2. Только для фланцев с выступом
3. 4 резьбовых с каждой стороны корпуса
4. Ду 1600 с двойным фланцем указана только версия с рабочим давлением 16 бар.
5. Для получения информации по иным размерам отверстий свяжитесь с предприятием-изготовителем.

* Обозначает: стандартный тип UNC

** Обозначает: в соответствии с MSS SP44