

# 740

Плиточный, модульный палетайзер может работать в автоматическом или полуавтоматическом режиме. Загрузка происходит на высоком или низком уровне, что позволяет на его соединение с любой конвейерной системой.

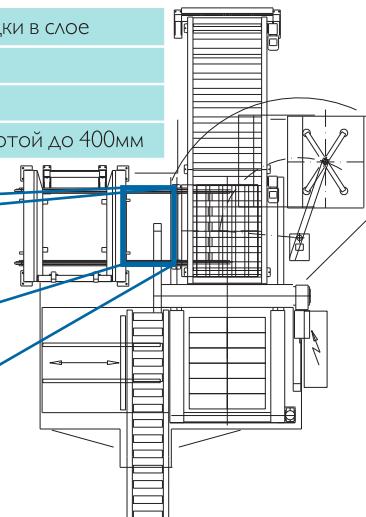
Упаковки собираются на конвейере-подавателе в одном ряду и дальше при помощи пневматического толкателя передвигаются на групповую плиту. После сборки 1 слоя упаковок групповая плита перемещается к соответствующему уровню над поддоном. Во время выдвижения плиты второй толкатель держит упаковку и помещает её на поддон. Все движения групповой плиты осуществляются автоматически. Палетайзер может комплектоваться магазином пустых поддонов, конвейерами для отвода готовых поддонов и подавателем прокладок.

Машина удобно размещается в производственном цеху, так как накопитель поддонов, конвейера подачи и приёма могут устанавливаться в разных позициях.



## Технические данные

Производительность:	до 3 слоёв /мин, в зависимости от системы укладки в слое
Управление:	PLC
Электропитание:	415/400V, 50Hz, 3 фазы
Продукты:	групповая упаковка, лотки, короба и другие - высотой до 400мм
Макс. высота загрузки:	2400 мм вместе с поддоном



**серия 740**  
палетизатор

**Trepko**

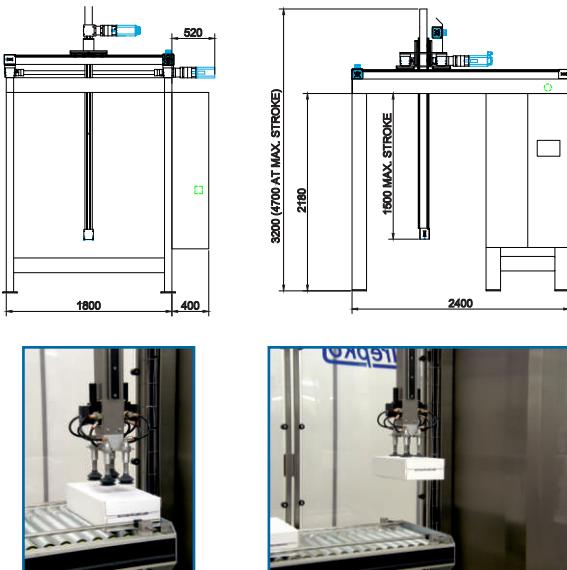
Следующая система палетизации ТРЕПКО это робот-палетайзер. Благодаря модульной конструкции он предназначен для стандартной и нестандартной палетизации, а также депалетизации.

Машина делает движение вдоль оси X,Y,Z, головка робота вращается на 270. Это позволяет формировать различные системы продуктов согласно программы операторской панели.

Автомат даёт возможность вводить новые схемы укладки продуктов. Все движения контролируются сервоприводом при помощи контролёра PLC.

Робот-палетайзер можно укомплектовать различными захватами и узлами подъёма, в том числе: присосками, механическими держателями или подъёмными плитами. Можно его применять для палетизации различного вида продуктов.

Универсальность автомата это возможность укомплектования его автоматическим накопителем поддононов и системой выгрузки. Палетайзер очень удобно размещается в производственном цеху, так как накопитель поддононов и конвейер подачи и выгрузки устанавливаются в различных позициях.



## Технические данные

Макс. вес продукта:	до 25 кг в зависимости от типа продукта, качества и способа поднятия, производительности
Производительность:	до 12 циклов/мин в зависимости от схемы укладки продуктов на поддоне, размеров, веса и качества продуктов
Управление:	S7-300 Siemens PLC
Электропитание:	415/400V, 50 Hz, 3 fazny - 25 Amp
Сжатый воздух:	требуется 6 Bar до 350 Nl/min
Высота загрузки вместе с поддоном:	до 2100 mm с вакуумной головкой
Габариты поддона:	все стандартные размеры
Примеры продуктов:	групповая упаковка, лотки в термоплёнке, короба

## серия 740

### робот-палетизатор

### Скандинавия и Западная Европа

Trepko A/S  
Energivej 30  
2750 Ballerup  
Дания  
тел. +45 43 99 22 44  
факс +45 43 99 26 55

### Великобритания, Ирландия, Австралия и Новая Зеландия

Trepko (UK) Limited  
Marshall Way  
Heapham Road Ind. Estate  
Gainsborough, Lincolnshire  
England, DN21 1GD  
Великобритания  
тел. +44 1427 612244  
факс +44 1427 617797

### Центральная и Восточная Европа

Trepko Sp. z o.o.  
ul. Rooseveltla 116  
62-200 Gniezno  
Польша  
тел. +48 61 426 50 41  
факс +48 61 426 50 68

### Северная и Латинская Америка

Trepko Inc.  
Sunstate Centre  
4893 West Waters Ave  
Suite C-F  
Tampa, FL, 33634  
США  
тел./факс +1 813 443 0794

### Субсахарская Африка

130 Jan van Riebeek Drive  
Paarl, Western Cape, 7646  
ЮАР  
тел. +27 (0) 21 862 2192  
факс +27 (0) 21 862 4605

### Ближний Восток и Северная Африка

Trepko A/S  
P.O. Box 58  
Al-Andalus 11817 Каир  
Египет  
мобил. +20 122 32 19 274

### Бразилия

Trepko do Brasil Ltda  
Rua Brasholanda, 240  
Pinhais, Paraná  
Бразилия  
почтовый индекс 83322-070  
тел. +55 41 3012-3100  
факс +55 41 3012-3101