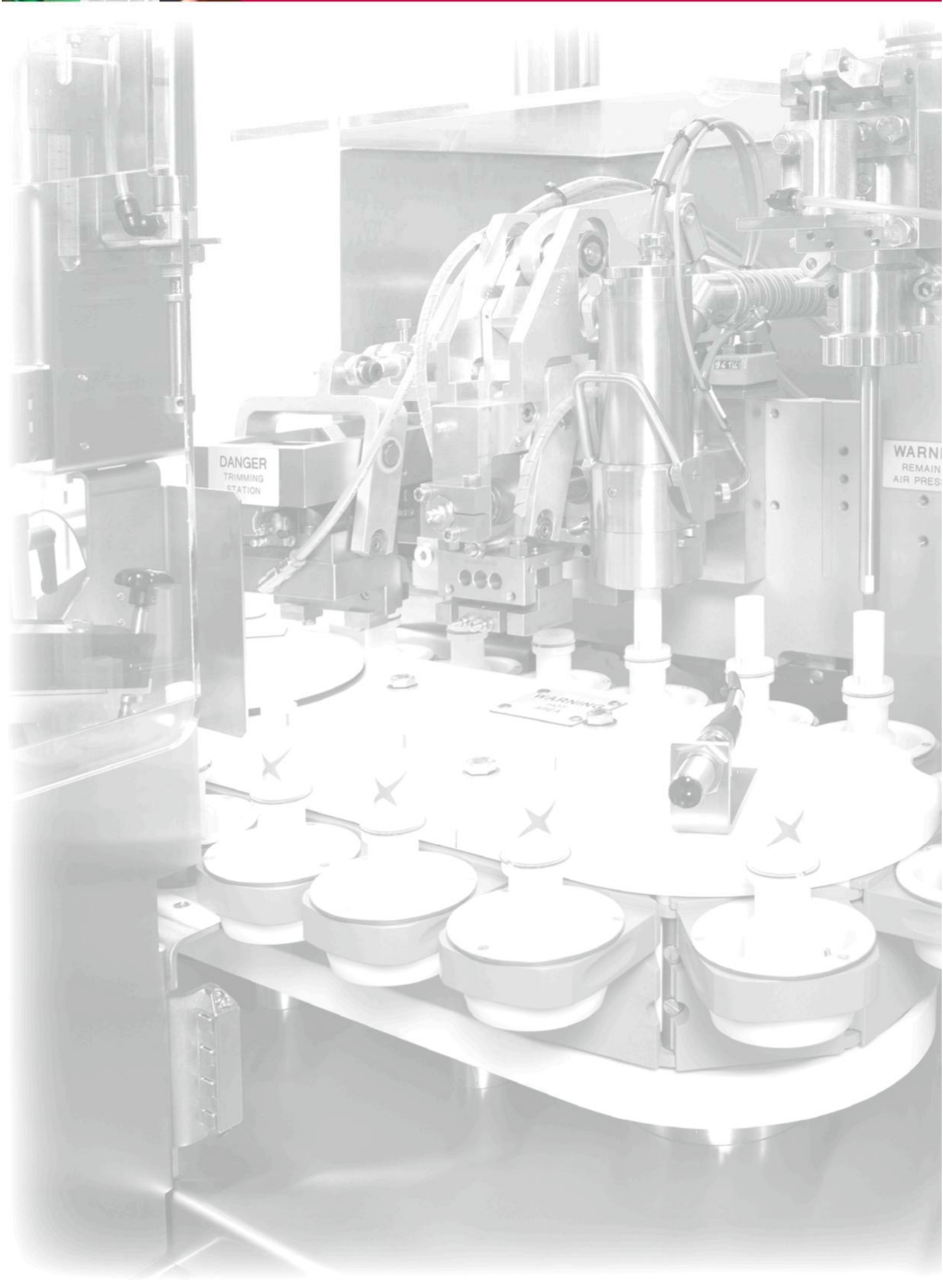


# NORDENMATIC 602

*Фирма Norden поставляет  
тубонаполнительные машины  
и обеспечивает послепродажное  
обслуживание на самом высоком  
уровне*





## *Мировой лидер в производстве тубо- наполнительных систем.*

*Фирма Norden Machinery занимает лидирующие позиции в производстве высококлассного упаковочного оборудования. Работая с клиентами по всему миру, мы создаем и развиваем тесные отношения с каждым нашим покупателем. Ежегодно мы поставляем порядка 150 упаковочных систем в разные страны мира, и каждая из наших машин индивидуальна, т.к. производится в соответствии с потребностями и пожеланиями конкретного Заказчика.*

*Те 5000 машин, произведенные нами и работающие у наших клиентов, дают нам данные для анализа, которые очень важны для нашего дальнейшего развития. Когда Вы выбираете оборудование Norden, Вы инвестируете в свое будущее с надежным и постоянно совершенствующимся партнером, который заинтересован в успехе и процветании своих клиентов.*

*Фирма Norden Machinery происходит от компании Arepco, которая была основана в 1877 году. Первая тубонаполнительная машина была создана в 1934 году. В 1980 году была основана фирма Norden.*

NM 602 общие данные	4-5
Рабочий цикл	6
Система запайки туб	6
Технические данные	7
Схема машины	7
Стандартная комплектация	8
Опции	9
Модельный ряд	9
Адреса	10

*Пожалуйста, обратите внимание на то, что на некоторых фотографиях в данной брошюре изображены узлы и устройства, которые являются опциональными*

## THE NM 602

### NORDENMATIC 602 - тубонаполнительная машина Norden 60 туб в минуту

Модель Nordenmatic 602 сконструирована как надежная, гибкая и удобная в работе и обслуживании тубонаполнительная машина, работающая со скоростью до 60 туб в минуту. Специальное внимание было уделено таким характеристикам, как простота оборудования в использовании и возможность быстро осуществлять смену форматов. Конструкция машины обеспечивает легкий доступ ко всем основным узлам для проведения работ по обслуживанию и позволяет оператору следить за всеми рабочими станциями.

Машина очень компактна, но при этом может быть оснащена многими опциональными устройствами,

которые обычно ассоциируются с более производительными машинами, например: двухцветное коэкструзионное наполнение, запайка фигурного шва Design-A-Seal®, запайка Scoop Seal®, запайка с европросечкой и скругление углов тубы.

Дозирующая система Norden обеспечивает аккуратное и точное наполнение на оптимальной скорости, гарантируя высокое качество конечного продукта, упакованного с максимальной эффективностью.

Модель NM 602 может быть укомплектована любой из систем подачи Norden за исключением робота.





## THE NM 602



*Высота станций запайки и дозатора регулируется автономно.*



*Доступ к пневматике возможен без остановки машины.*

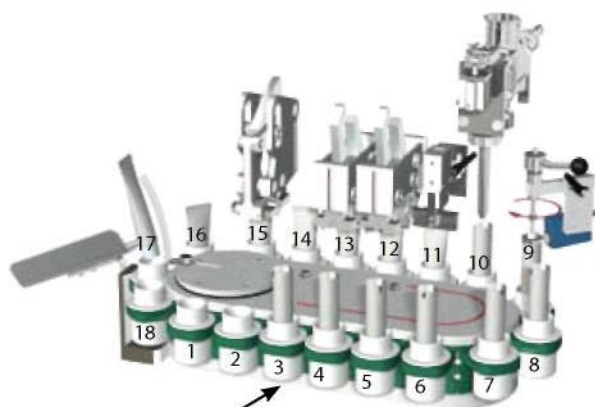


*Панель управления с сенсорным экраном очень проста и удобна в использовании. Система управления позволяет хранить до 30 таблиц по форматам, благодаря чему время, необходимое для смены форматов, сведено к минимуму.*

## РАБОЧИЙ ЦИКЛ

### 18 Держатели туб

Поз. 3 Подача туб  
 Поз. 7 Очистка туб  
 Поз. 9 Ориентация туб  
 Поз. 10 Наполнение  
 Поз. 11-14 Узел укупорки  
 Поз. 15 Кодировка  
 Поз. 17 Выгрузка



Система укупорки  
алюминиевых туб

### 18 Держатели туб

Поз. 3 Подача туб  
 Поз. 9 Ориентация туб  
 Поз. 10 Наполнение  
 Поз. 11-14 Узел запайки  
 Поз. 17 Выгрузка



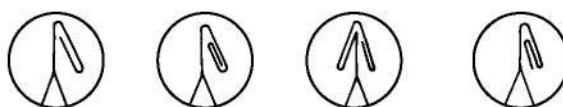
Система запайки пластиковых туб  
горячим воздухом

## СИСТЕМЫ УКУПОРКИ ТУБ

**М-ВАЛЬЦОВКА**  
для алюминиевых туб



**НА-ЗАПАЙКА**  
для пластиковых и ламинатных туб



1.

2.

3.

4.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### NORDENMATIC 602

Рабочая скорость (макс. туб/мин.)	60 <sup>1</sup>
Объем наполнения	1-300 мл <sup>2</sup>
Точность дозирования	± 0,1-0,5 %
Длина тубы	50-250 мм
Диаметр тубы	10-50 мм

### НА

Потребляемая мощность, макс. кВт	6
Потребление воздуха, Nm <sup>3</sup> /ч	макс. 75 <sup>3</sup>
Потребление воды, л/мин.	4 <sup>4</sup>

### М

Потребляемая мощность, макс. кВт	1,6
Потребление воздуха, Nm <sup>3</sup> /ч	10-20 <sup>3</sup>

(1) Зависит от размера туб, характеристик наполняемого продукта и качества расходных материалов.

(2) Зависит от размера туб и качества материалов.

(3) Давление воздуха MaPa 0,6 (6 бар).

(4) Давление воды - мин. 2 бар на входе в машину и макс. 0,5 бар на выходе.

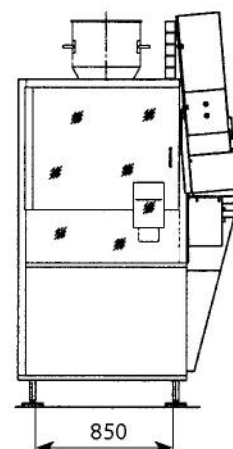
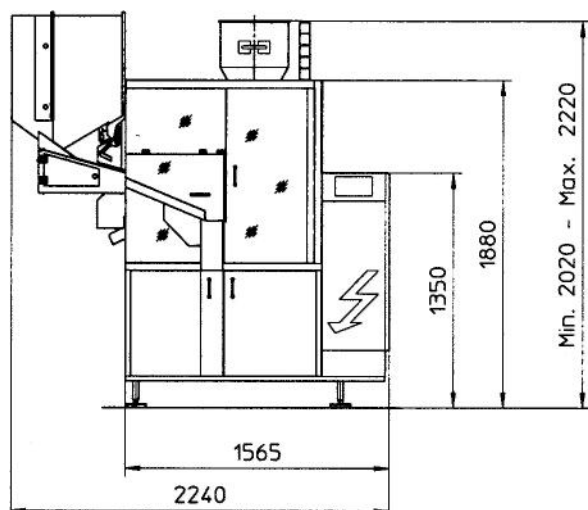
## ОТГРУЗОЧНЫЕ ДАННЫЕ

### NORDENMATIC 602

Вес-нетто пригл.	1700 кг
Вес-брутто (в ящике) пригл.	2200 кг
Объем пригл.	10 м <sup>3</sup>

## СХЕМА МАШИНЫ

### NORDENMATIC 602



## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

### Базовая машина

- Машина произведена на прочной раме из стальных пластин.
- Дверцы и ограждения под рабочим столом машины выполнены из нержавеющей стали.
- Дверцы и ограждения над рабочим столом машины выполнены из оргстекла PMMA.
- Рама выполнена из анодированного алюминия.
- Шкаф электроуправления встроен в машину и окрашен в RAL7042, цвет нержавеющей стали.
- Рабочий стол покрыт листами из нержавеющей стали.
- 18 держателей туб.
- Звенья цепи держателей туб облицованы тефлоном и оснащены магнитами, гарантирующими, что держатели туб остаются на тех же позициях в звеньях цепи при шаговом перемещении.
- Овальный транспортер туб с защитой от перегрузки.
- Макс. рабочая скорость: 60 туб/мин.

### Стандартная комплектация

- Полуавтоматическая система подачи туб, состоящая из: наклонного желоба, опрокидывателя туб (работающего с использованием вакуума) и пневматического толкателя для установки туб в держатели на рабочем столе машины.
- На станции ориентирования при помощи фотоэлемента корректируется положение туб в соответствии с фотометкой. Система управляется шаговым двигателем с высокоточным фотоэлементом. Тубы могут останавливаться в любом положении, будучи повернутыми на 360°.
- Объемный насос из нержавеющей стали. Части, контактирующие с продуктом, выполнены из ASTM 316L (DIN 1.4404, BS 316S12 или SIS 2348).
- Размер помпы зависит от объема наполнения.
- Объемы наполнения (мл): Диаметр поршня (мм):
 

1 - 5	15
1,5 - 15	20
3,5-50	30
15-165	45
25-300	60
- Тип наполнительной форсунки зависит от характеристик дозируемого продукта. В наличии имеются следующие типы форсунок: со сдутием капли, с отсечением капли, и комбинация первых двух типов форсунок.
- Пневматическое закрытие клапана форсунки.
- Подъем тубы к форсунке на станции наполнения. Кулачок, произведенный в соответствии с характеристиками продукта наполнения, регулирует подъем и опускание тубы.
- Выгрузка туб хвостиком вперед.

- Набор форматных частей на один размер тубы и один продукт.
- Дизайн держателей туб зависит от размера туб и их материала, от формы колпачка и от требуемой производительности оборудования. Тип держателей туб определяется после получения образцов туб Заказчика.
- Один набор быстроизнашивающихся частей и инструментов.
- Бункер для продукта из нержавеющей стали ASTM 316L: объем 45 литров.
- Кодировка: 6 знаков с одной стороны тубы (символы 0-9, всего 60 штук).

### Стандартные функции

- Система электроуправления на базе MITSUBISHI-Melsec.
  - Панель управления с черно-белым сенсорным экраном 5.7".
  - Функции безопасности (аварийная остановка и предохранительные выключатели).
  - Срабатывание предохранительной муфты – машина останавливается.
  - Система аварийной сигнализации (лампа и сирена)
    - Красный мигающий: остановка из-за неисправности.
    - Сирена: короткий гудок, когда машина начинает работать в толчковом режиме (при использовании).
  - Скорость машины регулируется частотным преобразователем.
  - Все электрические регулировки и настройки при смене формата осуществляются с панели управления.
  - Статистика по работе машины выводится на панель управления.
  - Тридцать (30) таблиц по форматам.
  - Параметры всех функций могут задаваться и регулироваться с главного пульта.
  - 7 уровней доступа на пульте управления с соответствующими паролями.
  - Остановка такта в наиболее благоприятном положении.
  - Одна кнопка аварийной остановки.
  - Нет тубы - нет наполнения.
  - Ручная отбраковка дефектных туб.
- ### Узлы запайки/укупорки туб для модели NM 602
- Узел укупорки алюминиевых туб. Тип вальцовки № 1, простой. Кодировка: шесть (6) знаков с одной стороны тубы.
  - Узел запайки горячим воздухом для пластиковых и ламинатных туб, а также туб их ламинированного алюминия. Ровный или рифленый шов. Кодировка: шесть (6) знаков с одной стороны тубы.
  - Узел запайки фигурного шва Design-A-Seal® для пластиковых и ламинатных туб. Ровный или рифленый шов. Кодировка: шесть (6) знаков с одной стороны тубы. Один вариант формы шва.
  - Узел запайки Scoop Seal® для пластиковых туб. Кодировка: шесть (6) знаков с одной стороны тубы. Один вариант формы шва.
  - Окончательная спецификация зависит от выбранных опций.



## ОПЦИОНАЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

- Форматные части для дополнительного размера тубы и/или наполняемого продукта.
- Стерильный фильтр.
- Бункер для продукта с подогревом.
- Система выравнивания давлений.
- Мешалка в бункере для продукта.
- Контроль корректной установки туб на конвейер (колпачком вниз).
- Нет тубы – нет хода поршня.
- Контроль наличия продукта в тубе.
- Проверка – неотбракованные тубы.
- Подключение через модем.
- Кодировка с двух сторон тубы.
- Коллектор для отходов от обрезки туб.
- Кассетные системы подачи туб.
- Подача продукта в бункер.
- Подающий магазин Norden NSM 180.
- Подъем тубы при помощи сервопривода.
- Системы подачи для баночек.
- Очистка туб.
- Выравнивание формы тубы перед наполнением для алюминиевых туб и туб из ламинированного алюминия.
- Впрыскивание инертного газа до и/или после наполнения.
- Выгрузка колпачком вперед при синхронизации с

## МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Мы можем предложить Вам следующие модели тубонаполнительных машин, с соответствующими картонажными машинами или укладчиками на лотки:

Nordenmatic	Скорость	
250	25 т/мин	Одноголовочное наполнение
402	40 т/мин	
602	60 т/мин	
702	80 т/мин	
902	100 т/мин	
1002	110 т/мин	
1702	170 т/мин	Двухголовочное наполнение
2002	200 т/мин	
3002	300 т/мин	Трехголовочное наполнение
5002	500 т/мин	Пятиголовочное наполнение

Nordenpac	Скорость
702	70-140 кор/мин
1702	140-200 кор/мин
2002	220 кор/мин
3002	300 кор/мин
5002	500 кор/мин
Norden укладчики на лотки	
Norden подающий магазин, NSM 180	



[www.nordenmachinery.se](http://www.nordenmachinery.se)

Norden Machinery AB  
P O Box 845 SE-391 28  
KALMAR  
**Sweden**  
Phone: (+46) 480 44 77 00  
Fax: (+46) 480 44 77 58  
[sales@nordenmachinery.se](mailto:sales@nordenmachinery.se)  
[www.nordenmachinery.se](http://www.nordenmachinery.se)

Sirius Maschinen GmbH  
Postfach 31 11 DE-  
73751 OSTFILDERN  
**Germany**  
Phone: (+49) 711 167 25 0  
Fax: (+49) 711 167 25 20  
[info.de@siriusmachinery.com](mailto:info.de@siriusmachinery.com)  
[www.siriusmaschinen.de](http://www.siriusmaschinen.de)

Sirius Machinery France Z.A  
de Courtaboeuf n°4 4  
avenue du Parana FR-  
91978 Courtaboeuf Cedex  
**France**  
Phone: (+33) 1 69 18 05 00  
Fax: (+33) 1 69 18 05 07  
[info.fr@siriusmachinery.com](mailto:info.fr@siriusmachinery.com)

Norden (UK) Ltd Church  
Street BALDOCK Herts. SG7  
5AF  
**UK**  
Phone: (+44) 1462 89 52 45  
Fax: (+44) 1462 89 56 83  
[enquiries@norden.co.uk](mailto:enquiries@norden.co.uk)

Sirius Machinery Inc. 230  
Industrial Parkway  
BRANCHBURG, NJ 08876  
**USA**  
Phone: (+1) 908 707 8008  
Fax: (+1) 908 707 0073  
[info.us@siriusmachinery.com](mailto:info.us@siriusmachinery.com)  
[www.siriusmachinery.com/usa](http://www.siriusmachinery.com/usa)

Sirius Machinery (Suzhou) Co., Ltd  
No 26 Minsheng Rd. Shengpu  
Sub-district Suzhou Industrial Park,  
Suzhou PRC 215126  
**China**  
Phone: (+86) 512 6281 0680  
Fax: (+86) 0512 6281 0681  
[sales@siriusmachinery.com.cn](mailto:sales@siriusmachinery.com.cn)

Sirius Machinery (Guangzhou)  
Room 704 F/7 East tower. Tian  
Yu Business Plaza No 753  
Deng Feng Dong Road  
Guangzhou P.C. 510080  
**China**  
Phone: (+86) 208 761 2131  
Fax: (+86) 208 761 2135  
[sales@siriusmachinery.com.cn](mailto:sales@siriusmachinery.com.cn)

Representative offices in:  
**Italy**  
Phone: (+39) 035 56 15 01  
Fax: (+39) 035 56 64 49  
[johnbonacina@galactica.it](mailto:johnbonacina@galactica.it)

**Philippines**  
Phone: (+63) 2 939 5633  
Fax: (+63) 2 456 3659  
[nordenph@pltdsl.net](mailto:nordenph@pltdsl.net)

Представитель по  
**России и СНГ**  
Тел.: (+7) 499 793 18 90  
Факс: (+7) 499 743 19 40  
[info@geronik.ru](mailto:info@geronik.ru)  
[www.geronik.ru](http://www.geronik.ru)

