



NORDENMATIC 402

Машина для наполнения и укупорки

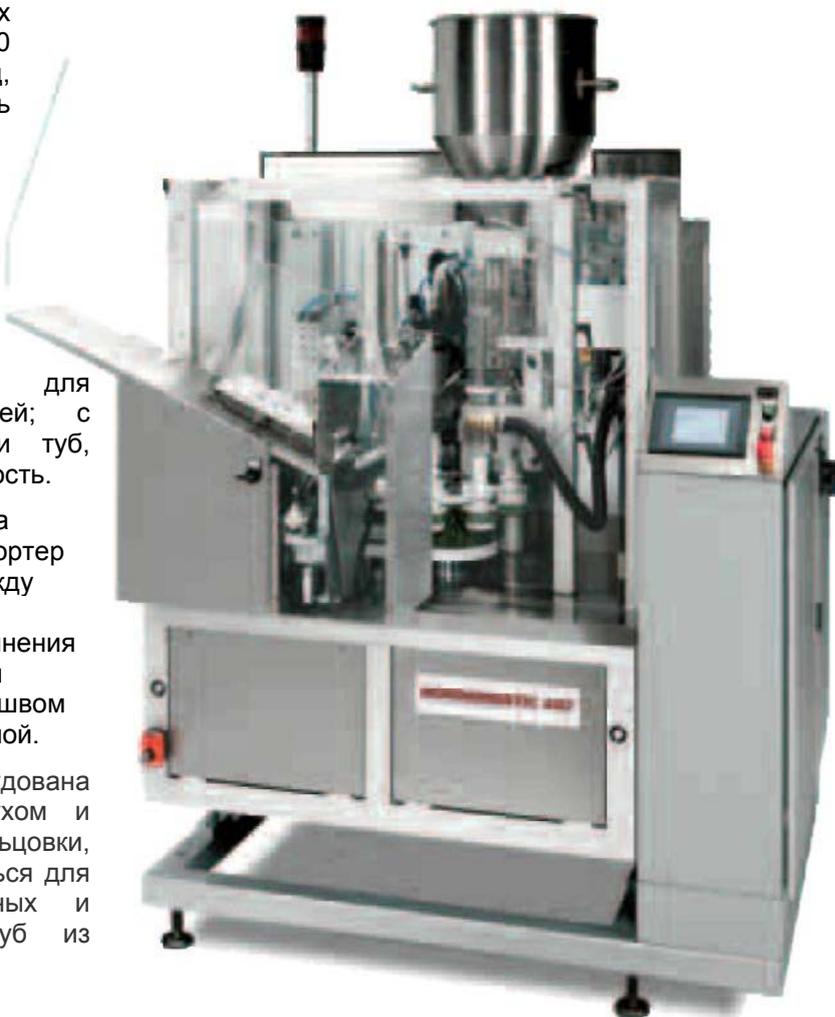
NM 402 - Лучшая в мире низкоскоростная тубонаполнительная машина

Тот факт, что количество проданных машин серии Nordenmatic 400 составляет 40-50 единиц в год, говорит о том, насколько эта модель ценится нашими клиентами.

NM 402 – следующее поколение 400 модели с улучшенной электронной системой управления; с панелью управления, оснащенной сенсорным экраном; с полностью открывающимся передним щитком, обеспечивающим легкий доступ к внутренним частям машины для обслуживания и замены частей; с улучшенной системой ориентации туб, гарантирующей более высокую точность.

Все хорошо известные преимущества NORDEN такие как овальный транспортер туб, жесткая механическая связь между цилиндром насоса и наполнительной форсункой, поднятие тубы для наполнения происходит механически при помощи кулачка. Функция запайки фигурным швом Design-A-Seal® является опциональной.

Так как машина может быть оборудована станцией запайки горячим воздухом и станцией металлической вальцовки, модель NM 402 может использоваться для укупорки пластиковых, ламинатных и алюминиевых туб, а также туб из ламинированного алюминия.



Полное открытие переднего ограждения обеспечивает легкий доступ для обслуживания.



Овальный стол Norden с прямолинейными секциями является самой гибкой системой для транспортировки туб, которая позволяет установить любое дополнительное оборудование на машину.

- Полуавтоматическая система подачи туб, состоящая из: наклонного желоба, опрокидывателя туб (работающего с использованием вакуума) и пневматического толкателя для установки туб в держатели на рабочем столе машины.
- На станции ориентирования при помощи фотодатчика туба устанавливается в нужное положение согласно сигналу, полученному фотодатчиком от фотометки на тубе. Система управляется шаговым двигателем с высокоточным фотодатчиком. Тубы могут останавливаться в любом положении в пределах 360° от момента считывания фотометки.
- Объемный насос из нержавеющей стали. Части, контактирующие с продуктом, выполнены из нержавеющей стали SIS 2348 (DIN 1.4404, BS 316S12 или ASTM 316L).
- Объемы наполнения (мл): Диаметр поршня (мм):

1 – 5 мл	15 мм
1,5 – 15 мл	20 мм
3,5 – 50 мл	30 мм
15 – 165 мл	45 мм
25 – 300 мл	60 мм
- 45-ти литровый бункер для продукта из нержавеющей стали SIS 2348.
- Тип наполнительной форсунки зависит от характеристик дозируемого продукта. В наличии имеются следующие типы форсунок: со сдувом капли, с отсечением капли, и комбинация первых двух типов форсунок.
- Подъем тубы к форсунке на станции наполнения. Кулачок, произведенный в соответствии с характеристиками продукта наполнения, регулирует подъем и опускание тубы.
- Нет тубы - нет наполнения.
- Автоматическая выгрузка туб хвостиком вперед.
- Скорость машины регулируется частотным преобразователем.
- Датчик перегрузки цепи держателей туб
- Набор форматных частей на один размер тубы и один продукт.
- Дизайн держателей туб зависит от размера туб и их материала, от формы колпачка и от требуемой производительности оборудования. Тип держателей туб определяется после получения образцов туб Заказчика.
- Ограждения под рабочим столом машины выполнены из нержавеющей стали SIS 2333 (DIN 1.4301).
- Дверцы и ограждения над рабочим столом машины выполнены из оргстекла PMMA.
- Шкаф электроуправления встроен в машину и окрашен в RAL7042, цвет нержавеющей стали.
- Электрическое оборудование в соответствии с Европейским стандартом EN 60204-1.
- Система электроуправления на базе MITSUBISHI-Melsec с сенсорным экраном на панели оператора.
- Один набор быстроизнашивающихся частей

- Один набор инструментов.
- Все электрические регулировки и настройки при смене формата осуществляются с панели управления.
- Тридцать (30) таблиц по форматам.
- Остановка такта в наиболее благоприятном положении.
- Система аварийной сигнализации (красная лампа)
- Красный мигающий: остановка из-за неисправности.
- Параметры всех функций могут задаваться и регулироваться с главного пульта.
- Разные уровни доступа на пульте управления с соответствующими паролями.
- Статистика по работе машины.
- Одна кнопка аварийной остановки. При активации машина немедленно останавливается.
- Ограждающая дверца с блокировкой. При открытии дверцы работающей машины – машина немедленно останавливается.
- Электроэнергия: пожалуйста, укажите в заказе.

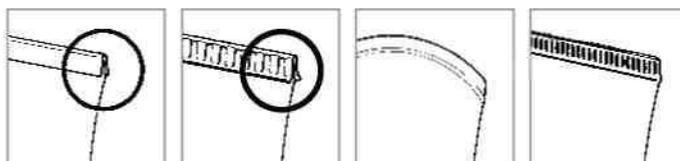
Функции контроля и проверки

- Поврежденная туба – нет наполнения – ручная отбраковка. Машина останавливается в благоприятном положении.
- Контроль ориентации туб. Нет ориентации - ручная отбраковка. Машина останавливается в благоприятном положении.

Узлы запайки/укупорки туб для модели NM 402

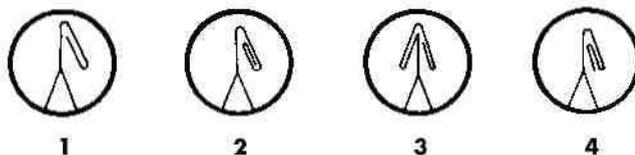
- Узел укупорки алюминиевых туб. Тип вальцовки № 1, простой или рифленый. Кодировка: шесть (6) знаков с одной стороны тубы.
- Узел запайки горячим воздухом для пластиковых и ламинатных туб, а также туб из ламинированного алюминия. Ровный или рифленый шов. Кодировка: шесть (6) знаков с одной стороны тубы.
- Узел запайки фигурного шва Design-A-Seal® для пластиковых туб. Ровный или рифленый шов. Кодировка: шесть (6) знаков с одной стороны тубы. Один вариант формы шва.

СИСТЕМА УКУПОРКИ ТУБ



М-ВАЛЬЦОВКА
Для алюминиевых туб

НА-ЗАПАЙКА
для пластиковых и ламинатных туб



1

2

3

4

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

- Форматные части для дополнительного размера тубы и/или наполняемого продукта.
- Стерильный фильтр.
- Бункер для продукта с подогревом.
- Мешалка в бункере для продукта.
- Система выравнивания давлений.
- Контроль корректной установки туб на конвейер (колпачком вниз).
- Нет тубы – нет хода поршня.
- Контроль наличия продукта в тубе.
- Проверка – неотбракованные тубы.
- Подключение через модем.
- Датчик уровня продукта в бункере.
- Complete extra pump unit to allow fast product change over.
- Кодировка с двух сторон тубы.
- Коллектор для отходов от обрезки туб.
- Кассетные системы подачи туб.
- Системы подачи для баночек.
- Очистка туб.
- Выравнивание формы тубы перед наполнением для алюминиевых туб и туб из ламинированного алюминия.
- Впрыскивание инертного газа до и/или после наполнения.
- Выгрузка колпачком вперед при синхронизации с картонной машиной.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Мы можем предложить Вам следующие модели тубонаполнительных машин с соответствующими картонными машинами или укладчиками на лотки:

Nordenmatic	Скорость	
250	25 т/мин	Одноголовочное
402	40 т/мин	
600S	60 т/мин	
700	70 т/мин	
850	85 т/мин	
1002	120 т/мин	
1700	170 т/мин	Двухголовочное
2002(S)	220 т/мин	
3002	300 т/мин	Трехголовочное
5002S	500 т/мин	
		Пятиголовочное

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

NM 402

Рабочая скорость (макс. туб/мин.)	40 ¹
Объем наполнения	1-300 мл
Точность дозирования	±0,1-0,5%
Длина тубы	50-250 мм
Диаметр тубы	10-50 мм
	НА
Потребляемая мощность, макс. кВт	4
Потребление воздуха ² , Nm ³ /ч	макс. 50
Потребление воды, л/мин	4

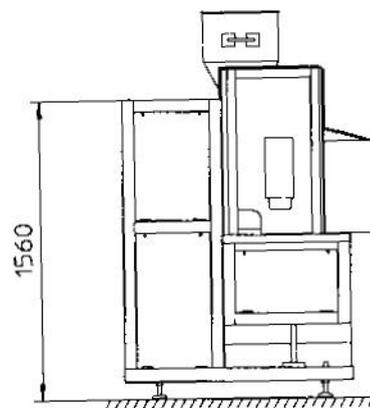
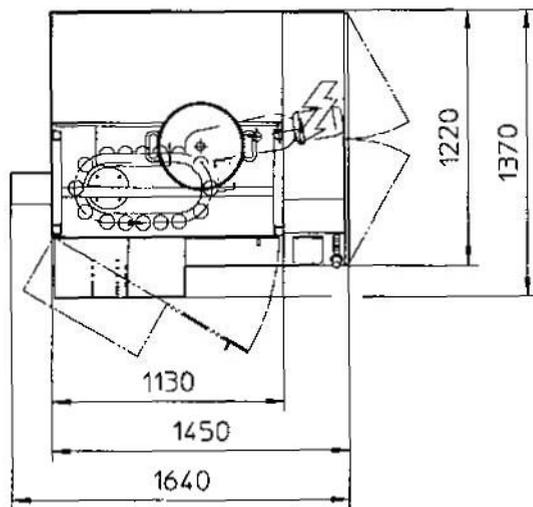
(1) Зависит от размера туб, характеристик наполняемого продукта и качества расходных материалов.

(2) Давление воздуха MaPa 0,6 (6 бар).

ОТГРУЗОЧНЫЕ ДАННЫЕ

NM 402

Вес-нетто пригл.	1100 кг
Вес-брутто (в ящике) пригл.	1600 кг
Объем пригл.	9,0 м ³



NORDENMATIC 402



Поднятие для наполнения
стандартное во всех машинах

Панель управления с сенсорным экраном очень проста и удобна в использовании. Система управления позволяет хранить до 30 таблиц по форматам, благодаря чему время, необходимое для смены форматов, сведено к минимуму

РАБОЧИЙ ЦИКЛ

16 Держатели туб:

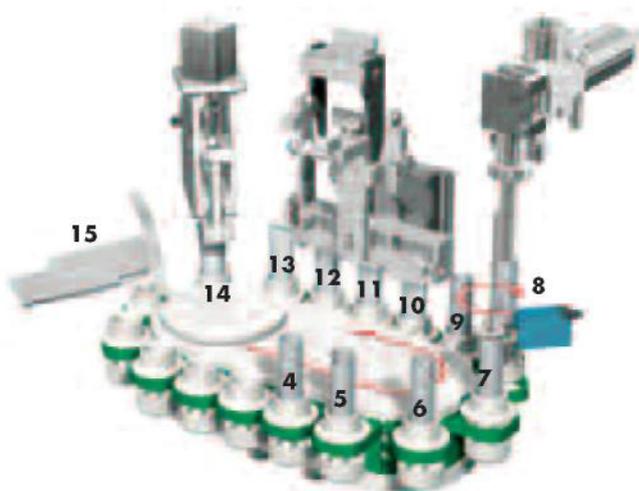
Поз.4 Подача туб
Поз. 6 Очистка туб
Поз. 7 Ориентация туб

Поз. 10-13 Узел укупорки
Поз. 14 Кодировка
Поз. 15 Выгрузка

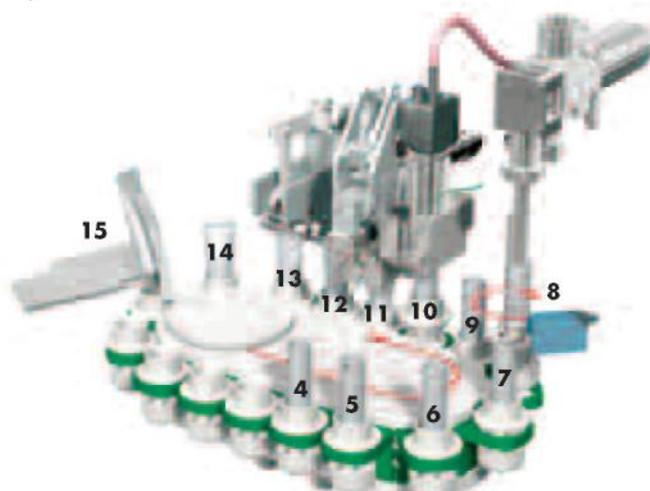
16 Держатели туб:

Поз. 4 Подача туб
Поз. 7 Ориентация туб
Поз. 8 Наполнение

Поз. 10-13 Узел запайки
Поз. 15 Выгрузка



Система укупорки алюминиевых туб



Система запайки пластиковых туб горячим воздухом



Фирма Norden Machinery занимает лидирующие позиции в производстве высококласного упаковочного оборудования. Работая с клиентами по всему миру, мы создаем и развиваем тесные отношения с каждым нашим покупателем. Ежегодно мы поставляем порядка 150 упаковочных систем в разные страны мира, и каждая из наших машин индивидуальна, т.к. производится в соответствии с потребностями и пожеланиями конкретного Заказчика.

Те 5000 машин, произведенные нами и работающие у наших клиентов, дают нам данные для анализа, которые очень важны для нашего дальнейшего развития. Когда Вы выбираете оборудование Norden Вы инвестируете в свое будущее с надежным и постоянно совершенствующимся партнером, который заинтересован в успехе и процветании своих клиентов.

Norden Pac Machinery AB
P O Box 845
SE-391 28 KALMAR
Sweden
Phone: (+46) 480 44 77 00
Fax: (+46) 480 44 77 58
E-mail: sales@norden-pac.se

Представитель по
России и СНГ
Тел.: (+7) 499 793 18 90
Факс: (+7) 499 743 19 40
info@geronik.ru
www.geronik.ru

Norden Pac GmbH
Postfach 31 11
DE-73751 OSTFILDERN
Germany
Phone: (+49) 711 1 67 25 0
Fax: (+49) 711 1 67 25 20
E-mail: norden.de@norden-pac.se

Norden (UK) Ltd
Church Street
BALDOCK Herts. SG7 5AF
UK
Phone: (+44) 1462 89 52 45
Fax: (+44) 1462 89 56 83
E-mail: norden.uk@norden-pac.se

Representative offices in:
Italy
Phone: (+39) 035 56 15 01
Fax: (+39) 035 56 64 49
E-mail: norden.it@norden-pac.se

Norden France SARL
Space 3
20, rue Lavoisier
FR-95300 PONTOISE
France
Phone: (+33) 1 34 43 43 10
Fax: (+33) 1 34 43 43 13
E-mail: norden.fr@norden-pac.se

Sirius Machinery Inc.
230 Industrial Parkway
BRANDBURG, NJ 08876
USA
Phone: (+1) 908 707 8008
Fax: (+1) 908 707 0073
E-mail: norden.us@norden-pac.se

Thailand
Phone: (+66) 2 75 24 840
Fax: (+66) 2 75 07 449
E-mail: vithaya_j@hotmail.com

Philippines
Phone: (+63) 2 366 8034
Fax: (+63) 2 366 8033
E-mail: nordenph@pworld.net.ph